

刍议如何加强矿山机电机械设备安全管理

刘洪刚*

内蒙古平庄能源股份有限公司西露天煤矿, 内蒙古 024076

摘要: 经济、科技等水平的快速提升使得企业的机械化进程也日渐加快, 矿山行业的机电机械设备广泛应用, 极大地提升了矿山企业的生产效率, 减少人员的工作量, 使矿山行业有了好的发展条件。但还需要注意, 在矿山机电机械设备的使用管理中依旧存在不可忽视的问题, 影响矿山机电机械设备的安全性, 为此, 本文就加强矿山机电机械设备安全管理措施进行阐述分析, 以供参考。

关键词: 矿山; 机电机械设备; 安全管理

一、前言

科学技术的发展使得矿山企业的机电机械设备类型日渐多样化, 矿山机电机械设备具有一定的技术性、复杂性, 并且机电机械设备的数量逐渐增加, 进口程度逐渐提高, 在生产效率得到明显提升的同时, 其重要性、安全性也受到广泛的关注。在矿山企业生产经营中, 安全管理是十分重要的, 只有保证机电机械设备的安全性, 才能够使各项工作有序、高效开展。所以必须提高对矿山机电机械设备安全管理的重视程度。

二、矿山机电机械设备安全管理的必要性分析

只有认识到矿山机电机械设备安全管理的重要性, 才能够使今后的管理工作更加良性、有序地推进。在目前的矿山管理工作中, 机电机械设备的安全管理是十分重要的大事, 只有提高机电机械设备的质量与安全性, 才能够使相关设备有序运行。机电机械设备的安全管理不仅能够保证设备的安全性, 也能够使工作人员更加安全。

(一) 为矿山企业的机械化发展奠定坚实的基础

如今经济、科技等不断发展, 生产和管理方式也逐渐朝着现代化的方向发展, 并且对矿山企业造成极大地冲击^[1]。生产过程的安全性将直接影响矿山企业的发展壮大。所以作为矿山企业必须注重生产的安全性, 紧跟时代发展的脚步, 实现机械化生产。当前矿山的机电机械设备有着十分明显的一体化趋势, 为使其正常运行, 实现生产的机械化, 就必须做好安全管理工作, 这是十分重要和必要的。

(二) 有助于实现开采现代化

如今社会信息化水平逐步提高, 自动化生产机械设备也被快速、高频率的更换^[2]。新机械设备更加先进, 有更为优越的技术, 矿山企业为实现自身的持续发展、现代化进步就必须积极地对机械设备进行更换。所以安全、有效的管理工作能够为现代化开采工作的开展提供保障。

(三) 能够很好的维护工作人员的生命安全

如果矿山机电机械设备能够安全运行, 对于企业、工作人员而言都是十分有利的。矿山开采本身就是危险性高、难度大的工作, 为保证管理和工作人员的安全, 就必须做好矿山机电机械设备的安全管理工作, 这是至关重要的一点。

三、矿山机电机械设备安全管理的现状分析

(一) 安全管理没有获得过多的关注和重视

对于矿山企业而言, 其本身的经营目的就是为了实现更多的经济效益、提高企业价值。对于大部分矿山企业而言, 其关注的重点就是矿山生产的产量, 对于开采作业中的安全问题则被放在了产量之后, 使得很多矿山机电机械设备一直处于超负荷、高压的工作状态中^[3], 设备的损耗、损坏情况愈加严重, 在生产作业中频发安全事故, 严重威胁工作人员的生命安全, 也降低工作效益, 影响企业的整体形象。

(二) 对机电机械设备的安全管理投入有限

*通讯作者: 刘洪刚, 1975年4月, 男, 汉族, 内蒙古赤峰人, 现任内蒙古平庄煤业有限责任公司西露天煤矿机电科副科长, 中级, 本科。研究方向: 机电运输。

通常而言, 矿山企业机电机械设备长期处于工作状态, 设备中的零部件就容易发生磨损, 长此以往就会对设备的正常运行产生不利影响。在实际的矿山机电机械设备应用中, 管理者对于机电机械设备的安全管理认识不足, 投入到资金也不多, 使得设备零部件出现问题后不能得到及时的更换和处理, 或者长期使用技术落后的机电机械设备^[4], 不仅不利于工作效率的提高, 还会增加工作过程中的危险性。

(三) 机电机械设备的日常维护不到位

为保证矿山机电机械设备能够正常、安全的运行, 就必须做好日常的保养维护工作。但大部分的矿山企业对于设备的维护保养重视不足, 导致设备在长期运行中严重磨损, 使用寿命缩短, 极容易出现安全事故。

(四) 人员素质水平问题

在矿山开采过程中, 管理及工作人员的素质水平与机电机械设备能否安全运行有着密切地联系。在实际的生产作业中, 管理人员的专业知识、综合技能不足, 在设备安全管理过程中存在不到位、不彻底的情况, 导致设备存在一定的安全隐患。大部分管理人员都是依靠自己的工作经验对设备进行浅层次的管理, 存在比较强的主观意识, 不能精准的判断故障出现的位置与原因^[5], 在维修处理时也不够彻底, 但是设备安全性受影响。对于工作人员, 安全意识、责任意识等不足, 缺少扎实的专业知识与技能, 在操作机电机械设备时不能严格按照相关标准和要求进行, 出现一些小问题后不能及时上报处理, 导致问题越来越严重, 最终引发安全事故。

四、加强矿山机电机械设备安全管理的有效策略

(一) 提高对机电机械设备安全管理的重视程度

在矿山生产作业中, 机电机械设备的安全管理是十分重要的, 其安全稳定地运行将直接关系作业人员的生命安全, 并且安全的管理能够提高机械设备的运行效率, 使矿山企业能够高效率生产, 进而获得良好的经济效益。为此作为矿山企业必须对机电机械设备的安全管理提高重视, 这是十分重要的。

1. 由于机电机械设备的种类比较多, 结构复杂, 为此要设置不同的设备管理流程^[6], 做好机电机械设备的安全监管, 工作人员必须严格按照相关的管理流程开展工作。

2. 对于矿井下的机电机械设备要利用监控进行实时把握, 保证设备问题能够被及时发现, 并马上进行检查处理, 防止由于设备故障问题引发事故, 同时确定设备维护管理责任人, 将安全管理责任落实到个人, 避免出现找不到责任人。

3. 需要完善奖惩与激励机制, 对于认真操作设备、维护检修的工作人员给予一定的奖励, 反之如果工作人员发现设备故障后隐瞒上报, 则要给予一定的惩罚, 使工作人员对于机电机械设备的安全管理高度关注, 并增强责任意识, 促使矿山机电机械设备能够安全有效的运行, 为矿山企业创造更大的价值。

(二) 加强设备安全管理的投入力度

为保证矿山机电机械设备安全管理工作的有效、有序推进, 还需要加强相关资金的投入力度。

1. 作为管理人员需要结合机电机械设备的具体状态以及运行情况明确其中容易磨损的零部件, 并由企业采购充足的零部件作为备用, 避免设备在检修过程中无法及时地对磨损零部件进行更换, 致使机电机械设备处于不良的工作状态中, 增加安全事故发生的概率, 威胁工作人员的生命安全。

2. 对于机电机械设备的采购要加强重视, 禁止使用不满足规定、粗制滥造的廉价设备^[7]。设备采购时必须将质量放在首位, 选择正规、可信的企业进行合作, 并采购与国家标准相符的设备, 明确矿山生产作业所需设备的技术要求以及性能, 并签订协议, 禁止不满足要求的设备进入到矿山作业中。

3. 严格检查设备质量, 可以咨询使用相同设备的企业, 从而保证采购设备的质量以及安全性。机电机械设备验收时, 需要采购人员、技术人员、专家等共同参与, 保证机电机械设备是满足行业标准的, 并且能够安全稳定地运行。

(三) 加强机电机械设备的维护

日常的维护保养是保证机电机械设备能否安全运行的前提, 不仅能够使机电机械设备有好的、安全的性能, 也能够使工作人员在安全的环境中工作, 进而为矿山企业创造更大的经济效益。为此必须做好机电机械设备的日常维护与保养工作, 并努力提高维修维护的水平。由于矿山机电机械设备通常是在矿井下工作的, 环境相对复杂, 并且需要根据矿井的结构进行设备结构设计^[8], 导致机电机械设备的结构形式多样化, 这也给维修保养工作增加了难度。但也是如此更应加强对机电机械设备的日常维护, 减少设备的损耗, 使其能够正常的运行, 延长其使用寿命。为保证机

电机械设备的维护和维修效率,要做好设备运行的监控,及时获得相关数据,并认真分析故障出现的原因以及概率,明确故障发生频率比较高的位置和原因,以便在今后的维护保养中重点关注,给予针对性地检查维护,使设备更加安全,生产作业更加顺利。

(四) 强化人员的技术水平

在矿山机电机械设备的安全管理中,人的作用是不可忽视的,要积极强化管理工作人员的技术水平,保证设备能够安全、高效地运行。在人才招聘时要选择专业能力强的人员,从而对工作人员技术薄弱的问题进行改善。同时做好工作人员的技能培训工作,由高水平的技术人员对设备安全管理的知识进行讲解,并分享实际工作中遇到的问题与处理方法,通过理论与实践的结果使工作人员的技术水平得到进一步地提升,更好地为机电机械设备的安全管理运行提供服务。在工作人员技术培训之后,还需要对其进行严格的考核,从而保证培训工作达到真正的效果。考评制度要严格细致,以便提高技术人员对于设备安全管理的重视程度。除此之外,矿产企业要经常组织工作人员参与机电机械设备安全管理的技能比赛,可以进行小组比赛、个人比赛等,不仅能够考核工作人员的个人水平,也能够检查其团队意识,设置奖励制度,对于表现优异的个人或者小组给予适当的奖励,以便更好地提高工作人员的学习、工作积极性,营造良好的企业氛围,在潜移默化中影响工作人员。

五、结束语

总而言之,如今经济、科技快速发展,矿山企业设备也呈现出现代化、自动化的趋势,在企业生产经营中,必须将安全放在首要位置,特别是机电机械设备的安全管理,这不仅是关系矿山企业的生产效率、效益,更影响人民群众的生命财产安全。为此必须提高对机电机械设备安全管理的重视程度,加强制度、资金、人员等方面的投入,做好设备的日常维护与保养,将安全隐患消灭在萌芽中,促使矿山企业能够持续健康的发展,为社会创造更大的价值。

参考文献:

- [1]尤宏伟.提高矿山机电机械设备安全管理的有效措施[J].当代化工研究,2020(14):19-20.
- [2]史翔峰.提高矿山机电机械设备安全管理的有效措施[J].建材与装饰,2020(10):184-185.
- [3]陈赞.矿山机电安装与施工安全管理[J].设备管理与维修,2019(24):5-6.
- [4]王毅.浅析矿山机电设备常见的故障以及解决策略分析[J].中国金属通报,2019(10):91+93.
- [5]郭川.机电设备安全管理及预防措施分析[J].中国石油和化工标准与质量,2019,39(20):58-59.
- [6]张露露.提高矿山机电机械设备安全管理的有效措施[J].科技风,2019(08):159.
- [7]史建军.提高矿山机电机械设备安全的若干思考[J].科技风,2018(33):163.
- [8]王敏.浅析如何提高矿山机械机电设备安全[J].世界有色金属,2018(03):38-39.