

# 新时期下化工安全与环境保护的重要性论述

朱义传

中电长城圣非凡信息系统有限公司 北京 102209

**【摘要】**在新的形势发展下如果不能妥善处理化工生产带来的各类环境问题，必然会严重危害自然生态环境。因此化工企业需不断加强安全生产及环境管理工作，针对生产过程进行规范化和标准化，实现安全操作规程的细化，这样才能全面提升企业综合效益。化工企业要以环保理念为基础，着眼于现实生产环境来积极探索和构建符合新形势发展的安全环保工作体系。

**【关键词】**化工安全；环境保护；重要性

## 1.新时期下化工安全与环境保护的重要性

### 1.1.保证生产环境的安全性

基于新时期发展需求，做好化工安全与环境保护工作，能够起到保证生产环境安全性的作用。化工生产过程中会涉及高温、高压等操作，存在较高的危险性，并且生产活动中也会产生一些污染物，若出现了反应器渗漏、爆炸、燃烧等问题，也将直接威胁到现场作业人员的生命财产安全。而做好化工生产管理以及环境保护工作，能够及时发现和处理化工生产过程中的安全隐患问题，同时基于《清洁生产促进法》和《固防法》中的相关内容，针对废弃物类型，采取相匹配环境保护措施进行处理，以此来减少污染物对生产环境安全性的威胁，保证化工生产活动的安全性。

### 1.2.降低生产事故危害损失

在整个化工生产活动中，需要做好非自发化学反应条件的控制工作，化学反应条件的苛刻程度较高，如果发生了化工生产事故，除了会对工厂内作业人员生命安全造成威胁，也会对周围环境、建筑物造成直接影响，扩大生产事故带来的危害损失。而化工安全与环境保护工作的进行，能够在总结以往管理经验的基础上，完成应急管理体系的拟定，在发生安全事故的同时及时采取措施进行处理，以降低生产事故带来的危害损失。例如，在《环境保护法》当中，如果出现有害气体泄漏问题，基于法规中的要求，需要紧急启动安全预案，利用中和的方式来降低空气中有害气体浓度，同时做好周围人员的紧急疏散工作，以降低生产事故的危害性。

### 1.3.为管理体系的完善提供依据

在新时期发展背景下，绿色化已成为重要发展方向，化工行业作为污染威胁较大的企业，也需要基于新时期发展需求，做好生产设备、生产技术迭代化处理，在提高化工生产效率的同时，能够提高化工产品的生产质量。与此同时，也需要基于实际情况做好管理体系的完善与优化，为化工生产管理活动的推进提供可靠依据。在管

理体系的拟定中，可参考《大气污染防治法实施细则》《防治陆源污染物污染海洋环境管理条例》《防治海岸工程建设项目污染损害海洋环境管理条例》《自然保护区条例》等法规，结合企业实际生产情况，做好化工安全与环境保护工作，并积累有价值的实践信息，这也为体系的持续完善提供可靠依据，减少化工生产污染问题。

## 2.化工安全措施

### 2.1.优化生产安全设计

在化工企业进行安全生产管理的过程中，需要与安全理念为基础来实现各生产环节生产规划的统一设计。首先，针对生产现场环境要聘请专业检测机构技术人员进行详细检测和监测。获取准确环境参数后，针对化工生产场所及环境进行综合分析，在此基础上才能够让各项安全管理措施真正落到实际生产中，才能避免在各生产工序中出现不安全因素。另外，在制定生产计划的过程中需要将企业生产中产生污染物的具体处理方法和处理指标进行明确，在针对生产污染物进行处理的过程中要积极引进各类先进检验工序。其次，针对在涉及各类生产工序过程中要建立基本防范意识，需要以企业实际生产经验为基础针对各生产环节中存在的各类隐患问题进行客观分析，同时有针对性提出标准处理流程，这样才能消除化工企业生产过程中存在的各类安全隐患。

### 2.2.强化设备管理

化工企业应该针对各类生产机械设备不断强化保养和维修管理，以此来充分保障各类生产设备能够时刻处在良好运行状态，才能够将设备故障而导致的安全事故控制在最低程度，为一线作业人员提供基本安全保障。尤其针对先进设备企业需要严格按照生产厂商说明书进行严格检查，另外作为设备管理人员要以一线操作人员进行积极交流，这样才能针对新进设备的操作技巧和应用方法进行熟练掌握。另外在设备的运行过程中也要进一步强化检查，一旦发现设备存在老化或故障问题要

及时进行维修或更换。在化工企业生产规模不断扩大的形势下, 各类生产设备的应用也越来越广泛。而大部分化工生产设备具有高温、高压等特征, 具有极为复杂的工作原理和整体构造, 一旦设备运行状况出现问题很可能引发无法挽回的后果。因此企业管理人员需要对化工生产设施的工作状况、运行参数给予实时关注, 针对运行中存在的异常问题进行深入分析, 同时加强设备日常运行检修维护。

### 3. 化工企业环境保护策略

#### 3.1. 加强污染处理和监管

①化工企业在生产过程中必须始终贯彻环保、生态发展理念, 要充分认识到环境保护对企业发展的重要意义; ②化工企业要严格按照国家污染物排放标准要求进行排污处理, 坚决杜绝因随意排放污染物而导致河流、土壤遭到污染; ③企业要与当地政府及各种社会组织加强协调沟通, 严格按照政府部门的相关环保要求来更新排污设施, 避免因排污设施不达标而导致环境污染; ④化工企业要充分结合我国最新环境保护政策制定出符合企业生产、发展的内部环境管理对策, 同时要求各个部门在生产实践中严格执行各项环境保护制度, 以此来有效缓解企业生产对环境造成的不利影响; ⑤化工企业需要针对自身的排污处理不断提升监管力度, 针对污染排放要制定相应的责任制度, 同时对于企业内部各部门工作职责及工作氛围进行精确划分, 同时可以结合各工作部门实际情况来及时调整相关内容; 另外企业也要建立起相应的奖惩激励措施来有效提升企业排污处理的整体质量, 这样才能在化工企业的生产中充分体现出环境管理的真正价值。

#### 3.2. 加强环保宣传

首先, 为了进一步改善化工企业的环保管理效果, 企业应该不断加强环保知识宣传, 全面提升内部员工的

整体环保意识。企业不仅要定期组织内部员工参与专业环保知识培训, 同时也要构建更加严格的培训考核制度, 针对在培训考核中表现优秀员工要适当给予物质奖励, 同时对于考核不合格人员要给予适当批评教育, 另外在可能的情况下要将环保培训考核结果与企业人员奖金挂钩, 以此来提升员工对于环保工作的主观性和积极性。其次, 化工企业在构建企业文化的过程中也要积极引入环保理念, 通过企业官网、宣传栏等加强企业安全生产及环境保护氛围, 通过积极引导让员工可以充分认识到安全生产与生态环境保护之间的密切关系, 能够自觉根据相关规范对自身行为进行有效约束, 在企业生产实践中也可以严格按照操作规程执行, 这样不仅可以进一步提升化工企业生产安全性, 也能够对各类安全事故、环境污染问题的出现进行有效规避。

### 4. 结束语

综上所述, 化工企业作为高污染、高能耗的企业, 会对环境带来严重影响。在本文的研究中, 借助综述的方式对以往研究经验进行整理和汇总, 以此来总结相关应用经验, 为理论和实践体系的完善提供可靠依据。在新时期发展背景下, 下一步需要根据获取经验, 完成应用体系的进一步细化, 同时也会根据现有资料来调整相关法律法规, 为化工安全管理和环境保护工作的推进提供科学保障, 推动化工企业经济的可持续发展。

#### 【参考文献】

- [1]张桂芝,王殿明.新时期下化工安全与环境保护的重要性分析[J].石化技术,2023,30(01):240-242.
- [2]凌岗.《化工安全与环境》课程教学初探[J].广东化工,2021,48(11):225+239.
- [3]韩宗.试论化工安全及环境保护的重要性[J].清洗世界,2021,37(02):77-78.