

# 冶金机械机电设备安装的关键问题及发展

常学萍

武汉钢铁有限公司 湖北 武汉 430080

**【摘要】**随着我国经济的飞跃发展, 各行各业都取得了令人瞩目的成就, 冶金行业也在经济发展的带领下, 在原本的基础上, 取得了巨大进步。现如今人们越发重视冶金行业发展, 可以发现该领域中机械机电装置的配备出现了难题, 经过分析, 能够知道难题的产生是因为其配备能力的运用、配备时品质保证和耐久性等方面的不完善, 这会降低冶金企业的工作效率并减少成果, 如果要使冶金行业利益获得最大化, 一定要在配备机械机电装置时能够遵守相关标准规范实行。本文分析了在冶金机械机电装置配备时所遇到的难题, 并讨论了其以后的发展趋向。

**【关键词】**冶金; 机械机电设备; 安装; 关键问题; 发展

## 引言

如今, 我国社会发展正朝向科技、现代化的阶段迈进, 各企业都在不断增强自身能力, 完善企业。在冶金行业当中, 我们观察到机械机电设备的装配工作还有一些不完善、急需改进的地方。鉴于该设备的出产使用的条件很苛刻, 往往需要大量的人力、物力来满足这些条件。从而在后期修复时, 工作量就会增加负担, 因此要认真考虑策划机械机电设备的装配阶段。解决过程中所遇到的问题, 比如人力、物力和财力的不必要浪费。从而提高设备的生产效率和使用寿命, 使企业获得经济利益最大化, 最终推动冶金行业发展。

## 1 冶金机械设备安装现状

冶金出产阶段, 将有许多有害气体被排放到大气中, 在现实状况下, 如果不小心发生了爆炸、酸碱灼伤等安全事故, 那么将会伤害到职工的生命。所以, 当冶金出产阶段, 一定要让安全得到保障的前提下, 再去追求更多的利益。如今, 冶金设备愈发复杂, 装配时间不断增加, 配备操作流程也更加繁琐。例如, 当员工检测设备时、在合成配件安装和调整时, 合适的操作流程不简洁, 而且所需费用不低, 最重要的是, 当实际运作时, 由于周围环境干扰, 也会不利于安装过程。鉴于冶金机械装置要有着极高精确性, 所以工作人员在装配是要严格满足标准要求, 因此由专业人士实施, 更具保障。我国冶金行业起步很早, 经历了很长时期的发展, 现如今拥有了现代化的生产装置, 再加上已有的成熟冶金技术, 有利于我国的冶金行业走向新的阶段。企业也应该大力采用新的的机械装置、提高冶金技术, 进而创造出更多使用用途的材料, 最终满足其他行业部门对于原材料的大量需求。在实际工作中, 冶金的成效在一定程度上与机械设施的运转情况有关, 为了提高设施的装配效果, 冶金成果更为丰硕, 当装配时, 首先应该保证设施及配件的材质、性能达标, 严格遵守装配操作来进行实施, 当多次试运转达标并成功后, 才允许将设施运用到现实冶金工程中。

## 2 冶金机械设备安装的关键问题

### 2.1 基础检查

针对冶金过场中的机械设施, 当装配之前, 相关人员一定要严谨检测设施预留孔情况, 避免冶金机械设施发生故障甚至造成意外事故, 还要时刻确保所有阶段都要有职工监管, 并且工作人员要具备一定能力, 能够学会并熟练实行安装操作、及时发现配置中隐藏的问题并最大可能解决问题。提前检查配件尺寸和质量问题, 严谨仔细核查螺孔位置, 操作结束后, 不要忘记螺孔等配件的后期清理。

### 2.2 设备调整

冶金过程时, 设施在配备时, 要严格调试设施在水平方向上的垂直距离和斜倾角度。在新兴科技的带动下, 冶金机械设备也不断更新进步, 这使得企业更具实力, 最终在复杂的市场条件下具备较强的竞争力。但是冶金机械设施工作条件很苛刻, 难以修复, 所以在装备安装时要保持合适的进展和质量的稳定, 利于冶金机械设施高效运行, 提高设施的耐用性。相关工作人员, 在冶金机械设施装配工作进行前, 必须依照策划方案, 严谨遵守对应的的规定和要求来实施, 确保冶金机械设施的配备达标。

### 2.3 定位调整实行

设施装配前, 专业人士要按照装配所要求对中心和基准点等准确设立, 根据已有的策划书, 通过设计图纸来试验预埋的合理性, 确立设施所处位置, 再依照所测的数据, 部署专业人士再次审查, 确保工作的可行性。还不应该忽视有关机械设施的沉降过程, 适当增多观测点, 在设施装配阶段, 要以实际情况为基础, 明确装配操作流程并修改相应的策划图纸, 做出适当调节。

### 2.4 垫板施工

装配设施过程中, 准确调对垫板工作, 仔细依据策划图方案, 构造出相应的底座部分, 此时还应确定垫板所需数量和是否符合厚度要求, 采用精确机械测量设施多次测量底座数值, 并设置垫板的标准高度。当制作大垫板时, 首先在中心区域提前设计出排气孔, 按照规

定,当挑选混合垫板时,要全面研究分析,选出足够牢固稳定的垫板,当垫板施工完成后一定要部署相关部门进行严格检查,将工作结果和成效记载下来并放入档案,防备以后突发状况时,能留有记录,及时改进设施,解决问题,从而完善机械设施,提高其实用型。

### 3 冶金机械机电设备安装未来发展方向分析

#### 3.1 通过提高安装技术要求促进安装水平提升

目前,我国冶金行业刚刚迈进现代化阶段,机械机电设施装配应该更加先进,技术在保持原有水平上,能够继续突破,不断完善冶金工程,进而助力冶金行业的兴盛发展。当冶金设施装配时,企业领导者可以多向行业内其他企业学习,获得更多经验,引入更加优秀的装配技术,使冶金机械机电设施使用率大大增加,提高了冶金行业的出产成效,使产品合格率大幅提升。

#### 3.2 推广并应用新型无垫板安装方式

当冶金机械机电设施装配过程中,垫板装配一直是工作人员们的首选模式,这种装配方式历史悠久,已然成为一种传统,这种技术能够提升机械机电设施的耐用性,并且这种设施能够安全运行,保证了人们的生命安全。然而在现实装配过程中,工人们工作量巨大,施工难度大,所以要加大人力资源的花销。与之相应,垫板装配方式还离不开大量的金属材料,但最终呈现效果中材料使用量有限,这便造成了资源的浪费。冶金机械

机电设施装配若希望技术有所突破,可以尝试研究无垫板装配模式,并能够大力支持,最终做到人力和物力资源的不浪费,使企业利益最大化。

#### 3.3 积极应用设备大部件安装方式

在冶金机械机电设施装配时,要策划许多零碎部件的装配流程,零部件装配既装配过程繁琐,又浪费不必要的人力物力资源等,而且装配时也存在许多隐藏难题,当某一环节出错,而且未能及时察觉并修正,以后则会酿成很严重的后果,使安全无法得到保障。冶金机械机电设施配备如果想不再产生大量的不必要资源浪费,节省费用和资源,增加装配完成率,主动利用大部件装配方式,采用大部件装配模式,在缩减设施装配操作的前提下,还可以节约设施装配的费用,促进了冶金机械机电设施装配的稳步前进。

### 4 结束语

冶金施工过程中,其机械机电设施的装配操作复杂而又困难,工作人员既要具备高超的装配技术,当面对突发情况时,能够及时解决处理,又要工作时一丝不苟,认真对待各部分流程工作。只有企业重视机械设施装配过程,合理安排人员,科学设计方案,严谨实行工程等,还要突破固有传统模式,大力运用新科技、如无垫板装配模式法和大部件装配模式等。这样,才能有助于冶金行业的再次兴盛,从而助力祖国的经济发展。

#### 【参考文献】

- [1] 唐利荣. 冶金机械机电设备安装的关键问题及发展分析 [J]. 世界有色金属, 2018(22): 236, 238.
- [2] 李本勇. 机电安装工程技术发展现状及趋势 [J]. 施工技术, 2018, 47(6): 98-102.
- [3] 杨成虎. 浅谈冶金机械设备安装的关键问题及发展 [J]. 中国化工贸易, 2019, 11(4): 158.
- [4] 代真. 冶金机械设备安装的关键问题及发展分析 [J]. 中国设备工程, 2018(21): 207-208.