

危险化学品生产企业安全管理及生产安全事故预防

成佳骞

吉林生物能源(榆树)有限公司 吉林 榆树 130401

【摘要】危险化学品生产对于安全管理工作具有较高的要求,如果不能保证其生产安全,不仅会造成人员伤亡和财产损失,还会影响到周围的环境。然而在实际当中,仍有很多企业在安全生产方面存在诸多的问题,这也在一定程度上影响了企业的发展,对此,还需要对如何提高安全生产管理水平、预防事故的发生加强研究并予以应用。

【关键词】危险化学品;企业;安全生产现状;对策

1.危险化学品主要特点

第一,危险性,作为危险化学品,其最大的特点就是具有一定的危险性,可能存在腐蚀、燃烧、爆炸以及毒气等危害,对相关人员及环境造成极大的影响。第二,不稳定性,部分危险化学品自身的稳定性较差,容易受到外部因素的影响而出现变质、爆炸以及其他化学反应,例如,受到生产操作行为影响、温度影响、运输设备影响等,都可能会导致其危险性被释放出来。第三,蔓延性,危险化学品具有一定的蔓延性,此类产品很多都具有挥发性和渗透性,在缺乏相关措施进行约束的情况下,其可能会向空气当中挥发或者是向土地、水流当中渗透,从而危害到周围的空气环境和生态环境,而人或动物在对此类环境进行接触以后,其身体健康、乃至生命安全也可能会受到一定的威胁。例如,2021年5月24日,四川长宁县某食品厂发生有毒有害气体中毒窒息事故,本次事故造成7人死亡,1人受伤,原因是企业废水处理间曝气风机发生故障,废水中产生的有毒有害气体持续富集,曝气风机重新启动,高浓度的有毒有害气体逸出扩散,人员吸入后导致中毒窒息。

2.危险化学品生产企业安全管理及生产安全事故预防措施

2.1 提高对于危险化学品安全管理的重视程度

危险化学品生产企业应该要认识到安全生产对于自身健康发展的重要影响,并对安全管理工作保持高度的重视。首先,要对安全管理部门或岗位进行积极的建设,做好人员配备工作,保证安全管理活动的顺利开展。其次,要做好安全宣传工作,可以通过警示标语、宣传栏、安全手册以及安全教育等形式,让企业全体员工看到领导层对于安全生产的重视程度,并通过浓郁的安全文化,对其进行潜移默化的影响,逐步培养其安全意识,推动安全生产目标的实现。除此之外,相关企业应该消除自身的侥幸心理,认识到安全无小事,任何一项工作失误,造成的危害都是无法估量的,因此,在落实生产经营管理工作的过程中,如果想要扩大经营范围,提高

经济收益,应该先获得国家相关部门的许可,形成相应的生产能力和管理能力以后才能正式实施,并且要保证各项生产管理活动的针对性与科学性,避免盲目扩大与管理,否则一旦出现安全事故,会使企业蒙受更大的经济损失。

2.2.安全管理制度加强建设与完善

企业在落实安全管理工作的过程中,首先要做好相关管理制度的建设工作,通过各项制度对管理工作进行指导,使其科学性与有效性得到进一步的提升。具体内容如下:第一,企业要结合自身的生产实际,对生产工艺进行全面的细化与编制,并有针对性的设置生产操作规则与标准,通过生产工艺及制度规范的建设与明确,提高相关操作的规范性与安全性。第二,要对岗位责任加以划分,包括各生产岗位、管理岗位以及其他一些辅助岗位等,都要有明确的岗位职责,要通过岗位职责划分,提高相关人员的责任意识,使其能够根据自身岗位规定,严格落实自身责任,并确保在出现问题以后能够有明确的人员负责。第三,对机械化生产管理制度进行建立。有很多的危险化学品生产企业,为了对安全风险进行化解,加强了企业安全生产管控,对重点监管的化工操作单元、危险化工工艺等实施机械化自动化改造,经改造过后,现场操作人员数量大幅度减少,生产车间真正实现了自动化生产以及无人值守,安全生产管理水平大大提高。因此,相关企业在今后发展过程中,也要结合自身实际情况,建立完善的机械化生产管理制度,以提高安全生产管理质量。

2.3.对安全管理措施进行贯彻落实

首先,要加强设备设施管理,并保障管理工作的全面性与细致性,对于相关生产设备,要对其运行工况进行实时的观察,一方面,要查看其运行表现有无异常,对于出现异常的,应立即停机检查,避免问题扩大,造成安全事故。另一方面,要对设备运行数据进行对比分析,将实际运行数据与以往运行数据进行对比分析,对于数据异常,应对异常原因进行分析,并及时落实检查

维护工作。

其次,要对生产现场加强管理。现场生产是安全风险最高的环节之一,该环节的安全管理工作至关重要。而具体的管理措施如下:第一,要对现代科技进行积极的引入,通过信息技术构建现场安全管理系统,针对现场的空气环境、温湿度、压力以及设备运行工况等影响安全生产的因素进行自动监测。第二,要对安全风险智能化管控平台进行建立,依托业务流、信息流以及数据流,实现对企业生产全过程的有效监控。采集视频数据、传感器数据、设备数据等,结合存储、运输、生产等各环节实际业务流程和数据,加强安全生产管理。通过设置危险报警装置,一旦现场安全指标超限,系统能够及时发出报警,提醒工作人员进行处理或疏散。第三,要做好现场巡查工作,安排专业的安全管理人员,对现场情况进行定期、不定期的检查,主要查看工作人员的操作行为是否规范,是否严格按照安全管理规定进行防护措施的应用,对于违规现象应该及时的制止和纠正,避免形成安全隐患问题。并且要针对安全问题建立应急处理措施,确保现场在出现安全问题以后,能够通过相关措施的妥善应用,快速控制和处理。

最后,要加强危险化学品储存环节的安全监管,通过对监测系统进行建立,对危险化学品仓库中的易燃易

爆、有毒有害气体浓度等信息进行采集,一旦监测到数据信息出现异常,系统就会发出警报,提醒管理人员对仓库进行检查,及时采取应对措施,预防危险事故的发生。

3.结语

综上所述,将安全生产落实到危险化学品的生产企业各环节当中,能够有效提高其生产活动的安全性,这对于企业的健康稳定发展有着非常积极的作用。因此,相关企业应该对安全生产保持高度的重视,要结合自身实际,对各项安全管理措施进行合理的应用,不断提高安全管理工作的科学性和有效性,以此来推动安全生产目标的实现。

【参考文献】

- [1]张一琳.危险化学品企业安全生产现状与对策探讨[J].现代职业安全,2022(14):04.
- [2]杨奋超.探讨现阶段我国危险化学品安全生产现状与对策[J].山东工业技术,2020,25(14):1.
- [3]马丛明.《危险化学品安全管理》课程教学对企业安全生产管理的启示[J].广东化工,2021,48(06):184-185.