

校企合作开发的防晒衣衣身与衣袖工业纸样分析

唐琳丽

(邵阳职业技术学院, 湖南 邵阳 422004)

摘要: 根据邵阳职业技术学院与当地服装企业圣菲达服饰有限公司合作开发的两款防晒衣, 进行衣身与衣袖工业纸样与数据的分析。本文通过对防晒衣款式与人体运动规律的关系进行分析, 研究两款防晒衣的衣身与袖子制版与推板技术, 剖析防晒衣衣身与袖子版型的放松量设定与工业样板的数据设定, 探讨制版技术作为服装产品开发的核心技术, 在服装企业竞争中的重要地位。

关键词: 校企深度融合; 防晒衣设计; 工业纸样制版与推板

一、校企合作开发防晒衣的背景

(一) 企业开发防晒衣的现实意义

近年来中国已经成为全球最大的成衣零售市场, 对国内外成衣业的生产及消费产生极大深远的影响。另外, 信息技术的发达与网络购物的流行, 已经渗透到人们生活的方方面面, 人们对衣着的个性化需求和体现品位与审美的精神需求也越来越强烈, 最重要的是人们逐渐对品牌意识和原创设计意识有了更多的关注和需求, 种种因素迫使各类服装企业从 OEM 型(来样代工生产)企业, 转型成为 OBM 型(有自主品牌)企业。本地服装企业圣菲达服饰有限公司就是此类迫切需要转型的服装企业之一, 所以该企业需要创建自主品牌, 开发新的产品线来迎合市场, 提高核心竞争力, 促使企业高质量发展。

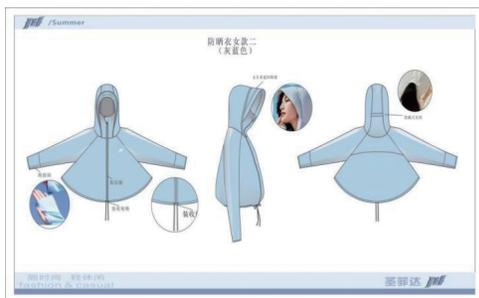
(二) 学校开发防晒衣的现实意义

2023 年全国工商联人才交流服务中心发布了《关于同意启动“全国工商联人才中心产教融合示范实训基地”项目建设的通知》, 在全国范围内遴选的首批 30-50 所专业特色鲜明的普通本科、高等职业院校中, 我校经过层层遴选, 成功获批。接下来我校全国工商联产教融合示范实训基地项目建设、湖南省楚怡文化传承基地及互联网+特色轻工产业产教融合基地, 将在今年作为教育厅重点项目进行验收。因此我校服装与服饰设计专业与圣菲达服饰有限公司进行了深度合作, 在我校建立了圣菲达产品研发中心, 开启了自主品牌开发的第一个项目——防晒衣项目。防晒衣项目的开发与生产, 以及今后各类合作项目的开发与生产, 是我校服装与服饰设计专业特色鲜明, 专业服务企业能力强的表现, 也为学校产教融合基地的建设与发展做出应有的贡献。

二、防晒衣的款式分析

(一) 运动款防晒衣款式分析

运动款防晒衣是为了迎合大部分爱好休闲、运动的消费者进行设计的, 男女同款, 集防晒服、防晒帽、防晒袖和防晒面罩于一身的轻运动时尚款防晒衣。款式是连帽高领襟的设计; 版型为修身型, 衣身长度常规, 门襟装拉链, 前侧腋下设分割线; 连接手套的长袖口设计, 袖口侧缝处设计拇指洞。整体简洁利落的设计与裁剪, 打造轻时尚运动的防晒服风格。

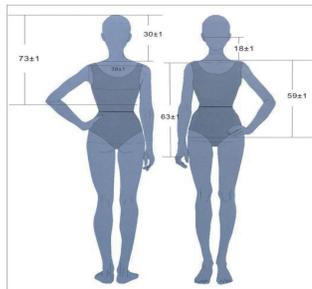


(二) 斗篷款防晒衣款式分析

斗篷款防晒衣是为了迎合青睐搭配裙子、喜欢宽松舒适版型的女性消费者进行设计的, 同样集防晒服、防晒帽、防晒袖和防晒面罩于一身的时尚斗篷款防晒衣。款式是连帽高领襟的设计; 版型为宽松型, 衣身长度偏短, 后背设分割线放扇形摆; 连接手套的长袖口设计, 袖口侧缝处设计拇指洞; 宽大下摆的设计与利落的裁剪, 打造时尚清凉的防晒服风格。

三、防晒衣工业纸样人体数据分析

两款防晒衣是以中国女装市场上较普遍应用的人体数据为主要参考, 以下数据是取我国成年女子中间体 160/84A 的主要部位数据, 在掌握人体运动规律后, 得出人体的静态数据和动态数据, 以此设定活动松量和穿着需要的造型需求量。防晒衣考虑到人体活动的复杂多样, 躯干的弯曲扭转, 以及颈部的前倾后仰运动等, 将人体躯干主要部位的运动所引起的体表最大可伸长率计算得出: 胸部横向伸长率为 12-14%、纵向伸长率为 6-8%; 背部横向伸长率为 13-16%、纵向伸长率为 20-22%; 肩部横向伸长率为 13-16%、纵向伸长率 20-22%。由此可推出躯干主要部位的放松量, 即衣长 2-3 厘米、胸部 2-4 厘米、背部 2-4 厘米、肘部 6-8 厘米、背部 1-2 厘米。



头顶到后颈椎点的长度约为 30 厘米。肩颈点到鼻头的长度约为 18 厘米, 左肩点到右肩点的长度约为 38 厘米, 肩端点到手掌虎口的长度约为 63 厘米。在设定需要用的上衣数据基础上, 根据具体款式的活动松量需求和活动需要的造型需求进行松量设置, 并进行工业纸样规格的数据设置。

四、防晒衣放量与规格

两款防晒衣在取得的工业人体数据基础上,根据具体的款式设定活动松量和活动需要的造型需求松量,并参照服装号型标准进行规格设计。身高、胸围、腰围是人体的基本数据,用这些数据来推算人体其他部位的数据,更准确不容易产生误差。防晒衣的松量加放与下列因素有关:

1. 服装款式。运动款防晒衣属于常规修身版型,轻运动的观念符合现代人的生活、工作状态与运动需求,所以放量在2~6厘米左右。斗篷款防晒衣属于宽松版型,加宽加大的下摆,打造清凉防晒的风格,为满足造型需求松量在8~12厘米左右。

2. 防晒衣面料的性能。轻量柔软科技纤维面料,高弹拉力面料等制作防晒衣松量可适当减小。

运动款防晒衣的基码规格如下:单位(cm)

号型规格	衣长	胸围	领围	肩宽	袖长	袖口宽
160/84A	60	88	42	38	63	10
档差	1.5	4.0	1.0	1.0	1.5	0.6

斗篷款防晒衣的基码规格如下:单位(cm)

号型规格	衣长	胸围	领围	肩宽	袖长	袖口宽
160/84A	40	90	42	38	63	10
档差	1.5	4.0	1.0	1.0	1.5	0.6

袖肥档差:0.8

五、防晒衣纸样与推板

(一) 运动款防晒衣衣身纸样

运动款防晒衣衣身设计简单,线条流畅,在左右侧腋下的部位设置分割线,后背无分割,不收腰不捏省。前后片推挡放缩:

(1) 坐标线(基准线)的确定——横坐标为前中心线,纵坐标为胸围线,确定衣片各部位放缩点。

(2) 关键点与档差在版型中各线段的交点为衣片各部位放缩点,计算纵横方向的放缩值即规格档差和部位档差。

(3) 调整部位档差,分量变化,总量不变。对部位档差的选择,尽量取整数,并保持与标准母版的一致性,进行适当调整,总量不变,左右上下平衡。对一些无法计算影响不大的微小部位,可按造型的比例作微小的分档处理和调整。

前片:颈窝点是(0.2/0.5),前肩颈点是(0.15/0.5),前肩端点是(0.25/0.5),前中心线胸围点是(0/0),前片大衣片袖笼点是(0.5/0.5),前片小衣片袖笼点是(0.5/0.5),前腋点是(0,5/0.5),前片中心线下摆点是(0.5/0.5),前片大衣片下摆点是(0.5/0.5),前片小衣片下摆点是(0.5/0.5),前片侧缝下摆点是(0.5/0.5)。

后片:颈椎点是(0/0.5),左右后肩颈点是(0.15/0.5),左右后肩端点是(0.25/0.5),后中心线胸宽点是(0/0),左右后腋点是(0.5/0.5),左右后侧缝点是(0.5/0.5)。

(二) 运动款防晒衣袖纸样

袖片:大袖片中心线交点是(0/0),袖山顶点是(0/0.3),左袖山点是(0.2/0.3),大袖片袖山分割点(0.2/0.3),小袖片袖山分割点是(0.2/0.3),右袖山点是(0.2/0.3),大袖片袖口左右端点是(0.15/0.3),小袖片袖口左右端点是(0.15/0.3),袖克夫上平线左右端点是(0.3/0.3),袖克夫下平线左右端点是(0.3/0.3)。

(三) 斗篷款防晒衣衣身纸样

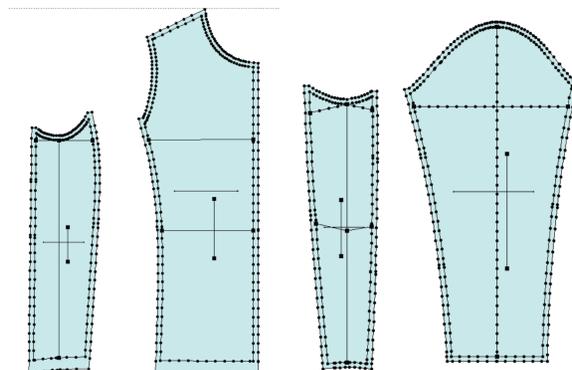
前片:颈窝点是(0.2/0.5),前肩颈点是(0.15/0.5),前中心线胸围点是(0/0),前腋点是(1/0.5),前片中心线下摆点是(1/0.5),前片侧缝下摆点是(1/0.5)。

后片:颈椎点是(0/0.5),左右后肩颈点是(0.15/0.5),后

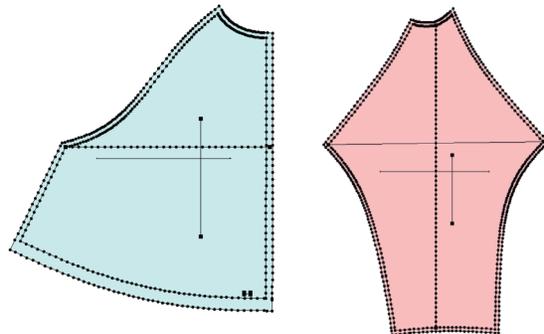
中心线胸宽点是(0/0),左右后小衣片分割端点是(1/0.5),左右后大衣片分割端点是(1/0.5),左右后腋点是(1/0.5),左右后侧缝下摆点是(1/0.5)。

(四) 斗篷款防晒衣袖纸样

袖片:袖片中心线交点是(0/0),袖山顶点左右端点是(0.15/0.3),右袖山腋点是(0.2/0.3),袖口左右端点是(0.3/0.3),袖克夫上平线左右端点是(0.3/0.3),袖克夫下平线左右端点是(0.3/0.3)。



(运动款防晒衣前片与袖片)



(斗篷款防晒衣前片与袖片)

六、防晒衣样衣制作与修正

两款防晒衣在纸样制好后,裁剪面料制作样衣。样衣缝制的过程要综合考虑面料辅料损耗、流水线缝制工序以及缝制的难易程度,要在保证成衣品质的同时控制生产成本。样衣制作时,检查面料、辅料是否齐全,如有缺失要及时登记并通知设计师及其助理。检查纸样,整理先后裁剪顺序,仔细核对规格和尺寸,对有误差的地方要与制版师反复校正,尽快更正。每一块裁片要做好标注,做好记录,并填好款号等相关信息。裁剪面料时,检查纸样是否完整及布纹纱向是否正确,面料是否需要预留预缩量,并在裁剪时计算出用料,包括里面布、里布、配料等用料,做好记录填好门幅、用料及裁剪日期。

样衣制作完成后,要进行试穿、校检和调整版型,在反复进行第一版第二版甚至更多版的试穿、校正后,样衣才能确定,并进入大货生产环节。

参考文献:

- [1] (法) 佩朗 多米尼克. 法国女装结构与纸样设计. 1, 制版基础·衣身·衣领·衣袖 [M]. 东华大学出版社, 2021.
- [2] 林仪清, 庄榕榕. 紫外线感应防晒衣: CN201720988754.1[P].CN207023302U[2023-11-04].
- [3] 张东举. 一种可收折成斜挎包的防晒衣: CN201820984260.0[P].CN208624673U[2023-11-04].