

医院供应室的科学管理

王燕

国药东风花果医院, 湖北 十堰 442000

摘要: 目的: 加强医院供应室管理, 控制医院感染。方法: 加强工作人员业务培训、严格质量管理、做好监测管理 结果: 为临床科室提供合格的无菌物品, 有效阻止医院感染的发生。结论: 落实一系列管理措施, 是供应室的管理质量有进一步提高, 工作规范化、标准化、科学化、精细化, 信息化、降低医院感染的发生率。

关键词: 供应室; 质量管理; 医院感染

供应室的工作是医院的重要组成部分, 与每个科室都有联系, 是控制医院感染的重地。它以满足临床需要为宗旨, 承担着医疗器械回收、清洗、消毒、包装、灭菌、发放工作。为防止医院感染, 应从多方面入手, 加强管理。

1 医院供应室的重要性分析

医院供应室在医疗、护理、科研、教学中起着不可忽视的作用。它也是感染的“源头”, 若工作中稍有疏忽将造成医院感染和热原反应的发生, 甚至危及患者的生命安全。因此, 加强供应室各工作环节的质量管理, 是确保无菌物品质量的重要措施, 也是供应室工作的重点。医疗新技术的不断创新, 临床医疗工作的发展完善, 中心供应已成为供应室的发展趋势, 这对医院供应室提出了更高更严格的要求, 在现代信息技术条件下对中心供应室软硬件规范化管理进行思考, 以发挥专业效能提高供应室管理质量、更好地为患者服务、为医院发展做出贡献。

2 加强医院供应室科学管理的途径

2.1 加强供应室工作人员培训

加强供应室工作人员培训是提高业务能力的理论基础供应室工作人员。只有将实践建立在有效的理论上才有利于工作的开展。明确供应工作性质以及在医院的重要性是开展义务培训的先导。医院应该使供应室工作人员明确自己所处部门的工作性质和地位才能有效地开展理论知识和实践能力的培养。强化自己的学习意识, 增强理论知识, 树立服务意识和责任意识, 全方位提高自己, 为实践打下坚实的基础。

2.2 严把清洗质量

清洗质量是灭菌质量的保证和前提。供应室有一条至理名言: “清洁可以不灭菌, 但是灭菌绝对不能不清洁”。通过义务学习使供应室工作人员树立严肃认真的态度, 严格无菌管理, 这样, 他们在工作中能够严格执行工作流程和质量标准, 熟悉各种器械和物品的性能、洗涤、消毒方法抓好洗涤的各个环节, 做到供应适用的无菌医疗物品, 确保医疗安全。

2.3 严把包装质量关

包装是保持灭菌物品在无菌状态下进行纯纺的有效手段, 其目的在于确保包装的物品经过灭菌后, 打开使用前保持无菌状态。为确保包装质量, 各类物品在包装前认真检查, 包内放化学指示卡、包外用灭菌指示胶带贴封, 并注明品名、灭菌日期、责任人、质检者, 包装包松紧适度、规格齐全、数量准确、尺寸规范, 便于有效利用。

3 加强质量监控

根据本院供应室特点做好质量监控, 建好质量管理档案。质量小组定期对清洗、包装、灭菌等进行全面的质量检查, 在检查中发现的问题及时提出并进行分析整改。在下收下送过程中严格执行消毒隔离制度, 清洁物品与污染物品严格分开, 有效防止无菌物品的二次污染。

参考文献

- [1] 王文明. 前瞻性的护理管理理念在消毒供应室护理中的运用[J]. 世界最新医学信息文摘, 2016, 16(86): 355-356.
- [2] 聂玉娟, 张永平, 徐征云. 消毒供应室护理中护理管理的重要性分析[J]. 中国医药指南, 2016, 14(22): 223.