

# 纺织品检验检测的必要性及优化措施

沈妍 程士润 陈静 陈蕾

安徽省产品质量监督检验研究院 安徽合肥 230051

**摘要:** 纺织品存在于人们日常生活中的方方面面。在人们健康、安全、绿色环保意识逐渐提高的情况下,对于市场提供的产品质量提出了更高的要求。纺织行业要想获得进一步发展,就必须要加强纺织品质量的控制。本文重点针对纺织品检验检测的必要性及优化措施进行了详细的分析,旨在提升纺织品的检验检测质量,满足人们对于纺织品的质量要求。

**关键词:** 纺织品; 检验检测; 优化

## Necessity and optimization measures of textile inspection and testing

Yan Shen, Shirun Cheng, Jing Chen, Lei Chen

Anhui Provincial Institute of Product Quality Supervision and Inspection, Anhui Province, Hefei City 230051

**Abstract:** Textiles exist in all aspects of people's daily life. In the case of people's awareness of green environmental protection, higher requirements for the quality of products provided by the market. For the textile industry to achieve further development, we must strengthen the control of textile quality. This paper focuses on the necessity and optimization measures of textiles, aiming to improve the quality of textiles and meet people's quality requirements for textiles.

**Keywords:** textiles, inspection and testing, optimization

经过多年的发展,我国的纺织品行业焕发出了崭新的面貌,不仅纺织设施配套更加齐全,其产业链也日益完整,对于市场风险的抵御能力也越来越强。但是,受到各种因素的影响,我国市场上的纺织品仍然存在质量参差不齐的现象。为了保证纺织品行业的健康可持续发展,必须要加强纺织品质量的检验检测。但是,如何提高纺织品的检验检测质量,并借助纺织品检验检测促进纺织品行业的健康发展,依然值得人们深思。

### 一、纺织品检验检测的必要性

#### (一) 加强纺织品生产质量控制

近几年来,我国纺织品行业的发展速度非常快,市场上的纺织品的数量与种类越来越多。但是,一些不合格纺织品在市场上的流通,也直接影响了我国纺织品行业的声誉。鉴于此,必须要充分意识到纺织品检验检测工作的重要性,借助严格的检验检测手段加强纺织品生

产质量的控制。

#### (二) 提升纺织品市场发展的规范性与健康性

虽然纺织品并不属于高新技术产业,但却是人们日常生活中必不可少的组成部分。在人们生活条件得到改善的同时,对于纺织品的质量要求也越来越高,开始关注纺织品的舒适性与健康性。但是,由于纺织品的生产门槛相对较低,个别不法商贩开始使用不正当手段,生产劣质的纺织品。劣质的纺织品不仅扰乱了纺织品的市场秩序,还让人们不再信任国内的纺织产业<sup>[1]</sup>。鉴于此,必须要采取相应的措施加强纺织品的检验检测,并借此提升国内纺织品市场发展的规范性与健康性,减少假冒伪劣产品在国内市场的流通。只有这样,才能够改变国内纺织品在人们心目中的印象,为国内纺织行业的健康可持续发展提供保证。

另外,早在改革开放初期阶段,我国就已经开始了纺织品的出口,但是受到当时检验检测机制不健全等因素的影响,针对出口纺织品的质量监管力度较低。部分劣质纺织品在国际市场上的流通,直接降低了我国纺织品在国际市场上的口碑。在我国科学技术不断进步,经

---

**作者简介:** 沈妍(1984-),女,汉族,籍贯:安徽,学历:本科,职称:中级工程师,研究方向:纺织服装检测。

济环境不断调整的背景下,我国的纺织品生产情况较之以前有了很大的不同,针对纺织品的检验检测水平业明显提升。

### (三) 维护消费者的合法权益

目前,国内很多专业的纺织品检测机构可以根据纺织品的具体类型,进行针对性的检验检测,例如外观检测、物理检测、化学检测以及功能检测等。这些检测在提高我国纺织品检验检测效果,维护消费者合法权益方面,发挥着十分重要的作用。首先,针对纺织品的外观检测,可以通过纺织品的美观度与使用舒适度的分析来评估纺织品是否可以满足市场需求<sup>[2]</sup>。其次,针对纺织品的物理性能检测,可以通过纺织品物理性能指标的把控来为消费者提供服用性能合格的纺织品。再次,针对纺织品化学性能的检测,可以通过检测纺织品中是否存在有害物质来为消费者提供健康无害的纺织品。最后,针对纺织品功能检测,可以通过纺织品功能技术指标的把控来为消费者提供优质的纺织品。

## 二、纺织品检验检测的分类与标准

### (一) 以项目性质为标准进行纺织品的检验检测

以项目性质为标准,可以将纺织品检验检测分成外观检测、物理性能检测、化学性能检测以及功能检测四类。首先,外观检测指的是对纺织品的外观进行检测,例如纺织品的规格、生产工艺水平是否符合标准规定、纺织品的标识是否正确,纺织品的颜色与气味是否正常等。其次,物理性能检测指的是对纺织品的物理性质及物理量等方面进行检测,例如纱线的强度,纺织品的耐光、耐水色牢度以及耐磨等。再次,化学性能检测指的是对纺织品的化学特性、组成成分等方面进行检测,例如纺织品的纤维含量、pH值、甲醛含量等。最后,功能检测指的是对纺织品的特殊性能进行检测,例如纺织品的抗静电性能、纺织品的防紫外线性能、纺织品的阻燃性能、纺织品的防电磁辐射性能等<sup>[3]</sup>。

### (二) 以手段方法为标准进行纺织品的检验检测

以手段方法为标准,可以将纺织品的检验检测分成感官检测、仪器检测以及感官仪器结合检测等三部分。首先,感官检测是一种最直观的检测手段,指的是工作人员利用自己的嗅觉、视觉以及触觉系统,对纺织品进行检测。需要注意的是,要想保证感官检测的有效性 with 准确性,检测人员应当具备丰富的感官检测经验,具有较高的专业技术水平。其次,仪器检测,是一种相对准确的检测方法,可以对纺织品的成分、甲醛、pH值等进行准确的检测。需要注意的是,仪器检测方法的应用,不仅要确保检测人员具备丰富的检测经验,较高的检测专业素养,还需要确保检测仪器处于正常运行状态。最后,单纯使用感官检测或者仪器检测,并不能对纺织品

的质量进行全面系统的检测。只有将二者结合起来,才能够获得最佳的检测效果<sup>[4]</sup>。

### (三) 纺织品检验检测的参考依据

#### 1. 基础标准

所谓基础性标准,指的是在一定范围内作为其他标准的基础并普遍使用,具有广泛指导意义的标准。基础标准对一定范围内的标准化对象的共性因素,如概念、数系、通则等做出统一的规定,因此是制订产品标准或其他标准所必须遵循的依据或准则。例如GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装》等,对纺织品进行检验检测;并借助统一的概念和符号来对市场上的纺织品质量进行衡量,借此提升纺织品的规范性与标准性,为人们的使用安全与健康提供保证。

#### 2. 方法标准

所谓方法标准是以试验、检查、分析、抽样、统计、计算、测定、作业等各种方法为对象制订的标准。方法标准的标准化对象主要是通用的方法、程序和规程,包括试验方法、检验方法、分析方法、抽样方法、计算方法,操作规程以及某些设计规范、施工规范等。例如GB/T 13772.1-2008《纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第1部分:定滑移量法》、GB/T 29256.5-2012《纺织品 机织物结构分析方法 第5部分:织物中拆下纱线线密度的测定》等,在既定的检验检测流程下,对纺织品的性能进行判断、衡量和分析<sup>[5]</sup>。然后再根据最终的检验检测结果,对相关纺织品的质量进行管理与控制。

#### 3. 产品标准

所谓产品标准是为保证产品的适用性,对产品必须达到的某些或全部要求所制订的标准。产品标准是产品生产、检验、验收、使用、维护和洽谈贸易的技术依据,对于保证和提高产品质量,提高生产和使用的经济效益,具有重要意义。

## 三、纺织品检验检测中的常见问题

### (一) 检测方式以“数量型”为主导

目前,国内针对纺织品的检验检测,应用的是“数量型”检测方式,即我国针对纺织品的检验检测依然集中在纺织品的基础理化性能方面的检测。随着我国纺织品进口数量与出口数量的不断增加,相关检验检测机构承担的检验检测工作压力也越来越大。为了加强纺织品质量的控制,他们需要严格按照相关规定和标准对纺织品的各项性能进行检验检测。在待检纺织品数量逐渐增多的情况下,这些检验检测机构只有引进足够数量的专业检验检测人员,才能够高质量的完成纺织品的检验检测工作任务。虽然部分城市增加了当地的纺织品检验检

测机构数量,引进了较为先进的纺织品检验检测实验室,但是实验室在控制纺织品检验检测质量方面的作用并没有完全发挥出来。

### (二) 检验检测标准不够先进

在国内纺织品品类及数量不断增大的形势下,我国针对纺织品的检验检测存在着标准落后于产品的现象,很多方法、产品标准在纺织品环保、安全性上也相对欧标、美标较为滞后,如果相关标准无法适应新产品的检测及要求,不仅无法有效控制纺织品的生产质量,还难以满足国内、外客户对纺织品更高品质的需求。

### (三) 国外检验检测机构的入驻

我国绝大多数的纺织品检验检测机构既没有形成较强的竞争意识,也没有较强的参与市场竞争的能力,其检验检测技术服务管理模式无法与国际市场接轨。在我国市场经济不断转型发展的背景下,国外的一些检验检测机构开始入驻我国的市场。与国内的检验检测机构相比,这些国外检验检测机构针对纺织品的检测技术更为先进、检测内容更加广泛、检测服务质量更加优质。而这,对于国内检验检测机构的发展产生了严重的冲击。

## 四、纺织品检验检测的优化措施

### (一) 转变传统的纺织品检验检测理念机制

在我国市场经济不断发展的背景下,关于纺织品的检验检测技术水平较之以前也有了明显的提升。而要想对纺织品检验检测进行优化,需要转变传统的纺织品检验检测理念机制,完善传统的纺织品检验检测内容,提升现有检验检测人员的专业素养。只有这样,才能够进一步提高国内纺织品检验检测技术水平,为纺织品检验检测机构管理机制的创新提供保证。只有纺织品检验检测机构的管理机制得到持续的创新,才能够实现市场竞争力的提升。对此,建议从以下几方面入手。首先,改变检验检测机构的传统用工模式,优化机构内部人员配置,增强内部人员的竞争意识和创新意识,使其积极主动的投入到纺织品的检验检测工作当中。其次,创新检验检测机构的管理机制,并对纺织品市场的发展需求与发展趋势进行分析,然后根据实际情况优化机构内部管理措施,提高机构内部管理水平。

### (二) 加大人员与技术的投入力度

在经济发展水平不断提高的形势下,世界经贸组织也对纺织品的生产质量提出了更加苛刻的要求。为了迎合世界经济的发展趋势,我国也逐渐加大了纺织品检验检测技术的创新力度。而要想保证纺织品检验检测技术创新发展的持续性,不仅要引进更为专业的纺织品检验检测人员,还需要辅助以更加先进的纺织品检验检测仪器设备。只有专业素养较高的人员和性能质量较为先进的仪器设备,才能够提高纺织品的检验检测准确率,让

纺织品生产企业充分意识到提升纺织品品质的重要性。对此,纺织品检验检测机构需要加大复合型专业人才的引进力度,确保每一位检验检测人员的技术水平都可以满足纺织品的检验检测技术需求。另外,还要对检验检测机构的现有管理模式进行创新,对检验检测机构的现有检测技术进行升级更新,提高检测技术的科技含量。

生产企业应当对纺织品行业的检验检测技术的研发成果予以关注,并参考国际检验标准,加大创新型生态纺织仪器设备的研发力度。与此同时,生产企业还要将现有的研发成果应用到纺织品质量的控制方面,将研发成果转化为实际生产力。

### (三) 重视纺织品检验检测系统的调整

针对纺织品检验检测系统的调整,建议从以下几方面入手。首先,优化检验检测机构的布局,对纺织品检验检测市场的发展现状和检验检测技术水平进行分析,然后加大管理模式和检测技术的创新,以此来提高纺织品检验检测工作效率与工作质量。其次,对机构内部的现有实验室数量进行压缩,淘汰专业素养过低的从业者,并重新创建具有一定规模和实力的大型实验室,然后再引进一批专业素养较高的检验人才,结合当前最先进的检验检测技术要求制定出最先进的纺织品检验检测技术标准。再次,构建独特的市场标识,同时参照国内纺织品检验检测标准和国外纺织品检验检测标准,进行品牌实验室的创建。最后,针对进出口的纺织品,不仅要做好常规项目的检验检测,还要加强生态环保方面的检验检测,对这类纺织品质量提出更高的要求。

## 五、结语

综上所述,在纺织品行业的健康稳定可持续发展过程中,纺织品检验检测是最为关键的一个环节。要想优化纺织品检验检测技术水平,实现国内纺织品检验检测与国际标准的接轨,不仅要转变传统的纺织品检验检测理念机制,还要加大人员与技术的投入力度,做好纺织品检验检测系统的调整。

### 参考文献:

- [1]丁伟锋.谈纺织品检验检测及发展方向研究[J].轻纺工业与技术, 2021, 50(09): 129-130.
- [2]杨江涛,肖立新.浅谈纺织品检测机构的发展路径[J].中国纤检, 2021(09): 70-72.
- [3]高鹏.纺织品检验检测及发展趋势[J].化纤与纺织技术, 2020, 49(12): 39-41.
- [4]熊相民.关于纺织品检验检测研究[J].东西南北, 2019(20): 225.
- [5]曾莉.汕头市纺织品检验检测服务平台建设.广东省,广州分析测试中心科力技术开发公司汕头分公司, 2019-07-26.