

食品安全风险分析在食品质量管理中的应用研究

王 凯

杭州娃哈哈集团有限公司 浙江杭州 310000

摘 要: 食品行业发展的稳步落实与食品质量管理工作的开展有紧密联系。而食品安全风险分析是食品质量管理过程中最直接、最有效的质量管理手段,能够充分对食品质量问题进行明确,提升食品企业以及行业发展的规范性。在互联网技术、信息技术、数据技术以及智能技术不断发展的背景下,食品安全风险分析手段也需要逐步升级,为食品质量管理打好基础。本文通过对新时代背景下食品行业发展现状的分析,提出科学的食品安全分析策略,为食品质量管理提供支持帮助。

关键词: 食品安全; 风险分析; 食品质量管理

引言

食品即市场上可供消费者食用以及饮用的成品、原料等,包括半加工食品、加工食品。近年来,随着社会经济进步以及人民生活水平的稳步提升,我国的食品行业有了长足发展,食品产量也在迅速增长。在食品产业和行业的发展过程中,食品质量问题和安全问题成为行业发展的关键。食品监管部门需要重视食品安全风险分析,优化食品质量管理模式,为我国食品行业的发展提供支持帮助。

一、食品安全风险分析在食品质量管理中的应用意义

在食品行业经营发展过程中,食品质量以及安全性是行业、产业以及企业发展的关键。依靠食品安全风险分析,能够保障食品质量管理的水平、进一步细化食品质量管理工作、推动食品质量管理更加契合市场发展以及推动我国食品行业的规范发展,对于人民群众生命健康安全保障有重要意义。

1. 食品安全风险分析能够保障食品质量管理的水平

新时代背景下,食品安全风险分析能够充分提升食品质量管理的水平,为质量管理工作的落实提供支持。首先,依靠食品安全风险分析,能够对不同食品类型的风险系数进行了解,能够有根据具体的风险程度落实质量管理工作,从而提升管理效率和质量,保障食品生产的规范性。其次,食品安全风险分析,能够对不同食品生产存在的风险问题进行明确,根据具体的信息数据调整食品质量管理工作的内容,从而促进管理水平的提升。最后,食品安全风险分析工作能够提升食品企业和厂家的安全意识和标准意识,能够促进食品生产安全性的提升,对于食品质量管理压力的降低有积极作用。

2. 食品安全风险分析能够进一步细化食品质量管理工作

食品安全风险分析对于食品质量管理工作的细化有积极作用。在当前食品质量管理过程中,食品安全风险分析能够针对不同的食品质量问题分析食品生产销售风险,从而保障质量管理工作的全面性。同时,依靠食品安全风险分析,能够根据风险问题,设置相应的质量管理目标,在新时代背景下更进一步地保障食品质量安全,为食品生产以及市场优化打好基础。相关部门需要根据具体的食品安全分析状况,调整食品质量管理方式和手段,推动质量水平的稳步提升。

3. 食品安全风险分析能够推动食品质量管理更加契合市场发展

当前食品市场发展过程中,食品风险问题会严重阻碍市场发展的稳步落实,对于新时代市场建设和优化存在消极影响。食品风险问题能够保障质量管理工作契合市场发展需求,推动相关的食品厂家和企业完善自身的生产模式,确保食品质量,避免市场环境被破坏。同时,依靠食品安全风险分析以及相应的赏罚制度落实,能够

提升食品企业的标准意识,对于行业进步有积极作用。因此,通过对食品安全风险分析工作的落实,能够为食品行业的发展提供支持,能够推动食品质量管理工作逐步契合时代发展,是当前经济发展以及良好市场环境建设的关键工作。

4. 食品安全风险分析能够推动我国食品行业的规范发展

食品行业的规范发展能够提升人民群众的生活幸福感,对于城市建设和社会发展有重要意义。而食品行业的进步与食品安全性有紧密联系。依靠食品安全风险分析,能够有效解决食品安全问题,避免因为食品质量问题导致的社会事件,从而提升人民群众以及消费者对食品行业的信心,促进食品行业发展的稳步展开。同时,在食品安全风险分析过程中,能够针对行业不规范现象进行整治,同时优化食品行业存在的发展问题,促进行业进步,保障产业升级。

二、食品安全风险分析在食品质量管理中的应用问题

当前食品安全风险分析过程中,存在针对不同食品产业企业没有采取针对性的安全风险分析方式、食品安全风险管理和质量管理宣传不到位、没有构建科学的食品安全风险分析制度和体系以及在食品安全风险分析过程中没有融入现代化技术等问题,对食品安全风险分析工作的落实造成了阻碍和影响,不利于食品质量管理目标的实现。

1. 针对不同食品产业企业没有采取针对性的安全风险分析方式

在不同的食品产业、企业经营发展过程中,需要落实的食品安全风险分析工作也需要有所调整,不同食品产品和生产过程中存在的风险问题不同,需要落实的分析工作也不同。但是,部分食品监管部门,不重视不同产业、企业生产过程中存在的差异性,没有针对当前的市场状况以及产业环境制定灵活性多样化的食品安全风险分析方案,盲目地采取同一种风险分析方式,从而导致风险分析工作无法有效明确食品生产中存在的质量问题,不利于质量管理工作的顺利展开。同时,因为食品安全风险分析方式的不科学,导致市场环境建设存在相应的问题,对于区域发展也造成了消极影响。

2. 食品安全风险管理和质量管理宣传不到位

科学的食品管理宣传能够有效降低风险管理和质量管理工作的压力,推动食品安全生产的稳步落实。但是,在当前的食品安全风险管理工作过程中,食品监管部门不重视宣传工作的落实,导致食品企业以及社会群众的食品安全意识不足,影响了食品安全风险管理工作的展开。同时,因为宣传工作不到位,部分员工的责任意识不强,导致食品安全风险分析过程中存在形式化问题,严重阻碍了工作的稳步落实,不利于当前食品行业的规范发展。

3. 没有构建科学的食品安全风险分析制度和体系

科学的食品安全风险分析制度和体系能够规范分析内容和流

程,保障分析工作的科学性。但是,在部分食品监管部门工作过程中,内部分析制度以及体系建设不完善,导致相关工作的展开不规范,阻碍了食品质量管理目标的实现。首先,部分地区的食品监管部门没有对市场以及相应的食品企业进行调查分析,没有建立具体的食品生产数据库,导致自身食品安全风险分析工作的开展基础不完善。其次,部分食品监管部门没有组织专门的安全风险分析队伍,在部门中仍然存在一人负责多项工作的现象,导致食品安全风险分析过程中存在形式化问题。最后,在食品安全风险分析过程中,对于相关法律法规的落实不到位,导致食品安全风险问题难以根治,也是当前食品行业发展存在的主要问题^[1]。

4.在食品安全风险分析过程中没有融入现代化技术

现代化技术如信息技术、数据技术以及智能技术的融入能够有效地提升食品安全风险分析的水平,提升效率,降低误差。因此,食品监管部门需要重视现代化技术在食品安全风险分析中的应用。但是,部分食品监管单位,自身的现代化技术应用能力不足,单位内部的相应设备建设也不完善,没有在食品安全风险分析过程中积极采用相应的现代化技术,导致风险分析过程中难以顺利实现管理目标,分析效率低下,无法适应当前的管理需求,对食品行业的管理工作造成阻碍^[2]。

三、食品安全风险分析在食品质量管理中的应用策略

食品监管部门需要明确当前食品行业的发展状况,通过针对不同食品产业企业采取针对性的安全风险分析方式、积极开展科学的食品安全风险分析宣传活动、建立规范的食品安全风险分析制度和体系以及利用现代化技术促进食品安全风险分析水平的提升等方式,有效促进食品安全风险分析目标的实现,为我国经济发展以及人民生活做出积极贡献。

1.针对不同食品产业企业采取针对性的安全风险分析方式

针对不同的食品产业和企业,采取针对性的食品安全风险分析方式能够高效实现管理目标,对于安全问题的发现和解决有积极作用。首先,区域食品监管单位需要建立科学的数据库,对区域的企业进行记录和数据整合,根据存在的食品安全隐患制定相应的分析方案。其次,食品监管单位需要根据区域的市场情况,构建科学的食品安全风险控制机制,通过明确细化食品质量标准,提升食品安全风险分析能力。最后,食品监管部门需要根据产品的原料采购、生产等环节,制定相应的风险分析流程,保障具体的产品安全问题的解决,推动企业规范经营的稳步落实。同时,食品监管单位需要重视内部管理,有效落实分析工作,促进质量管理的顺利落实^[3]。

2.积极开展科学的食品安全风险分析宣传活动

通过开展相应的食品安全风险分析宣传活动,能够有效地促进食品企业以及消费者安全意识的提升,从而推动食品厂家规范生产,促进消费者维权意识的提升,对于食品质量管理压力的降低有积极作用。食品监管单位需要根据区域的发展情况,借助社会力量,定期开展宣传教育活动,保障相关工作的稳步落实,促进宣传效果的实现。同时,食品监管单位需要积极落实相应的管理责任,让员工队伍能够充分了解食品安全风险分析的重要意义,避免形式化问题的产生^[4]。

食品监管单位还需要重视风险评估机制的建设,积极吸取群众意见,提升食品风险分析的科学性。同时,单位需要积极推动人才队伍建设,提升分析能力,保障食品质量管理的稳步落实^[5]。

3.建立规范的食品安全风险分析制度和体系

食品监管单位需要建立科学的食品安全风险分析制度和体系,

规范分析工作,促进质量管理目标的实现。首先,有关部门需要重视食品安全风险分析机制的完善性建设,通过深入市场分析食品行业状况,确定食品市场未来的发展趋势,完善相应的食品安全风险分析内容。其次,食品监管部门需要根据食品生产销售环节容易出现的安全风险问题,优化分析方式,并建立科学的安全风险预警机制和安全风险责任机制,推动安全风险问题的解决。同时,食品安全风险监管部门需要积极调整内部人才队伍,提升安全分析意识,细化内部质量管理工作,促进管理效果的升级。最后,食品监管单位需要重视先进地区的管理经验,结合自身的实际情况,优化调整风险分析模式,为食品行业的进一步发展提供支持帮助^[6]。

4.利用现代化技术促进食品安全风险分析水平的提升

现代化技术的应用能够有效地推动食品安全风险分析水平的提升。食品监管单位需要通过信息数据库建设、食品安全管理模型应用等方式,推动食品安全风险分析水平的提升,促进质量管理的展开。同时,食品安全监管单位可以利用智能化技术建立自动化的食品安全监管系统,促进管理效率的提升,保障安全风险分析的现代化发展^[7]。

四、结语

食品安全风险分析是开展食品质量管理工作的基础,食品安全风险分析能够保障食品质量管理的水平、进一步细化食品质量管理工作、推动食品质量管理更加契合市场发展以及推动我国食品行业的规范发展,对于我国食品行业的进步有重要意义。但是,当前仍然存在针对不同食品产业企业没有采取针对性的安全风险分析方式、食品安全风险管理和质量管理宣传不到位、没有构建科学的食品安全风险分析制度和体系以及在食品安全风险分析过程中没有融入现代化技术等问题,对食品安全风险分析造成了消极影响,不利于食品安全风险分析的进一步落实。相关单位要通过针对不同食品产业企业采取针对性的安全风险分析方式、积极开展科学的食品安全风险分析宣传活动、建立规范的食品安全风险分析制度和体系以及利用现代化技术促进食品安全风险分析水平的提升等方式,完成分析目标,保障食品安全。

参考文献:

- [1]黄雨俊,宓晓黎,董刘敏,张思佳.食品安全检验检测过程的质量控制[J].现代食品, 2022, 28(19): 131-134.
 - [2]卞春,季澜洋.食品安全风险管控中的行政管理研究——评《食品安全与质量管理》[J].食品安全质量检测学报, 2022, 13(15): 5081.
 - [3]卢晓蕊,班楠,崔杉,张娜,杨晓婷,陶雨风.食用植物油抽检过程质量控制措施[J].食品安全质量检测学报, 2021, 12(19): 7813-7817.
 - [4]范校圩,王传玺,姜秀超,王本军.食品质量管理中食品安全风险分析的重要性与应用研究[J].中国食品, 2021(18): 110-111.
 - [5]史建慧,卢安,张若,孙印旗,张海霞,张怡宁,雍明媛,张译文,左群,李琦.某省疾病预防控制中心食品安全风险监测能力的现况调查[J].上海预防医学, 2021, 33(05): 391-396.
 - [6]马丽颖,肖镜,张陈祎,陈欣,邹健,于婷.建立职工餐厅食品安全质量管理体系的必要性[J].食品安全质量检测学报, 2021, 12(05): 2032-2037.
 - [7]马晓燕,李敏,陈光霞.探析如何做好食品安全风险监测中的质量管理工作[J].中国农村卫生, 2020, 12(24): 33.
- 作者简介:王凯(1987-),男,汉族,浙江龙游人,本科,助理工程师,研究方向为食品加工、食品制造、食品生产线质量管理。