

化工安全生产管理中的问题及应对策略

王瑞辰

江苏恒盛技术咨询有限公司 江苏 盐城 224700

【摘要】化工行业是一个高风险、高回报的领域，由于其生产过程中涉及大量易燃、易爆、有毒有害物质，因此安全生产管理至关重要。然而，在实际生产过程中，化工企业普遍存在一些安全管理问题，这些问题不仅威胁到员工生命安全和财产安全，还会对环境造成严重污染。因此，对化工安全生产管理中的问题进行深入分析，并提出相应的应对策略，对于提高化工企业安全管理水平，保障员工生命财产安全，促进企业可持续发展具有重要意义。

【关键词】化工行业；安全生产；管理问题；应对策略

引言：国内经济的不断发展无形中加大了化工产品产销的品种，从而使广大人民群众对生活领域以及生产领域中化工产品的应用强度得到加强，但是化工产品由于具有生产特殊性，生产风险较大。与此同时，由于化工产品合成对多样原材料要求较高，并且多数化工产品都具有易燃性特征以及易爆性特征等特点，因此在化工产品生产过程当中，假定有操作不到位，公众的生命和健康将面临严重的威胁。

1 保障安全生产的重要性

安全生产是企业最基本的职责，保障员工的生命安全是企业的首要任务。如果企业不能保障员工的生命安全，就无法维持正常的生产经营活动。安全生产不仅关系到员工的生命安全，也关系到企业的财产安全。如果企业的生产设备、原材料和产品发生事故，将会造成巨大的经济损失。安全生产不仅关系到企业和员工的利益，也关系到整个社会的稳定。如果企业的生产过程中发生事故，将会对周围的居民和环境造成严重的影响，甚至引发社会的不稳定。安全生产是企业形象的重要组成部分。如果企业能够保障安全生产，提高员工的安全意识和应急处置能力，将会提高企业的社会形象和声誉。

2 化工安全生产管理中存在的问题

2.1 生产技术和设备落后

想要实施生产化工产品行为的化工生产企业，应该对优质生产技术进行引进和对效率较高的设备进行配备，但大部分化工生产企业在实施生产安全管理行为的过程中，仍然使用相对落后的技术和配备较低达标率的设备。只有以国家设定标准为依据，开展各项生产活动的化工企业，才能够生产出符合专业化要求、可靠性要求的化工产品，最大化地规避安全事故。同时，我国设置了技术引用标准和设备配备要求，但在我国持续发展经济社会的大时代背景下，化工企业仍然需要快速更新生产设备和研发生产技术。假设大部分化工企业所使用的技术和设备不具备先进属性，则发生安全事故的概率

会随之增加。例如，如果化工企业目前生产的主要化学产品是三聚乙醛，则其生产过程中会使用甲醛原材料，而甲醛的使用在本质上就会带来安全威胁，这主要是因为温度在 20℃左右时，甲醛会直接产生沸腾反应，进而引发严重的爆炸危害。

2.2 人员素质不高

化工企业员工的安全意识不够是导致安全生产问题的一个重要原因。化工企业的生产过程中存在着一定的危险性，如果员工缺乏安全意识，就容易发生安全事故。一些员工缺乏必要的安全知识，不了解安全操作规程和应急处理措施，容易导致事故的发生。员工对安全风险的认识不足，容易忽视潜在的安全隐患，从而增加了事故发生的风险。同时不遵守安全规定，随意操作设备，不按照规定使用防护设备，容易导致事故的发生。

2.3 安全管理体系不完善

国内大部分化工生产企业已经对安全管理体系进行了建立健全，但小部分化工企业建立的安全管理体系只是流于形式，即安全管理体系并未得到严格落实，这必然会使得国内化工生产企业在实施生产行为时，面临大量的安全生产问题。同时，虽然我国已经对大量化工生产标准、化工生产规范进行了出台和实施，但这些生产标准和生产规范却并未完全应用到化工企业生产阶段、化工企业经营阶段。此外，我国大部分化工生产企业并未配置较高水平的生产装备，甚至部分化工企业仍然采用传统方法来管理设备，这就必然会导致安全管理体系在运行后无法取得既定的成效。

3 提升化工安全生产管理的应对策略

3.1 引进先进的生产技术和设备

持续发展的互联网技术正在提高化工产业应用的生产技术，且提高生产技术会给企业员工做好化学物品性质、化学物品特点等精准分析工作带来保障，进而对反应过程中可能存在的危险因素予以及时掌握，规避在

操作危险因素后,可能发生的安全故障问题。同时,应用符合先进要求的设备,可以起到生产效率提高、产品质量优化等作用,进而使得生产行为实施的化工企业可以降低生产危险。此外,全程监控生产设备的系统安装,可以满足化工企业提出的自动报警故障需求,让工作人员可以对问题进行及时发现,阻止泄漏化学物质事件的发生,确保人员伤亡始终处于最低状态。

3.2 增强化工企业的安全生产意识

假设企业想要实现长远发展目标,则企业需要培训生产员工的安全意识,确保企业全部员工可以形成安全生产意识,并对安全生产所具备的重要价值充分明确。同时,化工企业目前在职的管理人员应该形成更高的安全意识,并积极向工作员工宣传安全意识和控制安全标准,让自身成为安全知识学习的带动主体,进而在安全操作流程全面熟悉的基础上,指导参与实践的员工做好安全知识结合实践操作流程工作,确保企业上下牢记安全生产使命。最后,化工企业应该将法律知识教育培训机会提供给安全生产管理员工,在奖惩制度实施的同时,对发现问题的员工进行及时鼓励,进而依托研讨安全问题和解决安全问题活动的开展,实现最大化降低安全故障目标,让具备更高安全意识的员工,可以为化工企业实施安全生产行为保驾护航。

3.3 完善化工企业安全生产管理体系

实施安全生产管理行为的化工企业需要遵循创新原则,对化工安全生产管理体系进行持续完善。在生产所涉及的各个环节中,化工企业应该对控制安全生产的有效方法充分运用,在责任到制度建立的同时,要求领导积极前往基层一线开展督促检查活动,确保制度可以落实到位。同时,在安全管理体系构建过程中,需要遵循以人为本原则、生命至上原则,将化工企业形成的人为关怀企业文化彰显出来。例如,对安全消防活动的开展高度重视,确保各个生产车间已经在划定区域做好了灭火器安装工作,这将在企业发生火灾的第一时间内,

指导员工应用灭火器来实施灭火行为,规避着火区域持续扩大问题的发生。此外,对应急疏散图及时张贴,做好应急逃生通道设立工作、紧急避难场所建立工作,降低突发性事件发生所带来的严重危害。对安全管理制度全面遵循和自觉遵守的氛围予以营造,让员工形成遵守制度光荣、遵守纪律光荣的理念,并将违反制度、违反纪律视为自身耻辱,这将为化工企业实施安全生产行为提供制度保障。事实上,在安全生产工作过程中,占据重要地位的环节是操作环节。假设在操作行为实施过程中出现了失误,则安全事故不可避免的发生。目前化工企业在生产过程中普遍发生的安全事故是爆炸事故。因此,化工安全生产管理员工需要严格把关操作环节,对操作规范制度进行建立健全,确保操作员工可以按照制度规定来实施具体操作行为,并对工艺规程、操作规范、设备安全指南等全面遵守,做好个人防护用具严格穿戴工作。

4 结束语

总的来说,化工生产涉及的化学物质种类非常丰富,生产中存在着很高的风险和危险性。一旦发生事故,通常会导致严重的人员伤亡和财产损失,甚至可能对周围环境造成严重的污染。因此,在化学工业中,安全的生产与管理显得尤为关键。在化学工业中,确保安全生产不仅是企业成长的首要任务,同时也是对社会责任的展现。

【参考文献】

- [1]陈梅.化工安全管理,及事故应急管理[J].化工管理, 2020(25):99-100.
- [2]冯兰.新形势下的化工安全生产及管理措施[J].化工工程与装备, 2021(07):248-249,251.
- [3]冯继强.化工安全管理中存在的问题及应对策略[J].化工管理, 2021(20):95-96.
- [4]杨志刚.石油化工安全生产问题与安全生产建设的探究[J].当代化工研究, 2021(13):17-18.