

# 煤矿机电运输安全管理中存在问题与解决策略

秦少龙 张耀宗

禹州枣园煤业有限公司 河南禹州 461670

**摘要:** 随着经济的飞速发展,我国对于煤炭资源的需求量逐年上升,而运输安全管理则决定开采质量和开采效率,其作为生产过程中的重要环节,必须针对目前存在的问题进行优化与完善,从而提高整体管理水平。基于此,本文分析了煤矿机电运输安全管理对煤矿生产的重要性,探讨了目前煤矿机电运输安全管理中存在的隐患,并提出了机电运输安全管理的建议,以及预防隐患的措施。

**关键词:** 煤矿; 机电运输; 安全管理; 问题; 对策

## Problems and solutions in safety management of coal mine electromechanical transportation

Shaolong Qin, Yaozong Zhang

Yuzhou Zaoyuan Coal Industry Co., LTD. Yuzhou, Henan 461670

**Abstract:** With the rapid development of the economy, China's demand for coal resources increased year by year, and transportation safety management determines the quality and efficiency of mining, as an important link in the production process, must be aimed at the existing problems to optimize and improve, so as to improve the overall management level. Based on this, this paper analyzes the importance of safety management of mechanical and electrical transportation in coal mine production, discusses the hidden dangers existing in safety management of mechanical and electrical transportation in the coal mine, and puts forward suggestions for safety management of mechanical and electrical transportation, as well as the measures to prevent hidden dangers.

**Keywords:** coal mine; Electromechanical transport; Safety management; Problem; countermeasures

### 引言:

煤矿等能源的需求量与社会的发展是相互促进的,而随着社会对需求量的增大,运用于煤矿开采的设备也越来越先进。先进设备的开采虽然提高了产能,但同时也带来了一系列安全问题,威胁着工人们的安全。在煤矿生产中,机电运输是重要的环节之一,对煤矿生产效益的影响很大,因此其安全问题也就成为了煤矿生产中的重点内容之一,煤矿生产者只有从多方面出发来避免机电运输可能造成的安全问题,才能够获得安全稳定的生产。

### 1 煤矿机电运输安全管理的重要性

在煤矿安全生产过程中,煤矿机电运输就如同人身体的各个血管。煤矿要想安全运行,身体的各个部位血管都要保证高效畅通,机电运输如果做不好,采煤没有产量,掘进没有进尺。不仅如此,一旦发生机电运输事

故,会直接影响煤矿的正常生产,甚至发生严重的安全事故和人员伤亡。在当前煤矿生产中还存在只注重采煤产量和掘进进尺、对机电运输管理的认识深度不够、资金投入不足、设备超负荷运转等现象<sup>[1]</sup>。因此,在煤矿企业的安全生产建设中,一定不能忽视机电运输的重要性,必须要强化煤矿机电运输的安全管理工作,将安全管理工作任务落到实处,落实到人,确保煤矿安全正常运行。

### 2 煤矿机电运输安全管理中存在的问题

2.1 机电运输设备操作人员自身素质较低,没有足够的安全意识

保证煤矿生产的关键就是加强对煤矿机电运输设备的管理,煤矿机电运输设备是能够将煤炭从地底运到地面的工作环节。随着科技的发展,机电运输设备也向着自动化的方向发展,同时,这也对机电运输设备操作人

员的自身素质提出了更高的要求。部分煤矿企业虽然运用了全新的机械设备,却没有对相关操作人员的操作技能进行相关培训,导致机电运输设备操作人员的自身素质较低,没有具有专业的业务知识,在操作机电运输设备的过程中全凭自身的经验,而且没有提高自身的安全意识,在操作的过程中经常会有违反规定的操作,不利于安全开展机电运输工作。

## 2.2 运输管理制度未能健全

运输管理制度是安全进行开采工作的基础,但就目前情况来看,部分企业由于管理制度未能健全,在实际工作开展中无法准确执行,导致管理失去了其基本作用。同时,现阶段部分企业为了减少生产成本,没有给予生产过程中的机电运输安全管理工作足够的重视,管理制度中并没有明确标注各类设备的检修时间,甚至未能结合实际情况设定制度,照搬其他企业的管理方式规划工作方案,在实际的生产过程中依然存在着安全隐患,阻碍了行业的发展进程。

## 2.3 设备因素

除去人为因素造成的煤矿机电运输的安全问题,另一大因素就是机电运输设备本身存有的安全隐患。一些企业为了节约生产成本,在煤矿开采中应用老旧设备,而这样做既无法保证设备能够稳定运行,保证生产效率,也无法保证煤矿工作人员的人身安全<sup>[2]</sup>。此外,因为缺乏对机电运输设备的维修与保养,且缺乏相应的检修工作,验收标准不达标等多方面的因素,导致工作人员无法掌握机电运输设备的工作质量,难以及时发现可能存在的安全隐患。而那些存在安全隐患的设备持续投入生产,一方面会加大设备的损耗,最终导致设备故障,一方面因为设备运行的不稳定,对煤矿开采的影响也难以估量。设备的稳定运行才是煤矿开采高效、高质的保证,不及时更换老旧设备,定期检修机电运输设备,只会降低煤矿开采的安全性,拖累企业的经济效益与安全发展。

# 3 煤矿机电运输安全管理问题的解决对策

## 3.1 建立并完善安全管理制度

大型煤矿企业应从管理体系方面入手,适当调整人事任用制度和管理制度,提高人员工作的积极性。在煤矿机电运输安全管理中,需要成立一个专门的检修部门,全面排查和检修施工中所使用到的设备,根据生产需求对其进行及时更换,从而提升煤矿机电设备的安全系数。在此基础上需要进一步加大管理力度,采取奖惩制度来提升操作人员的规范性与标准性,实现管理责任明确划分,建立安全管理制度来进行管理,将管理人员的带头

作用充分发挥出来,要求工作中结合实际情况调整体系,根据安全管理工作的实际工作来进行安排,提高制度的应用性。同时,针对资金投入问题要建立备用金制度,出现突发情况时启用备案,应用备用资金解决设备问题,包括设备维修、设备更换等方面,避免因资金不足而导致设备问题得不到妥善解决,结合国家规章制度约束相关工作,严格按规范执行保证生产质量,为行业后续发展奠定基础。

## 3.2 提高其从业人员的安全意识

在提升煤矿机电运输安全管理水平的过程中,要提高从业人员的职业素质和安全性意识。首先要提升从业人员的职业素质和安全性意识。要强化对操作人员专业技能考核,对不能进行机电运输设备操作的人员展开培训,只有通过专业技能考核的人员才能上岗;对一些全新设备的操作来说,煤矿企业要对操作人员展开相关的技术培训,使其在不断提升自身技术的同时,能熟练掌握全新的设备和全新技术。最终,煤矿企业可融合以往的一些机电运输安全事故经验,对作业人员展开安全经验的指导,提升对安全操作规程的重视程度。在此基础上建立健全的煤矿机电运输安全的管理体系,还建立健全的有关规章制度,为确切的运输管理工作提供保障。具体来说,煤矿企业要融合自身的实际,特别是要紧抓薄弱环节,制订具有针对性的安全管理措施<sup>[3]</sup>。此外,除了建立健全的安全管理体系之外,更要强化制度的实施,使其操作人员认识到安全的重要性,提高其安全意识。

## 3.3 落实安全质量标准化

在日常安全管理中,要把机电安全质量标准化管理和运输安全质量标准化管理落到实处,通过标准化管理,认真做好机电运输环节的各项防护措施,消除机电运输系统安全隐患。通过日常机关干部领导巡查,管理人员跟班检查,视频监控,设备管理隐患排查整改督查,员工自查奖励等一系列措施,从源头上把事故隐患消灭掉。对检查出的各种安全隐患立即整改,对整改不及时,不落实的单位严厉处罚。通过生产实践证明,矿井的质量标准化工作能为企业带来更高的效益,有效地促进安全生产。安全质量标准化不光要抓结果,更重要的是要时时抓过程,管理查漏洞、现场查隐患、管理层查作风、基层工人查操作,从一点一滴做起,从每一个细节做起,只有安全质量标准化的严格落实,动态达标,才能切实保证企业安全生产,保障煤矿工人的切身利益。

## 3.4 建立井下通风设备,设置除尘装置

煤矿机电运输工作大部分都是在井下进行的,而在

进行井下作业的过中,最大的安全隐患就是存在大量的易燃气体。如果井下的通风系统不完善,那么如果在井下产生细小的摩擦,就会引发矿井爆炸,使生产人员的个人安全受到威胁,所以,应该在井下建立完善的通风系统,对煤矿井下的易燃气体密度进行实时监测,如果发现易燃气体密度过大,应该立刻采取有效措施,防止安全事故的产生。而且由于井下的灰尘含量较多,通过摩擦容易发生机电运输安全事故,所以,煤矿企业应该在井下设置除尘装置,从安全角度考虑为,机电运输工作提供安全的工作环境。

### 3.5 定期开展煤矿机电运输设备的保养和检修工作

提高机电运输设备质量是做好运输工作的关键。因此,设备操作人员在日常工作中应该注意定期对机械运输设备进行保养和检修,并且能够将在检修过程中发现问题的设备及时送检,没有安全问题的设备对其进行及时的保养,只有这样才能够保证设备的工作质量,及时完成工作目标,降低安全事故发生的几率。同时,在日常工作过程中也要加强对各项工作设备的管理,根据设备的不同类型和不同用途进行登记记录,在记录表中明确记录设备的存放地点以及往日的检修情况,并记录在设备使用过程中是否有过故障等,统一对机电设备进行管理,可以使操作人员迅速找到所需要使用的设备,并且能够及时掌握设备的情况,以便于后续生产工作的开展。

### 3.6 构建安全的工作环境

针对煤矿开采工作安全环境的构建,企业也应当从两方面来入手,第一,确保机电运输系统的可靠性,这需要从基础的铺设开始,确保铺设质量的能够满足相应的标准,能够为后续的安全建设提供相应的保障。第二,确保井下通风系统的安全性。针对第一点,我们应当确保如轨道等基础设施的建设,加强验收,确保生产环境安全可靠。对于井下通风系统的构建,是煤矿开采的安全保障之一,日常工作中,良好的通风系统是确保井下空气流通,空气交换顺畅的保障。而一旦在井下作业中发生事故,良好的通风系统也能保证其人身安全。

## 4 结束语

总之,煤矿机电运输设施的安全管理关系到企业的可持续发展。因此,必须注重煤矿机电的运输安全管理之中存在的问题,在此基础上不断增大安全的资金的投入,建立健全的机电运输安全的管理制度,同时对职工展开培训教育,使之不断完善其职业素质和安全性意识,结合具体情况来实施安全管理措施,增强其安全水平。

### 参考文献:

- [1]薛永恒.煤矿机电运输安全管理及防患措施[J].内蒙古煤炭经济, 2019(19): 159, 181.
- [2]韩军涛.煤矿机电安全管理及运输隐患预防措施分析[J].内蒙古煤炭经济, 2019(18): 141, 143.
- [3]马兴旺.煤矿机电运输安全管理及措施[J].中国石油和化工标准与质量, 2019, 39(08): 63-64.