

危化品安全管理问题与对策

张璇

中国葛洲坝集团易普力股份有限公司 重庆渝北 401100

摘要: 近年来我国的化学工业经济呈现出了良好的发展态势,市场对化学品的需求量不断增多,这便对危化品的安全管理提出了比以往更为严格的要求。就现阶段实际情况来看,当前的危化品安全管理在一些方面仍存在相应问题,导致安全事故频频发生。基于此,本文首先对当前的危化品安全管理存在问题进行分析,在此基础上提出了相应对策,以期对相关人员进行参考。

关键词: 危化品;安全管理;问题;对策

Problems and countermeasures of safety management of hazardous chemicals

Xuan Zhang

China Gezhouba Group Yili Co., LTD. Chongqing Yubei 401100

Abstract: In recent years, China's chemical industry economy has shown a good development trend, and the market demand for chemicals is increasing, which puts forward more stringent requirements for the safety management of hazardous chemicals than before. In terms of the actual situation at the present stage, there are still corresponding problems in the current safety management of hazardous chemicals in some aspects, leading to the frequent occurrence of safety accidents. Based on this, this paper first analyzes the current problems in the safety management of hazardous chemicals, and puts forward the corresponding countermeasures, in order to provide reference for relevant personnel.

Key words: hazardous chemicals; safety management; problems; and countermeasures

引言:

基于相关法律法规的约束和支持,相关危化企业实际所开展的危化品安全管理工作应该将规范化、标准化作为主要发展方向,在实践工作中为保证危化品安全管理效果,应围绕此方面专门制定完善的安全生产标准及管理制度,并且积极开展危化品安全管理范围及方法的创新,保证危化品监管力度,使安全管理得到充分贯彻及落实,这对于提高危化企业的危化品安全管理水平来说是非常有利的。

一、危化品安全管理问题分析

(一) 危化品生产条件不足

从实际来看,我国化学工业的起步时间相对较晚,使得我国当前化学品安全控制技术及生产工艺等较为落后,一些危化企业在实际开展化学品生产制造工作过程中,所使用的生产工艺技术不够先进,并且缺少创新意识,往往忽略了对化学品研发及制造的创新。针对此种现状存在的原因进行分析,能够发现其主要是因为危害企业现有的生产条件存在像一个不足,比如生产设备设施不够先进,在实践工作中所使用的工艺技术缺少创新性等。近些年来,因为企业所使用的生产工艺不够先进,并且相关生产设备不够先进,质量难以充分满足实际需求,导致安全事故频频发生。例如,危化企业突发液氨泄漏事故,那么通常是因为液氨储槽阀门的质量不能够满足实际需求,设备老化而引发液氨泄漏,增加了爆炸事故发生概率。对于化学品来说,其自身便拥有易燃、易爆及毒害等性质,如果其和生产设备长时间进行接触,那么其很有可能对生产设施产生或多或少的化学或者物理作用,在严重情况下会导致设备腐蚀,给设备留下许多隐患,导致设备无法正常使用。

(二) 人员安全意识不足

近些年来我国的社会经济呈现出了良好的发展态势,我国化工企业也因此迎来了更为良好的发展机遇。与此同时,各危化企业在市场中的竞争激烈程度也在不断加剧。为促进企业自身的稳定发

展,并且获取更为可观的经济效益,一些企业管理层在实践工作中将注意力都集中在眼前利益上,在专业人才的引进和产品研发工作中也会将企业的高速发展作为首要目标。此种现状的存在导致企业往往忽略了对安全管理的优化和创新。在实践工作中,企业内部人员自身缺乏足够的安全防护意识,在危化品安全管理过程中缺防范,并且因为危化品的生产经营程序具有较强复杂性,经常会引发程序混乱情况,并且最终的危化品质量不能够充分满足标准要求。危化企业工作人员自身拥有较高的素养,便能够为危化品最终生产质量奠定坚实基础,同时也可以有效避免安全事故的发生。就现阶段实际情况来看,我国的危化企业以中小企业为主,在其发展运营过程中,缺乏完善的安全管理体系、人员专业素质不是比较常见的问题,并且危化企业人员的流动性较强。近些年来我国的化学品制作工艺在不断优化和完善,在这样的情况下,危化品的生产流程和工艺参数变得更加复杂,并且对自动化控制设备的应用越来越广泛,这些因素的存在,对危化企业内部工作人员自身的专业素质提出了更为严格的要求。但在实践工作中,一些危化企业对员工开展的培训和考核工作缺乏有效性,导致员工自身的专业性并不能够满足危化品安全管理工作高效开展要求,经常会引发操作失误情况,这便大大增加了安全事故发生概率。

(三) 安全管理的创新不足

一些危化企业在实际的生产经营中,所拥有的管理制度体系不够完善,并且人员具有较强流动性,尤其体现在中小型危化企业。并且一些危化企业自身缺乏足够的危化品安全生产防范意识及责任意识,现有的安全生产责任体系缺乏科学性与合理性,此种现状的存在导致危化企业的一些岗位权责不够明晰,在实践工作中经常会出现作业交叉混乱等情况。由于管理责任体系方面存在相应不足,因此不能够为危化品安全管理工作的高效开展提供有效支撑。危化企业对员工所开展的专业技术培训及安全思想教育的严谨程度不够,导致实际的执行效果难以达到预期。为保证危化企业的危

化学品安全管理工作开展质量, 危害企业在实际工作中应坚持事前预防、事中控制和事后处理原则, 以此来保证危化品安全管理工作开展的全面性。然而从实际情况来看, 一些危害企业实际工作中的危化品安全管理力度缺失, 对于内部经营管理组织变革及调整方面, 并没有专门设立相应的安全管理部门, 同时所配置专业监督管理人员的数量不足, 导致安全生产经营很有可能会出现相应安全事故。另外, 我国所出台的相关法律法规对危害企业提出了专门要求, 需要危化企业在发展运营中能够拥有完善的危化品安全事故应急预案, 然而当前一些危化企业所拥有的应急救援体系并不足够合理完善, 在实际发生安全事故时, 难以及时提供完善的应急救援设施条件。另外, 危化企业平时对员工开展的演练培训工作存在不足, 这便一定程度增加了危化品事故发生概率。

二、危化品安全管理问题应对策略

(一) 做好危化品生产过程监管



图1 危化品安全检查

针对危化企业而言, 危化品安全管理工作的开展具有较强的复杂性, 对其控制存在较大难度。在这样的情况下, 做好危化品的安全生产过程监控具有必要性。在实践中通过对多功能监控摄像头的使用实现危化品生产一线情况的监控, 在现代化先进网络平台的支持下获取更加精准完善的监控数据信息, 同时还可以利用网络平台使这部分信息上传给危化企业的总监控室, 帮助监控人员对危化品的一线生产情况有一个动态化的了解与把握, 及时了解危化品的生产异常情况并采取针对性的应对措施, 这对于安全事故的有效避免来说是非常有利的。并且, 为了给危化品生产全过程的安全性提供可靠保障, 应在实际开展生产工作之前, 将国家所出台的相关化学品分类标准作为依据, 对危化品的化学性质、物理性质进行深入分析, 同时对生产过程中标的各项因素变动趋势展开精准性预测, 通过对安全分析法的应用, 实现危化品的风险识别, 在对其进行可靠预测评价的基础上, 对所获取相关信息进行准确完整登记, 将其制成相应的电子档案, 并且做好信息备案, 最大程度实现安全事故因素的消除。此外, 在实际开展危化品安全风险识别评估过程中, 还应该按照化学品的相关生产操作流程, 准确确认安全事故的敏感点, 在此基础上对其实施专门的分析防控, 采用培训等手段对作业人员进行有效引导, 促使其在实践危化品生产工作中能够做好相应防控工作。

(二) 优化专职安全员配置, 做好相关安全教育培训

我国所出台的相关法律标准中要求危化企业应拥有完善的安全生产管理制度, 同时能够配置足够的高素质安全生产管理人员。一些危害企业虽然积极开展了内部的整顿改革, 但却未围绕危化品

安全管理专门设立相应的管理机构, 并且也未配置足够数量的高素质安全管理人员。并且危化企业实际所开展的安全生产管理人员设置、人员素质培养等工作仍存在相应缺陷, 针对此种情况, 危化企业应将国家出台相关法律文件标准作为依据, 对企业内部危化品安全管理人员数量配置进行优化, 对人员素质进行把控, 主要包括对人员学历、专业水平和工作经验的把控。此外, 企业还应该根据安全生产法对企业内部各岗位开展相应的培训工作, 在增强员工危化品安全管理专业知识储备的同时, 提高其安全管理意识。在危化企业引进新工艺、新设备之后, 应及时落实岗位人员的教育培训工作, 针对新引进员工, 企业应合理安排其教育培训工作开展时间, 员工在培训之后需要接受企业的考核, 在通过考核的前提下, 才允许其正式上岗。在实践中, 企业应注重对培训内容和培训形式的把控, 为最终的培训效果提供可靠保障。

(三) 完善应急救援预案, 组建应急救援队伍



图2 危化品安全事故应急演练

危化企业应在安全事故应急救援体系的优化和完善方面给予足够重视, 并且围绕此方面专门制定合理可行的应急救援预案, 从实际出发, 做好安全事故应急程度的分类工作, 通过对分类分级等多样化方式的应用实现最终预案层次的丰富化。与此同时, 危化企业还应该积极组建相应的应急救援专业队伍, 能够跟随时代发展步伐及时更新危化品安全管理理念, 对危化品安全生产事故预防控制给予足够重视, 在实际工作中注重对安全应急救援体系的优化及完善, 定期组织危化品安全管理事故应急救援演练活动, 以此来为危化企业的安全生产管理提供可靠保障。

结束语:

总而言之, 当前的危化企业实际所开展的危化品安全管理工作在许多方面仍存在不足, 难以实现危化品生产安全事故的有效避免。针对此种情况, 危化企业在发展运营过程中应从多角度出发, 落实针对性的危化品安全管理应对措施, 促使危化企业的安全管理水平得到整体上的提升。

参考文献:

- [1]吕红转.危化企业安全管理问题及对策[J].化工管理, 2022(12): 84-87.
- [2]王海俊, 郑建东, 王永贵, 雍玉梅.高校化工实验室危化品安全管理面临问题及对策[J].天津化工, 2021, 35(04): 117-119+122.
- [3]丁少凯.危化品企业安全管理相关问题及对策研究[J].化工管理, 2020(23): 70-71.
- [4]魏忠风.危化品安全管理问题与对策[J].化工管理, 2019(13): 128.