

煤矿安全生产中煤矿机电技术管理的合理应用探究

吴 健

陕西陕煤韩城矿业象山矿井 陕西 渭南 715400

摘 要: 煤矿生产是能够满足社会对于煤矿资源需求的重要阵地,但是受到煤炭资源特殊性质的影响,在煤矿生产中如何能够保障安全生产也是一项十分重要的工作内容。在煤矿生产环节中煤矿机电技术发挥着重要的作用,有助于推动煤矿安全生产,且有效减少煤矿生产中机电类事故发生频率。为了能够进一步保障煤矿的安全生产,针对出现的问题进行分析,探索煤矿机电技术合理应用,以及结合有效的技术管理措施,促使煤矿能够实现安全生产的目标,同时也能为煤矿机电技术管理提供参考和借鉴。

关键词: 煤矿安全生产; 机电技术管理; 煤矿生产技术应用; 管理措施

Research on reasonable application of electromechanical technology management in coal mine safety production

Wu Jian

Hancheng Mining Xiangshan mine Hancheng Shaanxi 715400

Abstract: Coal mine production is an important position that can meet the social demand for coal mine resources. However, due to the special nature of coal resources, how to ensure safe production in coal mine production is also a very important work content. Coal mine electromechanical technology plays an important role in coal mine production, which helps to promote coal mine safety production and effectively reduce the frequency of electromechanical accidents in coal mine production. In order to further ensure the safety production of coal mines, analyze the problems that arise, explore the reasonable application of coal mine electromechanical technology, and combine effective technical management measures to promote coal mines to achieve the goal of safety production, while also providing reference and reference for coal mine electromechanical technology management.

Keywords: coal mine safety production; Mechanical and electrical technology management; Application of coal mine production technology; Management measures

在科学技术的推动下,煤矿生产中也开始重视现代化机电技术的应用,对于提升生产效率和质量,以及保障安全生产有着重要的作用。随着现代化技术的应用范围逐渐广泛,技术设备的数量和种类也在不断增加,其中存在的问题也不断显现,导致煤矿产生中存在诸多安全隐患。为了能够保障现阶段社会对于能源的需求,同时实现安全生产的目标,减少安全事故的出现,就需要针对使用的煤矿机电技术进行分析,且做好技术管理,促使技术优势能够在煤矿生产中发挥。

1 煤矿安全生产中煤矿机电技术管理应用中存在的问题

1.1 管理技术不成熟

煤炭资源是支撑我国经济发展的重要能源力量,在开采的过程中需要使用有效的技术作为支持,才能保障生产安全以及提升生产效率^[1]。但是因为当前所应用的开采技术成熟度不足,在煤矿生产中难以实现安全生产,直接影响最终的

生产效率。因为技术与需求之间存在的矛盾比较明显,导致企业更倾向于经济利益的获取,对于开采中存在的问题没有进行充分重视,在生产环节中留有很多安全隐患。随着社会的发展我国对于煤矿安全生产的重视程度也在提升,同时针对因为过于重视经济利益,导致安全隐患出现的问题也在尽可能避免。为了能够进一步提升开采效率,开始重视引进国外的核心技术,但是因为缺乏相应的安全管理经验,难以获得较好的管理成效。通过分析上述问题发现在煤矿安全生产中机电技术的应用缺乏对应的管理技术,导致工作效率降低。

1.2 人员素质不高

虽然我国煤矿生产已经经历了很长一段发展时间,但是与其他国家相比所应用的设备相对落后,与现阶段安全生产的要求严重不符。在煤矿生产中所应用设备和技术处于瓶颈时期难以实现新的突破。国外的相关技术相对比较保守,



因为受到专利保护,设备在我国的应用占据的优势不大^[2]。再加上人员的综合素质不足,在执行相关管理工作中没有丰富的经验和扎实的专业知识,导致整体的管理效率降低。结合实际情况来看,我国负责机电技术管理的工作人员的综合素质相对较差,主管人员队伍建设也无法满足国家的相关标准,导致在机电技术管理中存在一定的安全隐患,对于煤矿的安全生产也会产生十分不利的影响。管理人员在其中占据着重要的影响,技术操作人员的影响也十分重要,如果技术人员的专业能力以及安全辨别能力不能满足安全生产的要求,也会导致安全问题的出现。

1.3 监督力度不足

我国对于煤矿的安全生产十分重视,且在安全管理工作中也出台了相关的政策,对于监管体系方面则进行了不断的完善和优化,对于机电技术管理等方面的工作也进行了明确的规定。尽管当前在安全监管体系中进行了完善和优化,但是在实际落实中却存在很多问题,导致机电技术管理工作无法安全实际要求进行,影响了煤矿安全生产的同时,煤矿机电技术在实际应用中也无法发挥实际作用,降低机电技术的应用效率。这与部分区域过于追求经济发展有直接的关系,在生产环节中忽视了机电技术的有效应用,无法按照要求对煤矿机电技术进行管理和维护,致使在生产环节中留下一定的安全隐患^[3]。究其原因是因为在监管过程中没有按照要求加大监管力度,导致制度难以落实,严重的影响安全生产以及煤矿机电技术的合理应用。

1.4 设备使用不规范

机电设备在煤矿安全生产中有重要的作用,在应用的过程中需要结合实际情况,保障机电技术的合理应用才能实现煤矿的安全生产目标。但是结合现阶段煤矿机电技术的实际应用情况进行分析,发现当前煤矿机电设备在应用的过程中存在以下两方面的问题,严重的影响机电设备的正常应用^[4]。首先机电设备存在超负荷运转问题。因为机电设备在应用的过程中需要按照维修要求进行定期设备维护,以此来减少安全问题的出现。但是结合实际情况进行分析,发现很多煤矿企业并没有重视机电设备的检查和维修,导致机电设备出现长时间工作运转的情况,严重的增加了机电设备的的运转负荷,也大大的提升了机电设备的故障损坏率。在煤矿生产中一旦出现问题,则会影响到整体的生产进度,在对机电设备进行维修中所花费的成本也相对提升。其次,机电设备有使用期限,如何设备达到使用期限之后企业没有按照要求进行更换,为了节约成本采用更换部分零件的方式继续应用,此种情况的出现也会直接影响煤矿的安全生产。

2 煤矿安全生产中煤矿机电技术管理的合理应用的具体策略

2.1 重视现场管理

在煤矿生产中为保障机电设备的合理应用需要做好现场管理,促使机电设备现场管理水平提升,保障机电设备能够在煤矿安全生产中得到合理的应用。在现场管理工作中需要结合机电设备的日常运行,做好安装检查和维护,结合相关技术标准进行管理,如果在管理过程中发现存在不符合规定的设备则需要及时进行调整^[5]。在现场管理工作中需要相关的管理人员能够对机电设备的运行情况进行监督管理,如果发现出现超负荷运行情况,或者是设备老化的问题,则需要按照要求责令停止,进而能够保障煤矿生产中机电设备的安全生产,对于保障煤矿的安全生产也有着重要的影响。因此在煤矿安全生产中就需要机电技术管理部门能够按照相关的标准和要求,对现场的机电设备的运行情况实施严格的管理,且在管理过程中保障相关的制度能够稳定落实。对于提升机电设备的工作质量有积极的影响,且能够充分保障煤矿的安全生产。

2.2 更新管理观念

在机电设备管理中为了保障契合煤矿安全生产理念,在实际管理中就需要对管理理念进行创新并且落实到实际中。首先优化培训模式。因为煤矿机电技术在应用中对于相关工作人员的要求较高,必须要符合专业标准才能保障技术优势发挥,促使工作效率提升^[6]。受到传统工作模式的影响,其中存在很多问题,比如培训计划落实不到位,管理理念陈旧等问题,对于煤矿机电技术管理工作产生十分不利的影响。在现阶段的发展中只有立足于实际,切实改变其中存在的问题,对培训模式进行优化,提升工作人员综合素质,实现优化管理,保障员工在煤矿机电设备管理工作中能够发挥自身的作用。其次优化薪酬管理。因为煤矿机电技术具有复杂性,且工作量大,工作难度高。工作人员的薪资水平普遍不高,这样也无法激发员工的积极性。为此要重视提升员工薪酬水平,优化工作环境,调动员工工作积极性,促使员工能够在工作中尽职尽责,高效率的完成工作任务。

2.3 提升人员素质

人员在煤矿机电技术管理工作中发挥着重要的作用,因此重视专业人才的引进,且做好定期的知识培训,促使工作人员的操作技能能够达到实际要求。在培训过程中需要针对管理人员和操作人员专业化培训,从不同的角度进行培训,促使人员素质能全方位的提升,进而能够保障煤矿机电技术能够得到合理的应用。在具体培训中则可以针对生产情况,采用定期知识讲解的方式,促使相关工作人员能够对设备的使用情况进行了解,促使现场管理人员以及技术人员的专业知识水平提升^[7]。此外需要结合实际情况做好岗前培训工作,结合岗前考核制度的形式,保障技术人员能够满足实际岗位需求,同时也能减少技术人员可能出现的失误,对于提升煤矿节电设备的安全应用有着重要的作用。还需要做好技术人员对于安全隐患辨别的培训,通过结合实际案例进行

分析,促使技术人员能够意识到安全生产的重要性,提升技术人员的辨别安全隐患的能力以及对于安全事故的处理能力。

2.4 优化机电安全管理系统

为保障煤矿实现安全生产的目标,在进行机电技术管理中需要结合实际情况对于机电安全管理系统进行优化,一方面能够为机电技术的安全应用提供保障,另一方面也能够优化机电安全管理工作。首先优化人员培训系统^[8]。技术人员在实际工作开展之前必须要重视经过公司培训获得批准之后才能步入岗位,主要是为了保障人员能够满足机电技术应用对于人员的实际要求,能够在操作过程中合理应用技术,促使设备的使用寿命得到延长。其次,成立机电应用考核系统。按照人员的实际应用情况以及技术水平进行排名,如果发现技术人员存在不符合标准的问题,则需要按照考核制度进行惩罚,的并且做好技术培训,提升人员技术水平。最后,完善技术监督机制,对技术人员操作进行监督管理,进而能够保障机电技术的有效应用。在对人员进行监督管理过程中能够有效且及时的发现在技术操作中存在的不足,对于督促相关部门进行技术整改有重要的作用,能够大大的减少安全隐患的出现。

2.5 做好设备运行监控

机电监测系统的应用,能够对煤矿机电设备进行实时监控,对于保障最终的设备运行成效有重要的作用。监测系统在实际应用中能够实现对电网安全参数基设备的运行状态进行实时监控,通过此种方式能够提升煤矿生产的自动化管理水平。因为煤矿资源的所处环境以及状态相对复杂,在开采中难以实现大规模开采。所以需要结合具体的技术进行,才能保障煤矿资源开采工作的顺利开展^[9]。很多煤矿企业为了能够实现高效率生产通常会应用各种节能设备,且与安全监控系统进行结合,实现实施监督的同时也能消除潜在的危险因素,对于提升煤矿生产量有着重要的作用,同时也是获得

更多经济利益的途径。

3 结束语

总之,在煤矿安全生产中对于煤矿机电技术的合理应用能够提升煤矿整体的开采效率。机电设备在煤矿安全生产中需要保障机电设备的工作状态良好,性能稳定发挥,提升安全生产系数,保障生产质量和人员的安全。随着社会的发展对于安全生产的重视程度加深,因此强化机电技术管理的方式,促使机电系统能够稳定运行,保障煤矿安全生产,也能够为管理人员积累工作经验提供双重保障。在煤矿生产中合理应用机电技术对于提升我国煤炭开采水平和安全生产水平具有现实意义。

参考文献

- [1]康来坡,李亚伟,窦明.煤矿安全生产中煤矿机电技术管理的合理应用探究[J].内蒙古煤炭经济,2023(03):95-97.
- [2]杨晓春.论煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J].矿业装备,2022(03):185-187.
- [3]张亮亮,张力.智能矿山背景下煤矿机电技术管理创新研究[J].现代工业经济和信息化,2020,10(12):128-129+144.
- [4]张一楠.煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用研究[J].内蒙古煤炭经济,2022(03):115-117.
- [5]张金磊.论煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J].当代化工研究,2021(20):49-50.
- [6]任晨.试论如何加强煤矿信息化建设保障煤矿安全生产[J].内蒙古煤炭经济,2019(19):155+82.
- [7]代业滨.坚守初心深耕煤矿安全生产 砥砺前行展现央企担当作为[J].中国煤炭工业,2023(01):23-25.
- [8]程晓军.煤炭综采自动化控制系统对煤矿安全生产的重要性探讨[J].当代化工研究,2022(24):140-142.
- [9]梁亚坤.浅谈煤炭综采自动化控制系统对煤矿安全生产的作用[J].河南建材,2020(05):144.

