

探析化工生产技术管理与化工安全生产的关系

周志平

江苏恒盛技术咨询有限公司 江苏 盐城 224000

摘要: 由于化工产业的特殊性,各种化生产品在生产时会面临这许多风险。化工安全管理中由于缺乏可靠的安全管理体系等支持,以及现有化工生产设备的维护、维修等诸多问题。本文通过分析化工生产技术管理与化工安全生产管理的关系。基于此,为开展化工产品安全处置工作,需要不断完善和优化现有的操作系统,这样才能够实现化工生产的安全生产。

关键词: 化工生产; 技术管理; 安全生产; 关系

在化工产品生产中,安全是公司长期经营发展的关键,也是最重要的保障。如果企业的生产、活动安全得不到保障,不仅会危及员工的生命健康,还会引发安全事故,给企业造成严重的损失和损失。因此,化工安全是化工企业在复杂环境中取得主导地位的关键,是提升企业核心竞争力的必要步骤。但是,为了确保化工企业工业安全目标的实现,加强对影响企业工业安全目标实现的化工生产技术的管理,以实现安全目标。因此,化工企业必须意识到化学品技术管理与工业安全的关系。要紧跟业务改革的步伐和趋势,推动技术管理水平的提高,为实现安全管理目标创造条件,为化工企业提供最好的服务,长远发展是力量之源。

1 化工安全生产的意义

化工行业能否正常、系统地运转,将对生产和人民生活产生很大的影响。如今,化工产品广泛应用于公共生活,化工企业逐渐成为国民经济的基础。可以说,化学工业已经融入公共生活。在各方面,化学工业都可以让我们的生活更美好、更舒适。随着化工厂发电规模的扩大,化工产品安全问题也在增加。化工产品安全是化工企业长期稳定发展的基础和条件。只有维护生产活动的安全,才能保证生产活动的可靠进行。纵观公司乃至整个社会的发展,很明显,如果公司想要有前进的力量,就必须减少事故对安全和工业活动事故的有害影响。社会发展需要稳定有序的环境,保障化工企业安全是建设有序社会的重要内容。化学工业的发展影响着社会的生产和生活。要为化工企业的长远发展提供更加稳定有序的环境,必须以实现安全生产为核心目标。包括企业长远发展的核心,促进安全生产知识广泛渗透到企业,提供质量条件,保障企业长远发展。

2 化工生产技术管理与化工安全生产的关系

2.1 化工生产技术管理是化工安全生产的保障

鉴于化工行业的特点,在各种化学品的生产中应注意合理使用产品技术。如果目前的生产过程控制水平不符合标准要求,可能会增加发生化学品安全事故的可能性。尤其是一些具有风险特性的过程,同时如果无法实现对生产技术的管理,那么风险的防御系数就会一直下降,这样这些风险就会一起点燃,潜在风险随之出现,对所有

化学品构成严重威胁。如果在化工生产中能够准确、系统地发挥技术管理职能,就可以体现在生产的各个阶段,从而有效地落实技术管理职能,它不仅在维持化学键的安全性和可靠性方面发挥着重要作用,而且对各种危险提供了最大限度的保护。可能会出现风险因素,但可以有效控制它们,并且可以将爆炸后这些威胁的影响降到最低。与此同时,化工产业内所有生产环节在开展时,严格按照统一规范的管理制度执行,管理的任务是正确认识化工生产中的各类危害。虽然可以在一定程度上管理这些因素,但可以有效管理潜在安全风险的可能性,但不能掉以轻心,安全威胁可能会突然出现。例:化工生产中使用的化学材料具有腐蚀性、易燃易爆的特点,因此需要有效地采取适当的风险防范措施,有效防范各种危害,这既保证了技术管理任务的系统化开展,有利于对潜在危害的有效预防和控制,也保证了所有化学品生产的安全性和可靠性。

2.2 化工安全生产是化工生产技术管理的指引

化工生产的安全可以指导化工管理的方向,有助于提高化工管理。必须按照相关要求认真进行有效的管理,以便在过程中出现问题时采取适当的措施。为了实现循证合规和遵守法律政策以及相关的工程控制,必须按照特定的化学制造流程和标准执行,而不是盲目地开展管理工作;化工生产中存在许多不确定性和一些未知风险,只有通过科技管理才能避免。这些因素也称为技术管理的重要内容,予以了技术管理工作明确的任务,充分体现了彼此之间的指引关系^[1]。

2.3 生产技术管理贯穿着化工安全生产的全过程

在化工生产技术管理过程中,确保化工行业生产活动的安全,必须坚持安全生产理念,运用各类技术、生产方法和管理方式,使化工生产的实际活动与化工安全生产的全过程相互伴随。制造技术是保障中国企业顺利发展、实现企业目标的重要条件,通过对化工企业的各种生产工艺进行有效管理,可以保证化工企业生产工艺中各种技术化合物的安全,能够为化工企业生产实践的各环节的安全性提供保障,使化工企业能够处于安全、稳定的发展状态,从这方面来看,我们可以清楚地认识到化工生产技术管理与化工安全生产之间的关系。

2.4 生产技术管理能消除化工生产过程中的安全隐患

在实际过程中, 化工企业自身要实现安全制造过程的经营目标, 首先要解决产品技术的安全和科学管理问题, 进而帮助企业消除化学制造过程的安全隐患。在化工企业的实际生产过程中, 经常使用易燃、易爆、有毒及某些种类的化工原料。同时, 生产过程还需要易燃易爆的生产设备, 这些客观因素的存在会增加化工行业的职业安全风险。在此背景下, 化工企业如果不科学、不妥善管理化工生产技术, 很可能将安全隐患转化为事故, 给经济造成损失或损失。由此可见, 有效的化工生产技术管理是化解化工生产过程安全隐患的重要途径。

3 现阶段化工生产技术管理和化工安全生产中存在的问题

3.1 现有生产安全管理制度有待完善

鉴于化工行业的性质, 我们必须认识到安全生产在化工生产中的重要性。在所有化学品的安全生产中, 安全管控的整体效果并不理想, 容易引发诸多问题, 直接导致严重的安全事故。这些问题的发生主要是由于现有操作系统的安全性需要提高, 系统缺乏经验。同时, 现有的安全生产管理体系无法有效融入化工实际工作, 操作人员的素质和专业水平无法满足监管要求。在这些因素和条件的影响下, 化工生产过程中不可避免地存在各种安全隐患, 对人身和财产安全构成非常严重的威胁。

3.2 产品设计与计划问题

过去, 化工行业特别注重安全生产活动的开展, 但我们也根据实际情况制定生产计划, 如加强技术管理等。但在实践中, 化工生产仍采用传统的安全管理方案, 产品设计规划仍存在诸多不可控风险, 对生产安全和设备使用安全构成明显威胁。

3.3 现有化工生产设备维修保养力度不及时

由于化工行业日常生产中各个工序的复杂性, 专业知识种类繁多, 方法也十分复杂。为了有效地促进化学品的整个生产过程, 通常使用多台设备来支持它。这些设备的操作本身是不切实际的, 并且需要在生产之前将许多设备有效互连。因此, 操作人员在对各类设备执行某些任务时, 必须对其相关的操作规程、标准化系统和其他设备的基本程序有一定的了解, 才能执行正确并到达化工行业的任务, 但在目前化工行业的生产情况下, 发现很多员工自学能力不强, 没有积极参与了解新技术、新生产设施, 很有可能会导致工作人员根本不了解不同设备在操作流程等各方面存在的差异性, 同时也无法注意各设备在生产时需要注意的事项。随着时间的推移, 不仅设备无法实现规范化、标准化的运行, 而且也无法维持其后续的控制功能。

3.4 违规操作

在化工生产过程中, 操作人员的行为也直接关系到安全生产。如果操作者不注意细节, 可能会导致事故。目前, 化

工企业的许多员工缺乏专业的工作技能和较强的理论知识, 缺乏操作设备的经验, 缺乏安全观念和制度。这会导致各种硬件问题, 并最终危及您自己的安全^[2]。

4 化工生产技术管理与安全生产管理的实施对策

4.1 善于利用二者关系, 健全管理制度

要明确二者在生产技术管理和化工生产安全过程中的关系, 充分利用它们之间的关系, 促进这两个功能的发展和完善。在生产过程中停产时, 自动化和设备的水平直接关系到生产安全。开发更高效的搬运技术和使用安全生产和管理对于促进发展至关重要, 以先进完善的技术作为生产工艺, 提高生产安全。为此, 首先要完善管理制度, 说明管理内容和各项绩效标准。主要管理内容包括完整的化工厂生命周期管理、医疗和化工厂风险评估、过程安全管理和案例研究。化工生产过程包括高风险化工过程, 如氧化过程、合成氨过程、氯化过程、氨基化工艺等。正确分类和识别各种方法的风险和风险, 描述事件管理过程非常重要。同时, 企业应更加重视管理制度, 不仅要提高产品效率, 还要确保产品安全, 坚持可持续发展的原则, 全面落实责任制, 推动和开展培训。提高公司员工安全的适用立法。建立更加规范的生产制度、技术管理和安全意识。同时, 要严格遵守各项政策法规, 加强监督管理, 全面遵守制度要求。同时加强管理, 以保证制度有效实施, 企业不能只喊口号, 应该明确奖罚措施, 监控员工的日常行为, 杜绝同类事件的反复发生。同时制定适当的管理计划以解决安全问题, 在事件发生时也需尽快响应。

4.2 有效改进产品设计计划

无论是根据化工行业的发展情况进行分析, 还是化工企业的日常生产经营, 安全是一切经营的核心。为消除化工生产中的安全风险, 预防安全风险和事故的发生, 需要按照调查过程的基本原则, 完善生产安全体系和生产技术管理, 确保生产安全。企业应使用有效的安全管理实践, 保证生产技术管理与安全生产的协调性。化工企业要想制定出高质量的安全生产计划, 就必须认真考虑、优化实际工作流程和精准管理内容, 灵活准确地为员工提供广泛的安全保障。生产过程中的因素和实际情况决定了解决问题的适当方法。当然, 在生产过程中, 要根据建议及时对设计及相关方案进行完善和调整, 在实际工作中注意奖惩制度的建立和落实, 用来调动广大员工的积极性, 安全生产活动要及时了解化工生产技术的管理和运营投入, 积极维护企业的稳定经营。

4.3 加强对各类化工生产设备的维修和保养

化工生产包括很多工序, 由于整个生产过程比较复杂, 对各类生产设备的要求也比较高。其中也有许多化工设备, 为使这些装置的各项功能和实际使用得到优化, 同时有效防范隐患, 化工厂需要加强对各种化工生产设备的维护。在此背景下, 为满足现有化学品安全管理的基本要求, 需要不断完善和优化现有的维护和设施管理体系, 要通过加强化工生

产设施的维护管理,加强维修人员整体素质和专业能力水平的有效培训和提高。化工企业可以通过定期检查其专家参加适当的培训、专题会议和其他有助于提高其技术人员的专业技术水平的活动,来防止各种不同类型设备故障带来的危害影响。一般情况下,各种化工生产设备使用应定期检查,发现与设备有关的任何问题应立即报告,以确保维修工作有计划地开展。特别是对于一些陈旧的设备,需要及时更新,避免继续使用,增加了发生化工事故的可能性,甚至可能直接威胁到员工的人身安全。事实上,为了有效提高员工的综合素质和专业能力,特别是需要严格按照标准技术对各类设备进行控制和维护时,必须不断加强员工培训,做好化工生产风险隐患治理和风险防范工作^[3]。

4.4 重视安全生产,提升人员素质

在生产过程本身,要对员工进行化工生产技术管理和安全生产方面的培训,首先要遵守安全原则。公司可以将员工的意识、监督和管理方面作为实施安全管理的起点。同时,要加强员工培训教育,这对于提高员工的安全意识和提高他们的技能是必要的。在培训期间,应根据员工的岗位描述进行定期的强化培训,为了通过评价来检查员工的素质水平,还需要建立适当的评价机制,只有通过考核的员工才能正式

上岗。针对非技术型的普通员工,要以安全知识、生产常识等培训为主。针对技术型员工,要进行技术、知识、职业道德等多项内容的培训。同时,要完善规章制度,使员工充分了解化工行业特点,识别各类安全生产风险,遵守国家法律法规,坚持生产规范,同时管理过程必须根据实际情况进行适当的调整,使系统能够充分发挥其功能。

5 结语

一般来说,化工产品生产技术和确保化工产品安全的生产管理是化工企业日常生产过程中不可或缺的一部分,这两者密不可分。把化工生产技术管理与化工生产安全联系起来,就可以保证整个生产的安全。因此,提高化工过程管理水平,提高化工生产效率,增强员工安全意识,对安全生产具有重要意义。

参考文献:

- [1]付春景.探析化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J].百科论坛电子杂志,2020(17):405.
- [2]李文良.化工生产技术管理与化工安全生产的关系探讨[J].化工管理,2020(18):208-209.
- [3]付秀芬.化工生产技术管理与化工安全生产的关系探讨[J].当代化工研究,2020(8):17-18.

