

化工企业推进安全生产标准化建设中的问题及对策

刘霞

阳煤平原化工有限公司 山东 德州 253100

摘要: 在现代社会,化工产品已成为人们生产和生活中不可缺少的一部分。与此同时,我国化学工业也获得了更大的发展空间,各类化工企业的数量和规模也大幅增加。在化工企业的日常管理中,安全管理是重中之重。随着科学技术的发展和化工生产质量的提高,化工生产企业的安全生产思想意识也在普及和深化。提高化工生产安全性是化工企业健康发展和质量发展的首要考虑。本文从化工企业安全生产标准化建设的实践与探讨出发,提出现状和建设要点,以供有关人士参考。

关键词: 化工企业; 安全生产标准化; 存在问题; 安全建设

化工行业易发生火灾、爆炸事故,在化工生产过程中可能导致工人生命损失,甚至发生危险事故。因此,在化工生产过程中,必须对生产环境的安全进行全面管理,制定科学合理的安全管理策略,树立安全工作观念,确保化工行业有序安全生产。目前虽然我国化工企业已经开始重视安全建设问题,但就目前的安全建设情况来看,还是不容乐观。实施化工企业安全标准化建设时,还是存在一些小问题,只有保证问题的解决,才能使建设落到实处,真正保证员工的安全和财产的固定,也才能保证企业为我国发展提供稳定的“原材料”。

一、化工企业安全标准化建设的意义

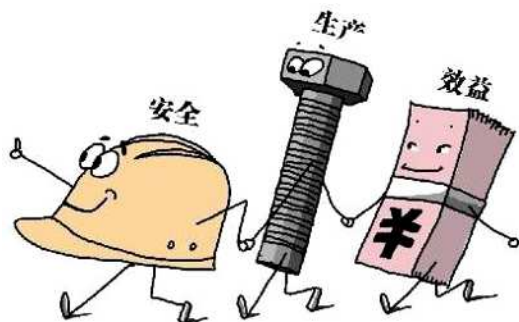


图1 安全生产效益一体化

首先,安全标准化建设不仅是企业的任务,也是企业的日常工作。这项建设任务的实施是一项硬要求,不仅要满足企业自身的要求,还要满足社会发展对企业的要求。化工企业的生产是社会发展的需要,其安全状况也要适应社会发展的需要。社会发展要求企业在确保企业职工安全的基础上,安全完成建设任务,向中国出口化工原料。从那时起,安全就是保证企业正常运转的条件。因此,从长远来看,安全不仅是保证企业运营的条件,也是企业能否长期发展的重要指标。因此,作为化

工企业,必须明确安全标准化建设的意义,稳定企业的日常生产,实现安全生产效益的整合,为我国的全面发展提供生产动力。^[1]

二、现阶段进行化工企业安全生产建设面临的问题

1. 对安全生产施工管理认识不足

化工企业对安全生产施工管理没有具体的认识,体现在企业人员安全生产施工意识的缺乏,也体现在企业管理部门缺乏相应的安全管理意识。化工企业的安全教育缺乏一定的安全教育活动,企业人员平日接触安全教育的机会相对较少,在日常工作中难以形成自觉的安全管理意识。安全意识的缺乏使得企业自身的安全生产更容易被忽视,在企业的实际生产过程中,安全隐患也相对容易增加。一些企业管理部门对安全管理规定执行不力,对企业的实际运行安全问题缺乏针对性,增加了企业安全生产建设的风险,也导致企业安全事故频发。

2. 缺乏完整的安全管理体系

目前,我国许多化工企业已经颁布实施了《企业安全生产和建设管理规定》,但这些化工企业颁布实施的管理规定是企业自身的独立个体,适用于化学工业生产和研发的所有阶段,无需整合安全管理法规。在实际操作中,可以将这些安全管理规定整合起来,共同完成企业的安全生产管理,使企业的安全生产管理更加方便、有效。没有一个完整的安全管理体系,企业的安全管理将更加复杂、难以管理或效率低下。

3. 安全生产建设过于肤浅

随着化工企业的不断发展变化,大多数企业已经建立起了化工生产建设的安全意识。但是,由于化学工业的重要性和化学工业发展的重要性,化学工业本身的生产任务比其他行业重,化学生产和建设中有关安全建设

的规定比较宽泛, 没有出台严格的规定, 因此, 目前化工生产建设的安全管理还没有得到充分落实。许多化工企业还设立了专门的安全管理部门。其初衷是开展化工安全生产, 但安全管理部门人员对化工安全生产建设的认识过于肤浅, 安全管理没有真正落实, 阻碍了企业的安全生产, 企业的安全生产施工管理也收效甚微^[2]。

4. 化工生产企业员工素质和能力不足

现阶段化工安全生产管理中存在员工素质和能力不足的问题, 也是导致化工安全生产问题频发的关键因素。一些化工生产企业忽视对员工安全意识和岗位素质的持续培训和加强, 不重视化工生产管理的监督, 导致员工的化工生产安全防范意识和岗位责任心减弱, 各项安全管理措施的有效落实。



图2 化工企业安全生产事故

三、化工企业如何做好安全生产标准化建设

1. 配置安全管理人员, 健全安全管理体系

化工企业想要对安全建设进行落实, 首先必须配置相关的安全管理人员, 安全管理人员的配置能直接对企业的安全生产提出管理方案, 从而提高企业的安全生产效率, 使企业的安全性得到保障。而健全安全管理体系必须在安全管理人员配置的基础上, 企业管理层和安全管理人员一起协商后, 针对企业的运营现状和生产现状, 提出安全管理条例, 真正对企业的安全生产提出有效意见, 将安全管理工作分给企业的各项部门, 并真正落实。

2. 加强化工生产风险监控

在化工企业中, 由于生产物料的危险性, 生产过程中不可避免地会发生安全事故。在安全建设中, 首先要降低化工生产风险, 确保生产人员和整个企业的安全。要求相应的安全管理人员加强对化学品生产风险的监控, 密切关注可能的生产危害, 通过数据分析制定监控方案和应对方案, 尽可能做好生产前的整个生产工作的保护。此外, 整个化工企业还应定期检查企业内部安全, 重点识别危险源, 从源头上确保整个企业的安全。

3. 完善体系标准, 提高标准化体系的适用性

① 完善安全管理体系。为减少化工生产中的安全隐患, 要建立完善的安全管理制度, 进一步完善相关规定, 明确规范的操作步骤和手段, 制定相应的奖惩规定, 鼓励员工遵守安全标准, 规范操作, 降低安全生产风险。安全管理人员应积极履行职责, 加强安全生产监督, 确保员工遵守安全制度、设备和工艺, 实现标准化, 创造良好的化工生产环境, 营造以安全为中心的生产氛围。
② 加强员工安全教育。化工厂需要加强对员工的安全教育, 通过培训让员工意识到安全问题, 并能够运用相关安全知识规范自己的行为, 限制生产中的不规范操作。培训期间, 要掌握工艺设备、化学性质、安全防护措施等安全知识, 使其在工作中能自动佩戴安全用具, 有效落实安全生产要求。
③ 严格调查潜在事故。化工生产中使用的设备和材料种类繁多, 具有一定的特殊性。要严格整改事故隐患和复杂风险, 消除各种不安全状态。一方面, 我们应该增加安全投资。实现安全生产的重要基础是机械设备的安全。装置长期运行会出现设备老化、仪表腐蚀等不安全因素, 需要加大更新改造投资。同时, 将专项资金纳入安全专项资金, 统一安排使用, 实现专项资金使用, 加强安全技术的引进和研发, 全面降低安全生产隐患。另一方面, 要加强事故调查, 包括建立事故隐患台账, 在安全生产管理制度、责任落实、现场管理等环节及时分析整改。



图3 安全管理体系

4. 加大处罚力度, 提高企业标准化建设的实效性

在今天的市场经济中, 企业生产的主要目的是经济利益最大化, 这是无可争辩的, 但前提是不能违法。安全生产标准化涵盖的许多内容是安全生产法律法规赋予企业的责任和要求。标准化的异常运行往往违反法律法规。事实上, 许多化工企业往往受利益驱动, 忽视了自

身的社会责任。根本原因是安全生产违法成本太低。各级安全监督管理部门要结合当地安全生产情况,督促、指导企业严格按照标准化要求进行管理。对不认真组织开展安全生产标准化建设活动或者达标后不按要求作业的,要严肃查处,发现违反安全生产规定的,要依法惩处,相应的责任人也应承担相应的法律责任。^[4]

5. 建立有效的监督管理机制

化工企业要在工作流程中强化安全管理体系,就需要建立安全生产监督机制。在化工生产过程中,最基本的是化工生产设备和生产原料。在设备采购方面,可采用低风险系数的设备体系,尽量选用无毒生产原料,有效降低化工企业生产过程中的安全风险系数。同时,要加强安全培训,增加企业员工的安全培训课程,采取更加严格的监督考核机制,定期检查员工安全意识学习情况,引进更多专业技术人才,对化工企业的生产过程设计更严格、更准确的方案,对基层员工的基本操作过程进行规划和管理,避免化工生产过程中的安全事故,有效控制安全隐患,如进行安全生产责任考核,如图4。

班、组长安全生产责任考核记录表

单位名称:		新生产部门:		考核日期:	
考核项目		扣分标准	应得分	扣减分	实得分
1	安全生产制度 规程、规定	与安全生产有关的安全生产规程、规定、制度未落实扣10分 落实不及时的扣5分 违反安全生产指挥的扣10分	10		
2	安全技术 交底	未进行安全技术交底的扣10分 未进行安全技术交底内容的扣10分 未进行安全技术交底的扣5分	10		
3	安全生产设施 监管	对安全生产设施监管不到位扣10分 对安全生产设施监管不到位扣15分	20		
4	违章处理	违章扣10分 不经常检查施工现场安全设施的扣5分 发现隐患不及时消除的扣10分	10		
5	周一教育周六 检查前安全 教育	未坚持周一教育的扣5分 未进行周六检查的扣5分 未坚持新工人入场教育的扣20分 未坚持班前安全教育的扣5分	20		
6	环境保护	不执行项目部制定的环境保护措施扣5分 未落实公司环保保护措施扣5分 对存在的环境隐患不及时进行整改扣5分	10		
7	工伤事故处理	工伤事故未及时上报的扣10分 现场未能保护好现场的扣5分	10		
8	安全记录	施工日志未有以上实施安全管理的记录	10		
考核项目合计			100分		
考核结果				处理意见	
考核人员					

注: 1. 如有重要扣分事项, 则重大分值扣减, 其余项不扣分。
2. 扣分项“可倒扣分”的项外, 其余每项分值按扣完即止。
3. 总分≥75分为及格, ≥85分为良好, ≥90分为优秀。

图4 班、组长安全生产责任考核记录表

6. 应急疏散预案的科学编制

在化工生产过程中发生事故时, 科学的安全疏散方案可以对人员的安全疏散起到准确的指导作用, 对减少事故造成的损失起到关键作用。首先, 化工企业需要配备足够的消防设施, 在指定地点放置灭火器、防毒面具、逃生绳等物品。其次, 在制定应急疏散预案后, 企业需要定期组织员工进行安全逃生演练, 使员工了解建筑物内部结构和逃生路线, 提高火灾时的自救能力。三是生产现场安全管理人员要提高观察和应对能力, 及时发现安全事故迹象, 组织现场人员有序撤离, 做到及时发现、快速反应、科学处理, 最大限度地减少事故造成的损失。

7. 自动控制和管理技术的应用

一是安全装置自动处理系统, 员工可以及时发现和处理故障, 避免其发展带来的严重后果。同时, 事故发生后, 无需人员探查即可及时发现危险源。其次, 采用自动连锁报警系统, 对生产中的温度、湿度、压力等指标进行实时监测, 并及时报警, 为维护和管理人员提供必要的依据。

结语

总之, 化工企业的生产必须从安全的角度出发, 确保化工企业的安全生产和企业人员的人身安全。提高企业人员安全生产施工管理意识, 认识安全施工的重要性。企业员工自发参与企业安全建设, 这就要求企业经常组织员工安全意识教育活动。化工企业的安全生产建设不是一蹴而就的, 而是逐步完善和发展的。推进化工企业安全生产建设需要企业和社会的共同努力。

参考文献:

- [1] 李新盛. 新形势下化工企业安全管理优化途径分析[J]. 工程技术发展, 2021, 2(3):15-16.
- [2] 陆冲. 化工企业安全生产标准化建设现状及对策[J]. 2021(2020-35):82-83.
- [3] 潘金辉. 化工企业安全生产应急管理中存在的问题及对策[J]. 化工管理, 2021(11):2.
- [4] 吴涛, 金晓云, 苏焕焕. 化工企业安全生产应急管理现状及改进策略[J]. 电子乐园, 2021(10):2.