

# 新环境下化工安全生产管理及事故应急策略分析

王 涛 杨志刚 魏立梁 宋晓娟  
甘肃省化工研究院有限责任公司 甘肃兰州 730020

**摘 要:** 在新环境下, 化工生产事故具有一定的特殊性, 其影响因素较多, 不仅包括化工企业的生产安全问题, 还包括化工企业的污染问题。近年来, 由于化工行业不断发展, 造成了很多安全生产事故。随着社会经济的不断发展, 化工行业也越来越多, 导致了社会各界对化工生产安全问题的关注度不断增加。在这种情况下, 化工企业必须要提高自身的安全生产意识, 同时还要提高对化工安全事故的应急处理能力, 保证化工企业能够安全稳定的发展。

**关键词:** 化工安全; 生产管理; 应急策略

## Analysis of chemical safety production management and emergency strategies under new environment

Tao Wang Zhigang Yang Liliang Wei Xiaojuan Song

Gansu province chemical industry research institute Co., Ltd Lanzhou City, Gansu Province, 730020

**Abstract:** Under the new environmental conditions, chemical production accidents have certain particularities and are influenced by multiple factors, including not only the production safety issues of chemical enterprises but also their pollution problems. In recent years, due to the continuous development of the chemical industry, numerous safety production accidents have occurred. With the ongoing socioeconomic development, the chemical industry has expanded, leading to increasing concerns from various sectors of society regarding the safety issues of chemical production. In this context, chemical enterprises must enhance their awareness of safety production and improve their emergency response capabilities to chemical accidents, ensuring the safe and stable development of the chemical industry.

**Keywords:** Chemical safety; Production management; Emergency strategy

### 引言

随着我国经济的快速发展, 化工行业得到了极大的发展。化工行业在促进经济增长和社会发展等方面具有十分重要的作用, 化工企业的安全生产管理工作也在不断加强。在新环境下, 随着新技术、新设备的不断涌现, 传统的化工安全管理方式已经不能适应时代发展需求, 对企业的安全生产管理工作提出了更高的要求。如何确保化工企业实现安全生产, 已经成为了摆在化工企业面前的一个重要课题。

### 一、新环境下化工安全生产管理中出现的問題

#### 1. 对安全生产的认识不足

化工企业生产的原料多为易燃易爆物品, 在生产过程中很容易产生有毒有害气体, 导致化学事故的发生, 直接威胁到工作人员的生命安全。因此, 企业要高度重视安全生产管理工作, 做好安全防范工作, 保障员工的生命财产安全。但部分化工企业在开展安全生产管理工作时, 仍然存在对安全生产不够重视的情况, 对员工缺乏足够的重视。部分化工企业对员工进行培训时, 只注重了员工技术水平的提升, 却忽略了其安全意识的培养, 没有使其形成正确的安全生产理念。部分员工在接受培训时存在敷衍的情况, 培训效果不佳, 并

没有起到良好的教育作用。在开展实际工作时, 部分员工对于某些化学知识了解甚少。还有一些企业缺乏专业的培训教师, 不具备专业技能和素养, 对化工企业的生产流程不熟悉。

此外, 化工企业还存在一些侥幸心理。部分化工企业认为在开展安全生产管理工作时不会出现任何问题。为了节约成本、降低风险、提高效益等因素考虑, 有些化工企业选择不进行安全生产管理工作。部分化工企业存在侥幸心理, 认为只要在生产过程中不发生任何问题就可以了。这样就容易导致化工企业忽视安全生产管理工作。另外一些化工企业也缺乏完善的安全管理制度和系统规范。

#### 2. 企业领导对安全生产的重视程度不够

化工企业安全生产管理工作的开展需要企业领导的高度重视。只有企业领导高度重视, 才能为化工企业安全生产管理工作提供强大的精神动力。但是, 在一些化工企业中, 一些领导认为安全生产管理工作是一项琐碎的、没有技术含量的工作, 其难度也不大, 不能为企业创造效益。其次, 一些化工企业领导虽然能够认识到安全生产管理工作的重要性, 但是由于缺乏必要的支持和理解, 对一些制度规定置之不理或者是随意更改制度规定。在这种情况下, 一些化工企业就会出现有法不依、执法不严的现象。目前我国化工企业

安全生产管理主要存在以下问题：一是管理体系不健全。目前我国化工企业中普遍存在着安全管理体系不健全、不完善等问题，特别是一些小型化工企业难以建立完善的安全管理体系。二是部分化工企业没有严格执行各项安全生产制度和规定。有些化工企业虽然建立了一些安全管理制度，但是在实际执行过程中并没有严格按照规章制度执行；有些化工企业虽然制定了安全生产制度和规定，但是在实际执行过程中并没有按照规定执行。三是部分化工企业在制定有关安全生产制度和规定时存在着随意性，导致制度和规定不符合实际情况。四是部分化工企业并没有把好选人用人关。许多大规模的化工企业缺乏一定的市场竞争意识和市场竞争能力。他们通常聘用一些年龄较大、文化素质较低、技术能力较差、缺乏吃苦耐劳精神的人员来从事安全管理工作。这些人对各种危险因素把握不准、判断能力差、不能及时处理意外事件等问题频发。

### 3. 设备存在隐患

化工企业生产过程中使用到的设备和技术比较多，很多企业在安全生产管理方面存在诸多问题，主要表现在以下几个方面：第一，设备的安全隐患。很多企业为了提高经济效益，采取了一些违规操作和技术落后等手段来降低生产成本，增加企业的经济效益。这些行为在一定程度上对化工企业的安全生产管理工作产生了不良影响。设备安全隐患是化工企业中普遍存在的一个问题，影响着化工企业的安全生产管理工作。第二，缺乏完善的设备检查制度。很多企业没有制定完善的设备检查制度，没有制定详细的检查计划。部分化工企业虽然制定了设备检查计划，但是在实施过程中缺少对设备进行定期检查的意识，导致了设备存在着缺陷和隐患。第三，设备缺乏有效地维护保养。一些化工企业没有重视对设备进行定期维护保养，导致设备出现故障之后无法及时维修，影响到化工企业的生产经营活动。在化工生产过程中，一些企业为了降低成本不进行设备维修工作。这不仅导致了设备存在着严重的安全隐患，也给化工企业的安全生产管理工作带来了极大的不便。

## 二、新环境下化工安全生产的事故应急策略

### 1. 准备好应急设备

为了有效地处理突发事件，化工企业必须做好充分的准备，包括完善应急设施和物资储备，以便有效地抵御安全风险，并使其降至最低程度，从而为企业的长期健康发展提供有力的支撑。在日常生产活动中，应急设施是至关重要的，因此需要以下的应急设备：

(1) 安全防护物资包括：报警器、发电机、空气呼吸器、安全绳、灭火器、消防栓等；

(2) 医疗用品，主要包括医疗服装、解毒药品、绷带和氧气袋等；

(3) 紧急救援物资。为了确保安全，需要提供多种防护设备，包括防毒呼吸面罩、移动消防泵、安全带和安全服。

(4) 应急检测装置，包括可燃、有毒气体和便携式设备。根据化工公司的经营规模和岗位安排情况，合理配置应急设备，以确保安全。

### 2. 应急资源储备

在化工安全生产事故中，应急资源是非常重要的部分，是保证应急工作顺利开展的基础。因此，在新环境下，化工企业要提高对应急资源储备工作的重视程度，并且要合理的制定应急资源储备方案。化工企业在进行应急资源储备时，要根据本企业的实际情况来制定应急资源储备方案。如果本企业所处的地理位置比较偏远，那么就可以根据具体情况制定相应的应急资源储备方案。

例如：化工企业可以使用当地的石油、天然气等能源作为应急资源。同时，还可以使用周围地区的水源作为应急资源。如果当地没有相应的能源可以使用，那么可以通过政府等相关部门进行协调。在进行应急物资储备时，要根据实际情况进行合理规划，避免出现物资短缺或者是过度储存等现象。如果化工企业所处位置比较偏僻，那么就要加大对应急物资储备工作的管理力度<sup>[1]</sup>。

### 3. 应急保障措施

在新环境下，化工企业的安全生产事故具有一定的复杂性，因此，化工企业必须要制定出完善的应急保障措施。首先，化工企业要建立完善的应急管理组织结构。在化工企业内部，必须要设立相应的应急管理机构，由专人负责应急管理工作，并要对应急管理机构进行定期的检查和考核。其次，要加强对应急队伍的培训和管理。在新环境下，化工企业必须要加强对员工的培训力度，提升员工对事故的应对能力。在事故发生后，还要加强对员工的安全教育工作，帮助员工提升应对事故的能力。最后，在事故发生后，化工企业必须要建立起完善的信息传递系统。在发生事故后，企业必须要通过信息系统向周边地区进行信息通报和人员转移工作<sup>[2]</sup>。

### 4. 事故调查与处理

在化工安全事故发生后，企业的相关部门应该积极地进行调查和处理。化工企业应该建立专门的事故调查小组，由企业的生产、技术、安全等部门的相关人员组成，以确保事故调查工作能够顺利进行。在调查过程中，应该首先对事故

发生的原因进行调查,然后根据调查结果制定相应的措施,保证化工生产安全。同时,在事故发生后,企业还应该将相关的化工生产设备、安全设施等进行检查和维护,对于事故发生时没有及时维修或处理的设备应当进行维修或处理。在事故发生后,化工企业还要及时向社会公布相关信息,包括事故发生的原因、造成的损失、事发后采取的措施以及下一步的工作计划等。在化工企业公布相关信息时,必须要保证信息准确可靠。在化工生产过程中,必须要对事故现场进行详细记录和勘察,同时还要对事故现场进行拍照和摄像。在处理事故时,企业相关部门必须要充分掌握现场情况,同时还要充分掌握相关数据。对于有争议的地方要及时请示上级部门进行处理。同时还要对事故发生原因进行分析和总结,保证化工安全生产工作能够顺利开展<sup>[3]</sup>。

#### 5. 建立健全的安全管理体系

在化工企业进行安全管理的过程中,需要建立健全的安全管理体系,这样才能有效地提高企业的生产水平。首先,化工企业要根据国家和行业相关的法律法规制定本企业的安全生产制度,并严格执行。其次,化工企业还要根据实际情况制定详细的生产操作方案,在安全生产制度下进行工作。在进行化工生产之前,化工企业还要对相关设备进行检修,并制定详细的操作流程。在发生事故后,化工企业要对事故现场进行勘察,并根据实际情况制定相应的应急措施。再次,化工企业要建立健全安全管理体系,保证管理体系中涵盖了员工、设备、原材料以及环境等多个方面。最后,化工企业

还应该制定相关的安全管理制度,并严格执行。只有这样才能提高企业对事故发生的应急能力,减少事故带来的损失<sup>[4]</sup>。

### 三、结束语

随着我国社会经济的不断发展,人们对化工企业的要求也越来越高,这就使得化工企业必须要提高自身的安全管理水平。在新环境下,化工企业必须要结合新时期社会发展需求来调整自身生产经营理念和策略。首先,化工企业要树立起“安全第一”的经营理念,保证生产人员在进行操作时能够按照规章制度来进行操作,从而提高自身的安全意识和责任意识。其次,化工企业还要加强对生产设备、仪器和工艺技术等方面的管理工作,同时还要加强对工作人员技术水平和业务能力的培训和提高。最后,化工企业还要加强对化学危险品的管理工作,建立完善的化学危险品管理体系。

#### 参考文献:

- [1]何晖.新环境下化工安全生产管理及事故应急策略[J].当代化工研究,2022(21):26-28.
- [2]初少萌.新环境下化工安全生产管理及事故应急策略分析[J].中国石油和化工标准与质量,2022,42(18):85-87.
- [3]赵同艳,高延财,韩振.新环境下化工安全生产管理及事故应急策略分析[J].清洗世界,2022,38(05):165-167.
- [4]方兴.新环境下化工安全生产管理及事故应急策略分析[J].云南化工,2021,48(11):165-167.