

# 化工企业安全生产应急管理中存在的问题及对策

张鑫 王伟 臧延昆

山东神驰化工集团有限公司 山东东营 257000

**摘要:** 随着现阶段中国社会的不断发展, 化工生产行业规模不断扩大, 化工企业的发展也已经进入到了一个新的阶段。实际开展化工生产工作的过程往往会涉及多个环节, 这也使得其风险因素更为多样化。因此, 想要保证化工企业生产效益, 就应该注意对其生产安全进行针对性管控。基于此, 文章尝试对新时期化工企业安全生产应急管理中普遍存在的问题以及应对策略进行了分析。

**关键词:** 化工企业; 安全生产; 应急管理; 问题; 对策

## Problems and Countermeasures in Emergency Management of Safety Production in Chemical Enterprises

Xin Zhang, Wei Wang, Yankun Zang

Shandong Shenchi Chemical Group Co., Ltd., Dongying, Shandong 257000

**Abstract:** With the continuous development of Chinese society at this stage, the scale of chemical production industry has been continuously expanded, and the development of chemical enterprises has also entered a new stage. The actual process of chemical production often involves multiple links, which also makes its risk factors more diverse. Therefore, in order to ensure the production efficiency of chemical enterprises, they should pay attention to the targeted management and control of their production safety. Based on this, the article attempts to analyze the common problems and countermeasures in the emergency management of safety production in chemical enterprises in the new era.

**Keywords:** Chemical enterprises; Safety production; Emergency management; Problems; Countermeasures

### 引言:

对于化工企业而言, 为了能够更好地解决突发事故和安全风险, 减少其所带来的经济损失, 保障员工的人身安全, 就必须要做好相应的应急管理工作。化工企业在应急管理过程中, 如果存在管理不到位的情况, 就很容易就是造成火灾现象的发生, 甚至严重情况下还会出现爆炸现象, 对于企业的损害是非常大的。为此, 这就要求化工企业在应急管理的过程中, 必须要根据安全生产的标准开展管理工作, 以此来保障职工人员的生命安全, 让企业的发展更加稳定。

### 1、化工企业应急管理的内涵

为了降低化工企业出现突发事故和安全风险所带来的经济损失和人员损伤, 就要做好化工企业的应急管理工作。应急管理工作, 要从多方面入手, 针对不同细节, 不同隐患进行多方案应对, 准备工作从资源上要着手应急机构的建立、快速救援队伍的成立、防火防灾物资的

储备、专业抢险抢救人员的培训、风险事故发生演练等一系列人员资源工作。从理论方面应采取事故应急救援、事故发生完毕后的现场重建、事故发生预案、潜在事故预防、事故发生后的救援工作等多方面进行管理, 从而为后续事故发生打好提前准备工作。应急管理在实际应用与重大事故发生过程中, 应全面完善管控一系列事故发生工作, 从开始救援到发生事故过程中直至事故解决完毕, 都要进行良好的应急管理, 动员一切事故抢险力量, 在事故发生之前要对现场潜在事故风险进行良好预防, 在事故发生中要根据现场实际情况, 及时做出反应, 解决事故问题。并对现场资源进行应急救援, 在事故发生完毕后, 要对现场进行恢复, 并保护现场人员和场外人员, 从而降低事故过程中的资源人员损失<sup>[1]</sup>。

### 2、化工企业安全生产应急管理中存在的问题

#### 2.1 工作人员应急能力较差

一般来说, 化工行业是人员密集型行业, 现场工作

人员多, 员工文化素质水平存在很大差异, 甚至还有一部分工作人员并没有接受过高等教育, 专业化水平不高, 再加上没有经过应急能力的培训, 给化工企业的生产安全带来了隐患。同时, 还有一部分工作人员的安全意识较薄弱, 对于安全事故不重视, 当遇到一些应急风险时, 也只是一味地选择逃跑的方式, 缺乏一定的自救能力。

### 2.2 安全生产的基础非常薄弱

为了降低生产成本, 企业仍然不能及时增加对基础设施的投入。有些部门资金不足, 设备更新换代跟不上现代化的步伐, 不能满足生产需要。因此, 旧设备经常超载运行, 不再进行维护, 化工生产存在重大安全风险。

### 2.3 安全管理制度没有得到有效落实

目前, 我国已经出台了多种与化工安全生产有关的规章制度, 例如《企业安全生产法律部法规》《化工企业安全规章制度》等。然而, 很多时候这些规章制度并没有在化工企业日常生活工作中得到有效运用。这主要是由于一部分化工企业对于当前我国相关化工安全生产制度的重视程度不够, 理解也不够深入, 没有抓住制度要点, 也没有将其与企业现阶段发展实际情况进行有效结合, 导致最终化工生产风险控制效果并不理想。同时, 还有一部分企业为了追求更为理想的经济效益, 在很大程度上压缩了化工生产人力、物力以及财力, 从而引发设备质量不合格、生产工艺流程不标准、操作流程不规范等情况, 导致化工企业生产安全风险明显提升, 为日常生产工作的开展埋下了多重安全隐患<sup>[2]</sup>。

### 2.4 应急演练缺乏实际性

化工企业在进行安全事故应急演练的过程中, 通常是采用脚本进行演练。长此以往, 企业员工将会对脚本产生依赖。一味根据脚本制定的现场情况和相应处理办法进行安全事故演练, 这就导致了安全事故演练过于死板, 无法真实贴近实际安全事故现场情况。真正的安全事故发生现场, 通常是瞬息万变的, 死板地按照理所应当的发展形势无法充分的体会事故发生现场情形, 并完整还原出来, 这就导致了应急预案的科学性合理性较差。而参演人员事故现场演练次数过多, 就导致了参演的效果较差。参演状态过于松懈, 达不到安全事故应急演练实际效果。并且, 当安全事故演练完毕后相关安全管理人员没有根据演练过程和结果进行全面评估, 出现的安全问题得不到详细分析, 不能为安全事故应急演练提供帮助, 从而导致应急安全演练没有实际效果。

## 3、化工企业安全生产应急管理的优化对策

### 3.1 加强工作人员的应急教育

为了有效避免安全事故的发生, 化工企业就必须要对在职的每一位工作人员进行应急教育思想教育, 加大相关的培训工作, 让每一位工作人员都能够真正认识到自身企业存在的风险点, 掌握有效解决这些风险的方法。除了要正确掌握生产工艺与生产流程外, 还需要让他们正确认识应急预案中所包含的一些内容, 不断加强员工对于安全风险的防范意识, 学会在遇到危险时进行自救与互救。此外, 化工企业在应急管理的过程中, 还要加强救援队伍在日常中的训练, 为其提供足够多的资金保障与制度保障, 全面提升化工企业工作人员的安全防护以及心理适应能力, 增强他们在应急避险中的实战能力<sup>[3]</sup>。

### 3.2 制定应急预案

由于化工企业经常参与有毒、腐蚀性化学品的生产, 这些化学品本身就有一定的风险, 因此在此基础上, 制定安全生产和安全管理应急预案至关重要。公司必须定期进行系统审核, 以避免出现重大的生产问题, 一旦发生突发事件, 必须立即采取有效措施, 将损失降到最低。

3.3 按照《安全生产法》要求, 构建完善的安全生产管理体系

在进行安全生产管理体系构建时, 应该积极响应《安全生产法》中的各项要求。具体来说, 安全生产管理体系构建应该从以下几个方面入手: 首先, 坚持每月例行检查。月度安全检查工作非常重要, 在进行月度检查计划制定时, 应该将安全制度制定情况、安全制度落实情况、风险隐患反馈情况作为检查重点; 其次, 强化节假日安全检查力度。要注意根据节日具体特点对安全检查内容、时间进行准确规划, 通常情况下, 节假日的安全检查重点应该放在人员班前状态、是否脱岗、是否串岗等情况的检查上, 一旦查出违规违纪行为, 应该对其进行严肃处理; 最后, 做好现场检修工作。定期、高质量的现场检修是保证化工企业生产安全的关键。在现场检修过程中, 应该注意对重要设备、生产装置、危险性原材料、各项安防设施准备情况进行检查, 一旦发现问题, 要及时对其进行维修或者替换。

### 3.4 加强应急演练的实效性

企业管理人员, 首先要制定切合自身状况的应急预案演练方式, 尽最大可能将事故发生过程中的一切状况应用到应急预案演练过程当中去, 避免应急预案演练工作浮于表面, 让企业员工在变幻莫测的演练现场进行救援疏散实操, 保障演练工作和实际状况紧密贴合。进而让管理工作人员在不断演练的过程中, 发现应该改进的问题和需要改善的管理机制, 并对演练过程中出现的

故隐患进行全面评估, 通过评估结果得出预案应用方式。让企业员工充分地演练过程中体会安全事故发生现场, 不但可以提升员工的防范意识, 还可以及时发现安全隐患风险, 所以严格按照应急预案进行演练是极其重要的。

### 3.5 加大应急救援物资投入

为有效解决应急救援的物资配备不足现象, 化工企业就必须加大资金的投入, 对于一些重的应急救援物资, 所需要的资金比较多, 甚至有一些比较特殊的设备, 必须要通过进口的方式才能够获到, 所以这就要求企业加大资金的投入。近些年, 我国化工企业的规模在不断扩大, 数量也在不断增加, 存在较大一部分的化工企业出现在化工园区内, 这个时候化工企业可以在增加自身企业应急救援物资的同时, 也可以与园区内企业进行合作, 与他们签订救援物资相互协助的协议以此来达到利益共赢的效果<sup>[4]</sup>。

### 3.6 加强应急培训教育

化工企业在日常工作的过程中, 应全面加强企业员工的应急教育培训工作。在安全事故发生过程中, 最容易受到伤害的往往是企业员工, 但是拥有良好应急效率的企业员工不但可以降低受到伤害的概率, 并且可以为抢险救灾作出贡献。所以, 对企业员工进行日常应急教育培训是极其重要的, 让企业员工充分熟悉了解企业内部重点危险源并了解危险化学品的生产工艺流程, 并掌握相应的危险化学品解决方法。明确企业员工在事故应急过程中的职责, 提高自我风险防范意识, 降低在危险

发生过程中的事故概率。建立应急救援队伍, 并加强对该队伍的日常事故防范训练。提升其对安全防护协同配合等实战方面的能力, 尽最大可能模拟事故发生现场, 对应急救援队员进行实际演练, 从而不断提升其心理素质和应急救援能力。

### 4、结束语

总之, 化工企业在生产中是一项高危险性的生产活动, 一旦发生安全事故问题, 不仅会对本企业职工人员带来伤害, 还会威胁周围居民的生命健康安全, 甚至直接影响到化工企业的经营, 给化工企业造成严重的经济损失。因此, 这就要求相关企业在生产应急管理的过程中, 加强安全事故应急管理, 有效避免安全事故的出现, 可以通过加强工作人员的应急教育、科学编写应急预案、加强应急演练的实效性、加大应急救援物资投入等措施, 确保化工企业更好更快地发展。

### 参考文献:

- [1]张慧姝. 化工企业安全生产应急管理中存在的问题及对策分析[J]. 科学与信息化, 2021, 10(4): 162, 166.
- [2]何盈, 高玉雷, 李戈. 大型化工企业安全生产应急管理存在的问题及策略[J]. 中国化工贸易, 2020, 12(2): 40-41.
- [3]张宏. 煤炭化工企业安全生产管理的问题及解决方法分析[J]. 内蒙古煤炭经济, 2019, 14(15): 174.
- [4]王毅. 化工企业安全生产应急管理中存在的问题及对策研究[J]. 化工管理, 2020, 7(26): 136-137.