

# 论计量检测技术在产品质量体系中的作用

刘晓宁

青岛市即墨区综合检验检测中心 山东 青岛 266200

**摘要:**近年来,很多企业在新时期建设发展的过程中逐渐产生了激烈的竞争,在生产经营当中需要满足更高的产品质量要求。在目前的产品生产当中,企业需要利用计量检测技术完成产品质量检测工作,对其是否符合产品质量标准要求进行分析,为企业的健康发展提供有力支持。文章主要通过分析计量检测对产品质量的影响,简要分析计量检测技术在产品质量体系中的作用,并且提出这项技术的应用对策。

**关键词:**计量检测技术;产品质量体系

在人们生活水平逐渐提升的当下时期,越来越多人开始关注相关产品的质量,其能够体现人们的生活品质。在利用产品时,最主要的就是需要确保产品质量满足要求,达到人们的使用预期,所以企业在生产产品的过程中需要确立产品质量体系,以可靠的计量检测技术为企业产品质量控制提供服务,促进企业全面发展。

## 一、计量检测对产品质量的影响

利用计量检测技术对产品的质量进行检测需要以被测参数的确定、计量检测能力的确定及计量装置的规范性三点作为关键内容,使其可以给产品质量体系的优化提供积极影响。对于产品设计和生产制造来说,技术人员需要将参数作为其中的主要参考指标,以基本参数和主要参数为主,确定被测产品的参数,从而分析产品的质量。很多企业在检测当中过于注重主要参数,在产品质量和性能方面的参数指标检测上花费了较大的心力,而缺乏了产品基本参数的确定,影响产品的整体质量。在这种情况下,计量检测参数不完善很容易引发企业经营风险,导致企业在全面经营的过程中受到较大的影响。在确定计量检测能力时,需要做好产品参数和工艺参数检测工作,这两项参数都在可变范围之内,需要通过准确的数据检测对其是否属于该范围进行分析。如果在检测的过程中发现数据不存在于该范围内,那么产品参数会被判定为不达标。在检测产品的质量时,需要将计量装置当成一个重要的影响因素,在共同作用下,计量装置的规范性很可能会影响检测结果。检测过程的非规范性操作会在较大程度上引起计量工具的准确性变化,因此,需要保持工具的可靠性状态,按照相应的操作规程完成检测任务,避免产生产品质量差异问题。

## 二、计量检测技术在产品质量体系中的作用

### 1. 反映产品质量

产品的质量是人们在选择和购买一款产品时首要关注的内容,也是产品计量检测的核心。在确定产品质量体系时,就可以通过计量检测技术反映产品的质量,在满足规定和潜在需求的情况下,对产品的性能、寿命及可靠性等进行全面分析,还可以让人们对其经济性进行对比分析,最终通过权

衡各项质量要点作出决定。企业在建设发展的过程中经常会以产品的质量体现作为竞争要点,一旦产品的质量不达标就难以引起消费者的购买欲,在损害企业竞技效益的同时,会产生负面的经营影响。利用计量检测技术就可以通过多个层面的产品质量分析提供有关的数据资料,真实反映产品的各项质量内容。

### 2. 监督产品质量

产品质量监督在我国当前社会发展的过程中具有重要的作用,其主要是为了保障消费者的权益,确保企业生产的产品质量过关,否则会带来消极的影响。部分企业在生产的过程中为了节约成本难以完全保证产品的质量,缺乏长远的发展眼光,从而造成难以挽回的损失。利用计量检测技术就可以在构建产品质量体系的过程中监督产品质量,加大对企业产品的监督力度,以有效的措施作为基础,让企业在生产当中不会脱离法律实行,从而确保各项生产操作的开展都能够在法律的约束和强制范围内开展。实施计量检测操作的部门就需要全力监管产品生产质量效果,在获得相应的产品数据反馈之后加强企业生产的规范性及合法性。

### 3. 为产品生产活动提供技术保证

任何产品的生产都需要以专业技术作为基础保障,尤其是在我国近几年迅速发展信息技术的过程中,很多企业都会借助互联网信息技术开展产品生产操作,利用计量检测技术就可以为产品的生产活动提供可靠的技术保证,从而有效实现企业的经营目标。在确定产品质量体系时,企业可以通过计量检测技术保障计量单位制形成精准的最值,通过校对和调整检测结果提高检测精准性。在实际开展计量检测工作时,企业需要在每一个环节当中都做好生产活动的监督管理工作,在得到计量检测结果之后,分析其与实际数据信息之间是否存在差异,为企业各项生产工作的开展提供可靠的信息支撑。

## 三、计量检测技术在产品质量体系中的应用对策

### 1. 增大重视程度

企业在构建产品质量体系的过程中,需要加大对计量检测技术的重视程度,强化计量检测意识,明确其对于企业

产品质量保障的重要性,形成充分的认识,促使计量检测技术在产品生产的各个环节当中都能够产生相应的作用。在利用计量检测技术时,企业需要建立起一套针对产品质量监管的制度,让各个部门的工作人员都可以重视产品质量体现,将计量检测技术的实施纳入到日常工作当中。为了确保企业可以保持健康、稳定的发展状态,管理人员要着重加强计量检测管理工作内容监督,企业还需要构建专业的计量检测部门,让其对产品生产的运行环境及实际状况进行可靠的监管,满足相关管理机构的要求,得到认可,为企业的稳定发展提供良好的保障。

## 2. 完善检测管理制度

检测管理制度可以对计量检测人员的操作方法进行严格的规范,使其可以保持正确的检测手法和行为,减少不必要的问题。在产品质量体系当中利用计量检测技术就需要以检测管理制度的完善作为基础,明确各个岗位工作人员的职责,使其可以全面体现自身的职能,凸显计量检测技术的作用和价值。企业还需要在检测管理制度当中对生产数据进行详细的规定,采用分级化考核制度调动工作人员的积极性,让其可以体现较强的责任心,保持端正、严谨的工作态度,实现计量检测工作常规化。企业还需要针对产品质量管理的要求构建严格的监督管理制度,让管理人员对产品检测技术人员实施的操作进行分析,全方位监督产品的质量,还要让专业的负责人定期检查,一旦存在重大问题就对其进行问责,确保企业生产过程的有序性。

## 3. 培养高素质专业团队

当前,我国很多行业在发展当中都开始以专业人才的培养作为根本,解决行业人力资源短缺的问题。在利用计量

检测技术时,也需要以工作人员的专业能力作为基础,加强产品质量体系构建效用。基于此,企业需要培养高素质专业团队,对计量检测人员的专业能力进行考核,让其明确计量检测操作当中存在的客观因素,并且采取正确的措施予以应对。在培养高素质专业团队时,企业需要构建先进的人才引进计划,确保人才能够被吸引进来,还需要在日常工作当中组织团队开展人才培训,提高技术人员的技能水平。尤其是在新时期发展当中,企业需要转化工作思路,在提高技术效用的同时,提高企业的品质,为企业在后续发展当中谋求更好的道路。

## 四、结语

企业在构建产品质量体系时,可以利用计量检测技术充分提高产品质量效果,适应新时代的发展,采取新的产品质量检测手段,完善检测技术管理制度,为消费者提供高质量的产品,为企业的可持续发展保驾护航。

## 参考文献:

- [1] 胡昌生. 论计量检测技术在产品质量体系中的作用[J]. 质量与市场, 2020(10):72-74
- [2] 韦彩艳. 论计量检测技术在产品质量体系中的作用[J]. 科技风, 2020(14):142-143
- [3] 赵玉文. 刍议计量检测技术在产品质量体系中的作用[J]. 装备维修技术, 2020(01):57
- [4] 李东. 计量检测技术在产品质量体系中的作用分析[J]. 价值工程, 2019,38(30):49-50
- [5] 胡中伟. 计量检测技术在产品质量体系中的作用分析[J]. 城市建设理论研究(电子版), 2017(08):180