

煤矿机电设备管理质量提升措施分析

马小鹏

甘肃靖远煤电股份有限公司红会第一煤矿 甘肃靖远 730600

摘要: 随着现代化对煤矿企业的影响逐渐加深,煤炭资源在我国各种资源中的重要地位不断加深。煤矿企业为了更好地获得发展,加强了对煤矿机电的影响和投入。在实际的煤矿生产中,机电设备运行状态的好坏,直接影响着煤炭资源开采的效率的质量,与煤矿企业的安全生产有着重要的关系。在煤矿开采作业中,机电设备一旦出现故障问题,就会直接导致安全事故的发生。因此,煤矿机电设备的运行问题,成为煤矿企业目前最关心的重要问题,机电设备的管理工作也在不断地完善和优化,积极排除机电设备中存在的一系列问题和隐患,为煤矿企业的健康稳定发展提供良好的环境。

关键词: 煤矿企业; 机电设备; 管理质量; 措施分析

Analysis of quality improvement measures for mine mechanical and electrical equipment management

Xiaopeng Ma

Gansu Jingyuan Coal and Electricity Co., Ltd. Honghui No.1 Coal Mine Gansu Jingyuan 730600

Abstract: Along with the modernization of the coal mining enterprises gradually deepening, the coal resources in all kinds of resources the importance of deepening. To get better development, coal mine enterprises have strengthened their influence and input on coal mine machinery and electricity. In actual coal mine production, the running status of mechanical and electrical equipment directly affects the efficiency and quality of coal mining resources and has an important relationship with the safety production of coal mine enterprises. In coal mining operations, once mechanical and electrical equipment failure will directly lead to the occurrence of safety accidents. Therefore, the operation of mechanical and electrical equipment in the coal mine has become the most important issue of concern to coal mine enterprises. The management of mechanical and electrical equipment is also constantly improving and optimizing, actively eliminating a series of problems and hidden dangers in mechanical and electrical equipment to provide a good environment for the healthy and stable development of coal mining enterprises.

Key words: coal mining enterprise; mechanical and electrical equipment; management quality; measure analysis

在我国的经济的发展过程中,煤炭资源一直都起着重要的作用。随着我国科学技术的发展进步,煤矿机电设备也朝着现代化方向发展,给煤矿企业的自动化生产带来巨大的发展机遇。但是,在我国煤矿企业的实际运行中,煤炭资源的生产水平还是处于较低状态,机电设备的运行也没有得到应有的关注和重视,安全事故时有发生。所以,煤矿企业不断的在进行机电设备管理工作的完善和优化,提供机电设备的运行质量和运行速度,保证煤矿生产的安全稳定。

一、煤矿机电设备管理的重要性

在煤矿企业的运营过程中,煤矿的安全生产一直是企业发展的重要内容。在煤炭资源的生产过程中,有很多的机电设备被逐渐应用其中,一系列的采掘设备、支护设备等等,在煤矿企业的生产过程中起着重要的作用,直接关系到整体煤矿企业的安全生产作业。这些机电设

备不仅种类繁多,而且结构十分地复杂,对后期的维护工作提出了更高的标准和要求^[1]。煤矿企业安排专门的技术人员对机电设备进行定期的维修和检查,对发现的问题要及时的进行解决,确保安全事故的发生得到有效的控制,保证作业人员的生命和财产安全。

在煤矿企业的实际生产过程中,煤炭的开采需要在恶劣的环境中进行,顶板坍塌掉落、排风问题、爆炸问题等,都严重影响这煤矿企业的安全生产。企业要想得到健康稳定的发展,就必须加强对机电设备的管理工作,利用科学的管理手段,对机电设备进行管理,让机电设备的使用年限得到延长,从而促进煤矿企业的安全生产,提高企业的生产质量和生产效率,使整个企业的经济水平得到提高,为我国整体经济发展水平的提高提供有力的保证^[2]。

二、煤矿机电设备管理工作存在的实际问题

2.1 煤矿机电管理中的质量标准化建设比较滞后

在煤矿企业的实际开采过程中，采掘头面、矿井机房等区域的质量标准化建设工作非常重要的，可是，在煤矿机电设备的实际管理工作中，对各区域中的机电设备都没有建设完善的标准化制度，导致各类机电设备长期处于一个比较恶劣的运行环境中工作，水和挤压等问题严重的影响这机电设备的正常工作，加上操作人员的违规操作，安全设备的不完善，设备间的安全距离不够、管线吊挂的不合适等，都是影响煤矿企业顺利进行煤炭生产的重要因素，对煤矿企业的机电设备管理质量和水平的提高，有着严重的阻碍作用。

2.2 没有充足的煤矿机电设备更新改造资金

随着时代的发展，科学技术和先进设备更新换代的速度正在逐渐加快，因此，在煤矿企业的实际运营过程中，加强对煤矿机电设备的更新和改造工作就显得格外重要^[3]。在这一过程中，需要企业投入大量的资金做支持，促进机电设备始终处于一个先进且良好的运行状态，促进煤矿企业的生产发展。但是，现在的煤矿企业并没有意识到这一点，对机电设备的资金投入并没有足够的认识，关注的都是煤炭资源的生产问题。这就导致一些机电设备急需维修和改造，但是由于资金的缺乏，并没有得到相应的处理，从而对煤矿企业的整个机电设备的运行质量造成了严重的影响和威胁。在一些煤矿企业中，有助于机电设备得不到完善和优化，加上安全设施的不健全，导致了一系列严重后果的产生。

大部分的煤矿企业中，存在着许多规定淘汰的机电设备，仍处于运行状态，并且也没有对其进行完善的安全监控，导致机电水平低，挖掘设备老旧等，这不仅严重阻碍着机电设备的安全运行，也阻碍着煤矿企业的煤炭生产，给整个煤炭生产过程造成严重的安全威胁。

2.3 煤矿机电设备管理人才队伍欠缺

煤矿企业的生产过程，与其他行业的生产过程存在着很大的差异，属于高风险作业。工作人员不仅要在十分恶劣的环境中进行作业，同时还面临着严重的安全风险问题。这些问题的产生，让专业的技术型人才无法积极地参与到这一行业中，导致煤矿行业的整体专业技术水平较低，专业技术人才匮乏。虽然，许多煤矿企业已经意识到了这一点，积极地对企业内部人员进行专业技能的培养和提高，但是，因为没有完善的培训制度和激励机制，导致该项工作的效果并不明显，人员对培训工作的参与热情并不高。加上，目前煤矿企业施工的培训手段和方式还处于落后状态，培训内容的不科学，都导致了参与培训人员的兴趣不高热情不足，阻碍着培训效果和培训目标的实现，从而对整个煤矿行业的安全生产造成了严重的后果。

2.4 煤矿机电设备综合管理工作的不完善

在煤矿企业的生产运营过程中，机电设备管理质量和水平的高低直接影响着煤矿企业健康发展和进步。加

强煤矿机电设备的综合管理工作成为目前企业发展的重要工作内容，但是，在实际的机电设备管理过程中，仍然存在这一些问题。

首先，煤矿企业的矿井设备管理存在着一定的不平衡性。在实际的管理过程中，部分管理人员只注重了机电设备的强力皮带、排风、排水等设备的管理工作，忽视了对流动设备的管理工作。这就直接导致了煤矿企业中的机电设备运行事故的多发，甚至增加了爆炸的风险。其次，机电设备管理过程中应用技术手段相对落后，导致基础管理的缺失，许多图纸资料和机电设备的档案等都存在着不完整的问题，这就导致企业中先进的机电设备无法被很好的利用起来，让其发挥应用的促进作用，从而影响煤矿企业机电设备的正常运行。最后，煤矿企业中矿井设备的管理工作比较混乱。因为管理人员在实施管理工作时，没有对煤矿井口进行严格的把关，让许多质量低的产品混入其中，加上对机电设备的检修工作没有进行有效落实，导致安装和选型工作不合理，给矿井机电设备的管理工作造成了严重的影响。

三、煤矿机电设备管理质量提升的相关措施

3.1 建立健全相应的机电管理制度

在煤矿企业的运营过程中，对机电设备的管理制度进行完善，可以为企业中各种机电设备的管理工作提高有效的理论依据，确保机电管理质量的提高和发展。通过对目前煤矿机电设备管理工作中所存在的问题进行分析，可以看出，造成煤矿企业中机电设备管理质量低下的主要原因，就是因为没有健全的机电设备管理制度。因此，在实际的管理工作中，要不断地进行机电设备管理制度的完善和健全，根据煤矿企业的实际运营情况，对矿井机电设备的运行情况进行分析，从而建立健全相应的机电设备管理制度。在机电设备管理制度中，要对企业岗位、人员责任等进行明确规定，并将机电设备管理制度中的各项规定，有效的落实到具体的工作中，确保管理工作的质量得到提高。与此同时，管理制度中还要包括对停产检修制度的规定与完善，对煤矿机电设备进行定期的检修和维护，对具体的工作情况，以及机电设备的整体质量等进行有效的监督检查，并且，管理人员还要对检查的结果进行整理，制定相应的总结报告。在实际的管理工作中，要将管理部门的权威性进行有效发挥，保证机电设备管理制度中的各项制度具有较强的执行效果，为煤矿企业的安全生产保驾护航。

3.2 严格规范煤矿机电设备的应用与综合管理工作

在煤矿企业的实际管理工作中，由于综合管理工作的缺失，导致煤矿企业的生产活动受阻。因此，要想提高管理质量，就必须加强对煤矿企业整体机电设备的综合管理工作，将所有机电设备的更新、养护、安装、选择等工作进行整体规范，确保每项工作的有效性，从而保证煤矿机电整体的运行更加地安全可靠。在实际的管

理工作中, 管理人员要设置完善的设备档案资料, 对煤矿机电设备的资料信息进行保存, 为后期机电设备检修工作提供有效的数据支持, 从而加强机电设备的安全性。除此之外, 管理人员还对机电设备的养护工作进行监管, 完善设备养修工作流程和规范, 保证机电设备的运行状态良好, 对检修工作的效率和质量进行严格把控, 提高机电设备管理水平。

3.3 加强对煤矿机电设备的安全管理, 提高工作人员的综合水平

由于煤炭生产具有较大的风险性, 无论是工作人员还是机电设备, 都受到安全风险的威胁, 因此, 在加强机电设备管理质量的过程中, 要注意加强对机电设备安全管理工作的落实, 并积极对工作人员的综合素质提高。首先, 要加强对机电设备的安全检查工作, 保证安全检查人员具有较强的工作责任心和安全意识。同时, 要对其进行定期的专业培训, 提高他们的专业水平。其次, 要加强对管理人员的考核力度, 做到严格按照规定进行管理制度落实, 防止安全问题的出现^[11]。最后, 加大对煤炭生产的安全资金投入, 对存在安全问题的机电设备进行及时地检修, 对检修后依然无法保证正常运行的设备进行及时地更换, 从而保证机电设备始终处于良

好的工作状态, 延长设备的使用年限, 提高设备的工作效率, 加大企业的生产产量和质量。同时, 对机电操作人员也要进行定期培训, 保证其拥有较高的技术水平, 完善相应的奖励机制和培训机制, 保证人才的供给, 促进人才队伍的稳定, 为煤矿企业的健康发展提供有效的支持。

四、结束语

随着现代化的进步与发展, 许多先进的机电设备被应用到煤矿的生产过程中, 提高对煤矿机电设备的管理质量, 有助于更好地实现机电设备的积极作用和影响, 推动煤矿企业的健康稳定发展, 同时, 也有利于我国煤炭事业的整体发展水平。

参考文献:

- 牛宝平. 矿井机电设备管理质量提升措施分析 [J]. 内蒙古煤炭经济, 2020(12):3.
- 李华. 加强煤矿机电设备管理, 促进矿井安全生产探究 [J]. 华东科技: 综合, 2020(2):1.
- 叶如哨. 煤矿机电设备质量管理措施分析 [J]. 中国石油和化工标准与质量, 2021, 41(13):2.