

矿山机电设备管理存在的问题分析

孙冠飞

华亭煤业集团山寨煤矿 甘肃华亭 744100

摘要：机电装置是矿山工作中重要的生产装置，对矿山的生产起到了重要的促进作用。因此，要高度重视机电设备管理，并定时进行保养与修复工作，以保证矿山的安全生产。根据矿山在机电设备管理工作中出现的问题，认真研究问题成因，并根据这些问题作出合理化解举措，以提高矿山的产出经济效益，同时提高矿山机械设备体制管理能力，以减少事故发生的发生率。

关键词：矿山机电；设备管理；问题分析

Analysis of problems existing in mine electromechanical equipment management

Guanfei Sun

Huating coal industry Group shanzhai coal mine Gansu huating 744100

Abstract: An electromechanical device is an important production device for mine workers, which plays an important role in promoting mine production. Therefore, we should attach great importance to the management of mechanical and electrical equipment, and carry out regular maintenance and repair work, to ensure the safety of mine production. According to the problems in the management of mine mechanical and electrical equipment, the causes of the problems are studied carefully. According to these problems, this paper makes reasonable measures to solve them, to improve the output economic benefits of the mine, and improve the mining machinery and equipment system management ability, to reduce the incidence of accidents.

Keywords: mine electromechanical; Equipment management; problem analysis

在这个阶段，机电装备作为矿井正常运行的重点生产装置，对矿井生产质量和经济效益都具有着举足轻重的影响。但是，在实际进行机电装置管理工作过程中还面临着许多问题，尤其由于政府有关机关领导和工作人员管理意识不强、安全隐患较大等原因，对机电装置管理的正常进行并不利^[1]。基于此，应当及时采取有效举措，进一步增强机电装备管理意识和完善安全管理手段，以保障社会各行业的健康持续发展。

一、矿山机电设备管理中存在的问题分析

1.1 矿山机电设备管理意识相对落后

通过实施矿山机械设备整治措施可以了解到，虽然当前在矿山企业已提高了对机电设备治理的关注度，但还是缺乏良好的管理能力与治理思路，存在一定程度上的滞后。许多企业在实际开展机械设备管理时，因为当时并未意识到进行机械设备管理的重大作用，而也没有认真贯彻地实施、完成实际的设备管理。比如在机器设备购进阶段，由于质量管理人员没有专业知识，不能做到对机器设备的品质进行严格把控，使得不少产品质量未符合法规标准的机械设备被投放在了矿山作业中，不利于对后期机械设备的正规管理，也存在了不少的重大安全隐患^[2]；而在机械设备的使用阶段，由于质量管理

人员没有准确地对机器设备进行编号，也导致了在后期的正规管理中，不能进行正确检查各机器设备的准确状态，这样就严重降低了管理水平。同时，关于机电设备检修问题的管理人员意识也非常落后，总是等到设备出现使用问题才进行维护和管理，如此也会使各设备装置错失了最佳的维修周期，从而减少了使用时间针对即使处在报废边缘、老化问题严重的机电设备，但为了降低投资价值，仍在继续使用下去，在降低机电设备经营效益的同时，也会产生严重安全隐患，而据有关统计资料表明，因为矿山机电设备管理方法错误而导致的重大安全生产责任事故，其发生数量约占全国事故总数的30%以上，并严重危害着生产经营者的生命安全。

1.2 矿山机电设备管理制度不完善

当前矿山企业普遍对矿山机电安管理工作缺乏重视，对矿山机电安管理工作要求也不高，对机电安的日常管理保障工作也没有按照相应规定进行有效管理，企业对机电设备人力、财力投入不足，无法保证机电设备运转良好。在实践中，矿山机电设备存在一些安全隐患^[3]。不仅会影响到矿机电器设备的平时处置，也会对矿安工作的顺利开展产生影响。在矿山安全生产上思考一下，如果不能马上解决矿机安全问题，会危及整个矿井生产

作业的进行，还将危害广大矿工的人身安全。所以，针对矿井机电装置安全问题，必须要安全处置。在矿井机电装置处理方面，需要充分发挥机电装置存在的安全隐患，掌握机电装置运行特性，针对这一特性，必须建立相应的机电装置处理措施和方法，从掌握机电器件安全处置。

1.3 缺乏高素质管理人员和维修人员

矿机装置管理存在很大的专业性，在管养过程中要求专门技术人员对其实施作业与控制。但是，目前，在矿山机电设备管理领域中，管养工作人员专业的知识水平尚存在不足，如机电设备管理、维修等方面存在疑难问题，部分事故没有及时在规定期限内处理，严重干扰了矿山机电装备管理的顺利开展。所以，在矿山机电设备的管理工作流程中，必须提高管养工作人员的专业技术和服务能力。同时，根据矿山机电装备管理工作的维修保养需要，进一步提升管养工作人员的职业素质和业务水平。

1.4 矿山机电设备的监督力度不够

造成矿山机电装置监管力度不足的原因，主要有如下几个方面。一是对于很多执行矿山机电装置安全监督检查的监督员来说，法律意识不足，遇到问题时以情为鉴、漠视法律、忽略法律，检验结果缺乏合法性和可靠性。二是从事机电管理安全监察工作的人员专业素质普遍较低，一旦遇到专业性强的机电安全监察任务，检查结果的精准度也无法得到保障。最终，因为机电监督职能职责不到位。所以在机电监督运行中，无法针对现场状态开展日常监督，可以通过不定期抽检的形式开展监督，随意性很强。由于矿山生产所需机电设备众多，这样的抽检工作并未起到很好的效果，监督主动性和综合性也缺乏有效保障。

二、提高矿山机电设备管理水平的相关对策

2.1 创新矿山机电设备管理观念

科学合理地改造机电设备，是保障煤矿企业不断发展的基础和前提。机械技术改造应坚持以科学技术为根本，选用技术能力较强的技术人员和采用先进的工艺，对机械设备加以更新。这样一来，企业要努力改善企业制造装备的品质，以获得更多经济效益和社会意义，争取在企业竞争条件中取得更多优势。正是因为这样，在机电设备的管理过程中，相关人员要及时改变传统、落后的经营意识和管理方法，告别过去经营中出现的单一、简单维修保养方式，积极运用先进科技，鼓励广大职工积极参与设施管理，有效地进行相应的技术改造与维护管理。

2.2 消除矿山机电设备的安全隐患问题

企业有关主管部门和从业者应提高对机电设备的安全管理能力，并根据机电设备管理中出现的重大安全隐患，适时采取相应切实可行的方法处理，以减少矿工工

作的危险。要继续开展好设备管理，在实际的经营工程中认真做好设备管理工作，就需要由管理人员带头确定机电设备管理对象和管理要求，并在此基础上制定配套公司当前经营现状的设备管理工作规划实施方案，着重针对在设备管理使用过程中出现的重大安全隐患，重点工作是对设备存在的重大安全隐患检查、工作解决等。同时管理人员也要有效解决机电设备中存在的重大安全隐患，使机电装置工作正常、不断地运转起来。

2.3 完善机电设备维护管理制度

如果要切实抓好矿山机电设备管理工作，就必须建立健全机电设备维修管理体系，因此，矿山企业在生产过程中必须对所有机电设备的性能做到精准把握，才能构建起全面、科学、健全的设备维护管理制度以及相应规范制度。此外，矿山企业关于本行业的有关要求以及技术标准都必须认真执行，并以此为机电设备的技术制度的基础。如果矿山企业能够制定规范书，或者是机电安装中的安全隐患管理办法等。但是，当形成完整机电安装管理体系后，矿山企业应当切实落实相关的管理体系，认真做好保养方案工作，并安排专人对保养管理工作进行详细记录，让其能够及时检查机电设备，确保机电设备安全可靠。

2.4 科学融合矿山机电安全管理技术

加强矿井机电安全管理工作，把现代化的安全科技融入到了安全生产中。比如，大数据分析应用。从每一次对矿机电装置数据的整理中，找到最易产生故障的部位，并重申矿机电器检验经过，需要着重检测的区域，使风险事件的产生减少，让数据更加充分、从而合理地构建全面化的数据库，进行统计分析、综合、便捷地评估矿机设备是否出现了安全问题，从而逐步减少问题。从目前来看，还必须加强对矿山机电安全监督管理方式的创新工作，以科技提升、创新为引领，促进矿山机电安全监督管理的改善。

2.5 加强培训与教育，提高矿山机电设备管理人员与维修人员的综合能力

机电设备管理队伍、维修队伍整体素质能力对煤矿的生产效益具有直接关系，机电设备管理必须具有先进知识和专业技能，充分发挥企业相关机电设备的技术优势。例如，企业还应该建立健全的培训制度，以提高企业对机电设备人员从事技术工作的培养能力，并增加企业对技术培训和教育工作的资金投入；企业针对机械设备养护管理与维修技术，定期开展技术培训，重用管理与技能人员，并增加奖金制度、改善薪酬待遇等，以提升企业机电技术人员的综合素养与工作热情程度；同时企业还需要切实做好对企业相关技术人员的职业鉴定工作，以增强企业有关技术人员的工作积极性。总之，企业要大量吸收优秀、高学历的科技人员，给机电职工营造优越的工作环境和经济待遇，以吸引人才、留住人才；加强对现有人才的培养教育，完善相关的技术培训系统，

从根本上提高公司机电管理、维护人员的综合能力。

2.6 加强设备检测力度和设备选择

在设备选择上,首先,必须确认新选用的机电设备必须达到国标、产品质量好、必须掌握了生产的技术标准以及产品有关的功能和技术参数,并确认选择的产品能够被用来投入生产使用。除上述外,还可以通过与装置企业签订有关产品协议,确定新选择的装置使用安全和应用效益。同时,必须熟悉新型机械设备的实际特点、并及时向客户了解相关信息,以确保对新型机械设备的使用结果满意。并能够在设计验收时组织相关专家、技术人员测试机器设备的技术特性,在满足要求后方可投入生产。同时矿山企业有关管理人员也要注意机械设备的保养,并建立健全的相关管理要求和管理规范,严格设备经费,以确保生产设备不流失、不浪费、不干扰矿山企业正常经营活动。设置规范化办理制度外,还需要提高工作人员的安全意识和规范化意识,确保在检修维护

过程中有按照规范进行。

三、结束语

综上所述,机械设备在矿山企业经营活动中具有十分关键的功能,然而,矿山机电设备的管理受到多种因素的影响,在管理上存在观念落后,技术人员专业水平较低等问题。因此,这就需要企业针对实际情况不断更新管理理念,提高机电设备的安全问题,最大程度上提高矿山企业的核心竞争力。

参考文献:

- [1] 钟斌荣. 矿山机电设备管理中存在的问题及解决对策 [J]. 中小企业管理与科技, 2021(11): 19-20.
- [2] 姚立春. 矿山机电设备管理中存在的问题及对策分析 [J]. 黑龙江科学, 2018(18): 70-71.
- [3] 陈魏蔚. 矿山机电设备安全管理 [J]. 设备管理与维修, 2021(8): 19-21.