

## 信息科学

## 新时期下的机电设备管理的信息化技术应用

张俊武

(中国南水北调集团中线有限公司北京分公司 北京 100071)

摘要：本文探讨了新时期下机电设备管理中信息化技术的应用。随着科技的不断发展，信息化技术为机电设备的管理带来了诸多便利。本文从信息化技术的角度出发，分析了其对机电设备管理的影响，并探讨了如何将信息化技术应用于机电设备管理的具体措施。通过实际案例的分析，展示了信息化技术在机电设备管理中的优势和潜力。

关键词：新时期；机电设备管理；信息化技术；应用；措施

## 引言

随着科技的飞速发展和信息化的不断深入，机电设备管理的信息化技术应用在新时期下显得尤为重要。本文将探讨信息化技术在机电设备管理中的应用及其带来的效益。

## 一、信息化技术在机电设备管理中的应用

## 1.1 远程监控与维护

随着科技的飞速发展，信息化技术已经渗透到了各个领域，其中对机电设备的远程监控与维护便是其重要应用之一。通过这种先进的技术手段，我们可以实现对设备运行状态的实时监测、故障预警和远程诊断修复，从而提高设备的稳定性和可靠性，降低企业运营成本，提高生产效率。通过网络连接，我们可以将设备的运行参数、工作状态等信息实时上传至服务器，从而实现对设备运行状况的全面掌握。这样一来，我们就可以及时发现设备存在的问题，对其进行分析判断，为后续的故障预防和处理提供有力支持。

远程监控与维护技术可以实现对设备的故障预警。通过对设备运行数据的实时分析，我们可以根据历史数据和模型算法预测设备可能出现的故障类型、时间和严重程度。一旦发现潜在的风险，我们就可以提前采取措施，避免故障的发生或减轻故障的影响。此外，信息化技术还支持设备远程诊断与修复。在设备出现故障时，工程师可以通过网络远程连接到设备，获取设备的详细信息和故障代码，从而准确判断故障原因并制定相应的修复方案。这样既节省了现场维修的时间和成本，又避免了由于人为操作不当导致的二次故障发生。

## 1.2 设备故障预测与预防性维护

随着大数据和人工智能技术的飞速发展，它们在各行各业中的应用也越来越广泛。在机电设备领域，通过利用大数据和人工智能技术对设备的运行数据进行深度分析，我们可以预测出设备可能出现的故障，从而提前进行预防性维护，避免设备在生产过程中出现停机情况。这不仅降低了企业的维修成本，还延长了设备的使用寿命，提高了生产效率。

大数据技术可以帮助我们收集和存储大量的设备运行数据。这些数据包括设备的运行参数、工作状态、历史故障记录等。通过对这些数据的整理和分析，我们可以发现设备运行中的潜在问题和规律，为后续的故障预测提供有力支持。人工智能技术在大数据的支持下可以进行深度学习，从而训练出能够准确识别设备异常和预测故障的模型。这种模型可以根据设备的实际运行数据进行自我学习和优化，使得预测结果更加准确和可靠。一旦模型预测出设备可能出现故障的风险，我们就可以及时采取相应的预防措施，避免故障的发生。此外，通过对设备的长期运行数据分析，我们还可以挖掘出设备的使用规律和维护需求。这样，我们可以制定更加合理的设备维护计划，提高维护效率，降低维修成本。同时，通过对设备的故障分析和诊断，我们可以不断优化设备的设计和改进行生产工艺，从而提高设备的整体性能和使用寿命。

## 1.3 智能化管理

信息化技术在现代社会中发挥着重要作用，尤其是在机电设备管理领域。它可以实现机电设备的智能化管理，提高设备的运行效率和安全性，降低维修成本。通过无线网络和移动设备，我们可以实时获取设备的运行状态。这包括设备的温度、压力、振动等参数，以及设备的开关状态、故障代码等信息。这些数据可以通过传感器和数据采集器收集，然后通过无线传输技术传输到云端服务器。



图1 机电设备

在云端服务器上，我们可以对收集到的数据进行分析，判断设备的运行状况是否正常。如果发现异常情况，我们可以及时发出报警信息，提醒相关人员进行检查和

维修。此外，我们还可以通过数据分析，预测设备的故障风险，为设备维护提供参考依据。除了实时监控外，信息化技术还可以帮助我们对设备进行精细化管理。例如，我们可以根据设备的运行数据制定合理的维修计划，确保设备始终处于最佳运行状态。同时，我们还可以通过数据分析，优化设备的运行参数，提高设备的运行效率。

二、信息化技术在机电设备管理中带来的效益

2.1 提高生产效率

信息化技术可以实现设备的远程维护。在过去，当设备出现故障时，往往需要派遣技术人员前往现场进行处理。这不仅耗时耗力，而且可能会导致生产中断。而现在，通过信息化技术，技术人员可以远程登录云端服务器，查看设备的运行数据和故障代码，快速定位故障原因并进行修复。这样一来，不仅大大缩短了故障处理时间，提高了生产效率，而且节省了大量人力物力成本。此外，信息化技术还可以帮助我们建立完善的设备档案管理系统。通过将设备的使用记录、维修记录、更换部件等详细信息录入系统数据库，我们可以方便地查询和管理所有设备的相关资料，并随时了解设备的使用状态和维护情况。这对于企业管理者来说，无疑是一个极大的便利，有助于更好地掌握企业的运营状况。

信息化技术为机电设备管理带来了巨大变革。它不仅提高了设备的运行效率和安全性，降低了维修成本，还为我们提供了更加便捷、智能的管理方式。随着信息化技术的不断发展和应用，我们有理由相信，未来机电设备管理将更加先进、高效、智能。然而，要充分发挥信息化技术在机电设备管理中的优势，我们还需要解决一些挑战和问题。首先，由于不同类型和品牌的机电设备可能采用不同的通信协议和接口标准，因此在实际部署和应用过程中可能会遇到兼容性问题。其次，因为涉及到大量的数据传输和存储，所以网络安全问题也是不容忽视的重要环节。如果网络被黑客入侵或者数据遭到泄露，将会对企业造成严重的经济损失甚至声誉损害。因此，在推进信息化建设的同时加强安全管理工作也是非常重要的。此外，对于一些老旧设备或者不具备联网能力的设备，我们仍然需要采取传统的人工巡检和维护方法来保证设备的正常运行。这也要求我们在实施信息化建设时充分考虑到现有设备的实际情况，采取逐步推进的策略。

2.2 降低维修成本

在当今的工业生产中，设备的运行状况直接影响到生产效率和企业的运营成本。因此，如何降低设备的维修成本，提高设备的运行效率，成为了企业管理者关注的焦点。预测性维护和智能化管理是解决这个问题的有效手段。预测性维护是指在设备出现故障之前，通过对

设备状态的监测和分析，预测设备可能出现的问题，从而提前进行维修，避免设备的突然停机和生产中断。这种维护方式不仅可以减少设备的维修次数，降低维修成本，还可以延长设备的使用寿命，提高设备的运行效率。为了实现预测性维护，我们需要对设备进行全面的监测和数据分析。这包括设备的运行参数、设备的工作状态、设备的使用环境等多个方面的数据。通过对这些数据的分析，我们可以了解设备的运行状况，预测设备可能出现的问题，制定出更加合理的维修计划。

智能化管理是指通过使用先进的信息技术和管理方法，实现设备管理的自动化和智能化。这种管理方式可以提高设备的运行效率，降低设备的运行成本，提高企业的竞争力。在智能化管理中，我们可以通过建立设备管理系统，实现对设备的远程监控和管理。通过这个系统，我们可以实时获取设备的运行数据，及时发现设备的问题，及时进行维修。同时，我们也可以根据设备的运行数据，制定出更加合理的维修计划，提高维修的效率和效果。此外，我们还可以通过引入人工智能技术，实现设备的自我学习和自我优化。通过机器学习算法，设备可以自动分析自己的运行数据，预测自己可能出现的问题，自动进行维修。这种自我学习的能力，可以使设备在不断运行的过程中，不断提高自己的性能和效率，降低维修成本。

精细化管理是指通过对设备的每一个细节进行严格的管理，实现设备的最佳运行状态。在精细化管理中，我们需要对设备的每一项参数进行监测和调整，确保设备在最佳的状态下运行。同时，我们还需要对设备的使用环境进行管理，避免环境因素对设备的影响。通过精细化管理，我们可以更好地了解设备的运行状况，发现设备的潜在问题，制定出更加合理的维修计划。同时，精细化管理也可以提高设备的使用寿命，降低设备的运行成本。

总的来说，通过预测性维护和智能化管理，我们可以有效地降低设备的维修成本，提高设备的运行效率。这不仅可以提高企业的利润，也可以提高企业的竞争力。在未来的工业生产中，预测性维护和智能化管理将会成为设备管理的主流方式。

2.3 提高设备使用寿命



图2 生产线

(下转第8页)

(上接第2页)

通过信息化技术的应用,我们可以实现对机电设备的全面数据监控和分析。首先,我们可以利用传感器和监测装置对设备的各项参数进行实时监测,包括温度、湿度、振动等。这些数据可以通过物联网技术传输到云端数据库中,形成设备的工作日志。接下来,我们可以利用数据分析算法对这些工作日志进行分析和处理。通过对历史数据的分析,我们可以发现设备的工作模式和故障规律。同时,我们还可以建立设备的寿命预测模型,通过对实时数据的监测和分析,预测出设备的使用寿命。在设备寿命预测的基础上,我们可以制定更加合理的维修计划和使用方案。根据设备的寿命预测结果,我们可以提前安排维修和保养工作,以延长设备的使用寿命。同时,我们还可以优化设备的使用方案,减少设备的负荷和磨损,提高设备的效率和性能。

通过实施上述措施,我们可以有效延长机电设备的使用寿命,提高设备的投资回报率。不仅可以减少设备的维修和更换成本,还可以提高生产效率和产品质量。此外,通过实时的数据监控和分析,我们还可以及时发现设备的故障和异常情况,避免事故的发生,保障生产安全。通过信息化技术的应用,我们可以实现对机电设备的全面数据监控和分析,从而预测出设备的寿命。通过制定更加合理的维修计划和使用方案,我们可以延长

设备的使用寿命,提高设备的投资回报率。这将为企业的生产运营提供更加可靠和高效的支持。

### 三、结论

在新时期下,信息化技术在机电设备管理中发挥着越来越重要的作用。通过远程监控与维护、预测性维护和智能化管理等技术,我们可以实现对机电设备的全面管理,提高生产效率、降低维修成本并延长设备的使用寿命。为了更好地应用信息化技术,我们需要不断学习和探索,以适应不断变化的市场需求和技术发展。

### 参考文献:

- [1]高桂彬.机电设备管理的信息化技术应用[J].智慧城市,2019,5(09):160-161.
- [2]彭固然.机电设备管理的信息化技术应用[J].山东工业技术,2018(18):134.
- [3]樊冬华.信息化技术在机电设备管理的应用研究[J].山东工业技术,2018(09):145.
- [4]王荣涛.试论机电设备管理的信息化技术应用[J].建材与装饰,2018(10):245-246.
- [5]吕宗杰.试论机电设备管理的信息化技术应用[J].中国设备工程,2018(04):25-27.1

作者简介:张俊武(1988-12),男,汉族,内蒙古鄂尔多斯市,大学本科,工程师,现主要从事的工作或研究的方向:水质监测及水质保护。