

# 企业危险废物规范化管理探究

孙运尚

华新绿源（内蒙古）环保产业发展有限公司 内蒙古 乌兰察布丰镇 012100

**【摘要】**随着经济的快速发展和工业化的加速推进，危险废物的产生量和管理难度日益增加。危险废物具有毒性、腐蚀性、易燃性和反应性等特点，若不妥善处理和管理，将会对环境和人类健康造成严重威胁。因此，对企业危险废物进行规范化管理具有重要意义。本文旨在探讨企业危险废物规范化管理的现状、问题及原因，并提出相应的对策和建议，以期为企业危险废物规范化管理提供参考。

**【关键词】**企业危险废物；规范化；管理措施

引言：在当今全球环境保护日益重要的背景下，企业的环境责任日益受到关注。作为全球最大的制造业国家之一，中国企业正面临着庞大的废物管理挑战。特别是危险废物，其不当处理不仅会对环境造成严重污染，还会危及人类的健康和生命安全。因此，规范化管理企业的危险废物成为关键任务。

## 1 企业危险废物的定义

企业危险废物是指在企业生产、加工、运输、使用和排放过程中产生的对环境对人体健康具有潜在危害的废弃物。这些废物通常以化学物质的形式存在，包括但不限于有毒、腐蚀、可燃、爆炸、放射性和传染性等特性。企业危险废物的定义可根据不同国家和地区的法律、政策和标准而有所差异，但通常涵盖了各种产业部门如化工、制药、电子、金属加工、矿山和汽车等领域所产出的废弃物。

企业危险废物的危害性来自于其对环境和生态系统的直接或间接影响，以及对人体健康的威胁。这些废物在不当处理或处置的情况下可能会引发土壤、水源和空气的污染，进而对生态系统造成破坏。此外，人们长时间暴露于企业危险废物所含有的有害物质中，可能导致慢性中毒、疾病和损害生殖、神经和免疫系统健康问题的发生。

企业危险废物的管理对于保护环境、维护人体健康和促进可持续发展至关重要。它涉及到废物的分类、储存、运输、处理和处置等环节的规范化要求。通过合规性管理和科学化操作，可以最大限度地减少危险废物对环境和人类的危害，降低资源浪费，并促进废物资源的循环利用。因此，建立规范化的企业危险废物管理体系不仅有助于实现环境保护目标，还是企业履行社会责任、提高竞争力和可持续发展的重要举措。

## 2 不同类型的企业危险废物

不同类型的企业危险废物可以根据其特性和来源

进行分类。首先，化学废物是企业常见的危险废物类型之一。这包括废液、废溶液、废浆料等，可能含有有毒物质、可燃物质、腐蚀物质等，对环境和人体健康具有潜在的危害。其次，电子废物也是一种重要的企业危险废物，如废旧电子产品、废旧电池等。这些废物中含有重金属、有机化合物等有害物质，如果处理不当可能会造成土壤和水源污染。第三，粉尘和固体废物也是企业常产生的危险废物类型。这些废物可能来自生产过程中的废料、废料等，可能具有刺激性、致癌性或毒性，对环境和人体健康带来潜在威胁。此外，还有辐射废物、医疗废物、危险化学品等不同类型的企业危险废物，它们在产生、储存、运输和处理过程中都需要严格管理。因此，企业在规范化管理危险废物时应特别注意识别和分类不同类型的废物，采取相应的措施，保障其安全处理和排放，以保护环境和人类健康的综合利益。

## 3 企业危废规范化管理策略

### 3.1 制定完善的政策和程序

企业应该制定明确的危废管理政策，明确企业对危废管理的重视程度以及所承担的责任和义务。这包括明确企业的目标和原则，确保危废管理符合法律法规和标准要求，以及保护环境和促进可持续发展。政策应被广泛宣传，以确保各级管理人员和员工都了解并能够遵守相关政策。其次，企业要制定相关程序，以指导和规范危废管理的具体操作。这些程序应包括危废的收集、储存、运输和处置等各个环节的详细要求和规定。例如，需要规定危废的分类方法和标识要求，明确收集和储存设施的要求，以及制定安全运输的程序和标准。同时，还需要规定危废的处理方法，确保符合法律法规和环境保护要求。此外，企业应确保政策和程序的有效执行。这可以通过制定明确的责任分工和监督机制来实现。各级管理人员需要明确自己在危废管理方面的责任和义务，并确保员工充分了解和遵守相关程序。同时，可以设立专门的危废管理团队，负责监督和指导危废管理工

作,并定期检查和评估各个环节的执行情况。通过明确政策和责任、制定具体的操作程序,并实施有效的监督和评估机制,企业可以确保各级管理人员和员工都了解和遵守相关政策和程序,促进危废管理工作的规范化和优化。这将有效降低危废对环境 and 人类健康的影响,实现可持续发展。

### 3.2 建立危废管理团队

建立危废管理团队是企业危废规范化管理中的重要措施,该团队的职责是监督和管理企业的危废管理工作,确保废物的收集、储存、运输和处置等环节符合环境保护法规和标准要求,并降低对环境和人类健康的危害。首先,危废管理团队负责制定并落实企业的危废管理制度和标准化操作流程。他们需建立详细的工作程序,确保危废的收集、储存、运输和处置等各个环节都能够按照规定的步骤进行,减少危险废物的泄漏和污染风险。其次,团队成员需要参与相关培训,了解有关废物管理和环境保护法律法规的要求,熟悉废物分类和标识工作,并能够应对突发情况的处理。此外,危废管理团队需要确保危险废物的安全收集和储存。他们负责与合法的危废处理企业合作,确保废物以安全可靠的方式被储存和运输,并定期检查危废储存设施的状况,确保符合安全的储存要求。最后,危废管理团队要进行定期的内部审核和改进建议。通过评估危废管理工作的效果,团队可以发现问题和不足之处,并提出相应的改进措施,以大幅提升危废管理的效率和质量。

### 3.3 加强危废处理技术

企业可以通过加强危废处理技术,提高危废的处理效率和安全性。危废处理技术的选择应根据废物的特性和处理要求进行,常用的技术手段包括物理、化学和生物处理。物理处理技术主要通过物理方法对废物进行处理和转化,包括固化、物理吸附和分离等。固化技术通常适用于有害物质的固化,将废物转变为稳定的固体状,减少其对环境的潜在风险。物理吸附技术利用吸附材料

将废物中的有害物质吸附,从而减少其在环境中的扩散。分离技术则通过对废物中杂质的分离和提纯,得到可再利用的物质。化学处理技术则是利用化学应对废物进行处理。例如,氧化技术可以通过添加氧化剂使有害物质氧化分解,从而降低其毒性。化学还原技术则可以将废物中的有害物质还原成较低毒性的物质。化学沉淀技术则利用化学反应使废物中的有害物质形成可沉淀的固体沉淀物,从而实现有效去除。生物处理技术则是利用生物体或微生物对废物进行处理。例如,厌氧消化技术利用厌氧菌对废物进行分解,生成可再利用的产物和有机肥料。生物滤池技术则通过植物的根系和微生物的作用,使废物中的有害物质被降解和净化。需要注意的是,选择合适的危废处理技术时,应考虑废物的性质、处理效率、安全性、环保要求以及经济可行性等因素。企业还应合理规划危废处理设施的布局,并确保设施设备的维护和运行良好,以保证危废处理过程的安全性和可持续性。

## 4 结束语

总的来说,企业危险废物规范化管理不仅是企业可持续发展的必要条件,也是保护环境和人类健康的必要手段。尽管我们在此领域已经取得了一些成果,但未来的道路仍然漫长。让我们共同努力,继续探索和实践,以实现危险废物的全面、系统和有效的管理。

### 【参考文献】

- [1]杜浩.AMOLED 面板制造企业危险废物规范化管理模式研究[J].皮革制作与环保科技,2023,4(14):51-53.
- [2]段嘉丽文/图.海珠分局帮扶指导企业提升危险废物规范化管理水平更好服务高质量发展[J].广州环境科学,2023(1):33-33.
- [3]廖冬青.泉州市危险废物规范化管理对策研究[J].海峡科学,2021.
- [4]朱莉莉.企业危险废物规范化管理[J].中国科技期刊数据库工业 A,2021(10):3.