

# 化工安全管理工作的要点及问题分析

刘庆伟<sup>1</sup> 马子峰<sup>2</sup>

1. 平顶山天安煤业股份有限公司焦化管理处 河南平顶山 467021
2. 河南首恒新材料有限公司 河南许昌 467000

**摘要:** 在当今社会,我国对于化工企业的生产越来越重视,化工企业成了能够帮助社会经济进行提升的重要渠道。而化工生产的过程当中往往都会存在一定的安全隐患,如果对安全隐患不能够及时地进行处理,那么,就很容易导致安全事故发生,影响人们的生命安全以及财产安全。现如今的新时期背景之下,化工企业为了保证能够安全生产,避免安全事故的发生,建立了安全管理体系以及应急处理体系,而且取得了令人比较满意的成果。但是化工企业仍然不能够做到全方位的安全控制,随时都可能会有安全事故发生,危害人们的健康,限制了企业的长远发展。对此,就应该对化工安全以及应急管理方案进行创新,制定好安全管理制度,顺利地进行安全生产。对此,本篇文章对化工安全管理工作的要点和问题进行了全方位的分析,以供参考。

**关键词:** 化工安全;管理工作;要点及问题;分析

## Analysis of key points and problems of chemical safety management

Qingwei Liu<sup>1</sup>, Zifeng Ma<sup>2</sup>

1. Coking Management Office, Pingdingshan Tianan Coal Industry Co., LTD., Pingdingshan, Henan 467021, China
2. Henan Shouheng New Material Co., LTD., Xuchang 467000, Henan, China

**Abstract:** In today's society, China's emphasis on the production of chemical enterprises has been growing, making them an important channel for enhancing the socio-economic landscape. However, chemical production processes often involve certain safety hazards. Failure to address these hazards promptly can lead to safety incidents that jeopardize both human lives and property. In the context of the current era, chemical enterprises have established safety management systems and emergency response mechanisms to ensure safe production and prevent accidents, achieving satisfactory results. Nevertheless, chemical enterprises still face challenges in achieving comprehensive safety control. Safety incidents can still occur at any time, posing risks to people's health and constraining the long-term development of businesses. Therefore, innovative approaches must be taken towards chemical safety and emergency management schemes, including the formulation of effective safety management systems, to ensure smooth and safe production. This article comprehensively analyzes the key aspects and challenges of chemical safety management, providing insights for reference.

**Keywords:** Chemical Safety; Management Work; Key Points and Issues; Analysis

企业的改革发展以及社会的稳定与安全生产之间有着比较密切的联系,对人民群众的生命安全以及自身的利益产生了一定程度的影响,是企业非常重要的职责和任务。而化工生产有着高温、高压、易燃易爆、易中毒、易腐蚀的各项特点,对于比较大型的化工企业的化工生产都具有一定的工艺复杂性,连续性比较强,有着比较

集中性的危险源分布,一旦发生了安全事故,所波及的面积就会比较广,影响的范围比较大,造成很严重的后果,对企业当中的机械设备、人员财产以及企业的形象都会造成严重的损失和影响<sup>[1]</sup>。所以,对于化工安全生产如何进行管理,如何对事故进行隐患排查,如何对操作人员进行培训,成为现阶段化工企业必须引起重视的

问题。对此,一定要深入地研究安全管理的重点以及要点,对安全生产的关键环节予以抓牢,对安全事故隐患进行预防和消除。因此,加强化工企业安全管理工作是十分必要的,要能够认识和把握化工生产管理的各项特点,有针对性地去对性地制定相关措施,让化工企业能够安全运行。

### 一、加强化工企业安全生产与管理工作的重要意义

在新时期加强化工企业的安全生产管理是非常重要的化工企业管理工作。首先,化工企业在生产的过程中,有效地对安全进行管理,能够维护化工企业当中的工作人员的自身合法权益,保障工作人员的自身利益,让工作人员在投身工作的过程当中能够充满工作积极性。基于此,满足了基本的安全生产需求,才能够让工作人员能够全身心地投入企业的生产经营当中,发挥出自身的重要价值<sup>[2]</sup>。其次,加强企业的化工安全生产管理,能够给企业的科学发展提供重要保证。企业的发展是离不开一个安全稳定的生产环境的,只有在安全的生产环境之下对企业进行生产经营,企业才能够向着更远的方向去发展。加强安全生产管理,维护好企业的良好运营形象,重视运营生产,提升安全生产效率,才能够让企业保持可持续发展状态,进而才能够不断地提升我国化工生产企业的经济发展水平。

### 二、影响化工安全生产的主要因素

#### 1. 化工生产原料以及产品的特点

在化工的生产过程当中,生产过程当中所使用到的原材料以及生产的产品很多都是易燃易爆品,而且有的材料还具有腐蚀性,危险程度比较高,在企业的生产环节、存储环节以及使用环节当中有着比较大的风险性,如果在生产的过程当中,有原材料或者是产品产生泄露问题,就会给企业带来巨大的财产损失,甚至会造成一定的人员伤亡。

#### 2. 管理体系欠缺

化工行业的发展十分迅速,在化工企业当中有很多安全生产问题比较明显。化工企业的管理体系和经济发展速度不能够相匹配,不能够更好地适应,管理体系不够健全,导致了化工企业生产方面出现问题,很难保证生产系统能够进行有效的管控,进而就会导致事故连连发生。再者就是因为领导层对于安全生产问题没有进行充分的认识和理解,在管理层当中有很多不懂行的人,他们对懂行的人进行指挥的现象很多,理论和实际不能够进行相互联系,导致难以对化工行业的安全予以保障。

#### 3. 忽视设备的安全检修和维护

安全管理的专业能力体现在管理人员自身的安全管理技能。管理人员除了要对设备的安全进行有效的

管理,还要在具体的设备使用当中进行细节方面的管理。尤其是安全生产设备当中,对于安全阀门和压力计数表的使用以及检修,对这些设备和配件进行及时的检修和维护,能够保证化工生产顺利地进行,为安全生产提供重要的保障。而且应该对新的技术和新的工艺进行及时的了解和深入的学习<sup>[3]</sup>。管理人员应当具备基础的知识框架,对设备进行及时的更新和升级,对于低产能高消耗的生产设备应该进行淘汰,这样不仅能够提升工业产品的质量和产量,还能够对设备的安全和运行的安全进行全方位的升级。除此之外,对于设备检测检修当中的各项信息一定要及时的进行记录,并且要展示出来,这样能够更好地协助相关的人员对其进行维修和处理,对于基层的生产员工能够起到安全警示作用。

### 三、化工企业安全生产和管理措施

#### 1. 增强员工的安全生产意识

安全意识是每一个员工都应该具有的,安全意识能够给员工的自身生命安全提供保障,能够保障企业的经济效益。企业只有对员工的安全意识的培养重视起来,才能够做到安全生产,让每一位员工都能够将生命安全放在第一位,将“安全第一,环保优先,以人为本”的理念作为工作基础,以此为出发点,让企业员工都能够真正地意识到“安全就是生命”,让工作人员都能够从执行制度开始,全方位的去接受安全知识教育培训,逐步地规范自身的工作行为,形成更好的行为规范,进一步地将自身的情感由感性提升到理性层面,面对问题都能够进行理性地分析,不会感情用事危害自身的生命安全,从而利用理性的思维去指导操作实践,让工作任务都能够安全顺利高效地完成。然后就能够在工作的过程当中既是地发现工作当中的不安全因素,既是的预见安全隐患,并且要对隐患采用科学合理的方式进行消除,进而达到化工企业能够安全生产的目的。由此可见,提升企业员工的安全生产意识是十分必要的。

#### 2. 建立完善的安全管理体制体系

化工企业要能够从实现本质上的安全的实际出发,将国家安全监督部门的法律法规规范流程作为企业的生产运行基础,要求企业员工必须要严格地遵守,然后再根据行业的特点去建立完善的安全管理制度,对安全管理制度予以落实,将安全管理制度与实际的生产经营进行紧密地联系。并且将生产过程当中所涉及的危险产品、关键操作规程、易发事故环节进行统筹规划,对危险源进行全方位的排查,并且要做好安全管理过程的记录。对安全生产管理责任制度注意完善,对危险品、易燃易爆品以及有毒有害化工产业进行加大监管控制。并且要落实企业法人制度,建立责任追究机制,将责任能够进

行落实, 确保责任划分能够清楚明确。对生产过程当中的监控和管理进行强化, 严格地对生产经营过程进行监管, 让安全隐患都能够尽可能地消灭殆尽。对安全制度、检查制度、安全责任制度等等制度予以贯彻和落实<sup>[4]</sup>。通过定期的检查或者不定期地抽查, 对生产过程当中的各种漏洞进行弥补, 及时地去发现管理过程当中所存在的缺陷和不足之处, 对隐患的苗头及时的发现并且进行处理, 将安全隐患在萌芽状态进行扼杀。

### 3. 健全设备检修工作, 提高设备精细化管理水平

化工生产企业应该将“提高设备健康指数, 保证生产安全能够稳定进行”作为基础, 来对机械设备进行检修维护。化工企业在生产的过程当中要能够进行科学筹划、精心组织、细致分工, 给机械设备的检修提供更为优质的条件。基于此, 化工企业应该充分结合自身的实际状况, 制定好设备的检修策略, 设计好设备的检修方案, 按照方案去实施设备检修工作, 做到周密部署。对设备检修时间长、次数多、费用高的问题进行合理地优化解决, 引进先进的测试仪器, 来对设备进行科学的检测, 提升检修效率。并且要建设设备维修数据档案, 对设备的运行状态进行分析和研究, 提供充分的数字依据。化工企业要想做好化工安全管理工作, 除了要健全设备检修工作, 还应该提高设备精细化管理水平。因为安全管理是企业所关注的重要领域, 这对于企业的稳定生产以及生产出来的产品质量问题有着十分重要的影响。所以化工企业一定要对生产设备运转过程当中的安全性进行提高, 积极地去引进先进的安全管理制度以及设备的维修体系, 尽可能地去减少设备当中的安全隐患, 做到安全管理, 安全生产。在生产的过程当中, 企业还应该去安排专业的人员进行巡查, 确保生产工作当中不会出现安全隐患问题, 并且要定期地对安全隐患进行检查, 对机械设备进行定期的维修维护, 一旦发现设备当中的安全隐患问题, 就要及时地对设备进行安全性评估, 降低设备所存在思维安全性风险<sup>[5]</sup>。除此之外, 对于机械设备当中需要进行更换的机械设备零部件, 一定要到正规的厂家去购买零部件, 避免因为零部件问题而影响设备的安全运转, 发生安全事故隐患, 导致不必要的后果。

### 4. 加大安全生产宣传力度

化工企业还应该加大安全生产宣传力度。对此, 化工企业可以将广播电视利用起来, 来给企业工作人员进行安全生产宣传, 可以开展安全生产知识竞赛和演讲等多种方式来将安全生产融入到工作人员的日常生活当中。并且可以不断地进行考核和抽查, 让安全宣传能够发挥出自身的重要作用。其次, 严格的执行员工安全管理,

建立健全企业安全管理制度, 可以建立一定的奖惩机制, 让员工都能够严格地按照规章制度进行操作, 严格地执行纪律。对于优秀的员工要予以奖励, 对于那些违规操作的员工应当进行处罚, 按照这些方式来提高企业的安全生产管理效率, 逐步地对企业当中的安全事故隐患进行减少, 防止安全事故的发生, 确保工作人员的生命安全以及财产安全。还应该加大企业的安全生产管理力度, 而且在日常的生产操作过程当中, 一定要能够时刻的谨记安全生产规范, 员工自己要能够规范自身的行为, 减少其安全事故苗头, 自己应该对自身的生命安全予以重视, 进而才能够在保障自身安全的同时保障企业安全, 确保工作人员能够将安全生产放在第一位。

### 四、结束语

总而言之, 化工企业应该对安全生产管理工作予以高度的重视, 企业的负责人一定要在企业当中强化责任, 让员工能够充分地认识到安全生产的重要性。企业的安全生产管理人员要能够按照职责进行分工管理, 确保工作场地的所有范围之内都能够做到安全生产。企业的员工又能够对自己职责范围内的安全生产管理工作尽到全部责任, 在生产过程当中要进行严格监管, 确保员工的能够进行安全正确操作, 减少事故发生, 降低发生安全事故的概率。对此, 要想保证化工安全管理工作能够做到最好, 就应认识到加强化工企业安全生产与管理的重要意义, 提升化工企业的生产运营效率, 认识到化工生产当中所面临的各项问题, 并且采取相应的措施来对问题予以改进, 增强安全生产意识, 做到安全第一, 环保优先, 以人为本, 更好地达到安全生产的目的。建立完善的安全管理体制体系, 做好设备的检修工作, 加大安全生产宣传力度, 让每一个工作人员更认识到自身生命安全的重要性, 将安全放在第一位, 进而给企业创造更好的发展条件, 推动化工企业能够向着更远的方向进行发展。

### 参考文献:

- [1] 赵明, 胡晓平. 化工安全管理工作的要点及问题分析[J]. 当代化工研究, 2023(7): 182-184.
- [2] 王晓敏, 杨月霞. 化工安全生产管理工作的优化分析[J]. 化工设计通讯, 2023(5): 140-142.
- [3] 刘希. 化工安全管理工作的要点和问题研究[J]. 化工设计通讯, 2022(2): 157-159.
- [4] 冯志伟. 化工安全管理工作的要点和问题[J]. 中文科技期刊数据库(文摘版)工程技术, 2022(10): 0195-0197.
- [5] 刘帅. 化工安全管理工作的要点和问题研究[J]. 中国科技期刊数据库工业A, 2022(5): 0064-0067.