化工机电设备的管理与维护浅析

王战英
青海泰丰先行锂能科技有限公司 青海 西宁 810000

【摘　要】机电设备的管理与维修是化工企业日常生产中比较容易出现问题的环节。一方面是由于机电设备需要处于复杂的环境中,承担着大量的生产任务负担,不间断的生产使得机电设备负荷较大,导致机电设备折损和老化较快。另一方面,是由于工作人员操作水平较低,进而导致设备的管理质量和维护质量较差。

【关键词】化工；机电设备；管理与维护

1.化工机电设备管理与维护中存在的问题

1.1.没有落实先进的管理理念

随着我国国民经济的平稳运行和工业化建设水平的不断提高,化工企业得到了良好的发展,化工行业的规模也日益扩大。然而就化工企业在现阶段的表现来说,机电设备管理与维护面临的最严峻的挑战就是相关管理人员管理理念落后。先进的管理理念的缺失,使得化工企业对预防性维修没有一个深入地认识。“坏了才修”的理念一直制约着化工企业管理人员的实际工作作为。定期的检修和维护保养没有得到真正的落实,甚至部分设备还没有投用连锁装置,一系列原因导致机电设备发生故障的可能性大大增加。

1.2.管理人员素质有待提高

企业需要经营发展，需扩大自身的经营规模,市场收购行为是企业扩大自身规模的重要途径。因此，对于那些发展比较快的化工企业，就会采取收购其他小型企业的方式来扩大自身规模。但是当小型化工企业被收购进来之后，管理人员管理模式、理念短时间内不能和企业实际运营现状高度契合，会在一定程度上降低机电设备的管理水平，增大生产装置工作的风险，并渐渐暴露出其他方面的问题。面对如此复杂的管理情况，部分企业的管理人员没有树立起责任意识,不重视安全隐患，就会导致对机电设备的监测和维修工作不能充分落实和进行,设备发生故障的时候不能及时被发现,这降低了整个企业机电设备的质量水平,延误企业的整体生产进度。

1.3.管理体系不健全

当前部分化工企业尽管已经设定了相应的机电设备管理部门,但是健全的相关管理体系却没有建立起来。对于化工机电设备来说,相对健全的管理体系是机电点检工作、设备润滑工作有效按时进行的保证。如果没有健全的管理体系作为支撑,设备的运行情况就无法得到有效的监督,导致各种设备问题的出现,影响设备的正常工作,造成生产中断,导致管理工作变得更加困难。

2.机电设备管理与维护的优化策略

2.1.强化安全管理

为提升机电设备管理与维护工作的成效，首先，要增强对安全管理工作的关注，尤其对于处于恶劣环境下的生产设备，要做好日常养护与管理，确保其运行稳定与安全。此外，也需要关注管理与维护团队的专业能力提升，借此来提高机电设备管理与维护工作的效果。这就要求企业在完成人员招聘后，要进行必要的岗前培训，同时，也要在其工作过程中定期进行安全培训工作，以此来提高相关人员的安全意识，使其对机电设备管理与维护工作有正确的认识。此外，从企业角度而言，也需要构建完善的管理制度，通过优胜劣汰，确保团队人员的质量，确保制度的顺利实施。

在化工机电设备管理与维护工作开展中，需采用班组形式，制定下明确的工作目标，构建起以提升工作效能为最终目标的安全管理模式，从而将安全目标落实到每个班组、每个人员，确保在出现问题后可以完成溯源并快速处理问题，出现的问题都由专人进行复杂。在人员管理中，也需要采取严格完善的奖惩制度，奖励表现好的人员，对于发生显著问题的人员也要采取必要的处罚措施，从思想上提高相关工作人员对设备管理维护的重视程度，并不断推动从业人员形成安全生产的意识，以此来提高机电设备安全管理工作的成效，增强机电设备安全运行的效率与效果。

2.2.机电设备管理人员素质提升

在化工企业中，机电设备维护与管理的主体就是人，因此，人员自身的素养决定了管理与维护工作的成效。在完成人员招聘后，需要强化管理维护人员的日常培训工作，通过对新技术、新理念的不断学习来加深相关人员的思想认识，并在日常工作中做好总结，并对经常出现的故障问题安排好解决方案，借用全新的管理与维护理念，完成问题的处理，且对处于生产状态下的设备状况有全面的把握，借此保障设备运行的稳定性与安全性，保证设备工作效率。在设备运行中，也需切实落实好管

理与维护工作，对设备的故障检查以及设备维修都要做好相对应的记录工作，并对反复出现了故障进行总结与分析，采取新策略进行解决。此外，在企业内部需营造出良好的学习氛围，可通过企业联合或三方培训机构介入的方式，提高相关工作人员的专业素养，确保其可以与时俱进地完成机电设备的管理与维护工作。此外，在进行人员招聘时，也可以选择一些具有丰富经验的人员参与设备管理与维护工作，这也是提升机电设备管理与维护工作成效的重要途径之一

2.3.强化设备维修与管理力度

绝大部分化工企业在对机电设备管理与维护上所投入的力度不足，导致设备存在分配管理不均的问题。针对这一问题，需要根据企业发展目标，制定出基本管理目标，借用可控、合理的制度构建，强化管理与维护工作的落实，并基于相对应的管理计划，完成管理目标。在机电设备管理中，不仅要做好安全管理，也需要根据设备的损耗情况，做出恰当的应对，保障设备作业效率，满足管理需要，减少故障发生频率，使设备可以得到有效的维护时间，为其后续工作奠定良好的基础。

2.4.加强日常管理规范控制

对基础资料展开汇编。通过基础管理资料的完善，可以获得完整的设备使用资料，基础性资料包括设备使用周期、交接情况、润滑状态等内容，这些内容是管理与维护工作的记录，同样也是全面监管的落实，可以有效增强事故监控效果。

3.结束语

综上所述,化工机电设备的管理和维修工作关系到企业的稳定,也关系到企业的经济效益。对于化工企业机电设备管理与维修管理理念、管理人员、管理体系和操作人员方面存在的问题,需要进一步强化设备的管理维修工作,确保化工企业的稳定发展。

【参考文献】

[1]刘永胜.化工机电设备的管理与维护研究[J].当代化工研究,2020(20):21-22.

[2]刘志永.化工机电设备的维护与维修研究[J].设备管理与维修,2021(8):128-129.