

探讨工程机械焊接件的外观质量控制

张志勇 陈 岩

大连中车大齐车辆有限公司 辽宁 大连 116000

【摘要】化学技术焊接使部件的外观质量改善了外观和功能专业知识,提高了有效改进的机械工程产品的市场价值和性能。本文主要根据外观质量控制评价的要求,对工程机械焊接零件外观质量综合控制的优良方法和措施进行了详细的分析和说明,还提出了一些需要注意的问题。

【关键词】工程机械;焊接件;外观质量;控制

0 前言

工程机械行业对日常生产和人们的生活产生了非常重要的影响,我们需要采取有效的方法和手段来控制 and 保证机器设备的生产质量,而零件的焊接与外观和质量方面的具体问题有关。所以需要加快工程焊接的发展,全面控制质量,严格遵守相关设计规范和标准,并监督整个制造的全过程。

1 外观质量控制的等级要求

评估要求在标准焊缝的制造过程中起着重要作用,用于建筑机械焊缝的外观质量控制,从生产质量的角度对焊机零件的质量控制进行了登记和划分,制定了各种类型焊接零件外观的详细要求,通过主动验收确保了最大限度的质量保证,这是必要的。焊接本身的外观经济可靠,在划分焊接部件的质量外观时,必须集中于表面清洁度、外露条件、焊接质量和质量特性,并有效地改善多级焊接的生产外观。生产建筑机械的国内企业已采取有效的措施控制焊接技术,并对检验、操作和具体评价提出了全面的要求,这表明质量控制和焊接部件外观的重要性。

2 全面控制工程机械焊接件外观质量

良好的方法和措施在焊接部件制造的全过程的基础上,对整体施工过程进行外观质量控制有效地提高了外观质量、工程机械和工业发展的推动作用。

2.1 选择合适的材料

材料是机器焊接部件制造过程的重要组成部分,选择合适的材料是影响外观质量的最基本部分,所以有必要根据各国的要求全面控制选择机器和焊接部件的整个过程,以便主动选择焊接部件,需要注意的是,每种替代材料都需要提供相对级别的证书,购买时应仔细检查材料的外观质量,并采用科学的质量控制方法选择最合适的产品,选择最适合机械焊接标准的材料,以减少影响焊接部件外观质量的因素。



图 1: 焊接结构的外接加工件材料

2.2 做好下料成型的相关工作

这是形成机器冲孔焊接的重要步骤,为此,请与优化和协作密切合作,以改善各种流程和设备的维护,应根据焊接部件的实际制造要求控制生产细节。首先,应制定具体控制程序的标准,从总体控制的角度来看,计划影响特定的设计过程,因为若干重叠过程会影响焊接部件的外观质量。其次是建筑工人无法有效保证综合焊接件的外观质量,促进冲压工作的顺利开展,因此如果想要消除有效人为活动造成的干扰,那么就有必要定义具体的行动。另外,需要全面管理空白切割和存储,并且需要严格控制各种现场条件。最后,设备的运行需要严格控制,对每个工艺设备的进行全面有效的维护和服务,并对缺陷生产过程进行控制。

2.3 积极开展组对焊接成型工作

该组涉及焊接成形过程,导致加工机器零件外观缺陷,该化合物能够全面有效的进行质量控制,完全提高了对焊接部件外观的整体控制水平。首先,需要控制升降机过程,使用一些磁铁提升板夹,可以平稳地完成提升操作。同时,需要注意提高安全意识和减少与此相关的碰撞和划痕问题,以便有效地保护机械焊接的整体外观质量。其次,控制实际的保护质量,当连接插入件时,几种工具和模具被积极地用于改进保护的标准化。另外,它们的形成是为了防止焊接飞溅的可能性,可以发挥积

极作用，特别是保护过程得到加强，焊缝内部质量和外观完全受控制。

2.4 提升焊接件表面处理的整体水平

在实际生产过程中，焊接零件特别是需要注意处理、运输和储存更多的过程，表面容易受到焊渣、氧化和灰尘的严重问题的影响，并且可能失效，所以在实际的涂漆操作之前，必须除去表面层中存在的杂质，以改善焊缝底层与表面层之间的粘附性，并有效地减少涂层剥离的影响，提高焊接部件的外观质量。为了全面处理焊缝表面，必须增强保护层的保护作用，提高外观质量。例如，在喷涂零件焊机时，应该合理地调整特定喷涂的方向和速度，使其控制在合理的范围内，并通过有效地屏蔽程序改进整体效果，该检测方法可以全面判断爆破前后光学质量焊缝的影响，如果焊接操作出现问题，则需要适当的时间运行处理工作站。在处理焊缝表面时，在正常情况下显示抛光垫的修复效果，这具有积极效果，对于大型焊接操作需要新的抛光垫设计，在此期间必须小心消除焊接部件的表面杂质，提高使用寿命，减少腐蚀和氧化的负面影响。



图 2: 自动焊接设备

2.5 强化表面防护处理工作

为了全面有效地对焊机零件进行质量控制，充分利用表面保护处理来控制涂层，同时适当的控制施工可以有效提高表面保护处理的整体水平。根据工程机械焊缝表面保护处理的实际情况，在此阶段进行相应的涂层工艺改进，以改善底漆与覆盖层的结合和焊接部分的外观。工程机械行业对日常生产和人们的生活产生了非常重要的影响，我们需要采取有效的方法和手段来控制 and 保证机器设备的生产质量。由于零件的焊接与外观和质量方面的具体问题有关，所以需要加快工程焊接的发展，全面控制质量，严格遵守相关设计规范和标准，并监督整个制造全过程。

3 工程机械焊接件外观质量控制方面的注意事项

为了完全有效地控制施工设备的外观质量，需要采

取有效的方法和措施，必须采取积极的预防措施。第一次检查，包括与焊缝制造过程相关的过程，有效地全面检查设计过程的各个方面，严格按照材料的选择标准和加工的设计内容确认相关的设计效果，同时，我们需要充分考虑每个流程和链接的组合能力，在正常情况下，所有工艺都直接影响焊接部件的外观。第二，仅通过控制焊接部件的质量的一部分，难以提高焊接部件的外观质量，只有控制的完整性才能完全保证外观质量，通过全过程的质量控制，提高各种工艺技术的调整效果，提高整体管理水平，保证质量的完整性，控制外观质量和缺件的形状，所以需要使产品开发和线程的具体工艺设计被包括在内。第三，在控制机床焊缝的外观质量时，必须改善焊缝外观质量和功能部件的控制以及匹配精度，这项工作的加强主要是由于焊接部件的应用和制造工艺的差异，如果不加强这项工作，会使焊接部件的功能和性能产生很大的差异。因此，为了便于焊接，有必要选择一种有效控制外观的方法，使该工件的质量控制标准化，控制效果良好。

4 结束语

本文首先对外观质量控制的等级要求进行了分析，然后从选择合适的材料、做好下料成型的相关工作、积极开展组对焊接成型工作、提升焊接件表面处理的整体水平以及强化表面防护处理工作五个方面对全面控制工程机械焊接件外观质量进行了分析，最后对工程机械焊接件外观质量控制方面的注意事项进行了分析。为了全面控制机器焊缝的外观质量，我们应该积极采用科学合理的方法和措施，通过选择合适的材料，主动进行适当的成形操作，以改善焊接部分的表面处理。加强表面保护处理以及全球化水平的战略，促进机器焊接部件的实际施工工作的顺利开展，有效提高整体外观质量，取得良好效果。

【参考文献】

- [1] 杨晓勇, 管延常. 关于工程机械焊接件外观质量的控制措施 [J]. 工程技术: 全文版: 00175—00175.
- [2] 翟浩, 刘士敦, 王润之. 工程机械大型结构件焊接变形的原因及控制方法 [J]. 工程机械与维修, 2014(12): 126—127.
- [3] 谭明明, 张华清, 柴新房, 等. 冷金属过渡焊在工程机械覆盖件焊接中的应用 [J]. 工程机械与维修, 2014: 158-159.
- [4] 周宏坤. 工程机械焊接机器人控制系统的设计与实现 [J]. 军民两用技术与产品, 2017(2).
- [5] 江帆. 锅炉安装焊接中常见质量缺陷及控制措施探讨 [J]. 建材发展导向 (下), 2017(9).