

# 危险废物的贮存安全及管理政策探讨

卢玺丹 陈柏成 傅 瑜

**摘要:** 我国是危险废物产生大国, 而危险废物的管理不当, 会导致问题的发生, 保证贮存过程的安全是重要的保障。所以, 当前贮存危险废物的安全存储方式是需要重点探讨的问题。将管理政策落实到位, 以对危险废物更好地管理, 有助于危险废物的安全处置, 避免严重的后果。

**关键词:** 危险废物; 贮存安全; 管理政策

## Discussion on storage safety and management policy of hazardous waste

Lu Xidan, Chen Baicheng, Fu Yu

**Abstract:** China is a large country producing hazardous waste, and improper management of hazardous waste will lead to problems. Ensuring the safety of the storage process is an important guarantee. Therefore, the current safe storage mode of hazardous waste storage is a key issue to be discussed. We should put management policies in place to better manage hazardous waste, contribute to the safe disposal of hazardous waste and avoid serious consequences.

**Keywords:** hazardous waste; Safe storage; management policy

### 引言:

工业的发展必然带来一定的废弃物, 危险废物往往就是很多企业最终排出的内容, 这些固体废物往往本身就是危险品, 如果这些危险废物不能好好地处理, 势必就会对环境造成重大的影响。近几年, 我国频频爆出危险废物的贮存出现问题, 从而造成重大的安全事故, 对于老百姓的生命和财产安全造成很大的影响, 因此, 危险废物的妥善管理近几年也成为很多企业面临的重要课题。由此, 本篇文章将详细探讨一下危险废物贮存的具体内容。

### 1 危险废物的特点

#### 1.1 易燃性

易燃性是指易于着火和维持燃烧的性质。危险废物的第一个特点就是易燃性, 遇到明火或者一定的压力, 他们会立刻燃烧爆炸, 从而产生极大的危害。我们在看危险废物在贮存的时候, 周围几百米都要求严禁烟火,

甚至对于静电都不允许, 这就是危险废物的第一个特点, 易燃性, 它的危害性也是最大的。

#### 1.2 腐蚀性

腐蚀性是指易于腐蚀或溶解组织、金属等物质, 且具有酸或碱性的性质。某些危险废物的强腐蚀性非常的大, 对于他们的储存需要有专门空间进行管理, 无防腐防渗的地面或者空间很容易遭受到危险废物的腐蚀, 从而导致危险废物的泄漏导致土壤和地下水污染, 最终导致重大事故。

#### 1.3 毒性

危险废物的毒性分为急性毒性和浸出毒性。急性毒性是指机体(人或实验动物)一次(或24小时内多次)接触外来化合物之后所引起的中毒甚至死亡的效应。浸出毒性是指固态的危险废物遇水浸沥, 其中有害的物质迁移转化, 污染环境, 浸出的有害物质的毒性称为浸出毒性。危险废物若是管理不当, 导致具有毒性的固体废物进行到环境空气或是与人体发生长期接触, 从而引发致癌、致畸、致突变等情况发生。

#### 1.4 反应性和感染性

反应性是指易于发生爆炸或剧烈反应, 或反应时会挥发有毒气体或烟雾的性质。危险废物通常是多种化学

**通信作者简介:** 卢玺丹, 出生于1995年3月, 性别: 男, 民族: 汉, 籍贯: 浙江宁波, 职位: 助工, 职称: 助工, 学历: 本科, 邮编: 315100, 邮箱: 1214168254@qq.com, 研究方向: 土壤、固废。

反应后的产物，是几种甚至十几种化学物质的反应残留物，很容易与其他物质发生反应，造成环境事故。感染性只要是医疗废物、防止动物传染病而需要收集处置的废物以及各种活动中对人类或环境影响不明的化学废物等。

## 2 危险废物贮存安全的必要性

众所周知，危险废物绝大多数对于周围的环境是有害的，很多危险废物还是易燃易爆的属性，遇到明火很容易爆炸，从而对周围的伤害是致命的。另外，危险废物，它的危险系数很高，环境破坏能力也很大，有时候危险废物如果不能妥善保管，往往会对周围的水环境、土壤环境以及大气环境造成伤害，因此，对于危险废物的贮存非常的有必要，并且在贮存的过程中，要主要安全性，要妥善保管，杜绝一切麻痹大意，从而导致相关安全事故的出现<sup>[1]</sup>。

## 3 危险废物的安全贮存方法

### 3.1 了解危险废物

对于危险废物的存储而言，为保障贮存的安全性，相应的贮存管理人员首先要了解危险废物，充分掌握关于危险废物的性质、种类等基本情况，只有在了解了危险废物的物理、化学性质以后，才能够制定可行的危险废物贮存方案，避免贮存问题所引起事故。比如，如果危险废物为易燃物质，在贮存的过程中严禁阳光直射，需将此类危险废物存放在相对阴凉的区域中。因为危险废物的危害性较大，导致直接接触到这类危险品的人员也可能会受到一定的威胁，因此，在危险废物贮存方案的制定上，必须要使能够接触这些危险废物的人员强制了解其性质、分类情况。在强制了解时，主要需从以下方面来开展：（1）由专业人员对危险废物做详细的解说；（2）对接触危险废物的人员开展培训考核，以保障参与贮存工作的全部人员都能够详细掌握关于危险废物的贮存规范，确保贮存的规范性，通过安全贮存来降低危险废物威胁

### 3.2 对危险废物进行分类

按照2021年列入《国家危险废物名录》的固体废物，对于收集的危险废物要做好分类处理工作，避免造成严重的后果。比如，将燃点低的危险废物与废油品类分开放置，可以避免燃点低的危险废物燃烧导致火灾。对于分类，具体需要做到以下几个方面。

各类不同的危险废物绝对不能进行集中堆杂存放，否则就会及其容易导致危险事故的发生。相关工作人员需要对这些危险废物的性质仅有不了解，在收集暂存过

程中做好隔离工作，降低安全事故发生的几率。

### 3.3 对危险废物做好标识

危险废物要做好标识，在做标识的同时，要进行有效的管理，这样便于日后的存放和处理。另外，在标识的时候，要进行一定的区分，建议将他们的特性，危险系数都要进行标记，从而确保危险废物的管理，有效降低事故的出现，具体的措施如下：

1. 在选择标记的时候，要进行危险废物的特性分类，让管理者在视觉上就可以看到危险废物的实际情况。

2. 对于危险废物的标识记号一定要醒目，放在明显的位置便于管理。

3. 对于危险废物要标记好贮存日期，此外对于危险废物的注意事项也要进行标记。

4. 对于标识内容，可以采用一定的图像来展示，这样展示的效果更好，图文并茂，让管理者可以更好地把控。

5. 在对危险废物进行标识的时候，标识物往往会在长时间使用的情况下受到各种影响，比如掉落，丢失或者文字不清的情况，对于上述这些情况，要及时处理，决不能不管不顾，对于标识物也要定期检查，丢失的标识物要补上，对于文字不清晰的内容要进行有效的解决，总之，要实时保持标识物的完整。

### 3.4 危险废物的贮存环境要予以改善

危险废物如果在不当的环境中贮存，就会导致危险事件发生。因此，要考虑危险废物对环境的要求，对于贮存环境不断完善，使得危险废物在贮存的过程中保证安全可靠<sup>[2]</sup>。

## 4 危险废物的安全管理

### 4.1 提高管理者对危险废物贮存的安全意识

近几年，我国一再强调安全的重要性，但是，每年，还是会发生安全事故，究其原因，还是因为管理者对于安全意识的不重视，尤其是危险废物贮存的安全意识不重视。最近几年的安全事故，不但造成了财产的损失，对于人的伤害也是重大的，因此，提高管理者对于危险品的安全意识非常的有必要。必要要紧抓安全这个防线，牢记安全的重要性，一切会导致安全事故的安全隐患要坚决的杜绝<sup>[3]</sup>。

### 4.2 建立健全危险废物的管理制度

对于危险废物的管理制度，要进行全面的制定，尤其是要将考核制度与管理规定相结合，对于危险废物管理比较好的人员要进行奖励，不论是精神方面还是物质方面，对于危险废物管理不好的人员要进行处罚，要严惩，必要时开除，只有奖罚分明，才能真正控制和管

理好危险废物。此外，监督管理人员要不定时地对危险废物进行抽查，对于管理危险废物的方法进行抽查，对于操作人员的操作流程进行抽查，抽查要详实，如果有偷工减料的保管员或者不按照流程做事的保管员，要严肃处理，及时整改，对于违法操作规定的员工要严格处罚，总之，建立健全危险废物的管理制度，真正为危险废物的安全贮存提供帮助<sup>[4]</sup>。

#### 4.3 对相应的监督管理制度予以完善

将危险废物的监督制度制定出来，并根据具体的工作需要予以完善。各项工作要有专门的人承担责任。监督管理工作要到位，要求工作人员要严格按照监督规章展开工作，对于监督制度要不断完善，以切实地发挥制度的指导和约束的作用。

当工作人员在一个岗位上工作的时间很长了，贮存的各项操作就变成了经验，一些工作人员就会淡薄制度，根据自己的经验进行操作，很容易造成不良后果。为了提高对工作人员的重视程度，就需要对工作人员定期培训和考核，督促工作人员在工作的同时不断地学习，用正确的方法处理问题。如果工作人员没有通过考核，就要继续接受培训，不能回到岗位上，直到考核合格后才能上岗操作。此外，监督管理人员对于工作人员的工作要不定期地抽查，主要是用于检验危险废物的安全管理的抽查，督促工作人员用正确的方法操作，按照规定的流程进行在抽查之前，督查人员要采用偶然抽查的方式，以对工作人员的具体操作情况充分了解<sup>[5]</sup>。如果有的员工偷工减料，工作中不按照流程做事，就需要直接提出来，指出正确的操作方法。对于违反规定操作的情节严重的员工，就需要严格按照规定进行惩罚。对于危险废

物的贮存监督工作，除了对工作人员的监督之外，还要注重环境监督工作，包括危险废物的检验是否到位，是否按照要求分类，摆放是否正确，危险标识是否明显、环境是否负荷相应的要求等等。度过危险废物的贮存环境不能满足要求，就要及时调整环境，避免导致危险事故。

#### 5 结束语

综上所述，在当下的很多生产领域，在生产过程中往往会产生大量的危险废物，对于此类物品而言，其常常表现出有毒有害腐蚀性等危险特征，随着国家关于危废存储和管理中各项法律法规和政策的出台，各个企业在当下的生产条件下，都应该结合危险废物的分类和特征，来进行相应的存储和管理，避免存放管理不当所造成的危害。

#### 参考文献：

- [1]郭艳.提升固废污染防治 推动绿色发展方式——第十三届固体废物管理与技术国际会议(ICWMT)召开[J].资源再生, 2018(3): 71-73.
- [2]叶玲娅,陶国建.台州市工业危险固废产生及处置情况和对策研究[J].环境科学与管理, 2017, 42(2): 39-42.
- [3]林晓娟.固废综合利用中危险废物处理现状分析及对策[J].化工设计通讯, 2018(5): 64-65.
- [4]孙熠,黄苏莺.企业内部固废规范化管理探索研究[J].绿色科技, 2017(18): 168-169.
- [5]毛健,杨代凤,陈晓雪,等.太仓市固体废物现状分析及管理对策[J].环境与可持续发展, 2017, 42(3): 166-168.