

危险化学品生产企业生产的安全应急管理

王洪锋

吉林生物能源(榆树)有限公司 吉林 榆树 130401

【摘要】随着社会不断进步以及经济快速发展,化工行业将迎来更好的发展契机,而化工行业的发展可以有效地促进我国经济发展,所以必须高度重视化工行业的安全性,加强安全生产应急管理,并对这些风险进行有效控制。在化工行业,一旦发生安全事故,不仅会给企业带来经济损失,而且会给员工生命安全造成威胁,因此必须加强对危险化学品生产企业的安管理工作。

【关键词】化工; 安全生产; 优化策略; 管理

由于在生产中存在着大量危险品,并且在使用设备种类、数量众多的情况下,操作过程中产生微小失误都可能被放大,给危险化学品生产企业造成较大影响。不管在哪个行业,安全总是处于首位,安全生产是企业稳定、可持续发展的关键,也是提高企业经营水平的根本要求。

1. 安全生产应急管理工作的意义

无论在哪个行业,安管理工作都十分重要,对危险化学品生产企业而言,安管理工作顺利进行,可以保证企业正常运转,也可以保护员工的生命健康,同时也是企业各项工作运作的先决条件。另外,危险化学品生产企业日常经营和生产中,一般发生安全事故的机率要高于其它企业,因此针对某些安全事故,必须从各个方面保证安管理工作,从某种意义上预防和减少事故的发生,避免员工遭受生命危险。加强对危险化学品生产企业的安管理,可以减少安全事故发生,提高生产的工作效率,为企业创造更多利益。没有安全意识,不能科学地把握风险因素,就会严重地影响生产,增加事故发生几率,给企业造成了无谓的经济损失。因此,要有序地进行化工安全生产应急管理工作,定期对生产中的安全隐患进行排查,对生产设备进行检查,保证生产任务的准时完成,从而使企业生产力得到提升。加强安全生产应急管理,能使企业获得更多利益,增强企业竞争优势,从而在市场上立于不败之地。其次,有序地进行安全生产应急管理,可以提升企业形象,有效地降低生产风险和事故的发生几率,从而提升公司声誉,为员工营造一个良好的工作氛围,提升员工工作的积极性和凝聚力。

2. 新形势下危险化学品生产企业安全生产优化策略

2.1. 构建 PDCA 循环安全管理体系

PDCA 循环由计划、实施、检查、处理四个部分构成,能够较好地解决化工生产中遇到的各种问题。PDCA

循环管理是一种有效的管理手段。通过引进 PDCA 循环安全管理体系,危险化学品生产企业可以减少重复劳动、节约资源,并且将安全生产的宏观层面和微观层面有机融合,提高了安全管理体系的工作效率,通过形成一个良性循环,确保危险化学品生产企业正常运转。安管理工作结束后,对化工生产过程中发生的问题进行反省与归纳,为今后的安全工作提供借鉴参考,也能够使企业面对安全生产和安管理工作时更加得心应手。

2.2. 贯彻落实安全生产应急管理制度

危险化学品生产企业应建立健全安全管理制度,设立相应安管理机构 and 人员,并在系制度中明确各环节负责人,明确各环节负责人的职责,建立健全的责任体系,使安全生产真正落实,而不是做表面工作。使每一名员工都具备安管理意识,对安全生产负责,并能在发现安全问题时及时上报并解决。只有把安全管理体系贯彻到每个人、每个环节身上,才能确保各项安管理工作的各项标准得到有效执行,最大限度地减少安全隐患,促进我国化工行业健康发展,保障人民生命和社会发展。

2.3. 加大自动化控制技术应用力度

目前在化工企业生产过程中大规模应用自动化控制技术,对生产效率、产品质量以及安全生产起到了一定的积极作用。危险化学品生产企业应用自动化控制技术,可以实现生产设备的监测监控,当设备参数变化或发生故障时能够第一时间发现异常,从而达到对设备自动监测和紧急停车系统的管理。在化工生产过程中,要进一步加强自动化控制技术的运用,实现整个化工生产过程全方位、连续性监测,保证设备在安全范围内正常工作。例如,在化工生产中,某些产品由于具有易燃、爆炸等特点,采用紧急停车系统后,可以对化工生产过程中的工艺、生产状况进行实时监测,一旦设备超出许可范围或额定参数,紧急停车系统可以暂停设备运行,保障正在作业的人员及其它设备安全,将损失降至最低。

2.4.构建健全的安全生产保障机制

危险化学品生产企业想要提高生产过程安全性和可靠性,必须坚持安全生产原则,确保产品质量,降低安全风险。首先,对现行的安全生产应急管理制度进行优化,建立和完善责任体系,保证生产技术人员严格遵守各项规章制度,实现规范生产。其次,优化监管和执法体系,加强行政管理监督和人员合理配置,采取分级管理方式,确保产品质量,并组织监理人员进行安全巡查,确保对存在的问题及时整改,降低危险因素。最后,对违法违规、破坏安全生产的行为,要加强生产过程管理,确保生产过程安全有序,从而进一步加强对生产监管。此外,在化工生产中,易发生爆炸、泄漏等安全事故,为了减少危害,必须加强对易发生安全隐患的工艺检查,制定相应的应急方案,让全体员工对安全生产的重要性有更加深入的了解。基于风险管理思想的安全预警模型,能够依据评价指标的初选,整理出潜在的风险成因,并通过预警指标数值作出预警响应。在当前安全预警模型基础上,引入事故调查报告,进一步优化危险化学品生产企业安全生产预警的数据化、智能化。

3.结语

产业安全生产是现代经济发展中的重要课题,对国

民经济发展和社会稳定起到直接影响作用。化工企业在生产作业过程中,具有高危性、污染性以及破坏性,因此安全生产是危险化学品生产企业发展的出发点和落脚点,需要将安全生产提升到战略层面,建立健全安全生产责任制度,增强管理人员及一线工作人员的安全意识,将安全作为不可逾越的红线。危险化学品生产企业的安全生产必须按照科学的管理模式,坚持以人为本,把生命至上贯彻到生产的各个环节,把安全责任落实到生产中,在思想、设备、技术、工艺等各个方面进行改善,做到防微杜渐,将危险因素控制和消灭在萌芽之中,使危险化学品生产企业真正实现“无危则安,无损则全”的安全目标。

【参考文献】

- [1]吴娉,徐唯唯.化工设计与安全评价对化工安全生产的不良影响[J].化工管理,2022,26(33):105-108.
- [2]李彦彦,张冲.化工安全生产中的问题反思与优化路径探究[J].中国石油和化工标准与质量,2022,42(20):30-32.
- [3]张刚.化工安全生产应急管理中的问题与对策研究[J].产业与科技论坛,2022,21(20):208-209.