

# 机电一体化产品的可靠性设计与分析探索

马志欣

赤峰烛煦辰泽热力有限责任公司 内蒙古赤峰 024000

**摘要:** 随着科技的飞速发展,机电一体化产品在各个领域的应用日益广泛。产品的可靠性直接关系到其性能、安全性以及用户满意度。本文深入探讨了机电一体化产品的可靠性设计与分析方法,阐述了可靠性设计的重要性,介绍了常见的可靠性设计原则与方法,详细分析了多种可靠性分析方法,旨在为提高机电一体化产品的可靠性提供理论支持与实践指导。

**关键词:** 机电一体化产品;可靠性设计;可靠性分析

## 引言

机电一体化产品融合了机械、电子、计算机、自动控制等多种技术,具有功能强大、性能优越、操作便捷等特点,在工业生产、交通运输、医疗卫生、航空航天等众多领域发挥着关键作用。然而,由于其系统复杂、涉及多种技术集成,一旦出现故障,可能会导致严重的后果,不仅影响产品的正常使用,还可能危及人员安全和造成巨大的经济损失。因此,提高机电一体化产品的可靠性成为产品设计与开发过程中的核心任务之一。通过科学合理的可靠性设计与精确有效的可靠性分析,能够在产品设计阶段预测和解决潜在的可靠性问题,降低产品在使用过程中的故障率,提高产品的质量和市场竞争力。

### 1. 机电一体化产品可靠性设计的重要性

#### 1.1 提升产品质量与性能

可靠设计确保产品质量和性能稳定。机电一体化产品中,子系统和零部件需协同工作。可靠性不足可能影响整体性能。例如,汽车机电控制系统中,传感器可靠性影响发动机控制精度,进而影响动力、燃油经济性和排放。可靠性设计确保零部件和子系统正常工作,保障产品质量和性能稳定。

#### 1.2 增强产品安全性

对于医疗设备、电梯、航空航天设备等涉及人身安全的机电一体化产品,可靠性设计至关重要。产品故障可能导致安全事故,危及生命安全。例如,医疗设备中,心脏起搏器的可靠性关系到患者生命。通过可靠性设计和冗余技术等措施,降低故障概率,提高安全性,保障使用者生命财产安全。

#### 1.3 降低产品维护成本

高可靠性产品故障率低,减少维护次数和成本。尤其对大型机电产品,维护成本占生命周期成本比例大。例如,工业自动化生产线故障会导致停机、经济损失和大量人力物力投入。可靠性设计能减少维护次数和时间,降低维护成本,提升企业经济效益。

#### 1.4 提升企业市场竞争力

市场竞争激烈,产品可靠性是消费者选择的重要因素。高可靠性的机电产品赢得用户信任,树立品牌形象,提高市场占有率。可靠性差的产品可能引起用户投诉、退货,损害企业声誉和竞争力。因此,加强可靠性设计能提升产品质量和用户满意度,增强市场竞争力,为可持续发展打下基础。

### 2. 机电一体化产品可靠性设计原则与方法

#### 2.1 可靠性设计原则

##### 2.1.1 简单化原则

在满足产品功能要求的前提下,尽量简化产品的结构和设计。简单的设计不仅便于制造、安装和维护,还能减少零部件数量,降低因零部件故障导致产品失效的概率。例如,在设计机电一体化设备的控制系统时,采用简洁的控制逻辑和模块化设计,避免复杂的布线和过多的中间环节,提高系统的可靠性。

##### 2.1.2 标准化原则

采用标准化的零部件和设计规范,能够提高零部件的通用性和互换性,便于采购、制造和维修。标准化的零部件经过大量的实践验证,其可靠性相对较高。同时,遵循标准化设计规范,能够减少设计错误,提高设计效率和产品质量。例如,在机械结构设计中,采用标准的螺栓、螺母、轴承等

零部件,按照国家标准进行尺寸设计和公差配合,确保产品的可靠性和兼容性。

### 2.1.3 冗余设计原则

冗余设计是指在产品中增加额外的零部件或子系统,当主系统出现故障时,冗余部分能够自动接替工作,保证产品的正常运行。冗余设计可分为工作冗余和备用冗余。工作冗余是指多个相同的零部件或子系统同时工作,共同承担任务,如多发动机飞机中的发动机系统。备用冗余则是平时只有主系统工作,备用系统处于待命状态,当主系统故障时,备用系统立即投入工作,如计算机系统中的备用电源。冗余设计能够有效提高产品的可靠性和容错能力,但会增加产品的成本和体积,因此需要在可靠性和成本之间进行权衡。

### 2.1.4 降额设计原则

降额设计是指在设计过程中,使零部件的工作应力低于其额定应力,以提高零部件的可靠性。通过降额设计,能够降低零部件在长期使用过程中因疲劳、磨损等因素导致失效的概率。例如,在电子元器件的选用中,根据实际工作条件,选择额定功率高于实际工作功率一定倍数的元器件,确保元器件在安全的工作范围内运行,提高其可靠性。但降额设计也不能过度,否则会造成资源浪费和成本增加。

## 2.2 可靠性设计方法

### 2.2.1 故障模式与影响分析(FMEA)

FMEA 是一种前瞻性的可靠性设计方法,通过对产品可能出现的故障模式进行分析,评估每种故障模式对产品性能和功能的影响程度,并制定相应的预防和改进措施。在进行 FMEA 时,首先要确定产品的各个组成部分及其功能,然后分析每个部分可能出现的故障模式,如短路、断路、磨损、变形等。针对每种故障模式,评估其发生的可能性、影响的严重程度以及可检测性。根据评估结果,确定风险优先数(RPN), $RPN = \text{发生可能性} \times \text{影响严重程度} \times \text{可检测性}$ 。对于 RPN 较高的故障模式,重点制定改进措施,如优化设计、增加冗余、提高检测手段等,以降低故障发生的概率和影响程度。

### 2.2.2 可靠性预计

可靠性预计是在产品设计阶段,根据已知的零部件可靠性数据和产品的结构、工作环境等信息,预测产品在规定时间内完成规定功能的概率。可靠性预计方法有多种,如元器件计数法、应力分析法等。元器件计数法是

根据产品中使用的各类元器件的数量、质量等级以及工作环境等因素,通过经验公式计算产品的可靠性指标。应力分析法是考虑每个元器件在实际工作中的应力情况,结合元器件的应力-强度分布特性,计算元器件的失效概率,进而得到产品的可靠性预计结果。通过可靠性预计,能够在设计早期发现产品可靠性方面存在的薄弱环节,为设计改进提供依据。

### 2.2.3 健壮性设计

健壮性设计又称稳健设计,是一种通过优化设计参数,使产品对各种干扰因素不敏感,从而提高产品可靠性的设计方法。在机电一体化产品设计中,存在许多不可控的干扰因素,如环境温度、湿度、电源波动、机械振动等。健壮性设计通过合理选择设计参数和公差范围,使产品在这些干扰因素的影响下仍能保持稳定的性能。例如,在设计电子产品的电路板时,通过合理布局元器件、优化布线设计,减少电磁干扰对电路性能的影响;在机械结构设计中,通过优化结构形状和尺寸,提高结构的抗振性能。健壮性设计通常采用试验设计(DOE)方法,通过设计多因素试验,分析各因素对产品性能的影响规律,确定最优的设计参数组合。

## 3 机电一体化产品可靠性分析方法

### 3.1 故障树分析(FTA)

故障树分析是一种自上而下的演绎推理方法,它以产品的故障状态作为顶事件,通过分析导致顶事件发生的各种直接和间接原因,建立故障树模型。故障树由顶事件、中间事件和底事件组成,通过逻辑门(如与门、或门、非门等)将这些事件连接起来,表示事件之间的因果关系。例如,对于一台电机故障的情况,可能的原因有电源故障、电机绕组短路、轴承损坏等,这些原因作为中间事件,通过或门与顶事件(电机故障)相连。通过对故障树的定性分析,能够找出导致顶事件发生的所有最小割集,即系统发生故障的最基本原因组合。通过定量分析,能够计算出顶事件发生的概率以及各底事件的重要度,为故障诊断和可靠性改进提供依据。

### 3.2 失效模式、影响及危害性分析(FMECA)

FMECA 是在 FMEA 的基础上,进一步考虑故障模式的危害性程度,对故障模式进行综合评估的方法。除了分析故障模式的发生可能性、影响严重程度和可检测性外,FMECA 还引入了危害性矩阵,对每个故障模式的风险进行量化评估。危害性矩阵根据故障模式的严重程度等级和发生

概率等级进行划分,将故障模式分为不同的风险类别。对于高风险的故障模式,需要采取更加严格的控制措施,如增加检测频率、改进设计等,以降低故障的危害性。FMECA 能够帮助设计人员全面了解产品的可靠性状况,优先处理对产品可靠性影响最大的故障模式。

### 3.3 可靠性增长试验

可靠性增长试验是在产品开发过程中,通过对产品进行试验、故障分析、改进设计等一系列循环活动,使产品的可靠性逐步提高的过程。在可靠性增长试验中,首先制定试验计划,确定试验条件、试验时间和故障判据等。然后对产品进行试验,在试验过程中记录产品出现的故障情况。当发生故障时,及时进行故障分析,找出故障原因,并采取相应的改进措施,如修改设计、更换零部件等。改进后的产品再次进行试验,重复上述过程,直到产品的可靠性达到预定目标。可靠性增长试验能够在产品开发阶段及时发现并解决可靠性问题,提高产品的固有可靠性。

### 3.4 蒙特卡罗模拟法

蒙特卡罗模拟法是一种基于随机抽样的数值计算方法,用于解决复杂系统的可靠性分析问题。在机电一体化产品可靠性分析中,由于产品的性能参数和故障概率往往具有不确定性,蒙特卡罗模拟法通过随机生成大量的样本数据,模拟产品在各种可能情况下的运行状态,统计产品的故障次数和失效概率。例如,在分析一个由多个零部件组成的机电系统的可靠性时,首先确定每个零部件的性能参数分布和故障概

率分布。然后通过随机抽样生成大量的样本,每个样本包含各个零部件的性能参数值。根据这些样本数据,计算系统在每种情况下是否发生故障。经过大量的模拟计算后,统计系统发生故障的次数,从而得到系统的失效概率估计值。蒙特卡罗模拟法能够处理复杂系统中多种不确定性因素的影响,得到较为准确的可靠性分析结果。

## 4 结论

机电一体化产品的可靠性设计与分析是确保产品质量、性能和安全性的关键环节。在实际工程应用中,应根据产品的特点和需求,综合运用多种可靠性设计与分析方法,不断优化产品设计,降低产品在使用过程中的故障率,为机电一体化产品在各个领域的广泛应用提供可靠保障。随着科技的不断进步,机电一体化产品的复杂性和智能化程度将不断提高,对其可靠性设计与分析方法也将提出更高的要求,需要进一步深入研究和创新,以适应行业发展的需求。

### 参考文献:

- [1] 卢美久. 机电一体化控制系统的可靠性分析 [J]. 住宅与房地产,2020,(27):180-181.
- [2] 赵子建. 机电一体化产品的可靠性设计及提升举措 [J]. 科技传播,2016,8(01):176+202.
- [3] 王晓燕. 机电一体化产品的可靠性设计分析 [J]. 中国高新技术企业,2014,(01):12-13.
- [4] 杨蕾. 基于产品整体生命周期模型的产品设计可靠性研究 [J]. 兵工自动化,2008,(06):84-86.