

# 煤矿机电运输安全管理中存在问题与对策探析

刘岩

枣庄矿业集团高庄煤业有限公司机电运输科 山东 济宁 277605

**【摘要】**：由于煤矿企业很多，离城市远，工作环境比较差，风险性也很高，导致企业机电员工非常匮乏。本文针对煤矿机电运输安全问题发生的特征进行解析，随后探究其事故发生的原因以及有效处理措施。

**【关键词】**：煤矿机电；机电设备；原因；处理对策

## 1 阐述煤矿机电运输安全问题发生的特征

煤矿机电运输安全问题发生的特征有这些方面：第一，由于煤矿本身对安全管理很重视，其每日死亡人数也越来越低，然而这种事故有时也会出现，并很难从根源上进行处理。煤矿机电运输安全问题的种类非常多，事故范围也非常广泛，这种事故的发生会导致单个工作人员和设备损失非常大，事故处理难度也会增加，部分煤矿企业尽管有意识对这类事故进行了解，然而，因为事故发生的概率并不是很高，也没有引起煤矿企业和工作人员的重视。第二，从前期煤矿机电出现事故的原因中进行解析，这种事故的发生一般都有规律，部分煤矿机电运输安全问题有很多相似的地方。所以针对这个特殊的情况，煤矿企业可以结合企业自身前期所出现的有关事物开展探究并进行汇总，真正了解企业自身煤矿机电运输安全问题出现的原因和规律，然后根据自身煤矿生产状况，从根源上将预防工作做好。同时还要排除安全问题，以免事故的发生。第三，煤矿机电运输安全问题发生不仅有煤矿当中的瓦斯爆炸和坍塌所导致的，其跟企业自身生产所使用的机械设备类型也有直接联系。企业所运用到煤矿机电设备种类非常多，牵涉到的生产工作面也非常广泛，对这类机电设备和电缆的维修养护及检修工作也会减少煤矿机电事故的发生，很大程度上能够降低这种问题的可能性。

## 2 解析煤矿机电运输安全问题发生的具体因素

### 2.1 煤矿机电设备检修不符合标准

因为目前机电设备的快速发展，煤矿企业为了将自身生产效益提高，很大程度上都会用一些高科技的生产设备，同时，这样规模比较大的机械化生产设备也逐朝着现代化方向发展。但这类机电设备在生产运转期间，因为运转时间非常长，设备本身年限很久，同时部分工作人员的操作不规范，这些情况都会造成部分机电设备出现损坏问题，对机电设备开展全方位排查和检修工作，损耗的时间很长，企业为了自身生产效益，很少对这类设备开展全面且细致的检验工作，

也很难及时发现一些设备所出现的损坏问题，所以，一般有些设备的旧伤还没有修好，又会增加新的问题，长久以来，机电设备的损耗最终会造成煤电机电事故的发生。

### 2.2 严重缺少专业性机电技术工作人才

部分煤矿企业已经入职的工作人员，因为不满于现状而另外选择其他企业，导致煤矿企业的专业性机电工作人员变得越来越少。然而，为了将机电专业人才的缺失进行弥补，企业只能从内部其他部门进行调配，而这样调配过来的工作人员自身并不具备机电员工的专业技能以及素养，只能凭借前期工作经验进行有关操作，虽然对这些工作人员开展短期机电知识培训，但很难达到对应标准，所以这些员工对机电设备开展操作或检修维护过程中通常都力不从心，从而会给煤矿机电运输安全问题的发生带来很大隐患。

## 3 探究预防煤矿机电运输安全问题发生的有效措施

### 3.1 加强对机电设备的管理力度

众多煤矿企业要根据自身生产条件，及时采购机电设备，同时，对采购的设备要认真检查，对性能不合格的设备，拒绝进入企业，不准投入使用。企业在使用机电设备的过程中，应加强对相关机电设备管理人员的安全意识培训。机电设备一旦发生故障，能冷静地分析故障情况，迅速发现故障情况，并及时排除故障，管理人员还应定期、定点对机电设备进行维护保养，确保设备正常运行。同时，煤矿企业要充分利用计算机等设备，对机电设备进行实时监控，对工作人员违章操作或因自身失误造成的机电事故及时报警，协助维修人员迅速排除故障。

### 3.2 加大机电员工专业素养培养

现代化企业在竞争过程中，通常都是人才以及科技方面的竞争。任何企业如果想要长远稳定发展下去，就一定要掌握好高科技人才，煤矿企业也同样如此，尤其是在煤矿企业引进很多大规模机电设备以后，出现机电事故的概率很大，所以企业在每年很多院校毕业季时都会聘请诸多机电技术

型人才，但仅凭借刚毕业的大学生远远不够，企业还要对所招聘到的技术人才进一步开展专业技能培训，并激励其主动参与我国统一技术考核当中，考取有关技术证书，持证上岗。因为煤矿企业本身地点就比较偏，条件恶劣，同时还有一定的危险性，很难避免发生员工在多年高压力的工作后出现跳槽情况，对于这种问题企业需要将其工作人员的福利待遇加强。与此同时，将员工的轮休制度做好，确保员工能够主动认真地参与到工作当中，降低企业工作人员的流失。另外一方面，对于已经入职的工作人员而言，尤其是机电类技术人员，不仅要加强自身对专业技能的培训工作以外，还要加强培训力度，加大技术人才的专业技能和安全工作。与此同时，还要定期开展企业内部的专业技术和知识考核竞技，对获胜人员给予奖励，针对部分考核分数不符合的工作人员，需要在考核结束以后对其单独开展额外培训，避免员工在上岗之后因为专业技术问题而导致一些误操作情况，致使机电事故发生。

### 3.3 提升机电设备升级和替换的速度以及防护功能

因为煤矿企业本身工作的特殊性，煤矿中所运用的机电设备通常都要运转很长时间，负荷量非常大，设备负担很重，导致其损伤严重，一般都很难达到标定的使用时间，煤矿企业需要加强对已有机电设备的排查力度，针对部分损害和老化比较严重的机电设备，需要及时淘汰和更新。针对部分出现过故障问题的机电设备要第一时间进行登记，同时还要加强对这些设备的检验和维修养护力度，与此同时，企业

要加强对部分高科技设备和技术对策的引进投资力度。快速完成企业老旧设备的替换工作，使用新的技术对策，对已有的工作制度进行改善，提升设备的防护以及防爆功能，主动推进煤矿生产的自动化，信息化发展，加强对机电设备的运用以及维护监管力度。设备技术人员对其开展检验以及使用之后须第一时间进行登记在册，为管理工作人员进行的监管提供有利条件，使员工能够形成很好的思想意识以及工作习惯。与此同时还要根据规定时间对设备开展维护和使用，使煤矿机电设备保持一个非常好的工作状态，将矿用的机电设备故障发生率降低。对这种事故发生还要提高警惕，严格根据安全规章制度进行操作，保护自身安全以及企业财产安全。

## 4 结束语

总而言之，尽管很多地方都在主动探究新的能源，但是依然没有办法避免运用到煤炭这项不可再生资源。由于当今煤矿机械化和信息化的快速发展，很多大型和中型的高科技机电设备的大量引进，其生产效率有所增加。然而，由于煤矿机电运输安全问题发生的概率越来越大，给自身会带来很多危险因素，使煤矿企业迎来新的挑战，同时给安全生产也造成很大压力，所以在后期工作当中，煤矿的管理人员需要加强对其机电事故的重视度，组织一些员工加大对这项事物的探究工作。同时，根据自身发展情况，构建一套更加科学的管理培训制度，加强工作人员安全意识，还要提升工作人员机电技术培训，减少煤矿机电运输安全问题的发生。

## 参考文献:

- [1] 贺有龙.关于煤矿综采机电设备事故的认识与探讨[J].山东工业技术,2019(22):46-46.
- [2] 孙浩.煤矿机电运输安全问题原因探析及对策思考[J].科技创新与应用,2017(3):104.
- [3] 陈全相,王永冬.煤矿机电运输安全问题原因探析及对策思考[J].低碳世界,2017(3):110-111.
- [4] 王树伟.煤矿机电运输事故多发的原因分析及控制对策[J].建筑工程技术与设计,2017(15).