

# 物联网技术在AGV小车物流管理中的应用研究

# 李屹

# 江西中烟工业有限责任公司南昌卷烟厂 江西南昌 330000

摘 要:随着物联网技术的迅速发展,其在自动化物流系统中的应用日益广泛。AGV(自动导引车)作为现代物流系统中的重要组成部分,通过集成物联网技术,显著提升了物流管理的效率和智能化水平。本文探讨了物联网技术在AGV小车物流管理中的具体应用,包括实时监控与追踪、智能路径规划、自动识别与分拣以及预测性维护等方面。通过对这些应用的深入分析,本文旨在展示物联网技术如何优化AGV小车的性能,提高物流系统的响应速度和准确性、降低运营成本,并增强系统的可靠性和安全性。

关键词: 物联网技术; AGV 小车; 物流管理; 应用

在当今高度竞争的市场环境中,企业对于提高物流效率和降低成本的需求日益迫切。AGV小车作为一种自动化物流搬运设备,已经在许多行业得到广泛应用。然而,传统的AGV小车系统在路径规划、任务分配和故障诊断等方面存在一定的局限性。物联网技术的引入为解决这些问题提供了新的可能。通过将AGV小车与物联网技术相结合,可以实现对AGV小车的实时监控、智能调度和远程管理,从而大幅提升物流系统的智能化水平和运营效率。本文将详细探讨物联网技术在AGV小车物流管理中的应用。

### 一、AGV小车的工作原理

AGV小车(自动导引车)是一种先进的自动化物流搬运设备,其工作原理基于一系列复杂的技术协同作用。AGV小车通常配备有传感器、导航系统、控制系统和执行机构等关键组件。在工作时,AGV小车的传感器负责收集周围环境的信息,包括障碍物的位置、地面标记以及货物信息等。这些信息被传输到中央控制系统,由系统进行处理和分析,以确定AGV小车的当前位置和状态。同时,导航系统根据预设的地图和路径规划算法,计算出最优或近似最优的行驶路径,并指导AGV小车沿着该路径前进。在行驶过程中,控制系统不断接收来自传感器的数据,并根据这些数据调整AGV小车的速度、方向和动作。当AGV小车到达目标位置时,执行机构会启动,完成货物的卸载或其他任务。整个工作过程中,AGV小车能够自主导航、避障和完成任务,大大提高了物流搬运的效率和准确性。

### 二、AGV小车物流管理的挑战

### 1.路径规划复杂性

在AGV小车的物流管理中,路径规划的复杂性是一

个显著的挑战。随着仓库和配送中心规模的扩大以及操作环境的日益复杂化,AGV需要在一个动态变化的环境中高效地规划出最优路径。这不仅涉及到对静态障碍物的避让,还要考虑到其他移动中的AGV、人员流动、临时堆放的物品等因素。特别是在高峰时段,当多个AGV同时运作时,如何避免交通拥堵和碰撞成为一大难题。此外,路径规划还必须考虑任务的优先级,确保紧急或高优先级的任务能够得到及时处理。这些因素共同作用,使得路径规划变得极其复杂,需要高度智能化的算法来实时调整和优化<sup>II</sup>。

#### 2.安全性问题

安全性问题是AGV小车物流管理中不可忽视的重要挑战。尽管AGV被设计为能够在没有人为干预的情况下自主导航和执行任务,但它们仍然可能成为安全隐患的来源。例如,如果AGV的传感器出现故障或者软件算法存在缺陷,可能会导致AGV无法正确识别障碍物或做出适当的避让动作,从而引发事故。此外,AGV与人类工作人员之间的交互也可能存在风险,尤其是在人机混合作业的环境中。AGV可能会意外撞击到正在行走或操作设备的工作人员,造成人身伤害。

# 3. 电池续航能力和充电管理

电池续航能力和充电管理是影响AGV小车物流管理 效率的关键因素之一。目前,大多数AGV依赖锂电池作 为动力来源,而电池的续航能力直接限制了AGV可以连 续工作的时间长度。在长时间的作业过程中,频繁的充 电需求会导致AGV不得不暂停工作,这不仅影响了物流 操作的连续性,还可能导致任务延误。此外,充电站的 布局和管理也是一个问题。如果充电站数量不足或分布 不合理,可能会导致AGV在需要充电时找不到可用的充电点,或者多个AGV同时竞争有限的充电资源。同时,电池的老化和维护也是需要考虑的问题,因为随着使用时间的增长,电池的性能会逐渐下降,需要定期更换或维护,这也增加了运营成本。

# 三、物联网技术在AGV小车物流管理中的应用

## 1.实时监控与追踪

通过在AGV小车上安装各种传感器和GPS定位设备,这些智能车辆能够持续地将它们的位置、速度、加速度、方向以及运行状态等信息发送到中央控制系统。这种实时数据的传输使得管理者可以即时了解每一辆AGV小车的动态,从而进行有效的调度和监控。例如,如果某辆AGV小车出现故障或偏离预定路径,系统可以立即发出警报并采取相应的措施,如重新规划路径或指派其他AGV小车接替任务。此外,实时监控还有助于优化仓库内部的物流流程,减少拥堵和等待时间,提高整体的运营效率。通过分析收集到的数据,企业还可以对AGV小车的性能进行评估,进一步优化其运行参数和维护策略,确保物流系统的高效稳定运行<sup>[2]</sup>。

#### 2.智能路径规划

利用物联网收集的数据,系统可以对AGV小车的行驶路径进行动态优化。这包括考虑仓库内货物的分布情况、AGV小车的当前位置、预计的目的地以及其他潜在的障碍物等因素。通过先进的算法和机器学习技术,系统能够计算出最优或近似最优的行驶路径,以最小化行驶时间和能耗。例如,当某个区域的货物需求增加时,系统可以自动调整AGV小车的路径,使其优先前往该区域进行补货。此外,智能路径规划还可以帮助避免交通拥堵和减少AGV小车之间的相互干扰,从而提高整个物流系统的效率和可靠性。通过不断学习和适应环境变化,智能路径规划系统还能够随着时间的推移而不断改进其性能,为企业带来更大的经济效益。

# 3. 自动识别与分拣

通过结合RFID(射频识别)技术或条形码扫描技术,AGV小车能够快速准确地识别货物信息,实现自动化分拣和搬运。当AGV小车接近货物时,其搭载的RFID读写器或条形码扫描器可以自动读取货物上的信息,并将这些信息传输到中央控制系统。系统根据读取到的信息,判断货物的种类、数量以及目的地,然后指挥AGV

小车将货物运送到指定的地点或进行相应的处理。这种自动识别与分拣的方式不仅减少了人工操作的错误率,还大大提高了物流处理的速度。此外,物联网技术还可以实现对货物状态的实时监控,确保货物在运输过程中的安全和完整。通过优化分拣流程和提高分拣效率,企业能够更快地响应客户需求,提升客户满意度和市场竞争力<sup>[3]</sup>。

#### 4. 预测性维护

通过对AGV小车运行数据的持续收集和分析,系统可以预测潜在的故障和维护需求。这包括监测AGV小车的电机温度、电池电量、行驶里程等关键指标,以及分析其运行模式和负载情况。当系统检测到某个指标异常或接近预设的阈值时,它会发出预警信号,提醒维护人员进行检查或更换部件。这种基于条件的维护策略有助于减少意外停机时间,延长设备寿命,并降低维修成本。与传统的定期维护相比,预测性维护更加精准和高效,因为它是基于实际的运行数据和设备状况来进行决策的。此外,预测性维护还可以帮助企业更好地规划维护资源和备件库存,确保在需要时能够及时获得所需的支持和材料。

#### 结语

物联网技术在AGV小车物流管理中的应用为企业带来了显著的效益,包括提高物流效率、降低运营成本、增强系统可靠性等。然而,随着技术的不断发展和应用的深入,也面临着一些新的挑战,如数据安全、系统集成复杂性等。未来,随着物联网技术的不断成熟和完善,其在AGV小车物流管理中的应用将会更加广泛和深入。企业需要紧跟技术发展的步伐,不断创新和优化物流管理系统,以应对日益激烈的市场竞争。同时,政府和行业协会也应加强合作,制定相关标准和规范,推动物联网技术在物流行业的健康发展。

# 参考文献

[1] 刘治军. 物联网在智慧物流管理中的应用及优化 [J]. 中国航务周刊, 2024, (21): 63-65.

[2] 杨通智. 物联网技术在智能物流管理监控中的应用研究[]]. 信息记录材料, 2024, 25(05): 97-99+102.

[3]付晓艳,白雪,李江海.智慧物流管理中物联网的应用分析[]].中国物流与采购,2023,(24):93-94.