

消毒供应室对手术器械的清洗消毒工作实施一体化管理的效果分析

郭 岩

(兴安盟人民医院 兴安盟 137400)

【摘要】目的：探究消毒供应室对手术器械的清洗消毒工作实施一体化管理的效果。方法：选取我院消毒供应室 2020 年 1 月至 12 月来接受清洗消毒的手术器械 3000 件，并将其随机等分为 A、B 两组，分别实施常规管理、一体化管理，比较两组管理效果及 24 名医务人员满意度。结果：B 组清洗、消毒合格率高于 A 组， $P<0.05$ ；B 组满意度高于 A 组， $P<0.05$ 。结论：一体化管理的应用效果显著，对工作人员的专业培训以及责任、工作任务的科学划分，能够有效提升其工作质量及效率，促使其严格依照工作流程有序开展手术器械的清洗消毒工作，从而有效保障患者的健康安全，降低其感染风险，因此此类管理模式值得广泛推广。

【关键词】消毒供应室；手术器械；清洗消毒工作；一体化管理

Analysis of the effect of integrated management on cleaning and disinfection of surgical instruments in disinfection supply room

Yan Guo

(Hinggan People's Hospital, Xing An meng, 137400)

[Abstract] Objective: To explore the effect of integrated management of cleaning and disinfection of surgical instruments in disinfection supply room. Methods: 3000 surgical instruments that were cleaned and disinfected in the disinfection supply room of our hospital from January to December 2020 were randomly divided into two groups, A and B, respectively for routine management and integrated management, and the management effect and satisfaction of 24 medical staff in the two groups were compared. Results: The qualified rate of cleaning and disinfection in group B was higher than that in group A, $P<0.05$; The satisfaction of group B was higher than that of group A ($P<0.05$). Conclusion: The application effect of integrated management is significant. The professional training of staff and the scientific division of responsibilities and work tasks can effectively improve the quality and efficiency of their work, and promote the orderly cleaning and disinfection of surgical instruments in strict accordance with the work process, so as to effectively protect the health and safety of patients and reduce the risk of infection. Therefore, this kind of management mode is worthy of widespread promotion.

[Key words] Disinfection supply room; Surgical instruments; Cleaning and disinfection work; Integrated management

消毒供应室是指一个专门用于消毒物品、设备以及材料的封闭空间，其主要工作包括对医院各科室医疗器械、器具以及手术敷料等物品的回收。而后对其进行科学的处理，以消灭这些物品上的细菌、病毒等微生物，以确保各类物品的卫生安全，有效防止交叉感染，保障患者的健康安全。由此可见消毒供应室工作质量、效率的重要性。但在以往的管理模式下，消毒供应室频繁出现手术器械丢失，或者清洗消毒不彻底等问题，严重影响手术治疗效果，甚至部分患者还因此出现了手术感染等情况，对其生命安全造成极大的威胁^[1]。所以，为有效确保手术室工作能够有序开展，降低患者的手术风险等，就需要加强对消毒供应

中心的管理，采取更为有效的管理模式。因而，本文就围绕一体化管理展开研究，现将结果报告如下。

1 资料与方法

1.1 资料

选取我院消毒供应室接受清洗消毒的手术器械 3000 件，并将其随机等分为 A、B 两组，每组各 1500 件，其主要包括清创包等手术器械，且两组一般资料对比后无明显差异， $P>0.05$ 。

1.2 方法

A 组实施常规管理。在手术室护理人员清点好各类手术器械之后，消毒供应室的工作人员需要再次清点，并依照要求将其进行分类包装等，而后将其转送

至消毒供应室。接着,工作人员就需要严格依照工作流程对手术器械进行清洗消毒以及灭菌处理。之后,工作人员就需要将各类手术器械进行包装处理,并将包装好的手术器械运送至手术室,以保证其各项工作能够顺利开展。

B组实施一体化管理,具体内容如下:

(1) 培训及岗位优化:为有效提升一体化管理水平,有效提升消毒供应室的工作质量与工作效率,首先,消毒供应室负责人需要组织安排科室内所有的工作人员进行公正、公平、公开的考核,以科学评估其当前工作水平,明确每位工作人员的优势与劣势。而后,科室负责人就需要组织相关人员依据科室的实际情况以及每位工作人员的考核结果,制定更加完善、科学的培训计划,让每位工作人员都能够正确认识一体化管理的同时,让其能够学习到更多先进的理论知识与专业操作技能等,从而有效提高其工作能力水平,提高手术器械清洗消毒工作的效率与质量^[2]。另外,在培训之后,科室负责人还需要对工作人员进行考核,以明确其发展情况,依照相应的激励奖惩制度,对进步较快以及考核成绩优异的工作人员进行奖励。同时,科室负责人还需要依据考核结果,对接收组、清洗消毒组、包装组等工作组的人员进行调整、优化,并形成固定的搭配。之后,科室负责人还需要联合相关人员对各工作小组人员的任务、职责进行调整,让各岗位的工作人员都能够清楚自身工作内容及职责,从而形成一体化模式,有效提高消毒供应室的工作质量和效率。

(2) 清洗、消毒:接收组依照流程与手术室护理人员做好手术器械的交接工作之后,需要立刻将各类手术器械送至消毒供应室,并与清洗消毒组工作人员进行交接。值得注意的是,清洗消毒组的工作人员需要重点查看、清点具有传染风险的手术器械,做好表单的填写等,以确保自身安全的同时,防止器械的遗失。接着,清洗消毒组的工作人员就需要使用完全密闭的污车将各类器械转移至指定区域。而后依照其类型将其放置于相应的清洗篮筐之中,进行首次的手工清洗。手工清洗之前,工作人员需要再次检查自身防护用品是否完好。接着就用流动水进行冲洗,初步清洗其表面污渍。然后对手术器械进行酶洗、漂洗以及终末漂洗。另外值得注意的是,水温与水质会影响手术器械的质量^[3]。而手术治疗对于手术器械的要求

较高,一旦其出现质量问题,就会影响患者的治疗效果,情况严重时甚至还会危及患者生命安全。再加上手工清洗期间,水温的控制难度较高,所以在此环节,工作人员需要做好水温的监控,并尽量选择软水冲洗、清洁。接着就需要对其进行二次清洗。工作人员需要将手术器械放入专门的清洗机中进行清洗消毒。在此环节中,工作人员需要依据手术器械的类型选择合适的清洁剂以及消毒方式,以避免手术器械与清洁剂、消毒剂中的物质产生反应,进而影响其质量。清洗完毕之后,还需要安排专门的检测人员对各类手术器械进行随机抽检,统计分析其清洗消毒合格率。

(3) 质量鉴定:进一步保障手术器械的清洗消毒质量,工作人员需要严格依照相关规定与要求,严格落实质量鉴定工作。而为保障质量鉴定工作的质量,鉴定人员需要在检查包装区进行开展工作。期间,鉴定人员需要对手术器械的清洗质量进行专业判断,并仔细清点、核对各类手术器械的数量,查看其使用功能等,做好相关的记录,以确保能够准确找出存在问题的手术器械。而后,鉴定人员及清洗消毒组的工作人员就需要依据手术器械的问题,采取相应的处理措施,以确保各类手术器械的清洗。

(4) 灭菌处理及检测:在此环节中,包装组工作人员需要依据手术器械的类型、使用方法等选择合适的包装材料,以防止已清洁的器械受到污染。同时,包装组工作人员还需要在包装内外均放置灭菌指示卡,以便后期检查手术器械的灭菌情况。另外,包装组工作人员在进行包装时,也需要选择包装的尺寸,而后严格依据包装流程进行包装,以有效确保其包装的完整性与整洁性,从而避免细菌、病毒等微生物污染手术器械。之后,经同两个工作人员进行检查、核对,确保包装无误之后,就需要依据手术器械的类型选择合适的灭菌处理方法。最后,消毒供应室还需要安排专业人员检测灭菌处理效果,观察有无湿包现象,查看各类手术器械的包装是否严密等,进一步确保手术器械的安全性。

(5) 无菌物品的发放:发放小组工作人员需要严格依照工作流程检查、清点手术器械,确保各类手术器械数量准确无误之后,就通过洁梯直接将这些器械运送至手术室,并与手术室护理人员做好相应的交接工作^[4]。而在此期间,发放小组工作人员需要注重手术器械运送的监管,以防止其二次污染,从而有效

表 1: 清洗、消毒合格率对比 (n, %)

组别	件数	清洗 (件)		消毒 (件)	
		清洗合格	清洗不合格	消毒合格	消毒不合格
A 组	1500	1408 (93.87%)	92 (6.13%)	1397 (92.47%)	103 (6.87%)
B 组	1500	1490 (99.33%)	10 (0.67%)	1498 (99.87%)	2 (0.13%)
X ²		4.569	5.370	4.152	5.358
P		<0.05	<0.05	<0.05	<0.05

表 2: 满意度对比 (n, %)

组别	n	非常满意	基本满意	不满意	满意率
A 组	24	11 (45.83%)	8 (33.33%)	5 (20.83%)	19 (79.17%)
B 组	24	13 (54.17%)	10 (41.66%)	1 (4.17%)	23 (95.83%)
X ²					4.679
P					<0.05

保障患者的安全,降低各类纠纷事件的发生概率。

1.3 统计学处理

通过 SPSS21.0 软件处理,以 $P<0.05$ 代表差异具有统计学意义。

2 结果

2.1 清洗、消毒合格率对比

B 组清洗、消毒合格率高于 A 组, $P<0.05$, 具体情况如表 1 所示:

2.2 满意度对比

B 组满意度高于 A 组, $P<0.05$, 具体情况如表 2 所示:

3 讨论

近年来,随着人们对医学相关知识认知程度的不断提升,越来越多的人认识手术器械消毒、清洗工作对于手术治疗效果的影响,进而对各大医院医疗器械、物品的清洗消毒工作提供了更高的标准与要求^[5]。而消毒供应室作为影响医院医疗水平的重要影响因素之一,其主要工作任务就是清洗、消毒医院各个科室的医疗器械,并为其提供无菌的医疗器械、物品等。由此可见消毒供应中心管理质量的重要性。但是,就目前实际情况来看,部分医院消毒供应中心的管理工作中,仍存在工作人员不固定、工作能力水平较低等问题,进而导致消毒供应室频繁发生交接环节繁冗、手术器械清洗不彻底等问题,导致手术器械等物品的清洗消毒合格率不达标。在此情况下,进行手术治疗的

患者就要承担较高的感染风险,甚至还会影响其手术效果,对其生命安全造成一定的威胁,进而引发医患纠纷事件,对医院的发展产生影响。而经过此次研究发现,一体化管理的应用效果显著,对工作人员的专业培训以及责任、工作任务的科学划分,能够有效提升其工作质量及效率,促使其严格依照工作流程有序开展手术器械的清洗消毒工作,从而有效保障患者的健康安全,降低其感染风险,且 B 组各类数据均优于 A 组, $P<0.05$,由此可见因此此类管理模式具有较高的应用价值,值得广泛推广。

参考文献:

- [1] 于泓.消毒供应中心一体化管理在手术器械处理中应用[J].中国城乡企业卫生,2022,37(09):74-76. DOI:10.16286/j.1003-5052.2022.09.028.
- [2] 王俊娜.消毒供应室一体化管理在手术室器械处理中的应用[J].中国医疗器械信息,2022,28(14):170-173. DOI:10.15971/j.cnki.cmdi.2022.14.006.
- [3] 裴晓英.手术器械一体化护理管理模式在消毒供应室中的运用效果[J].医疗装备,2022,35(04):43-45.
- [4] 王露,罗小飞,邱雅婧等.一体化管理提升消毒供应室器械管理合格率及临床使用满意度的价值评估[J].中国医疗器械信息,2022,28(02):171-173. DOI:10.15971/j.cnki.cmdi.2022.02.037.
- [5] 王丽菊.对消毒供应中心手术器械实施一体化护理管理的效果[J].医疗装备,2021,34(11):76-77.