

信息化技术在粮食仓储管理中的应用策略

徐 晨

中央储备粮镇江新区直属库有限公司 江苏镇江 212132

摘要: 在发展过程中,我国不再是过去的传统发展,而是在发展过程中应用好的新技术和新方法,特别是近年来电子商务的快速发展,为我国物流业的快速发展做出了贡献,物流业目前是最受欢迎的行业之一,人们正继续积极探索和完善现有技术。在简化仓库管理的基础上最大限度地降低仓库管理成本,其中当前信息技术和网络的快速发展提供了重要的技术支持。

关键词: 信息化技术;粮食仓储管理;应用策略

Application strategy of information technology in grain storage management

Chen Xu

Central Grain Reserve Zhenjiang New District Direct Treasury Co., LTD. Zhenjiang 212132

Abstract: In the process of development, our country is no longer the traditional development of the past, but in the process of development of good new technology and new methods, especially the rapid development of electronic commerce in recent years, contributed to the rapid development of logistics industry in China, the logistics industry is one of the most popular industry, people are continuing to actively explore and improve the existing technology. On the basis of simplifying warehouse management, minimize the cost of warehouse management, where the rapid development of information technology and network provides important technical support.

Keywords: Information technology; Grain storage management; Application strategy

食品是古老的产业,是永恒的产业,在各个发展阶段,人类文明创造的科学技术不断被移植到产业食物链中,信息技术也将推动食品工业的革命性发展,粮仓将根据粮仓管理要求、工作程序和科学规划进行深入研究。设计和建设粮食仓库信息管理系统,实施粮食仓库计划管理,粮食仓库管理、动态食品质量管理、食品库存管理、食品储备管理、食品储存安全管理、食品储存官员管理、设备库存管理、行政服务管理和其他工作职责。

一、信息化技术在粮食仓储管理中应用的意义

在食品仓库管理中,信息化技术的重要性不容忽视,信息化技术的应用可以提高食品储存的成本效益,食品是人类生存的基础,必须有效储存,并且要总结储存经验。相关数据的研究结果表明,在储存过程中,随着储存时间的延长,储存区域往往会出现水分损失和谷物通风不良,信息化技术的应用使我们能够从技术上改变仓库和储存区域的结构,降低和延迟水分损失,快速检测可能发霉的储存地点,并采取有效措施。此外,应考虑延长食品储存周期,这在确保食品质量的同时,也会导致人力管理成本减少;考虑到能源消耗成本等。通过确保储存食品的安全,最大限度地降低成本,提高储存食品的经济效率。信息技术的应用可以改善食品仓库的管理,传统的食品管理需要

大量的人力、物力和财力、食品库存的温度等。湿度和通风的统计需要大量时间,不仅需要努力和金钱,还导致相关管理数据不能及时更新,而信息技术的应用可以大大减少调查和统计的时间,建立科学合理的食品储存信息管理系统,不仅提高仓库管理的质量和效率,而且还能提高整体管理水平。技术的应用可以提高食品仓储的服务质量,食品仓储数据和信息将在信息技术环境中不断变化,员工了解食品仓储和市场动态,然后根据相关数据和信息组织业务流程,制定业务计划,改善相关部门,改善企业和农民的食品仓库服务^[1]。

二、信息化技术在粮食仓储管理中的应用策略

1. 条形码技术在仓储管理中应用策略

条形码在仓库管理中的应用成效是显而易见的,而且效果良好。其功能的实现主要体现在仓库管理中货物的自动分类和运输包装的自动运输。条形码技术可以降低仓库管理中不必要的人工成本,节省人力资源,降低企业不必要的成本。条形码技术采用计算机技术,这也降低了货物管理错误的频率,仓库管理货物的储存,这些过程需要货物的统计信息,条形码技术在这一过程中得到了很好的体现,通过条形码技术放置货物和库存识别,不仅可以确定货物的位置和数量,还可以收集和捕获货物的各种信息,

实现仓库管理中货物的高效和准确管理,提高仓库管理的一致性和准确性,仓库管理的条形码技术主要是使用标识符来分离信息,通过高标识符和数据库记录为商品和产品的购买、存储和销售提供一些基本数据。



图1 条形码技术在仓储管理中应用

2.加大投入,优化信息化设施

为了使信息技术能够充分利用其在食品管理方面的独特管理优势,我们需要加大投资,注重人才培养,优化信息资源,适当培训软件和硬件,创造协同效应,仓库管理信息收集需要计算机,信息收集需要一些协同效应。人力资源,尽管需要和增加物质和时间资源,但时间无法最大化。因此,可以更好地利用信息技术来管理粮食仓库,并且可以使用无线射频识别技术在最短时间内收集相关数据和信息。这样会大大提高收集效率,节省了大量人力和物力资源,无线射频识别技术是现代科技发展起来的一项新技术,具有多种功能,向不同距离的目标发射无限无线电波,完成读取每个目标电子标签的内部信息,并尽快完成读取每个目标电子标签的内部信息。其工作原理是识别和分析目标信息,RFID技术的应用可以快速识别电子标签的内部信息,大大提高信息采集效率,仓库管理需要加强视觉控制,传统管理工作中收集的食品信息必须输入相应的管理软件,然后下一个工作流必须用表格表示,并附有相应的工作描述,这些管理方法通常是半自动的,但主要依赖于关键操作的手动处理,容易出现信息延迟和管理不当等问题,严重影响仓库管理的质量和效率。在模拟过程中,现有问题或任务提示以窗口的形式出现,使员工能够直观地识别管理问题,及时制定有效的问题答案,并改进仓库管理流程。将仓库自动化系统添加到仓库管理中。该系统的应用有助于食品的动态监控和管理,及时监控食品的内部温度,当温度达到一定高度时,内部储罐将自动通风,提高储存食品的质量、食品的可用性和食品经济效益^[2]。

3.无线射频技术在仓储管理中的应用策略

无线射频技术在仓库管理中的应用也非常重要,并在一定程度上得到了宣传,从目前的应用来看,该技术的主要应用主要体现在采购过程中,传统的采购模式主要是卖方对货物的管理,收集货物信息,存在很大缺陷。而现代无线射频技术可以改进现状,它通过改进模型、使用读卡器进行统计和信息识别、将信息引入信息系统、通过信息系统组织货物,提高了货物管理的效率,同时,这些技术和计算机统计数据也用于监控商品,了解商品和产品的主要趋势。将相关技术与预警信息相结合,提醒员工进行交付、及时装运等处理,在交付的同时进行信息统计,确保整个仓库管理流程的准确性,减少错误,节省人力资源,降低存储成本。



图2 无线射频技术在仓储管理中的应用

4.强化系统开发,打造专业团队

信息技术可以利用独特的管理优势来管理食品仓库。这与支持专家密切相关。随着信息技术的不断改进,信息技术在食品仓库管理中的应用能力不断提高。许多信息工具已逐步用于食品管理,为了最大程度地发挥信息工具的作用和价值,需要很多专业的管理人员。但到目前为止,信息技术专家,特别是能够真正应用信息化技术来补充食品仓库管理的复杂员工,通常无法通过外部就业获得,因此,谷物仓库企业重视建立自己的专业团队,对企业相关员工进行系统的专业培训,制定全面和系统的科学培训方案。制定信息技术人员培训标准,提高有关工作人员的信息理论知识水平,提高他们的专业精神和技术技能,同时不断提高内部工作人员的技能,特别注意招聘和培训信息技术人员,使他们能够在尽可能短的时间内独立履行职责,独特的培训重点是培训,通过专业团队在公司内部建立专业团队,加强仓库管理信息系统的开发,最大限度地提高系统效率。此外,公司应继续补充人才库,提高整体人才管理水平,重视稳定的人才输送渠道。企业不仅可以加强

与优秀科研机构和合作，提供人才来源，还可以与它们合作开发智能管理系统，为实现建立计算机化食品仓库的目标做出贡献。

5. 电子交换技术在仓储管理中的应用策略

电子交换技术在仓库管理中的应用体现在各个方面：电子交换技术、统计和数据传输。通过数据共享和共同管理与供应链的所有部分进行沟通，但由于该过程涉及多个承包商，仍然需要大量资源，今天的互联网技术为其发展提供了重要基础，使电子交换技术的应用更加方便和简单，大幅降低成本。这对于仓库管理很重要。

6. 建立运输管理网站

经过近年来的发展，粮食储存信息的构建和管理取得了显著的成果，大大提高了管理质量和效率，为企业节省了大量人力资源，并保持了粮食储存管理的秩序。实现了信息化和智能化，而粮食储存作为国家产业，只有一些地区实施了粮食储存信息管理，其他地区没有局域网，粮食储存信息和粮食市场信息难以统一管理，因此，目前难以有效整合当地谷物数据库和管理区域的协调，形成以构建数字管理平台为重点的智能管理网络，粮食储备计划不断改进，这使相关决策者能够动态监控不同地区的粮食储存情况，并实时获得有用的信息，同时粮仓仓储企业也在数字管理平台上进入平台，获取最新的行业咨询、当前食品价格、粮仓储存情况；通过分析市场数据（如食品贸易）和完成离线交易，获得最大的经济效益；通过物联网技术的应用，食品仓储公司可以违反地理限制与其他合作伙伴进行在线交易，在该交易平台上共享物流信息，使双方能够随时查看物流信息。物流动态受到监控，有效管理跟进，在此基础上，食品企业之间的交易范围将打破正常渠道，继续有序发展，为企业创造更多经济效益，建立运输管理网站也需要专业技术人员的技术支持，因此是时候建立专

业管理团队了。现重点应放在通过完善的企业培训体系培养合格人才，培养更复杂的人才，帮助仓储企业扩大和加强人才基础^[1]。



图3 运输管理网站流程图

三、结语

信息技术在食品管理过程中的广泛应用，极大地促进了信息和数据的收集，进一步降低了食品管理的复杂性，并最大限度地节省了管理过程中的人力资源，在当前情况下，随着信息技术的加速发展，与食品仓库管理的整合将变得越来越普遍。在仓库管理中，信息技术的应用对于更有效地发展农业、增加农民收入和稳定未来农村地区至关重要。

参考文献:

[1]范非.信息化技术在粮食仓储管理中的应用策略[J].现代食品,2022,28(21):85-87.
[2]王金奎,商永辉.信息化技术在粮食仓储管理中的应用[J].粮油食品科技,2012,20(01):63-64.
[3]孙小平,欧阳超,吴刚,史惠琛.信息化技术在粮食仓储物流企业中的创新应用[J].粮食与食品工业,2009,16(05):40-42.