

麻醉护士在麻醉科的作用研究

温展宏

(桂平市人民医院 广西 桂平 537200)

【摘要】目的：研讨麻醉护士在麻醉科的作用。方法：收治 2021-2~2022-2 我院需实施麻醉手术治疗的患者 46 例作为测试组（设有专职麻醉护士），再选取 2020-1~2022-1 我院需实施麻醉手术治疗的患者 46 例作为参照组（未设有专职麻醉护士）；记录两组患者在治疗期间及护理阶段药品消耗情况，并分析两组对麻醉科工作质量情况。结果：测试组药品耗材率 2.17% 低于参照组药品耗材率 13.04%，（ $P < 0.05$ ）。测试组医疗器械消毒、定期对医疗器械维修与保养、定期对灭菌物品的灭菌时间检查、对药品合理化管理评分均高于参照组，（ $P < 0.05$ ）。结论：麻醉护士在麻醉科中占有重要地位，不仅可强化麻醉药品的管理，还可在配合麻醉医师有效开展工作，既可减低麻醉医师工作量，还可提高麻醉效率，保证麻醉质量。

【关键词】麻醉科；麻醉护士；药品损耗情况；器械管理质量

Study on the role of anesthesia nurses in the Department of Anesthesia

Zhanhong Wen

(Guiping People's Hospital, Guiping, Guangxi, 537200)

[Abstract] objective: to study the role of anesthesia nurses in the Department of Anesthesia. Methods: from February 2021 to February 2022, 46 patients who needed anesthesia operation were selected as test group, another 46 patients who needed to undergo anesthesia operation in our hospital from January 2020 to January 2022 were selected as the Control Group (without full-time anesthesia nurses), and the drug consumption of the two groups during treatment and nursing stage were recorded, the working quality of the two groups was analyzed. Results: the drug consumable rate of the test group (2.17%) was lower than that of the control group (13.04%) ($p < 0.05$). The Test Group was higher than the control group in medical instrument disinfection, regular medical instrument repair and maintenance, regular sterilizing time examination and rational management of drugs ($p < 0.05$). Conclusion: Anesthesia nurses play an important role in the Department of Anaesthesia. They can not only strengthen the management of anesthetics, but also cooperate with anesthesiologists to carry out their work effectively, which can not only reduce the workload of anesthesiologists, but also improve the efficiency of anaesthesia and ensure the quality of anaesthesia.

[Key words] Department of Anesthesia; anesthesia nurse; Drug Consumption; quality of instrument management

1 基本信息与护理方案

1.1 基本信息

收治 2021-2~2022-2 我院需实施麻醉手术治疗的患者 46 例作为测试组（设有专职麻醉护士），再选取 2020-1~2022-1 我院需实施麻醉手术治疗的患者 46 例作为参照组（未设有专职麻醉护士）；参照组：男性患者 24 例，女性患者 22 例，年龄 18~68 岁，平均年龄（43.98±1.43）岁；测试组：男性患者 25 例，女性患者 21 例，年龄 19~69 岁，平均年龄（43.99±1.45）岁；两组患者在资料方面相比较，差距小（ $P > 0.05$ ）。入选标准：①根据患者的实际病情而定，需实施手术治疗，并符合麻醉指征；②临床资料较为完整；③患者本人或家属对本次调研知情，并自愿签订相关书面文件；④获得医学伦理委员会批准；剔除标准：①近期有手术史；②听力障碍；③沟通障碍者；④存在血液传染性、出血性疾病；⑤存在精神方面疾病；⑥麻醉高风险者；⑦中途退出者。

1.2 护理方案

参照组：未设有专职麻醉护士，均有麻醉医师开展具体工作；

测试组：设有专职麻醉护士；对每位麻醉护士的工作内容进行合理分配，定期对药物进行管理，在发放药物时做好相关记录。

高值耗材麻醉药品的管理：芬太尼、哌替啶及吗啡等均列为毒麻药品，这对这类药物麻醉护士需加锁保管，并应用专用账册、登记本等，更需每日对空瓶与红处方数目加以核对。

针对较为贵重的药品需麻醉医师提前预约，麻醉护士方可领取，并做好登记，应用结束后，将剩余药物及时交还并核销。对于多巴胺、肾上腺素、间羟胺等抢救与急救药品，为方便急救，可安排麻醉车，并将急救物品放置于车内，麻醉护士定期进行监督管理，每日核查，及时补充，并做好相关记录。特殊药品管理应根据具体要求放置在合理的环境中，麻醉护士需对特殊药品进行标记，并加锁保管。

感染管理：对于面罩等一次性物品应用后，麻醉护士需立刻进行处理，若为一次性耗材，麻醉护士应将包装去掉，再存放在储物柜中，根据灭菌程序合理放置。同时，麻醉护士需定期对灭菌物品的灭菌时间进行检查，若为过期产品立刻处理，针对麻醉机的呼吸囊应送至消毒供应室实施消毒；每日对输液泵、心电监护仪等设备进行全方位消毒。此外，对于高压蒸汽灭菌器材应选择高压蒸汽灭菌法，例如喉镜，应先进行彻底清洗，再消毒，最后用环氧乙烷灭菌。

麻醉过程麻醉护士的工作责任：1) 麻醉前：麻醉护士根据患者实际情况、手术类型等信息提前做好医疗器械（面罩、气管导管、胶布等）与药品（生理盐水、利多卡因及布比卡因等）。同时，对患者的情绪进行安抚，告知其不必过于紧张与焦虑，保持良好的心态，以免过重负性情绪，引发应激反应，影响手术操作顺利性与麻醉安全性。2)：麻醉中：听从麻醉医师的安排，予以患者麻醉诱导药，辅助麻醉医师开展气管插管，实施中心静脉穿刺，辅助椎管内麻醉摆放体位，开展麻醉穿刺置管。麻醉医师操作期间，麻醉护士需对患者血氧饱和度、血压及心率等方面进行核查，

若手术过程中需要输血，一定要做好查对工作，并加强观察，以患者实际情况为主，判定拔管指征。3) 麻醉后：在麻醉苏醒室中观察患者是否有异常反应，并做好交班工作，确保患者各项指标稳定。同时，若患者机体疼痛强烈或存在血压升高情况，可合理应用镇痛泵或降压药物，并及时将患者的情况汇报给麻醉医师，听从医师安排。最后，麻醉护士对所有损耗药品进行核查与整体，对于库存药品进行统计，及时补充药品。

1.3 观察指标

记录两组患者在治疗期间及护理阶段药品消耗情况，并分析两组对麻醉科工作质量情况进行观察与评估，评估内容为每日对医疗器械消毒、定期对医疗器械维修与保养、定期对灭菌物品的灭菌时间检查、对药品合理化管理，每一项评分总分值均为 100 分，分值高，则代表高则代表工作质量越佳。

1.4 统计学方法

以 SPSS 25.0 为统计学软件，计数资料药品耗材率百分比 (%) 表示，比较采用 χ^2 检验；计量资料工作质量以“ $\bar{x} \pm s$ ”表示，比较采用 t 检验，以 $P < 0.05$ ，说明数据比较存在差异性。

2 结果

2.1 组间药品耗材率的比较

测试组药品耗材率 2.17% 低于参照组药品耗材率 13.04%，互比，存在差异 ($P < 0.05$)。具体见表 1

表 1 组间药品耗材率的比较 (n, %)

小组	例数	毒麻药品	贵重药品	抢救与急救药品	总损耗率
参照组	46	1(2.17)	1(2.17)	4(8.70)	6(13.04)
测试组	46	0(0.00)	0(0.00)	1(2.17)	1(2.17)
χ^2					3.866
P					0.049

2.2 组间工作质量的比较

测试组医疗器械消毒、定期对医疗器械维修与保养、定期对灭菌物品的灭菌时间检查、对药品合理化管理评分均高于参照组，互比，存在差异 ($P < 0.05$)。具体见表 2

表 2 组间工作质量的比较 ($\bar{x} \pm s$, 分)

小组	例数	医疗器械消毒	定期对医疗器械维修与保养	定期对灭菌物品的灭菌时间检查	药品合理化管理
参照组	46	75.51 ± 2.25	76.75 ± 2.76	76.95 ± 2.80	77.01 ± 2.92
测试组	46	83.56 ± 4.01	85.65 ± 5.55	85.68 ± 5.56	85.71 ± 5.65
t		11.874	9.738	9.511	9.278
P		0.000	0.000	0.000	0.000

3 讨论

麻醉是一门研究临床麻醉的学科，可调控生命机制、对重症疾病可监测治疗，更可对疼痛开展合理化诊疗。麻醉科承担医院所有手术科室的临床麻醉，可全面运用全身麻醉、椎管内麻醉、神经阻滞麻醉等多种方法满足各类手术要求，全方位开展围术期监测、脏器功能保护与治疗，有力的促进医院各学科快速发展，有效提高危急重症患者的生存率，但由于临床手术患者增多，单独依靠麻醉医师进行相关操作无法满足临床需求，从而形成麻醉护士这一岗位 [1]。麻醉科只有配备麻醉护士才能成为一个完整的科室体系，有麻醉

护士分担麻醉医师部分工作，可有效提高麻醉科工作效率，还可发挥麻醉护士的个人能力，但麻醉护士需对自身工作职责有明确认知，并规范性、灵活性、高效性、合理性开展具体工作，从而实现麻醉护理在麻醉科的整体作用。

通过临床相关数据得知：麻醉科有麻醉护士与麻醉医师配合着开展工作，可对麻醉科药物严格管理，予以临床患者人性化护理服务，还可提高麻醉科工作素质，调动麻醉护士的积极性，达到理想的带动效应，这对推动麻醉科服务治疗及医疗水平进步等方面有着积极性影响 [2]。麻醉护士在开展工作中，需对临床患者开展护理服务，根据麻醉期间患者机体实际情况，落实相对应的护理操作，有效发挥麻醉护士的例临床经验与个人能力 [3]。对高值耗材麻醉药品的管理是麻醉护士非常重要的一项工作，根据毒麻药品、贵重药品与抢救与急救药品进行正确管理，从而可减少资源浪费情况出现，根据相关规定做好记录工作，确保药物应用合理性。同时，为有效确保麻醉护士整体管理水平，多实施岗前培训与专业技能培训，让其认知自身工作重要性，并提高个人业务素质，根据患者麻醉方式与应用药物进行统计，可改善麻醉护士管理针对性，对麻醉信息进行精细化管理，从而发挥麻醉护士在麻醉科的重要作用。感染管理可将一次性物品、一次性耗材进行处理，避免医护人员或患者接触，发生感染，定期对麻醉科应用率较高的输液泵、心电监护仪等医疗器械进行清洗、消毒，可避免患者出现感染情况，优化麻醉科服务水平，予以临床患者良好的诊治环境，进而构建良好护患关系，消除患者紧张感、焦虑感，确保其机体舒适度。麻醉期间，麻醉前麻醉护士以实际情况准备相关物品可确保麻醉操作顺利性与安全性，而且安抚患者的情绪，指导患者生活自理，消除其心理压力等负性情况，生理与心理处于放松状态，从而提高依从性，积极配合医护人员开展工作。麻醉中，麻醉护士听从麻醉医师的安排，可进一步提高麻醉效率，护士加强对生命体征的监测，可及时发现相关危险因素，并立刻进行处理，可确保麻醉质量；同时，根据麻醉后患者的机体反应情况进行观察，并做好相关干预对策，可规避相关风险因素，保障患者预后。

通过本次研究所得结果为：有麻醉护士在药品耗材率 2.17% 低于无麻醉护士的药品耗材率 13.04%；有麻醉护士在医疗器械消毒、定期对医疗器械维修与保养、定期对灭菌物品的灭菌时间检查、对药品合理化管理评分均高于无麻醉护士；这一结果可充分表明麻醉护士在麻醉科中有非常重要的作用，对临床治疗与护理工作的开展有着积极性影响。由于麻醉护士这一岗位较为重要，建议定期对麻醉护士进行培训，提供到其他院校学习的机会，持续性优化个人能力，增强工作水平，从而予以临床更优质的服务。

综上所述：有麻醉护士的辅助可进一步提高对麻醉科药品的管理，还可减低药品耗材率，更可在麻醉期间积极配合麻醉医师开展工作，规避相关风险因素，进一步确保患者治疗与麻醉安全性。

参考文献：

- [1] 顾卫婷, 钟娇. 研究麻醉护士在麻醉药品管理中的作用 [J]. 饮食保健, 2020,7(26):278.
- [2] 李雯, 谢乐天, 周园园. 麻醉科护士在麻醉质量控制中的管理意义分析 [J]. 中医药管理杂志, 2021,29(4):143-144.
- [3] 朱贝贝. 麻醉护士主导的麻醉药品管理模式在手术室中的应用价值分析 [J]. 健康女性, 2021(4):90.