

化工安全生产与管理探讨

贺雪峰

金刚化工(重庆)有限公司 重庆 401220

摘要: 化工生产活动关系到生产人员的生命安全,还会对社会建设形成一定的影响。因此,化工企业需要正确看待化工生产安全管理工作,并提高对化工生产的特殊性的认识。化工生产活动在高压、高温的环境下进行,存在不少的隐患,无法确保原材料安置与投入的安全性,对化工生产在安全控制方面的管理工作提出更高要求。生产仪器与设备对化工生产活动影响巨大,在生产活动中应该明确仪器设备的操作方式与满足技术要求,加强对各类工作精准控制力度,确保各环节工作有条不紊地进行。

关键词: 新时期; 化工; 安全生产; 安全管理

Discussion on Chemical safety production and management

Xuefeng He

Diamond Chemical (Chongqing) Co., Ltd. Chongqing 401220

Abstract: Chemical production activities are related to the life safety of production personnel, but also have a certain impact on social construction. Therefore, chemical enterprises need to correctly view the safety management of chemical production and improve their understanding of the particularity of chemical production. In chemical production activities in high-pressure, high-temperature environments, there are many hidden dangers. The safety of the placement and input of raw materials cannot be ensured, which puts forward higher requirements for the management of safety control in chemical production. The production of instruments and equipment has a great impact on chemical production activities. In the production activities, we should clarify the operation mode of instruments and equipment and meet the technical requirements, strengthen the precise control of all kinds of work, and ensure the orderly progress of each link of work.

Key words: new period; Chemical industry; Safety production; security management

引言

化工行业本身具有一定危险性,进行化工设计、生产期间,为保证化工生产的安全,加强对化工设计、生产期间的安全管理,不仅能保证生产期间员工的生命安全,而且还能促进企业实现稳定发展。

化工生产流程复杂,且多为高温、高压操作。员工操作过程中,接触有毒有害化学品物质较多。如不加以重视,容易出现生产故障,引发安全事故,影响企业正常生产甚至威胁员工生命安全。化工企业设立、发展过程中,应重视安全生产管理,设立安全管理制度、解决生产过程中的隐患,确保化工生产安全。

一、化工生产管理的理论基础

化工生产管理行业过程相对冗长,因此部分管理制度与项目关系密切,化工安全生产离不开化工生产技术支持,化工生产技术管理工作贯穿于化工生产全过程。因此,需要通过化工生产技术管理分析基础理论知识,对化工安全生产的制度作出判断^[1]。化工生产技术管理作用在于,通过化工安全生产过程制定项目管理机制,并针对管理制度总结科学合理的技术管理路径,约束不

规范操作行为,促进以化工生产活动为核心制定规范化标准。因此,化工生产企业一定要高度重视化工生产技术的管理,积极采用先进的生产技术管理措施,不断提升化工生产技术管理水平,从而促进化工生产活动稳定进行。由此看出,化工生产技术管理与化工安全生产有着密切的联系。

二、化工安全管理的重要性

2.1 落实化工企业生产安全管理任务

化工企业开展的生产活动,企业应该关注安全生产管理,确保化工企业在生产方面的要求。按照企业生产任务和管理需求调整工作模式,由此可以更好的完成管理任务。在社会高速发展的过程中,各行业均应在以人为本的原则下推进工作,关注生产人员人身安全,为工作人员构建安全的工作环境,调整管理模式与生产方式。化工企业因自身的特殊性,存在不少安全隐患。企业应该从生产模式与管理模式方面进行改善与控制,通过精细化管理为工作人员构建舒适、安全的环境,降低安全事故发生概率。

2.2 促进企业发展

为更好地开展安全管理工作, 化工企业会增加安全生产管理工作的控制力度。与化工生产活动相关的人员, 会直接影响工作进行效果, 企业应该重视化工安全生产人才培养方面的工作, 借助培训活动提高工作人员技术水平, 夯实工作人员专业理论基础, 按照实际情况划分各岗位工作职责和内容, 从而提高人力资源控制水平, 为安全管理提供助力。在科学管控方式下, 化工企业在生产活动中能够规避很多风险, 确保管理活动按照设定流程进行, 有效控制风险并提高企业的竞争能力^[2]。

三、新时期背景下化工安全生产与管理中存在的主要问题

3.1 安全生产与管理意识缺乏

虽然随着市场经济的不断发展, 化工企业迎来了转型升级的新机遇, 企业的安全意识不断加强, 安全管理的规范也越加完善, 但是由于部分企业过于注重短期效益, 对化工安全生产和管理缺乏应有的重视, 使得由于生产人员安全意识不足造成的安全事故仍旧占极大比重。究其原因, 一方面部分生产人员没有接受全面的安全知识培训, 导致工作中安全意识不足, 责任心不强, 增加了安全事故发生的几率; 另一方面, 部分生产人员缺乏对安全事故的应急处理能力, 不能准确判断、快速处理、自我保护, 也增加了安全事故带来的不良影响。

3.2 设备设施存在安全隐患

设备是引发生产安全问题的主要原因, 如设备的检修不按照规范的频次进行, 会导致设备质量状况不符合标准, 长时间的使用下, 化工设备必然会出现折旧或损坏, 可能会引发极为严重的生产事故。因此, 需要定期展开检修保养, 对存在故障的设备进行排查, 及时维护恢复设备运转, 提高生产过程中的安全系数。但部分企业忽视设备检修、更换的重要性, 导致设备设施无法满足留下严重的安全隐患。另外, 化工生产过程中的原料、介质等, 大多对设备有腐蚀性, 如果缺少定期的排查和检修, 会导致设备的运行安全性大大降低^[3]。

3.3 安全管理制度执行不到位

首先, 企业虽制定了安全管理制度, 但缺乏相应的监督和考核措施, 使得安全管理制度形式大于内容, 在实施过程中, 存在“有制度, 难执行”的情况;

其次, 员工对于安全管理制度缺乏重视, 不能严格遵守安全管理制度, 没有真正将安全管理制度渗透于日常的生产工作中, 而是成为了应付上级检查所做的表面功夫。这种监督不利、执行不到位的情况严重制约了安全管理制度的作用, 影响了化工生产的安全性;

再次, 没有建立完善的化工安全生产监督体系, 对现代科技的应用不足, 也造成了一些潜在的化工安全风险没有被及时发现, 或在发生化工安全生产事故后不能第一时间采取措施加以解决, 造成了事故的进一步蔓延, 给化工企业带来了严重的经济损失^[4]。

四、新环境下化工企业安全生产及管理对策

4.1 进一步强化化工工艺设计安全控制

设计人员开展设计工作之前, 应对整个化工生产有一个全面了解, 保证安全的情况下, 再根据化工反应类型、所使用的化工原料的固有危险、外部环境等, 进行科学合理设计与规划。

此外, 化工生产不仅危险性较大, 其所产生污染物造成的影响也很大, 为降低化工生产污染物影响周边环境, 设计人员在设计期间, 将这一问题考虑周全, 尽可能减少化工生产对环境造成污染。

在化工生产过程中禁止选择国家明令淘汰的“落后生产工艺装备、落后产品”。同时, 通过采用新型技术、绿色环保设备以及选择无毒、低毒的化工生产原料替代剧毒、高毒的生产原料等方式, 在保证满足正常生产的前提下, 降低生产对资源能源的消耗, 优化生产环境。

另外, 建设单位进行设备选型时, 应根据生产工艺实际情况选择最佳设备设施, 保证生产过程中各项工艺指标、设备运行参数在可控范围。同时, 通过优化设备选型, 最大限度的落实安全预防措施, 可以避免非人为化工生产事故。

化工生产工艺设计期间, 设计人员、建设单位等相关人员通过工艺设计和设备选型等, 选择控制效果最佳, 适宜自身实际的方案, 才能确保化工生产过程中降低甚至避免生产安全事故。

4.2 优化安全教育培训模式

化工企业在生产活动安全控制方面, 应优化安全教育培训模式。为防止出现生产安全事故, 需要调整工作方式, 从安全角度分析自身在生产安全方面存在的短板, 进行安全教育培训工作。

化工企业严格落实员工入职“三级安全培训”, 日常培训, 采用新工艺、新技术、新材料、新设备、新产品前的安全教育培训等措施, 加强员工安全生产意识, 提升员工操作能力。

其次, 组建一支专业技术能力强、职业素养高的工作团队。通过团队合作, 对化工企业生产全过程进行风险分析, 并按照风险大小从管理、技术等方面入手设立不同的分级管控措施。

按照理论知识调整工作方式, 确保生产活动有序安全进行。在安全教育培训活动设置方面, 从人员能力培养角度出发, 及时吸纳行业最新出现的知识, 寻找典型案例作为培训的宣讲内容, 引导被培训对象掌握生产安全防控要点, 具备安全防控意识, 在实践活动中更好的利用专业知识, 完成生产任务, 提高生产活动的安全性^[5]。

4.3 加强精细化工生产现场的安全管理及监督力度

以往的化工生产安全及管理监督工作精细化程度不足, 没有形成完善的安全管理及监督机制。因此, 需要通过不断强化精细化工生产现场的安全管理及监督解决化工生产中的问题。

首先,企业要从思想上加强对精细化工安全管理的重视,自上而下的宣贯精细化工安全生产与安全管理的思想,积极主动开展现场安全管理工作,加强监督与巡查力度,为精细化工安全管理工作的开展打好基础。

其次,企业要建立完善的精细化工安全管理制度,明确精细化工安全管理的要求、目标和重点,落实相关责任人,制定相应的监督与考核机制并严格执行。

再次,加强化工生产现场安全巡查的力度,对化工生产的全过程开展精细化的安全管理,建立安全风险的监控与预警机制,及时的发现生产中的安全隐患,降低安全事故的发生几率。

最后,要在化工安全生产管理工作中不断积累经验,进行不断的优化和完善,健全化工安全事故的应急处理机制,提高事故应急反应速度,定期开展化工企业生产安全事故的救援及逃生演习,以便于在发生安全事故时可以第一时间按照应急处理预案采取措施进行救援^[6]。

五、结束语

综上所述,现代化工制造行业与我国社会经济发展密不可分,是我国经济持续发展的重要力量。但化工生产流程复杂,危险性高,为了降低安全事故的发生概率,

化工企业必须重视化工安全生产,提高管理力度。

化工企业应从设计阶段开始,优化设计方案,完善企业管理制度,规范生产操作行为,加强员工安全意识培训,加强安全生产条件,做好设备设施检修保养,提高安全管理成效。通过管理、技术等各项措施降低生产过程中的安全事故发生概率,充分保障化工安全生产。

参考文献:

- [1] 张文杰. 化工安全生产与环境保护管理措施分析[J]. 中小企业管理与科技, 2021(6):26-27.
- [2] 任鹏, 拓振存, 张益民, 等. 新环境下化工安全生产及管理对策探讨[J]. 当代化工研究, 2021(11):21-22.
- [3] 刘碧云. 化工生产技术管理与化工安全生产的相关分析[J]. 广州化工, 2021,49(11):185-187.
- [4] 郭伟. 化工安全生产与环境保护管理措施[J]. 化工管理, 2021(14):102-103.
- [5] 王得中. 新环境下化工安全生产及管理对策研究[J]. 当代化工研究, 2021(9):17-18.
- [6] 常盛. 化工生产技术管理与化工安全生产的关系研究[J]. 化工设计通讯, 2021, 47(4): 105-106.