

关于计量检测技术与质量技术监督的探讨

赵雨婷 于 萌 王开文 王伟钊 祝淑婷
淄博市计量技术研究院 山东 淄博 255000

摘要: 高质量的产品往往能够迎来大多数消费者的喜爱, 并且能够给企业带来巨大的销售市场, 从而有利于企业获得一个良好的发展。因此, 为了保证产品的质量, 对产品质量进行监督是非常重要的, 这能够促进企业生产规范化、高效化的进行, 促进企业在法律允许的范围内达到高效的发展。对此, 为了进一步提高质量监督工作综合效益, 本文简要分析应用计量检测技术提升质量监督工作效益, 希望能够为相关工作者提供帮助。

关键词: 质量技术监督; 计量检测技术; 作用; 研究

Discussion on metrological testing technology and quality technical supervision

Zhao Yuting, Yu Meng, Wang Kai, Wang Weizhao, Zhu Shuting
Zibo Institute of metrology, Zibo 255000, China

Abstract: high quality products are often welcomed by most consumers, and can bring a huge sales market to enterprises, which is conducive to a good development of enterprises. Therefore, in order to ensure the product quality, it is very important to supervise the product quality, which can promote the standardization and high efficiency of enterprise production, and promote the enterprise to achieve efficient development within the scope permitted by law. In this regard, in order to further improve the comprehensive benefits of quality supervision, this paper briefly analyzes the application of measurement and detection technology to improve the benefits of quality supervision, hoping to provide help for relevant workers.

Key words: quality and technical supervision; Measurement and detection technology; effect; Research

引言

计量检测技术在各个领域均有应用, 例如建筑行业、食品行业、医疗行业, 其对于行业的整体发展有着不可替代的作用与价值。计量检测技术的应用具备比较多的优势, 其主要是促使部份技术指标变得直观、透明以及数据化, 从而实现对设备、产品的质量评价, 基于数据透明化为原则为质量监督工作提供可靠的支持。目前来看, 计量检测技术在质量监督方面具备不可替代的作用。对此, 探讨应用计量检测技术提升质量监督工作效益具备显著实践性价值。

1 计量检测技术工作

计量检测技术是将计量和检测进行有机融合, 计量和检测这两种工作的性质与程序并不相同, 其中计量主要是指借助有效的数据记录, 实现对单位的统一性与计量值的准确性判断, 并在检测工作中借助相应的技术方式开展检验工作, 或者是借助测试物体或产品性能与数形, 实现对个性判断和共性判断, 并以此实现对产品质量的评定^[1]。在计量检测工作过程中需要注重检测方式与技术的选择和应用, 单纯应用计量显然无法满足要求, 此时便需要借助相应的检测技术手段作为辅助。另外, 在计量检测相关仪器设备选择过程中,

不能单纯注重个人利益问题, 还需要充分考虑安全、技术与经济等特性, 在检测过程中需要坚持几点基本原则, 例如产品质量、结构、尺寸、材质、数量以及性能, 这一些基础性内容也是最为根本且重要的内容, 属于产品质量的基础保障。为了获得更加准确的数据, 检测部门需要高度重视检测过程, 并采用高质量、高精度测量设备, 优质设备属于质量检测工作的重点, 同时也是计量检测工作的辅助性工具。对此, 在质量监督过程中需要采用适宜的设备, 保障计量检测技术可以有效落实。

2 质量技术监督的具体内容

① 计量。计量研究测量的具体方法以及计量标准都是计量的主要内容。在具体环节中, 工作人员需要依据相关规定开展计量活动, 从而解决计量问题。如果对计量进行具体划分的话, 可以将其划分为工业、科学以及法制层面的计量。工业计量是指通过有效计算, 为企业下一步目标提供数据参考。科学计量包含许多内容, 比如说工程量、物理量等。法制计量则是对不符合标准的产品进行测量, 从而降低生产损失。当前工业计量为我国工业化建设做出了贡献。② 标准化。产品质量标准化才能够保证市场经济建设

安全,推动企业朝着目标方向前行。但是从目前来看,标准化制定上仍然不太合理,存在同市场环境脱离的现象,一定程度上遏制了市场经济前行的脚步。经济在不断发展过程中,一些新的标准还没有面世,从而造成面对市场危机时束手无策,打击了市场经济建设。所以需要立足于国内具体环境以及市场详情,通过综合研究分析,制定出顺应我国市场形势并能够同世界接轨的技术标准。^③质量。我国相关法律规定当中明确指出,产品质量必须符合相关需求,不能够存在安全问题,不能够伤害消费者的个人权益。产品质量必须同国家制定的相关标准相吻合;特殊产品上面务必标出相关情况说明;另外,需要保证产品实际内容和说明书一致。

3 计量检测技术在质量技术监督中的作用分析

3.1 计量检测技术为企业产品质量安全提供保障

在当今市场的发展过程中,企业之间竞争激烈,一些企业为了获取最大收益,往往为了降低产品成本而不注重产品的质量,这样的产品流入到市场中,不仅会扰乱市场秩序,而且会严重地损害消费者的权益。因此,为了保障产品质量,在产品生产的过程中,应当通过计量检测技术的使用,进一步去完善产品质量的监督工作。并且,在企业进行产品生产的过程中,由于产品的生产需要多个步骤,因此,计量检测技术的应用也需要覆盖到产品生产的各个方面,这样才能够促使企业生产出高质量的产品。企业将科学且先进的计量检测技术应用到产品生产的各个环节,通过对产品生产的每一个环节制定合格标准,并且对产品生产的过程进行监督。在这一过程中,由于每一个环节都是按照高质量的产品生产标准进行生产,那么最终生产的产品也就能够达到一定的质量标准,这样的产品能够给消费者带来一定的安全保障。相反,如果没有一定的计量检测技术作为基础,那么企业在进行生产的过程中,产品的质量也就不能够很好地进行保障,这样的商品流入到消费者手中,轻则给消费者带来较差的产品使用体验,重则给消费者的生命健康带来威胁。由此可见,将计量检测技术应用到企业生产过程中,对产品质量进行监督是非常重要的。

3.2 严格依据法律监督管理企业的生产

为了进一步保障计量检测工作可以顺利的开展下去,需要通过相关法律的建设,对其工作起到规范的作用,充分约束企业的生产行为。我国现阶段已经推出了《计量法》,能够在进行质量监测的过程中,规范其相关操作,并建立计量部门,以此有效进行监督。因此,对于企业生产而言,需要在实际生产的过程中,依据国家推出的相关法律法规进行操作,在相关计量部门开展监督的过程中,积极的进行配合。同时,我国由于市场经济的高速成长,使得在市场环境当中,人们越发的重视对产品质量的把控。但是在市场中,依然有较多的企业为追求利益,在生产的过程中偷工减料,导致出现诸多质量不合格的产品,严重的威胁着人们的身体健康。因此为了让消费者在购买产品时,产品有质量保障,就

需要进一步进行质量技术的监督工作,能够定期对一些重要的生产设备进行质量检测。

3.3 计量检测技术是质量监测技术的基础

在企业生产的过程中,质量监测技术在一定程度上能够保障产品的质量,从而为消费者提供安全的产品,能够促进企业稳定且高效地进行运营。计量检测技术作为质量监测的一种方式,其在一定程度上能够为质量监测提供新颖的检测方法和原理,从而保证质量监测技术能够得到一个高效的实施^[2]。在企业生产中,对生产产品的质量进行检验是非常必要的,为了在企业生产的过程中保证产品的质量,将计量检测技术进行应用,按照一定的模式制定一定的产品质量标准,按照法律的规定进行产品的生产,能够保证企业在法律允许的基础上,实现规范化的生产,这样能够在保证了产品质量的基础上大大提高企业生产的效率,从而促进企业的发展与进步。

4 提升计量检测技术水平的对策探讨

4.1 应用智能化检测技术

目前,对于计量检测技术水平的衡量,精准度是一项重要指标。食品、产品数量不断增加,品种越来越多,增加了质量技术监督工作难度。要想更好的满足质量技术监督工作需求,提升工作效率和质量,就要重视对计量检测技术的创新应用,使得计量检测技术更加的灵活化、智能化。智能技术和系统的出现,赋予了计量检测技术创新良机,要重视两者的深度融合应用,计算机数据处理平台应用计算机信息技术、大数据技术、物联网技术,快速、实时化采集、分析、处理、存储产品质量检测数据,在Google Cloud To Device Messaging技术的支持下,能够快速完成对检测结果的上传,并且能够实现对台账的查询。将计量检测技术和智能技术相结合,使得产品质量安全检测工作更加智能化、精准化,甚至能够实现批量化检测与自动化控制,为质量技术监督工作的开展提供帮助。

4.2 对检测仪器设备开展计量验收工作

当采购人员将检测仪器设备购买回来之后,工作人员需要确认所选设备的类型、出场编号等内容,并对其开展校对工作。一般情况下,按照相关规则要求必须进行计量检定的检测设备只有校对合格之后,才能够启用^[3]。在启用检测仪器的半年内应当按月对设备进行校准,从而提高检测仪器的精准度。对检测仪器所进行的计量校准以及计量检定工作应当记录在设备维修的档案本上面。对于没有通过这两项工作的检测仪器设备不能够用来检测机动车辆,采购人员需要及时设备进行更换。

4.3 培养高水平的计量检测人才

质量技术监督工作能否顺利的进行下去,同计量检测数据结果是否精准存在一定联系。为此,为了能够满足当前社会现状以及执法工作的需求,质量技术监督部门需要采取必要行动,培养高水平的计量检测人员。另外,还需要不断壮大

计量检测人员队伍,到各大高校中寻找优秀人才。对于已经在岗的计量检测工作人员,应当提高自身的学习能力,定期参加专业技能培训活动,或者是邀请这方面的专家学者进行技术上的指导,鼓励从业人员考取相关证书,提高多种渠道并行的方式,有效提升计量检测人员的工作能力。只有全面提高计量检测人员的综合素质,才能够使其更好地为人民服务。

4.4 完善计量检测技术管理机制

要想最大限度的发挥出计量检测技术的价值作用,质量监管部门要重视对管理机制的构建与完善,结合当前产品计量检测工作需求,依据现行《计量法》中的相关规定,制定更加健全完善的计量检测技术管理机制和标准规范,要不断更新计量检测仪器设备管理制度,保证各项仪器设备的规范化应用,确保检测行为规范,减少计量检测误差的出现,在保证计量检测水平的同时,提升质量技术监督工作质量。

结束语

综上所述,计量检测技术在质量监督中的作用与地位相当突出,市场监管部门应当正确认识计量检测技术的国计民生作用,并强化应用,针对目前工作中的缺陷与不足进行总结,并基于实际工作情况采取针对性的改进工作思路,高效率、高水平的开展质量监督工作,并为计量检测技术提供可靠依据与支持,提高整体管理效益。

参考文献

- [1] 王照辉.计量检测技术在质量技术监督中的作用分析[J].轻工标准与质量,2021(2):89.
- [2] 郑飞.质量技术监督工作中计量检测技术的作用分析[J].轻工标准与质量,2020(6):92.
- [3] 王秀福.计量检测技术在质量技术监督中的作用分析[J].今日制造与升级,2020(8):50.