

化工安全生产管理的问题和要点探究

李晓爽

内蒙古通威高纯晶硅有限公司 内蒙古 包头 014010

摘要: 化工企业应加大对其生产行为的管控, 在安全管理中构建相应的机制与体系, 进行科学地管理, 减少安全事故的发生。随着化工产业的发展, 社会各界对其的重视程度越来越高, 化工企业应当根据化工安全生产管理的要求, 及时找出安全生产中的缺陷, 并对其进行有效地控制。这样既能保证企业的安全有序生产, 又能提高生产效率。

关键词: 化工; 安全生产; 生产管理

Exploring the Problems and Key Points of Chemical Safety Production Management

Li Xiaoshuang

Inner Mongolia Tongwei High Purity Crystal Silicon Co., Ltd. Baotou Inner Mongolia 014010

Abstract: Chemical enterprises should increase the control of their production behavior, build the corresponding mechanism and system in the safety management, carry out scientific management, and reduce the occurrence of safety accidents. With the development of chemical industry, all sectors of society pay more and more attention to it. The chemical enterprises should find out the defects in safety production according to the requirements of chemical safety production management, and effectively control them. This can not only ensure the safe and orderly production of the enterprise, but also improve the production efficiency.

Keywords: chemical industry; safety production; production management

在高压、高温的条件下, 化工产品的生产过程会有很多潜在的危險, 如果不能保证材料的储存和运输的安全性, 就会给化工产品的安全生产带来更大的挑战。生产设备与仪器也对化工生产活动有着很大的影响, 在生产过程中, 应当对仪表设备的操作方法和技术条件进行明确, 并强化对各种工作的精确控制, 保证各个环节的工作都能够有序地进行。

1 化工安全生产管理的重要意义

1.1 有利于减少安全事故

化工企业的生产活动, 能够为群众的生活和工作提供必需品, 对社会经济建设起着重要的作用, 企业应当重视安全生产, 满足人民生活和社会发展的需要。企业应该根据生产任务和管理需要, 对生产方式进行调整, 从而更好地完成管理工作。随着社会的快速发展, 各个产业都应该在“以人为本”的原则下开展工作, 重视生产工人的人身安全, 为员工创造一个安全的工作环境, 对管理模式和生产方式进行调整^[1]。由于化工产品的特点, 其生产过程中产生了许多安全问题。因此, 企业应当从生产模式与管理模式两个角度进行改进与控制, 利用精细化管理为员工营造一个舒适、安全的环境, 减少安全事故的发生概率。

1.2 有利于促进企业发展

为了更好的进行安全管理, 化工产业应该加强对安全生产的管理。与化工生产活动有关的工作人员, 将会对工作的开展产生直接的影响, 因此, 企业应当对化工安全生产人才的培养工作给予足够的关注。通过培训, 提高工作人员的技术操作水平, 打牢工作人员的专业理论基础, 根据具体情况, 对各个岗位的工作职责和内容进行分类, 进而提升人力资源的管理水平, 为安全管理工作提供帮助。在科学管理下, 化工企业在生产活动中可以避免许多风险, 保证管理活动可以按设定的流程进行, 从而可以对风险进行有效地控制并提高企业的竞争力^[2]。

2 化工安全生产管理中存在的问题

2.1 安全生产意识淡薄

在化工产品的生产过程中, 安全管理起着非常重要的作用。然而, 许多企业对化工产品的安全管理还缺乏足够的认识, 安全管理意识还比较薄弱。目前, 我国各类化工企业的安全管理还面临着许多问题, 有关企业的领导人过分注重于经济效益, 忽视了对生产活动中的安全控制工作, 没有能够顺利地实现其管理目标。有些化工企业所采用的设备与技术相对比较落后, 由于设备与技术等原因, 会给生产活动带来不小的风险^[3]。通过对管理人员和工作人员进行考察, 发现其没

有对生产工作进行严密地控制,不能严格落实管理要求。

2.2 安全生产体系缺失

化工产业的风险很大,有关的影响因素如果没有得到很好地控制,就会引起一些安全隐患。因此,各个方面都应该十分重视化工企业的安全生产管理。国家要对化工产业进行工作规范;化工产业要根据有关部门的规定,建立起一套科学完善的安全生产管理体系。但是,在生产过程中,许多企业并没有严格地按照安全管理的规定来进行工作,出现了许多漏洞,体系建立了不能够执行,写的说的两张皮,不能利用安全生产管理系统来对员工的行为进行规范,从而造成了各种安全事故的发生。企业各单位在建立安全生产系统时,未能依照相关规定,来规范员工的言行。除此之外,在安全生产活动进行的过程中,生产要求会出现一些改变,而管理部门却没有根据需要对管理系统进行及时地改进。一些化工企业以工作效益为考虑因素,造成了安全检验不能在实际工作中执行。

2.3 安全生产设备落后

在企业进行生产的过程中,技术与设备都是最重要的两个方面,如果技术或设备发生了问题,安全生产设施不完善,就会在很大程度上造成企业的生产安全问题。在实际操作过程中,如果操作方法不正确,就会对生产设备造成损害。使用条件和操作步骤不正确极易引起设备失效、爆炸等事故,影响了设备的正常使用和正常的生产活动,甚至会危及到工人的生命安全^[4]。在生产活动中,应当按照标准的操作要求和流程,在确保操作合规的前提下,注重生产和产品质量。然而,在实际工作中,许多化工企业存在着工艺不符合规范要求,生产设备超负荷运转等问题,这样的生产活动会给设备操作者带来危险,很难保证设备操作者的生命安全。

2.4 生产人员不够专业

三年整治行动中,要求:新入职的主管生产、设备、技术、安全的负责人必须具备化学、化工、安全等相关专业大专及以上学历或中级以上职称,新入职的涉及重大危险源、重点监管化工工艺的生产装置、储存设施操作人员必须具备高中及以上学历或化工类中等及以上职业教育水平。在化工行业中,每年都会有许多的安全事故,在排除设备故障、环境等因素的同时,员工的不规范的操作也会给生产活动带来很大的安全隐患。化工企业的部分工作人员专业素质较差,尽管企业在入职之前都会对其进行专业的培训,但训练的时间很短,训练的内容也不够完善。这些培训活动主要是以理论教学为主,员工在学会了理论知识之后,并没有实践操作的机会,而是直接走上了工作岗位,这样就造成了将理论与实践操作相结合的难度,从而产生了许多新的问题。工作人员刚开始工作时,由于对工作程序不太了解,在慌张中,就会出现不标准的作业,从而埋下了安全隐患^[5]。此外,我国化工产业中的作业工人文化水平普遍偏低,没有足够的专业知

识,对作业中涉及的工艺、设备等方面的知识还没有完全掌握。在实际工作中,他们大多依据以往的工作经验,不按规定的程序进行作业,极易造成生产安全事故。

3 化工安全生产管理的优化措施

3.1 提高企业的安全意识

在化工企业进行生产活动的过程中,为了确保生产的可靠推进,应当加大对安全生产的管理,对生产活动进行监督,确保各类工作可靠、持续地进行。化工企业内部人员应提高安全意识,据此确定对生产活动进行安全管理的重要性,根据规定的制度,调整工作次序,完成工作任务。工作人员要具有较高的安全生产意识,把重大风险隐患当成事故来对待,守土有责,敢于担当,完善体制,严格监管,让人民群众安心放心。企业根据工作需要调整工作方式的调整,充分发挥安全生产管理在生产活动控制中的作用。在安全生产管理的这个时期,需要发挥管理者、领导者的影响力,企业管理者和领导要进行宣传,从而营造出一个良好的教育氛围,对员工进行正确地指导。在化工企业中,可以利用宣传栏、内部公众号等途径传播有关安全生产的相关信息,让员工们在这种氛围中被影响,慢慢地培养出一种安全生产的观念,从而将过去不良的工作态度转变过来。这样才能在生产活动的过程中,展开有针对性地控制,从而将各项管理工作顺利地进行下去。

3.2 建立完善的管理体系

为了确保化工企业的正常运转,使其不发生或尽量避免质量和安全问题,需要建立一个完善的管理体系,化工企业应当在其生产过程中,根据企业和国家的规定,制定出一套符合生产规定的制度。与其他行业相比,化工产业具有很大的风险,而且它的工作性质也比较特殊,因此,在企业中进行生产活动的工作人员,都要遵循科学的程序系统,严格遵守相关的规定,从而提高企业的生产活动的安全性。在日常的生产管理过程中,每名员工都要清楚自己所要完成的工作,并且要根据控制标准,对自己的行为进行规范。企业领导要充分利用自己的力量,强化企业的安全管理,建立与自身情况匹配的安全生产责任制,按照安全标准化要求不断完善优化自身安全管理水平。例如,禁止没有佩戴任何安全防护用品的工人进入工地工作。在化工企业进行安全生产管理时,要加大对规章制度的执行力度,要进行经常性的培训,使员工能够更好地了解规章制度,在规章制度下规范员工的行为,避免出现违规行为。

3.3 升级生产设备与技术

生产设备与技术对整个生产过程有很大的影响。老化的设备会经常发生故障,这种情况下,就算设备能够正常运转,也不能保证产品没有任何质量问题。在生产过程中,也会引起一些安全问题。在化工生产过程中,会使用各种化工原料,这些化工原料具有一定的危险性,在设备操作过程中,若不能对这些化工原料进行有效地管理,就会导致安全

事故的发生。除了要禁止使用淘汰落后工艺、设备；提升装置安全技术控制，如实现自动化控制、紧急停车功能、加强自动检测等，不断提升企业本质安全水平；同时在企业的正常运行过程中，要对企业的安全管理进行清晰地认识，要组织好设备的检修队伍，要制定出一套科学的检修计划。检查队的工作人员应当根据设备维修方案，对生产设备进行定期地检测，对设备的安全隐患进行排查，从而了解生产设备各个环节的问题。在设备检修过程中，工作人员会面临各种各样的问题，为了更好地解决这些问题，必须将其与设备信息相联系，制定一套系统的、科学的应急计划，这样才能节约设备的维修费用。

3.4 优化安全教育的模式

针对当前我国化工行业存在的问题，应该提出一种新的、有针对性的、可持续发展的思路。为了避免发生安全事故，必须对工作方法进行调整，站在安全的立场上，对企业自身在生产安全上所存在的不足进行全面地剖析，开展安全教育和培训工作，建立一支具有较强专业技术能力和职业素养的工作队伍。化工企业的安全生产管理还存在许多问题，需要一批高素质的员工来弥补这些短板。员工根据所学能够辨识风险、安全工作、排除隐患，自主应急，遏制事故，从而保证企业的正常运作和安全。在进行安全教育和培训活动的时候，化工企业要从人员能力培养的角度着手，要及时吸

收行业中涌现出来的相关知识，还可以找到典型案例，将其用作培训活动的宣传内容，充实培训方案的内容。

结束语：综上所述，在当前的社会背景下，化工企业应当充分认识生产安全管理的重要意义，并以安全生产管理的需要为中心，对自身的生产活动进行相应地调整。企业要对其所需要的设备和技术予以重视，对人才培养工作予以充分的重视，组建一支专业的人才队伍。化工企业应当制定完善的标准体系，保证员工能够按时完成各项工作；在生产过程中，应当确定安全生产管理的重点，对工作方案进行调整，依靠健全、严谨的安全生产管理体系，做好化工安全生产的相关工作。

参考文献

- [1]陈建松.双控预防机制在化工安全生产管理中的要点分析[J].中国石油和化工标准与质量,2023,43(16):1-3.
- [2]张洪鸣.化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J].化工管理,2023(24):94-96.
- [3]朱荣荣.新环境下化工安全生产管理及事故应急措施探究[J].现代盐化工,2023,50(03):99-101.
- [4]张刚.化工安全生产管理中的问题与对策研究[J].产业与科技论坛,2022,21(20):208-209.
- [5]初少萌.新环境下化工安全生产管理及事故应急策略分析[J].中国石油和化工标准与质量,2022,42(18):85-87.