

浅谈化工安全生产与环境保护管理

顾华忠

江苏美乐肥料有限公司 江苏兴化 225700

摘要: 在新时代, 化工企业要意识到安全生产与环境保护管理的重要性, 及时探查到生产过程中存在的问题, 并采取合理的环境保护管理措施来凸显其安全管理及生态环境保护的重要作用, 以此推进化工企业的长足发展。本文主要对化工安全产生与环境保护管理中存在的主要问题进行探讨与分析, 并给予针对性的管理措施, 以促进企业安全生产, 更好地实现环境保护工作, 为生态环境保护提供重要保障。

关键词: 化工企业; 安全生产; 环境保护; 管理措施

Brief discussion on chemical safety production and environmental protection management

Huazhong Gu

Jiangsu Meile Fertilizer Co., Ltd. Jiangsu, Xinghua, 225700

Abstract: In the new era, chemical enterprises should realize the importance of safe production and environmental protection management. We timely detect the problems existing in the production process and take reasonable environmental protection management measures to highlight the important role of safety management and ecological environmental protection, in order to promote the long-term development of chemical enterprises. This paper mainly discusses and analyzes the main problems existing in chemical safety generation and environmental protection management, and gives the targeted management measures, in order to promote the safe production of enterprises, better realize the environmental protection work, and provide an important guarantee for the ecological environment protection.

Keywords: chemical enterprises; Safe production; environmental protection; Management measures

引言:

当前, 人们对于生态环境保护的意识越来越高。化工企业对于我国的经济发展作出了很大贡献, 但化工企业在生产中往往面临着安全生产方面的问题, 在环境保护方面也存在大量薄弱环节和漏洞, 产生了大量污染物, 影响了四周的生态环境。基于此, 化工企业相关部门要特别重视企业的安全生产, 重视环境保护管理, 采取科学合理及创新的管理措施来解决生产过程中出现的问题, 帮助企业提升经济效益、生态效益和社会效益, 不断推进企业的向前稳健发展, 为我国的经济建设作出新的贡献^[1]。

一、化工安全生产与环境保护管理存在的主要问题

1、员工安全意识有待提升

化工企业的部分员工由于自身素养的问题, 往往不重视安全生产, 对于企业生产过程中可能面临的种种风险因素及隐患往往不甚重视, 甚至有少量员工会在生产

过程中为突便捷省事而不按规定操作, 这样则导致企业生产事故频发。这些因素的存在则是企业过于追求经济利益, 不重视安全生产管理, 导致员工安全意识不够高, 未对员工进行正确引导和教育, 这些问题的存在不利于企业向前发展。

2、工作人员操作水平有待提升

化工企业在生产过程中, 其工作人员的操作水平是十分重要的, 对于安全生产有直接影响。但部分工作人员责任意识不强, 在日常操作中, 忽视操作规章制度, 其操作随意性较大。而管理人员也未采取合理的措施去解决此类问题。安全事故的多发会影响企业的正常运营。从企业管理视角来说, 员工不注重生产过程的规范性操作, 这样会给企业生产埋下安全隐患, 其风险性极高。

3、全面监督管理不到位

要想使化工企业的安全性进一步提升, 则要做好相

应的安全监督管理工作,这也是控制安全事故的有效手段。但在实际工作中,企业并未将安全管理工作予以落实,未进行相应的安全监督及检查。在日常生产过程中,出现了安全隐患,也未及时解决,部分工作人员缺乏必要的责任意识和危机意识,导致安全事故呈多发状态,影响了企业的安全生产^[2]。

4、环境保护意识需要进一步提高

化工生产中不可避免地会产生大量污染物,要对其进行科学净化和处理才能再行排放,只有这样,才能将对周围环境的影响降到最低。但当前我国对于化工企业的安全生产和环保工作缺乏相应的规范性要求和依据,部分企业环境保护意识又不够,在执行环境保护工作时往往流于形式,态度敷衍,多伴是应付检查,这样则致使化工企业的环保工作效率不高,管控效果不好,对生态环境保护工作带来了不利影响。

5、化工生产的环境污染问题、资源浪费问题依旧没有得到妥善解决

当前,大量化工企业的规模不断扩大,工程建设日益增多,其污物排放量也大量增加。相关企业未按国家及行业规定来处理危废污染物,给环境保护工作带来了不利影响。而化工企业传统的粗放式管理,导致化工企业的资源利用率不佳,因此为企业的正常运营和管理埋下了风险隐患,安全管理工作十分被动,其现状并不乐观。

二、化工安全生产的有效管理措施

1、增强企业员工的安全意识

化工企业为了提升生产效率,实施安全生产,则应采取不断提升员工的安全意识和风险意识。要让员工时刻将安全意识放在心中,具有警惕思想,要根据国家法律和化工企业的生产规范来严格操作。如在生产操作过程中,要改变传统生产模式或经验意识来进行规范性生产。企业管理人员要将先进的生产技术或新工艺传授给生产员工,确保生产过程的安全性和生产质量。最后,还要时刻密切关注生产过程,注意引导员工防范安全风险,要让员工在应急状况下能及时采取科学的措施进行处理,确保员工逐步提升技术能力和应急管理水平。这样在企业出现紧急情况下,员工可以进行在确保人身安全的情况下进行及时处理,并可以在日常工作中防范风险,合理控制生产风险,促进企业生产水平的稳步提升。

2、优化生产流程

化工企业在生产过程中可以根据化工生产的特性和实际状况,制定科学的安全生产管理计划和预防方案,

对安全生产进行科学指导和监督管控,为企业生产提供安全保障。在实际生产中要注重生产流程的科学性,督促员工遵照执行,构建有效的安全防护体系,严格按规生产。同时,相关人员还要对化工生产流程进行升级或更新,让员工积极提升其自身专业技能,尤其是在化学反应环节,其操作人员要严格按化学流程进行操作,以免影响化学反应效果,将一切安全隐患和风险因素扼杀在萌芽状态,加强生产流程管理,确保化工企业生产的安全性和经济效益的不断提升。

3、严格进行安全生产设计

化工企业在生产过程中还要进行安全生产的科学设计,同时相关人员要对设计过程进行审核和把关,看其工程设计是否安全可靠,在设计时相关人员要从多个视角进行分析,要紧密切关注生产技术是否合理,同时做好生产设备的检测工作。以多方严格把关的情况下来进行设计,确保化工安全生产目标的顺利实施。

4、加强生产设备把关

化工企业的生产设备在长期运行后,必然会出现老化问题,如仪器在运行中出现信号问题等,这些皆会对化工安全生产带来不利影响,会埋下安全隐患。因此,企业管理人员要对生产设备进行严格监管,要根据企业情况淘汰老化设备,引入先进设备,以为企业安全生产提供有力支撑。同时,为了确保新设备的使用效率,要对其操作人员进行技术培训,让其对新设备的操作流程十分熟悉,以避免出现安全事故,确保企业安全生产^[3]。

5、严格落实生产操作

当前,许多化工企业之所以出现安全事故在,大多是因为其员工在生产过程中进行了非法操作,或对设备设施流程不熟悉出现了误操作,才导致安全事故的发生,对人身安全及财产安全造成了严格损害。因此,化工企业在生产中必须严格把关,控制好每个环节,将安全生产作为重点工作来抓,让员工熟悉规范操作流程及设备操作规范性工序,在操作中具有明确思路,对每一流程都很熟悉,只有这样,才能避免误操作或违规操作,让企业安全生产落到实处。

6、加大环保投入,实现达标排放

化工企业在生产过程中要重视环保方面的投入,要按照环保相关规定进行污物排放。企业要应用新的技术和设备,让生产过程更完备。在环保投入时,要根据环保需求,以节能减排为出发点,参照市场发展趋势,投入环保型的新设备,增强市场竞争力,促进企业经济效益提升。

化工企业要不断调整产业结构,对产品模式进行创新,利用先进技术去扼制污染源头,合理实现清洁生产。唯有如此,才可以加大染污治理执行力度,在科技和资金方面加大投入,以形成生产全过程的污染管控。另外,可通过以废治废的形式,合理利用废旧物资,并对物资进行协调与科学配备,以创设良好的循环模式。

同时,要基于节能减排的生产原则,在化工生产深入推进状况下,将节能减排贯穿于生产全过程。一般情况下,化工企业通过节能减排技术和管理的科学应用,可节约自然资源,降低能源消耗,最大程度控制好化工生产所带来的污染问题,这样也利于企业的发展。化工企业要在规范性的法律框架下争取政府支持,根据相应的环保要求进行技术升级或更新改造,尽量减小高能耗生产。要多推行先进技术及能耗小的产业,并不断开发新技术或新产品。政府在对化工企业的环保投入中,要尽量提供政策或环保工作方面的支持,让企业能依照环保法规或生产规范要求进行安全生产,达到节能减排相关要求,让其生产过程中的排放达标。

三、化工生产中环境保护管理的措施

1、实施制度约束

各级地方政府也要构建完善的化工生产法律法规体系,加大对化工企业生产的管控和约束,确保化工企业的环保工作依法依规执行。同时,要对环境保护方面的法规的细则要进行明确,加大执法力度。在化工企业发生严重污染问题时,要督促企业找到污染要源,责令其立即整改,并约束整改期限。同时,化工企业要配备专门人员进行环境保护相应工作,以法律法规为准绳,抓好内部化工生产安全和环保管理相应工作,及时发现问题和隐患,并督促相关部门或人员进行整改,在企业内部推行绿色化生产。

2、加大宣传力度

化工企业要在企业内部形成良好的环境保护宣传氛围,让整个企业员工具备一定的环保意识,在全生产环节皆能用更严更高的规范性标准来进行,杜绝误操作或责任心不强出现的不当操作而带来的污染问题。同时,化工企业要定期开展环保宣教工作,可外聘人员来厂进行环保方面的知识培训或讲座,让全员提升责任意识和职业素养,充分认识到化工生产与环保工作的密切关系,认识到化工生产的环境保护工作对社会的重大影响力。相关宣传人员可借助新媒体平台来拓展宣传渠道和方式,让员工在网络平台上获得与环保相关的知识信息,构建良好的企业文化体系,在潜移默化的宣传中对员工实现

很好的熏陶和教育,确保让环保理念在员工心中根深蒂固,入脑入心,确保企业环保工作不断深入,真正取得良好的效果^[4]。

3、加大监管力度

化工企业不仅要对人员进行环保方面的宣传与培训,同时还要对排污设备设施进行不断优化和更新,对于一些使用年限长、与时代发展不相适应的陈旧设备要及时进行更换,对新设备的相关性能要及时进行检测和评全,不断提升化工企业的排污控制整体效果。同时,还要积极引进先进的排污技术和新工艺,可与第三方科技公司建立合作关系,按照企业实际情况和排污需求引入合理的处理技术和工艺,确保化工企业生产过程中的排污状况得到改善,实现节能减排。譬如,可引入吸附技术、膜分离技术、光催化氧化技术等,可对化工企业生产过程中的污水进行快速净化和处理,将对周围的环境影响降到最低。同时,企业内部要加强协调和合作,利用内部信息平台进行沟通和合作,让信息实现共享,对各排污生产的相关要求要严格执行,加大执行力度,确保排污工作落实到每个生产环节。

4、开展清洁生产

化工企业要不断引入清洁生产技术和相关设备,按照相关环保要求,对于员工进行技能培训,让员工及时掌握清洁生产技术和设备操作流程,并在生产过程中严格按规操作。同时,相关人员在选择原材料时也要尽量选择清洁性原材料,回程各废弃物的循环利用,以减少成本和降低能耗。也可引入先进的处理技术,如有效应用新型发酵液清洁生产技术,对发酵液进行及时处理,以预防二次污染。同时还可改善生产工艺,根据清洁生产相关要求不断实现生产目标的转型与升级,摒弃传统生产工艺,最大程度减小能源浪费问题,不仅可实现高效环保效果,也可促进企业商场竞争力的提升。

5、强化环境监测工作

化工企业为了做好环保工作,则要将环境监测工作落实到位。企业的环境保护工作人员要与上级环保部门加强联系,实现合作,争取其指导和支持力度,制在企业内部制定完善的环境检测体系,制定科学合理的环境管理方案。化工企业的环境监测工作较为繁杂,相关人员对于其工作内容了解往往是一知半解,了解不够细致和全面,这样则导致化工企业的环境监测工作效果不佳。基于此,为了强化化工企业的环境监测工作,提升其检测效果,则要与先进技术进行融合,构建科学的环保体

系,提升环境监测效率,制定完善的环保规则与制度,来强化对企业内部环保工作的约束力度。另外,企业环保工作人员要督促企业员工严格按照相关法律法规来进行规范性操作,提升全员环保意识和专业化水平,确保企业内部的环境检测工作精准性更高,以提升企业环境检测取得良好效果^[5]。

四、结语

综上所述,化工企业要想实现高效发展,则要充分认识到安全生产和环境保护工作的重要意义,企业管理人员要从战略高度进行宏观管控,以创新的管理理念和环保措施来实现企业的安全生产和高效的环保工作,对于生产环节中的不安全行为和产生环保问题的源头要进行严格处理。规避一切环境污染行为,实现节能减排,推行新能源使用和清洁生产,多方位多视角进行企业内

部的安全生产管理和环境保护工作的执行力度,加强环境监测工作,以此为企业增加市场竞争力,提升企业凝聚力,不断推进化工企业的可持续发展。

参考文献:

- [1]何丽明.化工安全生产与环境保护管理措施[J].化工管理,2020(6):88.
- [2]张翠翠.化工安全生产与环境保护的管理方法分析[J].化工管理,2020(5):5354.
- [3]张明东.化工安全生产与生态环境保护的管理策略探析[J].云南化工,2020,48(06):90-92.
- [4]孙明泽.化工安全生产与生态环境保护管理措施研究[J].化工管理,2020(31):172-173.
- [5]宋亚平.论述化工安全生产与环境保护的管理措施[J].石化技术,2020(03),237.