

质量监督中计量检测的重要性分析

祖力毕卡尔·阿不力米提

新疆维吾尔自治区市场监督管理局审核评价中心 新疆 乌鲁木齐 830000

【摘要】 计量检测工作是工业质量及现代化管理的有力体现,可指导生产、监督工艺、检测成品,让产品质量得到保障。计量检测是质量管理的核心组成部分,也是最为有力的工具,没有计量检测就无法评价产品质量及质量管理工作的优劣。计量检测是贯穿质量管理的主要元素,发挥着重要作用。

【关键词】 计量检测; 质量管理; 作用

1. 计量工作及质量管理

计量检测是对企业生产的产品进行两次及以上的参数测试而获得某项结果开展的工作。企业中的计量检测是产品质量的基础环节,是开展质量管理工作的重中之重。伴随《计量检测体系确认规范》的颁布,计量检测已经成为产品质量管理的基础内容。计量检测是为质量管理打基础的环节。质量管理包括体系、策划、控制、保证、改进等环节。质量管理对于企业而言是一项重要的发展因素,所以企业必须注重经营活动中的质量管理。随着公众对产品质量的要求越来越高,中小型企业若想在激烈的市场竞争者谋得发展,必须提高产品质量,增强企业核心竞争力。高水平的计量检测既可以提高企业生产质量,还可压缩生产成本、提高产品科技含量。

2. 计量检测对产品质量的影响

产品质量评价依赖于计量检测数据,尤其是质量管理中计量检测既可以评价产品质量,更可以掌握各个生产环节中影响质量的因素。中小型企业在产品生产中计量检测对产品质量的影响包括被测参数、计量检测能力及计量器具准确性三方面。首先,产品质量及生产中,各项参数是评价产品质量的主要指标。参数分为核心参数与基础参数两类。产品制造时,企业往往注重核心参数而忽视基础参数,如企业仅关注产品性能指标、质量参数指标,此类指标不达标时企业会对设备或生产工艺进行优化,但基本参数不符合标准时不会对产品质量带来直观影响,因此部分中小企业选择忽视产品的基础指标,以此压缩成本。其次,相对检测性质来看,计量检测包括参数检测和工艺参数检测两部分。产品参数与工艺参数均在可变范围内,随后利用数据检测的方式判断参数是否在合理区间。从工艺参数的角度分析,产品质量存在负面影响时可认为产品质量不合格。计量检测工具作为最为基本的计量器具,当器具符合标准时,仍不认定产品质量是否合格,这是因为器具仅是计量检测的一个环节,即便器具精准,但误差仍会让结果失真。产品计量检测中,虽然检测技术水平得到提升,但设备装

置依旧无法达到检测需求,促使检测结果误判。

3. 计量检测在质量管理中的作用

3.1. 计量检测是质量管理的基础环节

计量管理具有三方面内涵,分别为统一计量单位、提高计量值的准确性、保证计量活动的可靠性。在实现计量检测目标时,需开展一系列活动,如对计量设备进行调试、对产品检测进行操作等。计量检测的各个环节均是为质量管理奠定基础,可让产品质量在统一的规范下按照相同的标准生产。计量检测除了要保证准确性及统一性之外,还需具备可溯源性,即产品出现质量问题可追溯源头,所以计量操作者需时刻记录计量检测的数据,为质量管理提供完整的数据。计量管理的目的是让测量结果和实际数据相近,将误差控制在产品生产误差的规范内,计量检测的目的是准确,这是质量管理的核心,也是企业稳定发展的基础。保证计量准确,可让中小型企业生产的产品符合业内标准,可促进企业经营活动的开展。

3.2. 计量检测是质量管理的重要标准

计量检测中的数据管理具备统一的规范,不同行业、不同工艺的参数要求有所区别,是建立在社会生产生活基础上的庞大数据库。计量检测可对复杂的工艺及繁杂的数据进行分析,在对生产结果进行分析时,需对大量数据进行分析、处理及记录,还需运用到不同的生产环节管控中。对此,应保证计量检测的统一性,只有这样才能让质量管理体系中的检测结果真实可靠,才能在持续变化的比较中保持相对一致性。截至目前,我国中小型工业企业计量管理中统一执行国家规定的法定计量单位,相对计量单位采用的最高计量标准推行法治管理的方式,相关计量设备推行许可证制度,测量结果的准确性推行计量监督制度,目的是保证计量标准及参考值具备相同的标准,解决市场乱象。

3.3. 计量检测是质量管理的核心措施

中小型企业计量检测属于一项系统管理,包含生产

阶段的各个环节,如产品开发、检验、生产控制。此类活动是企业生产经营管理的核心内容,是企业质量管理的基础部门,所有环节的计量数据均是质量管理的参考依据。以质量管理为基础,结合客户需求进行计量检测,可保证产品质量及性能符合出厂标准,让企业生产的产品质量持续提升,充分满足受众需求。

3.4. 计量检测可为新产品研制及产品改造提供技术条件

企业若想长久发展必须持续更新产品,不断研制新产品,新产品的设计及研制依赖于计量检测,尤其是从产品生产阶段的技术参数需要反复确认,才能得出可靠的生产数据,让新产品的性能满足使用要求。计量检测在新产品研制中发挥着技术监督功能,可评估产品是否达到设计标准。除此之外,需将样本送到技术检测机构进行综合评估,做出全面的技术评价后才能决定是否生产新产品。

4. 结束语

从我国中小型企业产品质量检测现状来看,部分企业缺乏网络一体化技术及自动化技术,计量工作的开展尚有一定提升空间。产品质量是我国经济发展的基础,也是企业发展的重要保障。而计量检测在质量监督中发挥着关键性作用,对质量监督工作有着重要意义。因此,质量监督工作受到我国经济管理部门和企业的高度重视。

【参考文献】

- [1]陈远姝.钢铁企业的计量检测与质量管理的相关性探究[J].冶金与材料,2022,42(3):75-76.
- [2]张玉青,潘爱萍.简析计量检测技术在市场监督管理工作中的应用[J].中国标准化,2022(2):206-208.
- [3]郭晶.计量检定和校准在环境监测质量管理中的应用[J].科技与创新,2021(20):138-139.
- [4]孔美玲,尚洋洋.钢铁企业的计量检测与质量管理的相关性探究[J].中国设备工程,2021(8):161-162.