

机电设备管理的信息化技术应用探析

刘佛友

北汽(广州)汽车有限公司 广东 广州 511300

摘要: 基于科技的飞速发展,信息管理技术已成功融入各行业,将社会整体生产力做到极大程度提升,确保多行业能够实现稳步与健康发展。机电设备管理工作需要对大量数据进行深入分析,整体工作量较大,可以在信息化技术的合理运用下将数据分析能力全面提升,满足机电设备管理工作具体需要,数据处理效率与准确性获得进一步提高,为相关行业持续发展带来有力推动。基于此,本文从机电设备管理中应用信息技术的重要价值入手,对管理中存在的问题进行深入分析,提出信息化技术应用的科学策略,力求将机电设备管理信息化水平提升到一个新高度。

关键词: 机电设备; 信息化技术; 管理工作; 策略

Application of information technology in mechanical and electrical equipment management

Liu Foyou

Beijing Automobile (Guangzhou) Automobile Co. LTD ,Guangdong Guangzhou 511300

Abstract: Based on the rapid development of science and technology, information management technology has been successfully integrated into various industries, the overall productivity of the society to a great extent, to ensure that the multi-industry can achieve steady and healthy development. Mechanical and electrical equipment management requires in-depth analysis of a large number of data, and the overall workload is relatively large. Under the reasonable use of information technology, the data analysis ability can be comprehensively improved to meet the specific needs of mechanical and electrical equipment management, and the data processing efficiency and accuracy can be further improved, which will bring a strong promotion for the sustainable development of related industries. Based on this, this paper starts from the important value of the application of information technology in the management of mechanical and electrical equipment, carries on an in-depth analysis of the problems existing in the management, puts forward the scientific strategy of the application of information technology, and strives to promote the information level of mechanical and electrical equipment management to a new height.

Key words: mechanical and electrical equipment; Information technology; Management work; strategy

前言: 在新时期下,机电设备管理工作涵盖诸多内容,必须做好机电设备维修、养护与领用等方面的管理工作,而各环节产生的数据量极大,给管理工作增加不同程度的难度。在企业管理的各环节中,机电设备管理工作是较为重要的一个部分,管理质量直接关系到企业各时期经济效益的扩大化,影响企业综合竞争实力的不断增强^[1]。为此,企业必须带着前瞻性思维并运用先进理念,对机电设备管理工作进行大力创新,将信息化技术优势与日常管理工作有效结合,运用信息化手段对机电设备进行全面管理,确保机电设备能够在良好环境下正常与稳定运行,将企业设备管理工作效率与质量做到双提升,夯实企业稳步前行的基础。

1 机电设备管理中信息化技术应用的重要价值

1.1 有利于管理工作规范化

在信息化技术与日常机电设备管理工作的有效结合下,企业管理层能够对传统机电设备管理模式进行针对性改革,基于成本控制需要将机电设备管理层次科学减少,对业务流程做到进一步完善,实现高效率与高水平的机电设备信息化管理,让管理工作在信息技术应用下更加规范^[2]。在具体的机电设备点检、清理与维修等工作环节,信息技术可以对机电设备各阶段运行情况做到实时掌握,完成设备状态与维修等数据的记录,工作人员必须根据具体流程完成各项工作,让复杂与系统的机电设备管理具有一定的规范性。

1.2 有利于管理工作动态化

现代机电设备信息化管理工作的大力开展能够帮助管理人员借助信息技术与网络系统完成机电设备的全面与动态化管理,将机电设备运行中产生的重要数据精准提取,为后续

机电设备维修工作带来足够的技术支持^[3]。企业在机电设备管理工作中,对机电设备采购、分配、管理、维保等多个环节的具体情况进行全面了解并积极审核,机电设备安装、折旧、报废与维保等工作内容在信息化管理系统中自动生成相应记录,确保机电设备信息化档案健全。企业管理层根据信息化档案及重要记录开展针对性的管理工作,借助网络平台对机电设备运输、使用与维修情况加以分析,根据具体情况完成相应的管理,凸显出机电设备管理的动态化与高效化。

1.3 有利于企业多方面发展

信息化机电设备管理工作可以将物流、资金流与信息流做到同步管理,完成机电设备生产、出厂与使用等多个环节的实时控制与有效管理。信息化管理能够确保各部门之间的沟通具有深入性与有效性,各部门工作人员各司其职,对工作行为加以约束,将机电设备故障问题成功减少^[4]。各部门工作人员在新型管理理念与管理模式的影响下,将个人价值与企业需要相结合,有意识地运用信息技术对工作加以创新,实现企业在新时期下综合实力的进一步增强,企业能够带着足够竞争力走入全方位发展,成为商业巨头。

2 信息化技术在机电设备管理中应用的问题

2.1 运用制度不健全

在新时期下,信息化技术在机电设备管理各环节工作的应用可以将各时期管理成效不断增强。但在具体应用过程中,相关部门未能根据实际应用需求制定出具有针对性与可行性的应用制度,给信息技术应用及全面推广带来不同程度的阻碍。在此形势下,信息技术应用价值未能得到全面与充分发展,暴露出运用制度不够健全的根本性问题。

2.2 应用效果待增强

在信息技术的具体应用过程中,部分企业没有带着足够的认识将信息化技术融入各环节的机电设备管理工作,多是在部分核心环节应用相应的信息技术,对于简单的机械设备运用信息技术进行全面管理,对于应用难度大的机电设备却未能将信息技术融入其中,导致信息化技术应用的覆盖面小,运用范围缺少广泛性,最终出现应用效果不佳的问题^[5]。

2.3 运用力度待加大

目前,部分企业对于机电设备管理信息化技术的应用未能做到足够重视,智能化管理程度不够深入,出现运用层次较低的问题。我国信息化技术的应用相对较晚,大部分企业对于信息技术应用的投入力度不到位,特别是财力与人力投入不够充足,导致机电设备传统管理模式未能大力创新,影响机电设备与信息化技术的进一步结合^[6]。例如,部分企业考虑到信息化技术与机电设备管理工作的结合需要投入较多的资金,短期内无法见到成效,导致企业管理层无法积极对信息技术加以利用,存在技术人员引入力度不足等多个方面的问题,管理存在诸多缺陷,直接影响信息技术的运用力度。

3 机电设备管理信息化技术应用策略

3.1 健全应用制度,增强技术运用效果

合理与详细的信息技术应用制度能够从根本上将机电设备管理工作进行大力创新,增强信息化技术各阶段的运用效果。为此,相关部门必须从多角度考虑,结合各地区发展的具体需要与经济的前行趋势,完成信息技术应用制度的科学制定与不断完善^[7]。在合理政策的全面落实下,企业管理层能够在正确方向下开展机电设备信息化管理工作,将信息化技术具终应用效果持续增强。在对应用制度进行建立与完善的过程中,一是根据企业具体需要完成信息化技术管理系统构架的成功建立,为应用制度落实夯实基础。与此同时,企业管理层必须安排专业人员对信息化机电设备管理系统进行及时更新,做好后续应用过程中的维护工作,力求将机电设备管理信息化技术应有作用充分与有效发挥。二是对信息技术应用的责权进行明确,在清晰的制度下对机电设备管理工作进行优化,将机电设备信息化管理质量做到最大限度提升,减少机电设备核心管理工作问题,避免信息化应用过于简单,确保将应用层次不断拓展,从根本上将信息技术在机电设备管理中的应用效果持续增强,推动企业管理工作信息化发展。

3.2 优化运用流程,推进信息管理工作

机电设备管理工作在新时期下凸显出极强的复杂与专业性,工作人员必须带着极高的安全与责任意识完成相应的管理任务。信息技术与机电设备管理工作的结合让管理工作呈现出创新性,企业必须根据实际的管理工作需要传统管理模式进行针对性改革,重视工作流程的进一步优化,确保信息技术能够更为有效的融入机电设备管理,打造出信息化管理模式。因此,企业可以从以下两个主要方面入手,为信息化机电设备管理工作推进带来帮助。

一方面,管理人员必须运用大数据和云计算等技术手段对企业所使用的所有机电设备的特性进行收集,掌握具体的设备参数资料,凭借详细的档案完成信息化技术应用的重点所在,明确信息化技术在机电设备管理工作的应用目标,确保信息化技术在管理工作的应用具有极高的针对性与可行性。在此基础之上,管理工作人员考虑到机电设备自身结构所具有的复杂性,根据新时期下机电设备更新需要,对所有机电设备的原始资料及运行数据等重要内容进行深入分析,做好技术汇总工作,为信息化技术与机电设备管理深度结合夯实足够的基础,确保应用具有极强的规范性。

另一方面,机电设备管理工作具有严谨性,必须在科学技术应用流程下才能将信息技术优势充分发挥。企业管理层必须根据机电设备管理实践,完成技术应用流程的优化,对技术应用方案进行合理制度,确保机电设备管理工作能够与信息化技术之间高度匹配,为信息化技术整体应用带来有力推进。

3.3 加大投入力度,夯实信息管理基础

为了将机电设备信息化管理水平有效提升,企业应对投入力度逐渐加大。首先,对于国家政策进行积极与全面落实,将国家所具有的引导作用充分发挥,将科研成果加以转化,实现信息技术应用水平全面提升。其次,企业考虑到信息技术与传统机电设备管理工作的结合需要管理人员对信息技术应用要点进行全面掌握,积极组织具有多元特点的培训,融入先进技术分析、技术应用要点、思想教育、道德素养等不同内容,将机电设备管理人员工作水平有效提升。为了激发出员工参与多元培训的积极性,企业鼓励相关工作人员参与相关资格证书的考试,确保工作人员综合能力增强。在具体培训环节,管理人员应考虑技术人员实际操作需要,将信息化专业知识与管理知识有效结合,将整体培训的最终效果全面增强。最后,做好考核制度的优化与落实,实现工作人员信息化管理意识增强,将信息化技术在机电设备管理中的应用深度拓展,为信息化机电设备管理工作有序开展夯实基础。

结束语:

信息化技术在机电设备管理工作中的有效运用可以确保设备管理水平迈向新高,将企业所应获得的综合效益扩大化。但在信息化技术的具体应用过程中暴露出一些问题,企

业必须从多角度考虑,将信息化技术优势充分发挥,对机电设备管理工作全面优化,确保机电设备能够在最佳状态下参与日常生产工作,实现机电设备信息化管理,机电设备使用率及安全性得到极大程度提升,为企业新时代下的发展带来最有力的推动。

参考文献

- [1]芦守伟. 机电设备管理的信息化技术应用效果分析[J]. 砖瓦世界,2021(18):83,86.
- [2]刘振兴. 机电设备管理的信息化技术应用效果研究[J]. 农业科技与信息,2020(14):115-117.
- [3]苏健,李连超. 论机电设备管理的信息化技术应用[J]. 设备管理与维修,2020(24):130-132.
- [4]李磊. 信息化技术在机电设备管理的应用研究[J]. 建筑工程技术与设计,2020(22):1264.
- [5]高桂彬. 机电设备管理的信息化技术应用[J]. 智能城市,2019,5(9):160-161.
- [6]张庆博. 机电设备管理的信息化技术运用探讨[J]. 科学与信息化,2019(19):164,170.
- [7]杨胜杰. 试论机电设备管理的信息化技术应用[J]. 建筑工程技术与设计,2019(14):3418.