

## 科研成果

## 电力安全管理中的危险化学品安全应对策略研究

柯福惠

(龙源平潭风力发电有限公司 福建省福州市 350000)

摘要: 本文旨在研究电力安全管理中危险化学品安全应对策略。危险化学品因其易燃、易爆、有毒、有害的性质, 在生产、使用、贮存、运输、废弃过程中, 可能发生事故, 造成人员的伤亡或形成社会灾害性事故。在电力企业生产过程中不可避免地使用各种类型的危险化学品, 必须预先对危险化学品的性质、可能发生事故的途径、危害程度及可能涉及的范围等因素进行分析, 确保减少危险化学品事故的危害程度。本文将从安全管理措施进行具体分析, 并举出一些案例进行论证, 旨在促进危险化学品更好地被管理。

关键词: 电力安全, 危险化学品, 安全管理, 应对策略

### 一、引言

随着经济社会和科学技术的不断进步, 电力企业对生产过程中所产生的危险化学品安全管理问题的重视程度也越来越高。电力企业在生产与运行的过程中往往存在许多不安全因素, 而这些危险因素很大程度上是由于危险化学品安全品的管理不力而引起的事故, 同时也与供电线路老化、绝缘质量下降有一定的关系。危化品事故具有突发性、复杂性和长期性等特点, 若电力企业出现危险化学品泄漏事故, 不仅会造成巨大的财产损失, 还很容易引发严重的火灾、爆炸和中毒等安全问题, 甚至会直接影响到社会的公共安全。

### 二、危险化学品的安全管理措施

#### 2.1 建立完善的化学品管理制度

为了确保危险化学品的安全使用, 企业需要建立一套完善的化学品管理制度。该制度应明确规定化学品的采购、储存、使用、废弃等环节的具体要求, 以及相应的责任和义务。同时, 企业还需要对化学品的生产、经营、使用等环节进行全面、有效的监管, 确保各项安全管理措施得到有效执行。

在建立化学品管理制度时, 企业需要充分考虑自身生产、经营、使用的实际情况, 结合国家相关法律法规和标准要求, 制定科学、合理、切实可行的管理制度。同时, 企业还需要不断完善和更新该制度, 以适应不断变化的市场环境和生产需求。

#### 2.2 实施严格的储存和运输规范

危险化学品的储存和运输是危险化学品安全管理的重要环节。为了确保危险化学品的安全储存和运输, 企业需要实施严格的储存和运输规范。这些规范应包括: 明确规定化学品的储存条件、储存位置、储存方式、储存时间等; 对化学品的运输车辆、运输路线、运输时间、运输人员等进行严格的要求和管理; 对化学品的装卸、搬运、堆放等环节进行规范和要求。

同时, 企业还需要对危险化学品的储存和运输设备进行定期的检查和维护, 确保其安全性和可靠性。对于一些特殊的危险化学品, 如易燃易爆、有毒有害等, 企业还需要采取更加严格的储存和运输措施, 如安装相应的安全设施、配备专业的运输人员等。

#### 2.3 重视化学品废弃物的处理和回收

危险化学品的废弃物处理和回收是危险化学品安全管理的重要环节之一。为了确保危险化学品废弃物的安全处理和回收, 企业需要重视该环节的管理工作。具体措施包括: 对废弃物进行分类收集、分类储存、分类处理、分类回收; 建立废弃物处理和回收的专门场所或设施, 并进行严格的管理和维护; 对废弃物的处理和回收过程进行全面的记录和控制, 确保其安全性和合规性。

同时, 企业还需要不断探索新的废弃物处理和回收技术与方法, 提高废弃物处理和回收的效率和效果。对于一些无法进行回收再利用的废弃物, 企业需要按照国家相关法律法规和标准要求, 进行无害化处理或妥善处置。

#### 2.4 加强员工安全培训和教育

员工是危险化学品安全管理的重要参与者和执行者。为了提高员工的安全意识和安全操作技能, 企业需要加强员工的安全培训和教育。具体措施包括: 对员工进行全面的培训, 包括危险化学品的基本知识、安全管理规定、应急处理措施等; 对员工进行定期的安全考核和能力评估, 确保员工具备必要的安全操作技能和处理突发情况的能力; 开展安全文化建设, 通过各种形式的安全宣传和教育, 提高员工的安全意识和责任心。

### 三、电力安全管理中的危险化学品应用风险及应对策略

#### 3.1 分析危险化学品在电力生产中的具体应用风险

电力生产过程中, 危险化学品的涉及和应用主要存在以下风险:

1. 爆炸风险：某些危险化学品在电力设备的运行过程中，可能会因为摩擦、高温或电火花等原因引发爆炸。这不仅会直接导致人员伤亡和设备损坏，还可能引发连锁反应，扩大事故范围。

2. 泄漏风险：电力设备中的某些化学物质，如酸、碱、有毒液体等，可能会因为设备老化、人为操作失误等原因发生泄漏。这不仅会对环境和周边居民造成严重危害，还会对电力设备的正常运行产生严重影响。

3. 反应失控风险：某些化学物质在电力生产过程中，可能会因为反应条件控制不当等原因发生反应失控，导致设备压力骤增、温度急剧变化等问题，从而引发事故。

4. 误操作风险：由于工作人员对危险化学品知识掌握不足或操作不规范，可能会导致误操作，从而引发事故。

### 3.2 探讨应对这些风险的策略和方法

针对以上风险，可以采取以下策略和方法应对：

1. 建立健全安全管理制度：制定详细的安全操作规程和应急预案，明确每个岗位的职责和操作流程。同时，加强员工的安全培训和教育，提高员工的安全意识和操作技能。

2. 强化设备维护和检查：定期对电力设备进行检查和维护，及时发现和修复设备存在的问题和隐患。同时，加强对化学品的储存和管理，防止化学品泄漏和误操作。

3. 采用先进的技术和设备：采用先进的电力设备和化学品储存设施，提高设备的可靠性和安全性。同时，加强设备的监测和预警系统，及时发现和处理设备异常情况。

4. 加强应急管理和救援能力建设：建立健全应急管理和救援体系，制定详细的应急预案和救援方案。同时，加强应急救援队伍的建设和培训，提高队伍的应急响应能力和救援水平。

## 四、案例分析

### 4.1 电力安全管理中危险化学品应用的成功案例

在电力安全管理中，危险化学品应用是一个重要的环节。以某电力企业为例，该公司成功地运用危险化学品进行电力生产，并确保了安全管理的有效性。该公司对危险化学品的存储、运输和使用都制定了严格的规定和操作流程，并配备了专业的安全管理人员进行监管。在电力生产过程中，该公司通过合理使用危险化学品，提高了生产效率，降低了成本，同时也确保了员工和设备的安全。这个案例表明，电力安全管理中危险化学品应用是可以取得成功的，但前提是必须制定严格的管理制度和采取有效的管理措施。

4.2 电力安全管理中危险化学品应用的风险及应对策略的不足与改进方案

尽管电力安全管理中危险化学品应用有成功的案例，但是也存在一些风险和不足。例如，一些电力企业对危险化学品的监管不够严格，存在一定的安全隐患。此外，一些员工对危险化学品的处理和操作不够熟练，容易造成事故。为了应对这些风险和不足，电力企业需要采取一些改进措施。首先，要加强危险化学品的监管力度，确保其存储、运输和使用都符合规定。其次，要加强员工的安全培训，提高他们对危险化学品的处理和操作技能。最后，要建立应急预案，一旦发生事故能够及时处理，最大限度地减少损失。

## 五、结论

随着电力行业的不断发展和壮大，电力企业中危险化学品的安全管理还远远不够完善。加强电力企业的危险化学品的管理，制定科学合理的管理制度、操作规程、标准、方案等，规范危险化学品的生产、使用、储存、运输等环节，推广新技术应用（如智能监控、预警系统等），努力实现安全生产标准化，提高本质安全水平，才能为企业的发展和人民生活水平的不断提高以及环境保护作出应有的贡献。

在这个过程中，推广新技术应用也是一个重要的方向。例如，利用智能监控、预警系统等新技术手段，可以实时监测危险化学品的生产和使用情况，及时发现安全隐患并采取相应的措施。这将有助于提高企业的安全生产水平，实现安全生产标准化，为企业的持续发展和人民生活水平的不断提高做出积极的贡献。

同时，电力行业的发展也带来了环保方面的挑战。危险化学品的管理与环境保护密切相关，只有加强危险化学品的管理，才能有效防止环境污染和生态破坏。因此，电力企业在未来的发展中，需要更加注重环境保护，积极推广绿色能源技术，减少对环境的负面影响，实现可持续发展。

综上所述，加强电力企业的危险化学品管理是当前电力行业发展的重要任务之一。只有通过制定科学合理的管理制度、操作规程、标准、方案等措施，推广新技术应用，提高安全生产水平，实现安全生产标准化，才能为企业的持续发展和人民生活水平的不断提高以及环境保护做出应有的贡献。

## 参考文献：

[1]胡常青.电力工程施工安全管理与质控路径探讨[J].工程建设与设计,2023,(18):211-213.DOI:10.13616/j.cnki.gcjsysj.2023.09.269

[2]陈中秋,张晓丽,胡继亮.电力工程中的安全管理策略分析[J].电子技术,2023,52(09):92-93.

[3]王怡.电力调度安全管理和电能质量控制措施[J].模具制造,2023,23(09):286-288.