

化工安全工程存在的问题与措施

王永军

中科合成油内蒙古技术研究院有限公司 内蒙古 鄂尔多斯 010321

【摘要】以有效的安全管理工作保证安全生产是化工企业发展的根本，但在实际生产活动中部分企业对安全管理不够重视，在人员、设备、制度、理念等管理方面存在诸多不足，对企业长久稳健发展造成一系列不稳定因素。为保障化工领域的可持续性发展，企业在产品生产过程中，不仅需要保证其供应数量，还需要保障其质量水平，生产安全为其前提和依托。目前来看，我国大多数化工企业在安全方面存在的问题，对生产安全的重视力度仍需加强。本文对化工生产过程中的安全问题进行了详细地研究和分析，针对目前化工企业中存在的共同问题进行了探究和思考，提出了几点具体的应对策略。

【关键词】化工生产；安全问题；应对措施；安全生产

引言

随着化工行业发展速度的加快，化工生产安全问题逐渐受到社会各界的高度重视。化工生产的危险性较强，主要是化工生产原材料大多为易燃易爆物，且具有一定的毒性。因此，本文结合当前化工企业普遍存在的安全生产管理问题，总结安全管理要点及质量提升策略，突出安全管理重要性，对于保障化工安全生产具有重要意义。

1. 化工生产过程中存在的安全问题

首先，大部分化工企业的员工在安全意识方面比较匮乏，给安全生产工作带来了巨大的隐患。其中，企业管理人员对待安全问题的态度直接影响了员工的行为。管理人员的安全意识淡薄导致安全生产体系的不完善，致使企业缺乏对人员的安全教育和培训，造成员工在安全思想意识上的短缺，难以形成统一的、健全的安全生产管理体系。其次，在市场经济的影响下，企业大多以利益为最终目标，在开展生产和经营活动中难免为了利益而忽视安全因素。目前，化工生产过程中，企业对安全方面的投入不大，在安全建设方面存在较大问题。某些化工企业过于重视利益，导致经济效益与实际安全投入严重失衡。这种安全成本上的“节约”加上某些工作人员的逐利心理，致使化工生产中原材料的质量、生产设备的精良与市场严重不符。经济投入的大量缺失，不但影响了生产工艺的先进性，而且影响了设备的安全使用。一些十分简陋、寿命将至或者已经超过使用寿命的设备被应用于实际生产，某些设备甚至“带病运转”，影响了产品生产的安全性，造成严重的安全隐患。

2. 化工生产中安全问题的解决策略探究

2.1. 重视生产过程的安全管理

化工安全生产中应用自动化控制时，应结合化工安全生产现状，重视生产过程的安全管理。安全，是化工

企业产品生产的关键要素。化工企业生产时，需要对每个生产环节进行有效控制，各生产环节都要严格按照标准执行，提高化工安全生产管理质量及效果。安全管理期间，要仔细检查每个生产环节的安全隐患，通过事前预防的方式，减少安全隐患，将安全事故的损失降到最低。日常化工生产时，工作人员要将设备检修与维护工作落到实处，将以自动化控制为主的自动化报警系统、灭火系统及故障诊断等系统，安装到化工生产设备中，及时对设备故障进行诊断，并预警安全事故。

2.2. 提高人员能力及安全意识

化工安全生产中应用自动化控制时，需要提高人员能力及安全意识。化工生产离不开工作人员，人员的能力、素质会对化工生产质量产生影响，需要加强对化工生产人员的重视。一方面，重视生产人员的招聘。在招聘化工生产人员前，要明确化工生产所需要的人才情况，包括化工生产人员应具备的能力、专业知识等。依据岗位实际需求，编制人才招聘方案。招聘时，严格按照招聘方案对生产人员进行招聘，对应聘者的工作能力进行考察，同时要调查应聘者的工作经验，最好选择有过经验的人员，坚持择优录取的原则。另一方面，重视生产人员的培训。定期组织生产人员接受培训，培训内容包括化工安全生产知识、生产流程及注意事项等。通过视频宣教的方式，强化生产人员的安全意识，同时编制安全教育调查表，从系统层面上展开对人员的安全教育。

2.3. 重视设备巡检维护，提高设备运行效率

设备运行稳定性影响着生产效率和生产安全，提高安全管理质量需要从重视设备维护保养入手，做到常态化运维管理，保障设备运行稳定，降低安全风险。首先，管理人员应当严格把控设备的完好率，掌握每台设备的性能指标，将风险隐患降至最低。同时将设备完好率作为安全生产考核的一项指标内容。其次，重视设备检修

并予以一定资金支持,确保检修、运维等工作的有序落实,建立设备巡检档案,记录每次巡查时有无异常情况。再次,对生产设备运维人员做全面的技术培训,如内部培训、外部交流等,全面提升检修水平并确保随着时代的发展其能够实现技术升级,与时俱进。最后,拟定设备巡检维护流程,在发现设备存在问题隐患时及时记录并上报,规避带“病”运行问题。对于超期服役的老旧装置则根据流程做报废、替代处理,全面保障设备具有优良的运行稳定性,使安全管理效能和生产效率得到双向提升。

2.4.实施安全预防机制,提高安全隐患排查效率

随着化工企业的发展壮大,其内部架构日益复杂,为实现更理想的安全生产管理,可建立适合自身的安全风险分级管理体系,实施安全预防机制,提高员工隐患自查能力,高效排查安全隐患。可结合企业生产实际对安全风险辨识方法予以确定,定期组织化工企业安全管理方面的专家、企业内部管理人员以及基层员工等一同对生产环节、生产环境、设备运行等多维度风险辨识。根据风险类型和危害程度划分安全风险等级,建立基于

安全风险数据库,完善安全风险控制图。红色代表重大风险,橙色代表较大风险,黄色代表一般风险,蓝色代表低风险,在生产操作的相应位置粘贴安全风险控制图,对作业人员及管理人员形成提醒。建立“三定一巡”的检查制度,实现有效的安全生产监管,在作业现场配合视频监控等手段,强化安全隐患排查效果,做到闭环管理。

3.结语

化工企业是我国经济发展的重要支柱产业之一,但其安全生产问题一直备受关注。对化工安全生产风险控制关键技术的深入探讨,对于保障企业安全生产、促进石油化工行业的健康发展和维护国家和公众的安全和健康具有重要意义。希望本论文的研究成果能够为相关企业和研究人员提供一定的借鉴和参考。

【参考文献】

- [1]黄远.化工安全生产的管理措施[J].化工管理,2022(33):69-71.
- [2]张刚.化工安全生产管理中的问题与对策研究[J].产业与科技论坛,2022,21(20):208-209.