

化工生产技术管理与化工安全生产关系分析

周海俊

江苏希迪制药有限公司 江苏南通 226200

摘要: 伴随我国当前经济社会的快速发展,城市化发展的步伐正在不断加快。一定程度而言,城市化的发展与化工产品有着不可分割的联系,同时化工产品为城市化生活带来了便利,也是促进企业快速发展的一个重要动力源。值得注意的是,人们在享受化工产品带来的福利的同时,这背后也会有重大的付出,因此,只有有效改善生产技术与管理工作,才能保证化工安全生产的前提下,为人们生活提供最大便利。

关键词: 化工生产; 技术管理; 化工安全; 生产关系

一、化工生产特点及安全生产的重要性

化学工业是一种处理和使用天然材料以满足人们生活和生产需求的技术。通过此过程生产的产品是化学产品。化工生产的特点主要表现在原材料的风险,生产过程的复杂性,生产规模的扩大以及自动化,智能化的生产方式。在这个阶段,由于工业发展和工程上的复杂变化,对化学产品质量的要求不断提高,化学产品的生产过程变得越来越复杂。科学技术的发展促进了大规模的化学生产,相关化学产品的储存风险也增加了。在这方面,不仅要加强对原材料存储,生产过程中工艺计算的监督,而且还要维护相关设备以促进机械自动化的发展,避免安全隐患出现。化学工业的安全生产,不仅保证了生产人员的人身安全,产品的安全,而且促进了化学工业的发展和化学工业的发展。其次,安全生产可以促进化学工业生产整体技术水平的提高,并为技术更新提供依据和参考^[1]。

二、化工技术管理与化工安全生产的关联性

1. 将化工技术管理贯穿于生产的全过程

化工技术管理渗透于整个化工生产的过程,并对整个生产过程产生巨大影响。在实际化工生产过程中,技术管理可以实现各个步骤的合理配置,使整个化工生产过程更加合理、高效。同时,技术管理还能够规范整个化工生产过程的用料,使各种化学原料的使用都有绝对安全的用量规定,这也是保证化工生产有效性的重要步骤。将化工技术管理应用到化工生产过程中,也能从客观上规范整个化工生产过程,防止出现不符合操作规范的行为,最大限度地保证化工生产的安全性,使整个化

工行业实现可持续发展。此外,化工原料储存也是安全生产的关键环节,很多企业往往只重视生产环节的安全性,轻视化工原料的储存,但是如果化工原料储存不当,也会引发重大的安全生产事故^[2]。

2. 化工技术管理有助于消除安全隐患

整个化工生产体系中包含几十上百个步骤,每一个步骤都会涉及很多化学药剂,稍有不慎就会埋下安全隐患。这种安全隐患并不只是影响下一个步骤,而是影响化工产品生产全过程,一个看似不重要的安全隐患,轻则会影响下一步的生产或者毁掉所有化工产品,重则会对整个化工车间的生产员造成生命威胁,甚至会彻底摧毁化工生产设备与车间。合理运用化工技术管理,有助于实时监控整个生产过程,在某一步骤出现安全隐患时也能及时处理。这种消除安全隐患的方式也有助于保证化工生产人员的安全性,从根本上实现安全生产^[3]。

三、对于化工生产期间存在问题的分析

1. 产品计划存在的问题

在以往传统化工生产期间,因为企业对于安全生产重视力度较高,依照实际生产情况需要设计人员制定出有关的安全生产计划,其中涉及了化工技术管理,该项方式可以保障化工企业安全生产,因此得到了长时间的发展。可是在新时代化工生产工作中,此种传统方式已经明显不符合当代化工生产安全要求和标准,设计方面存有缺陷,危险因素颇多,得不到良好控制,使生产设备人员面临着巨大隐患。举例说明,当某项化工企业聘用的设计人员对安全方案进行设计期间,其仅仅是依照自身经验加以设计,但是设计出来的方案根本不符合企业实际生产要求和安全标准,为后期埋下了隐患^[4]。

2. 操作不到位

现阶段,从化工企业生产工作开展情况看出,已经实现了机械化作业目标,生产车间内安排了诸多的机械设备,不过需要人工操作相关设备,员工操作是否规范

作者简介: 周海俊,男,汉族,出生于1980.09,籍贯:江苏启东,学历:本科,职称:注册安全工程师,研究方向:风险分级管控与隐患排查治理,邮箱: haijun.zhou@cdymax.com

对机械设备故障出现概率有着直接性的影响。现阶段,化工企业中存在的生产事故几乎和机械设备都有一定的关系,具体原因是因为员工没有树立正确的安全生产理念,同时也没有依照说明书中的要求对机械设备加以操作,最终导致机械设备故障出现概率升高,为后期埋下了安全隐患。另外,为了提升生产质量,企业也从国外引进了先进的化工生产设备,可是企业中懂得操作该项设备的员工少之又少,同时引进设备以后对员工技术培训力度不足,员工掌握的机械机构、运行原理和安全操作等知识点不多,所以操作新型设备期间失误频繁出现,当机械设备出现运行隐患以后,也没办法解决问题。

3. 化工行业安全管理体系不完善

因为化工工业生产期间采取的原料有着一定特殊性,因此对人体健康和周围环境有着相应的危害。化工生产安全管理以及干预将直接影响到化工生产效率的提升,因此,有的化工企业并没有制定规范的生产流程和健全的安全管理体系,使生产期间形成了各种各样的有害物质,对周围环境产生不良影响。再加上安全管理体系科学性缺失,所以生产安全问题出现概率增加,难以达到预期目标。

四、加强化工生产技术管理与化工安全生产的策略

1. 优化生产方案设计

要想制定合理的生产安全方案,就要求设计人员在工作中要把握整个生产流程的细节,运用仿真软件对方案进行测定,将生产环节的有关信息都输入到软件中,进而建立生产环境模型,再把设计方案输入到模型中,测试方案模型不能有效地控制危险因素,减少事故的发生。若是方案和安全标准一致,可以进行运用,进而加强对生产环节的控制。企业要想提升生产的高效性和安全性,就要对设计人员的素质水平进行全面的评估,提高对设计人员的要求,进而确保生产方案设计的科学性和合理性,减少事故的发生。

2. 制定安全管理条例

化工生产中存在较多的风险因素,所以,企业要加强生产环节的安全控制,包括工艺流程、管道、化工物流以及工艺路线等。企业要制定有效的安全管理制度,但是这并不是一蹴而就的,而是一个长期的任务。企业要结合自身情况,主动地分析总结工作中的问题,进而对体系进行优化和健全。在安全管理工作中,要从多个角度深化安全管理条例,提升生产的效率以及质量,落实企业安全管理的相关制度,提升安全管理责任制度的标准性。结合化工产品的实际要求,促进生产工作的科学性建设,进而最大限度地减少生产中可能产生的质量问题及安全隐患。企业要运用先进的生产设备,改革创新工艺研发,邀请专业人员到现场指导,归纳出改革的措施,以提升化工企业管理的科学性。

企业在安全管理工作中,要依据有关规定构建

安全监管部门,加强管控的效果,减少生产中的安全隐患。国家有关部门也要发挥出政府应有的作用,落实好市场安全管控工作,除了要对化工产品安全提出有关的要求,还要判断企业生产流程的合理性。物料是产品生产中的重要组成部分,所以,企业要注重对其的安全监管,确保全部物料在密封存储处理之后,再投入使用,进而优化使用的效果。现阶段国内颁布了比较健全的化工安全生产管理条例,政府在落实监管工作中要全面考虑企业的安全管理情况,提出合理的整改方案^[5]。

3. 实施化工生产安全责任制

安全是生产的首要要素,强化责任制管理,不仅可以提升职工的责任意识,还可以规范其不安全的行为。企业在生产管理实践中,要把生产责任落实到个人身上,给所有部门负责人下达安全指标,确保所有人员都能够规范落实生产安全检查工作,加强安全管理的力度。除此之外,还要结合生产特点,制定行为规范,对相关操作标准进行明确的说明。职工行为准则对于职工的习惯以及行为具有规范作用,基于准则的指导,职工能够预先了解生产中的相关危险因素,进而在生产中进行防范,提升生产的安全性。最后,在企业内部落实安全责任制,各级管理者要负责辖区内的安全,如果出现事故,要依据事故管理制度追究责任,这样的措施可以提升职工的安全意识,还能够提升生产安全性。

五、结束语

化工生产技术管理与化工安全生产有着密切联系,化工生产技术管理为化工安全生产提供重要的保障。随着企业相关部门安全意识的提升,当前对于化工生产技术管理工作也加大了重视力度,就当前实际情况来看,已经取得了一定成绩,对于化工安全生产理念推进起到了积极的促进作用,但是仍存在一些问题。这就需要单位相关部门,继续秉承安全至上的生产理念下,不断进行生产技术管理的优化,并从生产设备、工程工艺、设计水平、监督机制等方面着手,这样才能促进我国化工行业的进一步发展。

参考文献:

- [1]秦秋,李顺傅,秦伟.化工生产技术管理措施与化工安全的相关性[J].化工设计通讯,2020(9):134-135.
- [2]李文良.化工生产技术管理与化工安全生产的关系探讨[J].化工管理,2020(6):208-209.
- [3]成文峰.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性分析[J].江西化工,2018(3):153-154.
- [4]刘猛,赵鹏成,李雪冬.关于化工安全生产技术管理与化工安全生产的关系思考[J].当代化工研究,2019(01):148-149.
- [5]虞正鹏.化工生产技术管理与化工安全生产的关系探讨[J].现代盐化工,2020(5):115-116.