

新环境下化工安全管理对策讨论

王 伟

内蒙古盛安化工有限责任公司 内蒙古自治区巴彦淖尔 015500

摘 要: 在现代化工行业企业发展中, 安全管理一直都是其工作中的重中之重, 并且不论是不是处在新环境之下, 化工行业企业都应该在化工生产期间提升对安全管理的重视程度。因为本身化工行业就非常的特殊, 尤其是在生产操作期间更是非常容易出现安全事故, 若是安全事故一旦发生, 就会企业的经济效益乃至员工人生安全造成非常严重的影响。因此在化工行业企业生产中, 必须加强安全方面的工作, 并且要将化工生产期间所潜在的各种安全问题解决, 针对问题制定相应的应对方案, 从而保证在化工行业企业在生产过程中的安全可靠性和稳定性, 从而确保化工行业企业实现安全、稳定、健康、可持续发展。

关键词: 化工安全生产; 新环境下; 管理策略

Discussion on countermeasures of chemical safety management in new environment

Wei Wang

Inner Mongolia Shengan Chemical Co., Ltd. Bayannur City, Inner Mongolia Autonomous Region 015500

Abstract: In the development of modern chemical industry enterprises, safety management has always been the top priority in their work. And whether in the new environment or not, chemical industry enterprises should enhance the importance of safety management during chemical production. Because the chemical industry is very special, especially during production operations is very prone to safety accidents. If a safety accident happens, it will have a very serious impact on the economic benefits of the enterprise and even the life safety of the employees. Therefore in the chemical industry enterprise production, the enterprise must strengthen security work, and will chemical potential during the production of all kinds of security problems, in view of the problem formulated the corresponding solutions, so that in the chemical industry enterprises in the safety and reliability and stability in the production process, to ensure that the chemical industry enterprise safe, stable, healthy and sustainable development.

Keywords: chemical safety production; new environment; management strategy

受近些年社会经济飞速发展的影响, 化工行业企业也得到了巨大的发展与提升, 但在化工行业企业发展同时, 因为化工产业所使用的原材料以及产品都有着很强的危险性, 大多产品都是易燃易爆品, 或是具有非常强的腐蚀性和毒性。因此在化工行业企业生产过程中, 时常会出现的安全事故或是化工行业企业生产过程中周围环境被严重污染, 以上这些与我国绿色环保安全的发展战略要求是十分不符的^[1]。因此有关部门和工作人员必须要针对化工行业企业生产问题制定安全可靠的安全管理制度, 进而保证化工行业企业生产安全性可以得到提升, 为化工生产提供最大的安全保证。

1 化工行业企业安全生产和管理的重要性

生产安全与管理对化工行业企业的经济效益有很大的影响, 并且和生产工作人员的人身安全也有着非常密切的关系, 因为在化工行业企业生产过程中所需用到的原材料十分特殊, 在整体生产过程中工作人员时常会接触到一些比较易燃易爆的材料或是对身体健康有所妨碍的物质, 所以在实际化工生产环节中, 安全事故发生的概率相比别的行业也要高很多^[2]。因此加强企业安全生产的水平与提升安全管理质量, 则是可以大幅度降低安全事故发生几率, 同时也最大程度上保证了众多工作人员的生命安全, 从而促使工作人员在工作过程中可以全

身心地投入到工作中, 加强相关工作人员工作责任感, 提高工作人员对化工行业企业的实际归属感。

安全生产和安全管理是化工行业企业长远稳定发展非常关键的组成部分, 良好的化工生产和管理水平对于化工行业企业发展也有很大的推动作用。在化工生产中要重视生产安全性, 全面提升化工行业企业生产技术和工艺水平, 切实保证企业经济效益可以得到增强, 提升化工行业企业的正面社会影响力和形象, 这对于保障企业的稳定发展有非常重要的意义。

2 影响化工行业企业安全生产和管理的影响因素

2.1 安全责任落实问题

无论是任何行业为保证正常发展, 都必须针对企业情况建立科学合理的监督管理机制, 尤其是在化工行业企业发展中, 为保证工业稳定安全的发展, 我国颁布了许多相关法律法规, 要求划化工行业企业必须严格落实岗位安全生产责任, 做到“管行业必须管安全、管业务必须管安全、管生产经营必选管安全”。但在化工行业企业生产过程中, 有些针对对于比较小型的化工企业来说过于复杂, 会产生过大的负担, 因此最后往往只是从表面与形式上满足监管要求罢了, 这与实际发展情况不同, 因此在实际化工生产过程中, 企业主体安全责任及岗位安全生产主体责任难以得到贯彻和落实。

2.2 制度影响因素

一般化工行业企业虽然制定了简单的企业管理制度, 但实际落实情况却困难重重。在执行过程中不能监督落实到实际员工身上, 这就和化工企业的日常生产活动出现严重背离的情况^[3]。并且管理制度在化工行业企业实际生产过程中其执行人若是不能严格执行, 那么会大大降低在生产环节中对工作人员的约束力。比如在进行生产活动的时候, 若是工作人员在生产行为中严重的进行了违规操作, 但管理人员却因为没有发生事故就放松警惕, 将问题大事化小小事化了, 这种人情管理方式是非常危险的, 并且还给化工生产安全埋下了隐患, 工作人员很可能因为没有被处罚从而放松警惕心, 下次还会进行违规操作。要知道化工行业工作是不容失误的, 不能赌发生事故的概率, 因为一旦发生危险, 那么付出的代价就是巨大的。尤其是在生产行为中, 对相关机械设备进行实操的时候, 若是操作失误或是对设备操作不够标准, 就会导致发生重大化工事故。比如有些生产车间中, 对于化学物质的实际摆放位置是有一定要求的, 但总是会有些人怀揣侥幸心理, 不出现问题还好, 可一旦出现就会是毁灭性的^[4]。

2.3 原材料以及设备管理存在问题

化工行业企业生产中会用到很多的东西, 因此在生产过程中安全隐患也就会非常多, 因此在生产的时候, 相关采购工作者就要严格控制质量, 为自己制定好专属的专业采购线。对于生产过程进行严格控制, 若是设备出现故障就要及时维修好, 同时还要对机器设备的损坏情况做好报备, 因为在生产行为中, 车间生产安全是极为关键的, 所以在采购人员一定要把控好生产原材料的实际质量, 不合格的材料会在时间的推移中不断释放出有毒的气体, 对工作人员身体健康造成影响, 所以在对原材料进行采购的时候, 采购工作人员一定要仔细核查材料质量。

2.4 安全认识不足

在现代化工生产中, 生产技术是众多企业重点关注的对象, 但在长时间的使用中, 还是会出现忽视安全问题的情况, 导致有些化工企业在安全制度上出现严重缺失, 导致在安全管理中缺乏规范标准, 在执行力上也存在不足, 领导人员在生产过程中对化工生产的实际认知缺乏创新性。受各种客观因素影响, 导致企业安全在安全方面一直都处于形式化阶段, 并没有完善的政策或是制度, 尤其是小型的化工行业企业, 其生产过程中主要目的是为了取得更多的利润, 没有清楚的认识到的重要性, 为最大程度上降低成本, 甚至有些时候都不会配备相关安全管理工作人员, 对于普通员工也缺乏有效的安全培训工作, 致使化工行业企业整体生产期间有各种潜在风险, 长久之下, 小隐患很容易就会变成严重祸端, 进而导致造成严重安全事故发生。

3 新环境下化工安全管理对策

3.1 建立健全并严格落实全员安全生产责任制

化工行业企业安全生产过程是无法由个人来完成的, 因此在化工行业企业生产中, 公司可以针对性构建团体安全生产制度, 进一步提升生产过程中的安全系统, 以此来有效降低发生安全事故的几率。另外还可以结合相关工作人员的安全绩效, 给予员工合适的奖励与惩罚, 对于严格遵守安全系统工作者也要进行适当的奖励, 当然对于违反安全生产责任制的工作者也要给予一定的惩罚, 并针对员工情况进行适当的思想教育, 保证有关工作人员能严格遵守安全生产责任制。

3.2 建立完善的化工安全生产规章制度

现代社会的飞速发展和化工行业企业有着非常密切的关系, 化工行业所产生的经济效益是非常庞大的。而化工行业企业为了能提高自身的生产管理, 更应该从企

业角度出发,为化工企业生产建立完善的化工生产安全制度,保证每一位工作人员都能很好的遵守制度,并严格按照制度开展工作。同时企业还可以在生产的车间张贴相关设备的规范操作流程,并在明显处标明企业的相关管理制度,若是有员工没有按照规定进行操作,就要对其进行严格的处罚,从本质上防止安全隐患发生。

3.3 定期对机器设备进行维护

化工生产中会使用到的原材料是有很高危险性的,因此在设备制造和技术与管理方面的要求都要大大高于其他的企业。并且不论是生产技术还是设备,若是操作不当都会造成严重的事故。所以在机器设备投入使用之后一定要定时进行维修和保证,尤其是化工行业企业所使用的生产设备,因为长时间地受到化学物品的侵蚀,老化情况会更加严重,并且设备零件的磨损情况与腐蚀情况也会更加严重,以上这些都会对生产安全造成极大的威胁。为了提升化工行业企业的生产管理质量,企业需要在进行安全管理时为设备使用制定出严格并且可管理的平时维修养护与更新程序,并对设备进行定期的维护与维修,保证能对使用设备及时进行修复与更换已经出现缺陷的设备,提升安全生产管理质量。

3.4 提升工作人员安全意识

在化工行业企业中,工作人员进行岗位工作之前,为其培养出良好的安全意识是非常重要的,并且在平时的工作当中也要加强企业工作人员安全意识的提升,尤其是企业负责安全管理工作的人员,一定要做到以身作则,从自己做起,在细节之处将安全管理工作落实,另外还要在安全防范的有效时间内为工作人员进行安全培训,通过案例让工作人员明白在生产过程中安全生产与安全管理的重要性。对自身的生产操作行为进行规范,

保证其能严格遵循化工行业企业的相关管理力度,保证从化工生产的根源上最大程度防止安全事故发生,从而促使化工行业企业化工生产环节中的实际安全性与稳定性得到增强。

4 结束语

总而言之,为防止化工行业企业出现过于严重的生产安全事故,并保证有效提升化工行业企业内部的安全管理工作,加强化工行业企业生产过程中安全生产的实际可实现性,就一定要为化工行业企业先构建起完善的生产和管理体系,进一步提升和加强每一位化工行业企业工作人员的实际安全生产意识。再从化工行业企业的每一个生产环节入手,进行检测,在此过程中引进先进的生产技术与设备,从多方面入手,这样才能从企业生产本质上减少企业实际生产过程中潜在的各种安全隐患,同时大大提升化工行业企业的经济效益与社会效益,加强化工行业企业在市场中的竞争力。毕竟化工生产中不论是其产品还是材料以及设备都是存在很强危险性的,若是出现问题会对工作人员造成极大的威胁,在生产过程中,加强对工作人员的安全培训,对设备进行定期检修维护和完善相关管理制度则是可以有效提升新环境下化工安全管理,保证企业长期稳定发展。

参考文献:

- [1]周斌.新环境下化工企业安全生产及管理工作的现状[J].山西化工,2022,42(1):139-140.
- [2]杨刚刚,朱相作.新环境下化工安全生产及管理对策探讨[J].当代化工研究,2022(6):24-26.
- [3]方兴.新环境下化工安全生产管理及事故应急策略分析[J].云南化工,2021,48(11):165-167.
- [4]王得中.新环境下化工安全生产及管理对策研究[J].当代化工研究,2021(9):17-18.