

# 化工机械设备管理及维护保养技术探讨

程 鹏 庞玉莲

天津市利民调料有限公司 天津市 300308

**摘 要:** 21世纪以来化工企业在经济的快速推动下,得到了良好的发展,而且化工企业作为推动社会发展的中坚力量,一直以来也受到有关部门和社会各界的高度重视。近年来越来越多的化工企业规模经进一步扩大,生产经营成果进一步提高,这也得益于科技的发展和信息技术的大力应用。化工机械设备做为维护工厂正常运行,推动企业经济增长的基础部分,它的重要性是不言而喻的。因此必须要加大对机械设备的管理,加强维护保养技术的创新发展,促进企业的健康发展。

**关键词:** 化工企业; 机械设备; 设备管理; 维护保养技术

## Discussion on the Management and Maintenance Technology of Chemical Machinery Equipment

Cheng Peng Pang Yulian

Tianjin Limin Seasoning Co., Ltd. Tianjin 300308

**Abstract:** Since the 21st century, chemical enterprises have been given a good development under the rapid promotion of economy, and chemical enterprises, as the backbone of promoting social development, have always been highly valued by the relevant departments and all sectors of society. In recent years, more and more of the scale of chemical enterprises have been further expanded, and the production and operation results have been further improved, which also benefits from the development of science and technology and the vigorous application of information technology. Chemical machinery and equipment as the maintenance of the normal operation of the factory, the promotion of enterprise economic growth of the basic part, its importance is self-evident. Therefore, it is necessary to increase the management of mechanical equipment, strengthen the innovative development of maintenance technology, and promote the healthy development of enterprises.

**Key words:** chemical enterprises; machinery and equipment; equipment management; maintenance technology

现阶段我国企业的发展得到了国家大力的扶持,无论是资金还是政策上,都对企业的发展壮大有着很大的优势<sup>[1]</sup>。但与此同时在市场经济体制的不断发展中,行业竞争也愈演愈烈,市场淘汰机制十分残酷,要想在这种严峻的形式下,能够长久稳健的发展,就必须不断调整自身的管理模式和运营模式,加强基础的机械设备管理和维护,重视维护保养技术的创新。

### 1 机械设备管理及维护保养的意义

对于化工企业来说,机械设备是企业生产经营的基础,更是提高企业生产效率和经济效益的核心力量,企业如果想在技术和理念不断发展的时代背景下有自己的一席之地,就必须要高度重视机械设备的日常管理和维护工作。科学合理的机械设备管理,能够确保化工工厂的机器处于正常运行水平,能够保障企业的生产经营活动。而且现阶段我国的科学技术有了很大的突破性进展,对于化工企业的机械设备的创新上也有了很大的提升。因此,在开展机械设备管理工作时,企业必须要结合我国的可持续发展战略要求,促进企业

的进一步发展。但是就目前情况来看,我国一些企业在生产经营中对于机械设备的管理上还存在一定的不足之处,这也影响了企业的实际工作效率<sup>[2]</sup>。机械设备管理及维护是企业能够长期发展的根本,设备本身每天处于不断的运行状态,很容易造成老化或者损坏的问题,因此企业必须要定期对这些机器设备进行维护保养,确保设备的正常运行保证这些机械设备的使用寿命不会受到影响。而且加强机械设备的管理和维护修养,也能够确保在第一时间对机械本身存在的一些隐患问题进行及时排查和维修,避免由于机器损坏造成的生产效率低下或者给企业带来更大的经济损失问题。

### 2 化工机械设备管理及维护保养存在的问题

#### 2.1 管理模式落后,创新动力不足

现阶段信息技术水平已经发展到了一个非常成熟稳定的地步,而且随着智能化设备,自动化设备等不发展进步,很多企业已经全面建立起了自动化的生产流程,而且也在运用信息技术手段促进企业的进一步发展。但是其中仍旧有一部分的企业管理人员对于智能化技术以及自动化设备的了

解不足,没有及时引进先进的技术手段。尤其是在机械设备管理上依旧运用传统的管理思想,无论是管理模式还是管理理念上都没有进行及时的创新<sup>[3]</sup>。这导致了自身的生产经营脱离了时代的轨道,自身的经营模式已经不符合社会发展需求,这在一定程度上也阻碍了化工企业的进一步发展。一些企业在对机械设备进行管理和维护中,只是强调设备的维护,忽视了对设备的管理工作,平时也对机械设备检查不到位,没有定期对其进行保养,这也导致了化工机械在运行过程中频频出现故障问题,致了企业的生产效率低下,这在一定程度上也给企业带来了严重的经济损失。

## 2.2 管理分工不明确,管理机制不健全

一些企业在进行机械设备管理的时候,没有将器设备的维护与保养工作进行细致划分。也没有真正的将机械设备的管理效益与约束效力进行充分发挥,导致在正常的工作中,设备管理人员管理工作流于表面形式。而且没有严格按照机械设备日常维护准则来进行机械设备的管理和维护,设备的性能大大降低影响了企业的稳定发展<sup>[4]</sup>。其次,企业内部管理人员分工不明确、管理机制不健全也是目前一些化工企业存在的一个重要的问题。人员分工不明确,没有落实责任制,导致机械设备在发生一些安全隐患或运行故障的时候,就会出现相互推脱责任的情况,这也进一步造成了企业的损失,延误了机械设备的维修时间。再加上没有完善和科学的管理制度对其进行约束,所以导致管理人员在工作的时候态度不端正,工作不积极,这些都是影响化工企业生产经营的重要因素。

## 2.3 保养计划不周全。资金投入力度小

要想确保化工企业的机械设备能够良好长期的维持正常运行状态,有关管理人员必须制定长期性的保养计划,并且要在科学和客观的基础上对设备进行前面的分析。要针对设备持续运行的时间以及设备维修间隔、设备的运行环境等进行全面分析,来制定一套详细紧密的设备维护保养计划<sup>[5]</sup>。但是在实际中,一些企业忽视了设备的实际运转状况,也没有立足长远的发展眼光去看待机械设备的维护与保养问题,对机械设备的管理于维护上投入的资金成本和人力成本明显不足,这也就导致了对于机械设备管理和保养维护上没有结合设备的实际使用情况,并且没有在设备最需最佳保养时间内对其进行保养,从而导致了设备的使用性能大打折扣,也缩短了设备的使用寿命。

# 3 化工机械设备管理维护保养措施

## 3.1 完善化工机械设备维护和保养方法

要想全面促进化工企业的进一步发展,就必须要加强对其机械设备的维护和保养。因此有关单位必须组建专门的机械设备管理部门,并派遣专业的管理人员定期对机械设备进行全面的故障检查。对设备运行时的温度以及工作状态进行检查分析,发现机械设备存在的潜在故障问题,然后再对其进行有针对性的维护和修养。同时在开展全面的检查工作的时

候,有关人员应该不断的总结存在的各种故障问题,并结合自己的经验制定出一套科学完善的化工机械设备检测及保养方法。其次,在开展机械设备的日常维护保养工作时,还需要重视对设备发射机装置的保护及维护,这部分的维护是化工企业能够正常运行的基础。因此有关人员要定期对设备的线路以及开关连接情况等进行检查,避免由于电路问题造成机械设备的损坏,影响了企业的正常生产<sup>[6]</sup>。最后,机械设备管理部门应该建立起全面的监管机制,在生产现场安装24小时的远程监控设备,实时监控机械设备的运行情况和运行状态,确保机械设备在全面安全的前提下进行工作。

## 3.2 保养措施的实施

对机械设备的日常保养需要渗透在日常工作的各个环节,并要落实在具体的责任人身上。因此有关机械设备管理人员应该制定健全的保养计划表,并按照对机械设备的保养计划来执行相关的保养工作。首先,就是在每天上班之前,必须要对各种机械设备进行全面的检查,确保机械设备能够正常稳定的运行。其次,还需要检查相关工作人员在对机械设备进行操作和使用过程中是否做到了规范规整,并且要检查工作人员是否严格按照机械设备的相关使用标准和操作规范来进行工作,以此来确保机械设备能够处于正常安全的运行状态。最后,还要在每天下班之后再对机械设备进行一次全面的检查,确保机械设备处于安全断电的状态下,并且在休假的时候还要对机械设备进行一次全面的清洗和维护。在这个过程中,如果一旦发现了机械设备有任何的隐患或者损坏问题,必须立刻采取相关的解决措施,全面确保机械设备的稳定性。在对机械设备进行日常维护的时候,相关管理人员主要需要检查的是机械设备的保护装置是否正常,各种指示信号是否能够有效工作;此外,还要检查机械设备的润滑情况,并且要隔一段时间定期的对设备增加润滑油保证机械设备能够正常运行<sup>[7]</sup>。还要检查机械设备的一些零配件或者关键部位是否有松动或者脱落的情况等等。

## 3.3 故障报警体系的建立

在化工企业生产经营过程中难以避免会出现各种机械设备故障情况。而且化工企业一般工作流程都比较复杂,机械设备相对来说结构构造都比较繁琐。因此有关单位应该积极建立起故障报警体系。利用先进的信息技术手段实现和机械设备的网络连接通过网络终端对设备进行24小时的实时监控,确保机械设备处于正常的运作状态。而且还能够通过故障报警,系统故障检测系统事先诊断出设备存在的一些安全隐患或者是故障问题。并第一时间发出报警警报,确保技术人员能够在事故发生之前就能够对机械设备进行全面的排查,并有针对性的对其进行维护与保养。从而确保设备发生故障的几率有所降低,提高设备的使用寿命,提升设备的运行效率。

## 3.4 建立健全科学的设备管理机制

为了确保化工企业的进一步发展,企业管理人员必须

要重视机械设备的管理工作,提高机械设备管理质量。因此应结合企业的发展需求和实际运行模式,建立起科学完善的设备管理机制。首先应该完善各项设备管理制度,要从设备的检查维护保养等各方面工作进行细致划分,并且将每一项工作能够全面的落实到具体的管理人身上,明确管理责任制度。其次,还应该建立健全完善的管理考核机制,针对机械设备的维护、管理、保养等工作等建立起科学的考核机制,将绩效和考核情况进行全面挂钩,约束管理人员的行为规范,提高管理人员的责任意识,确保管理工作进一步落实。

#### 结束语:

总而言之,我国的化工企业虽然已经有了很大的发展和进步,但是就目前来看,对于机械设备管理和维护保养上依旧存在着很多的不足之处。企业管理人员必须要加强对机械设备的管理,建立健全完善的管理制度,制定科学的维护保养计划,切实保障机械设备的高效运行,促进企业的健康发展。

#### 参考文献:

- [1]周立.化工机械设备管理及维护保养技术探讨[J/OL].中国科技期刊数据库(全文版)工程技术[2020-09-09].
- [2]李慧慧.化工机械设备管理及维护保养技术探讨[J].装备制造维修技术,2020(4):261-261.
- [3]靳楠楠.化工机械设备的管理及维护与保养浅析[J].化工管理,2017(5):27-27.
- [4]王伟.化工机械设备管理及维护保养技术探讨[J/OL].中国科技期刊数据A[2020-02-12].
- [5]刘华锋.化工机械设备管理及维护保养技术探讨[J/OL].中国科技期刊数据A[2019-04-17].
- [6]陈宏.化工机械设备管理及维护保养技术探讨[J].化工管理,2020(5):143-144.
- [7]王耀文.化工机械设备管理及维护保养技术探讨[J/OL].中国科技期刊数据库 工业A[2020-05-20].