

石油化工企业危险化学品安全管理探讨

瞿 峰

江苏南通江山农药化工股份有限公司 江苏南通 226000

摘 要: 石油化工企业危险化学品具有特殊性以及种类繁多的特点, 由于这些危险化学品经常在石油化工企业生产中使用。因此一旦管理不当, 就会发生严重的安全事故, 对石油化工企业员工的人身安全和社会稳定产生不利影响。而不同类型的危险化学品的性质和用途也不同, 因此做好石油化工企业危险化学品的管理工作具有非常重要的作用。
关键词: 石油化工企业; 危险化学品; 安全管理

Discussion on safety management of dangerous chemicals in petrochemical enterprises

Feng Qu

Jiangsu Nantong Jiangshan Pesticide Chemical Industry Co., Ltd. Nantong Jiangsu 226000

Abstract: Dangerous chemicals in petrochemical enterprises have the characteristics of particularity and variety because these dangerous chemicals are often used in the production of petrochemical enterprises. Therefore, once the management is improper, serious safety accidents will occur, which will have an adverse impact on the personal safety and social stability of the employees of petrochemical enterprises. Different types of dangerous chemicals have different properties and use, so it is very important to do well in the management of dangerous chemicals in petrochemical enterprises.

Key words: petrochemical enterprises; hazardous chemicals; safety management

引言

在社会经济快速发展的今天, 人们对传统能源的需求量与日俱增, 因此石油、天然气等化学物品的数量也越来越多, 然而这些危险化学品具有易燃易爆的特点。而石油化工企业在生产运输的过程中, 如果缺乏必要的安全防护措施, 很容易发生安全事故, 所以做好石油化工企业危险化学品的安全管理工作, 是确保石油化工企业生产活动健康、稳定运行关键。

一、石油化工企业危险化学品概述及安全管理的必要性

1.1 概述

根据我国危险化学品管理的有关规定, 对于具有爆炸性、易燃性、腐蚀性和毒性化学性质的化学品中, 这些对人体、环境和相关设施能够造成危害或者损害的化学品统称为危险化学品。危险化学品的存在形式并不是单一的, 可以是液态、固态和气态等多种不同的存在形式, 这些危险化学品只要满足以上的条件, 都被称为危险化学品。

1.2 安全管理的必要性

在石油化工企业生产过程中, 经常会发生各种危险化学品相关的安全事故。这是由于石油化工企业在实际生产中需要使用大量有害、易燃以及易腐蚀的原材料进行生产加工, 同时在生产时采用的生产工艺以真空、高

温以及高压等特殊条件进行生产, 导致危险化学品的危险性相比于其他企业的生产, 具有更高的危险。而在生产中, 如果因为管理不当而发生危险化学品的泄露、火灾以及爆炸等安全事故时, 不但会给石油化工企业造成重大的经济损失, 同时也会危及相关人员的生命健康。因此, 要想更好地促进石油化工企业的健康发展, 就必须做好危险化学品的安全管理工作, 最大限度地减少危险化学品安全事故的发生, 有助于更好地满足社会的发展所需, 降低危险化学品对社会造成的负面影响。

二、石油化工企业特征分析

在石油化工企业的实际生产过程中, 大部分原料和化学品都属于易燃易爆物质。这些原材料和化学物质具有极高的腐蚀性、毒性和有害性, 再加上石油化工企业生产的工艺过程比较复杂, 在生产过程中任何一个环节发生问题, 都会发生危险事故。但随着社会的快速发展, 人们对能源的需求越来越高, 石油化工企业的建设数量也呈增加趋势, 这也导致部分石油化工企业在风险评估、科学选址以及安全管理等方面缺乏合理的评估预测, 给石油化工企业的安全生产埋下了隐患。与此同时, 部分石油化工企业在实际的发展过程中, 由于过于重视自身经济利益的获取, 致使石油化工企业在生产过程中对危险化学品的管理工作不够重视, 缺乏安全有效的监督管理措施, 同样也给石油化工企业埋下了安全隐患。针对

这些情况,为确保安全生产建设,石油化工企业必须加强危险化学品的安全管理,同时采取积极的应对措施,能够最大限度地避免危险事故的发生。

三、当前我国石油化工企业危险化学品管理现状

3.1 缺乏完善的安全管理体系和生产意识

当前部分石油化工企业在生产过程中没有建立完善的安全管理体系,导致很难对石油化工生产给予高效的管理。再加上制度的不完善,很多基层员工在日常工作中会利用安全管理中存在的漏洞,导致石油化工企业在生产经营中发生严重的经济损失。而在生产意识方面,部分石油化工企业并没有安全生产的相关制度,甚至还有个别企业在生产过程中存在违规操作的现象。当石油化工企业缺乏安全生产意识,经常会出现企业领导层对问题源头不进行深入调查,而是采取自己投入的方式给予挽救,这种治标不治本的方式,很难有效解决石油化工企业危险化学品的管理,导致后续问题依旧会不断发生。再加上相关部门的监管力度不足,对法律的执行不够到位,最终石油化工企业在生产中,只注重眼前的经济利益,缺乏长远的发展考虑。

3.2 员工安全意识教学工作不足且缺乏应急能力

针对风险事故做好前提应急管理时,能够及时对发生事故的区域或者状态进行预防。但部分石油化工企业自身发展速度较快,在生产经营过程中,忽视了对员工安全风险意识的培训力度,在这种情况下,员工对石油化工企业危险化学品的认识不足,缺乏安全意识,很容易在后续的生产中引发安全事故。虽然部分石油化工企业也有培训制度,但整个培训力度不足或者采取走过场的形式,从而难以全面化地实现对安全事故的防控。除此之外,石油化工企业缺乏对员工安全工作的培训,员工在遇到相应问题时,自身的反应能力较差,在这种情况下,石油化工企业的管控能力被严重降低。

3.3 危险化学品运输中存在安全隐患

部分石油化工企业在生产经营中缺乏构建完善的管理制度体系,同时也缺乏足够的管理人员,导致危险化学品安全管理工作中没有得到彻底的展开。在这种情况下,石油化工企业的相关人员在工作中没有较强的安全防范意识,很容易在生产运输中因为操作失误而发生重事故灾难。同时石油化工企业在资金投入方面不足时,相应的基础设施建设不够完善,如运输车辆以及包装容器等部分不符合国家标准要求,使得危险化学品在运输过程中存在较为严重的安全隐患。

3.4 危险化学品在储存中存在安全隐患

对于部分化工企业而言,由于没有充分地按照消防安全要求选择储存仓库的地址,在仓库的选择和建设中,采取了较为简陋的仓库作为危险化学品的仓储区域。这种缺乏合理布局以及消防设备的仓库,很难有效发挥出仓库的实际功能一旦发生事故,那么后续的抢救工作也很难得以及时开展。除此之外,部分石油化工企业针对

危险化学品的存储时,没有严格按照相关规定进行存储,导致危险化学品的存储量超过标准要求,同时自身的承受能力也降低,这给石油化工企业带来了一定的安全隐患。在仓储管理中,部分仓储管理人员欠缺足够的知识经验,也没有相应的工作责任感,在对危险化学品的管理时,经常出现随意堆放的现象,这种缺乏工作责任感的仓储管理措施,最终会导致石油化工企业危险化学品的管理工作很难有效开展,给石油化工企业埋下了严重的安全隐患。

3.5 危险化学品在使用中存在的安全隐患

石油化工企业在对危险化学品的管理中,缺乏对危险化学品管理规章制度的构建,同时也没有积极明确不同操作岗位的工作职责。在这种情况下,各单位缺乏严格的科学管理监督流程,使得石油化工企业很难严格地将危险化学品管理制度落实下去,再加上操作人员在日常操作中不够重视危险化学品的安全生产,最终给石油化工企业埋下了严重的安全隐患。

四、石油化工企业危险化学品安全管理对策

4.1 加强对危险化学品的安全管理重视力度

在以往石油化工企业的生产过程中,大部分石油化工企业领导层注重的是最终的生产利益,因此对于生产安全的管理不够重视,这也导致石油化工企业危险化学品安全事故频发。在加强石油化工企业危险化学品的安全管理过程中,首先需要强化石油化工企业领导层对危险化学品安全管理的重视力度,使其明白危险化学品安全管理对促进企业稳定和发展的的重要性意义。只有当企业领导层意识到任何生产经营活动的前提条件是安全生产时,才能在后续的管理工作中加强对危险化学品的安全管理力度。与此同时,石油化工企业领导层在日常的集体会议中,也应该强调和宣传危险化学品安全工作的重要性,促使企业每一位员工的安全管理意识得到提高。同时,在后续的工作中,加强对安全管理资金和技术力度的投入工作,有助于石油化工企业更好地实现安全管理生产工作的开展。

4.2 完善对危险化学品的安全管理机制

为了更好地实现对石油化工企业危险化学品的安全管理,石油化工企业有必要遵循相关管理规定,结合自身发展制定危险化学品安全管理制度,最大限度地做到对危险化学品的安全管理。对于危险化学品安全管理机制,要加强对安全管理人员工作范围和职责的明确,及时优化和完善危险化学品的安全管理机制。为安全管理相关绩效考核和奖励机制的建设做出贡献。同时,将安全管理人员的内容和管理情况与相应的薪酬结合起来,有助于提高安全管理的积极性,促进石油化工企业人员正确认识安全管理的重要性。在提高石油化工企业危险化学品管理效率方面,积极建设危险化学品安全信息管理系统,建立健全的信息管理系统也能使管理人员对危险化学品的使用进行快速有效的全面控制和治理。在危

危险化学品的安全管理和监督方面,做到对工作流向的管控,积极指导和监督相关人员严格按照标准要求进行施工和安全管理,可以最大限度地降低石油化工企业危险化学品带来的威胁和影响。

4.3 加强对企业员工专业素质和安全意识的提升

当前我国石油化工企业中的人员非常多,而在众多员工中,大部分人员的专业素质和安全意识严重不足,导致在实际工作过程中,只是盲目性地完成工作内容。在这种情况下,石油化工企业员工在日常的工作中通常都会盲目性地追求工作效率的提升,对于危险化学品所出现的安全问题不再关注,这给石油化工企业的生产埋下了安全隐患。而石油化工企业想要解决以往存在的这种问题,就需要不断加大对企业员工的培训力度,通过专业的培训和安全教育工作,从而引导企业员工在日常生产中严格遵守相关要求,才能降低企业生产中的安全隐患。而在企业员工在学习和应用现代化的管理技术时,做好对危险化学品的安全管理,并积极学习和应用现代化的管理技术对每一个工作环节和细节进行把控,当发现问题后,及时提出整改措施,有利于最大限度地提高石油化工企业对危险化学品的管理。

4.4 加大对危险化学品生产设备的检验力度

石油化工企业在生产过程中,需要使用到各种各样的设备,这些生产设备在对原材料的加工过程中起到了关键性的作用。由于石油化工企业所需的原料大多是易燃易爆的,因此对石油化工企业的生产设备有很高的要求,高质量的生产设备,能够预防和减少危险化学品在生产时出现的泄露以及事故问题。而对于设备陈旧或者设备零件缺失的设备,在生产过程中,很有可能会引发重大的安全事故,所以石油化工企业在日常的生产中,必须做好对相关设备的检验,确保设备的正常运转,从而实现安全可靠、有效的运行。

4.5 构建完善的危险化学品安全管理体系

想要更好地推进石油化工企业危险化学品的安全管理工作开展,最基本的要求是建立完善的危险化学品安全管理体系,确定危险化学品安全人员的职责和范围。同时,积极构建全面的绩效考核体系,也能有效保证与

危险化学品安全管理人员薪酬和工作实际情况的有机衔接,从而更好地保障危险化学品安全管理体系的全面优化。而在对危险化学品安全管理的基础上,做好信息化的关注,可以有效改进危险化学品安全管理体系的架构,并在信息化的机制作用下,针对危险化学品的流向给予控制,能够有效确保石油化工企业和相关部门监督工作的有效落实。而对危险化学品进行电子档案的保管时,应该做到定期对档案状况进行检查工作,如果发现电子档案记录内容呈现出不完整的情况时,则需要及时对电子档案内容进行补充和记录,确保档案的正确性和及时性。

五、结语

在石油化工企业的生产运输过程中,危险化学品的管理工作一直是石油化工企业重点关注的对象,然而,传统的管理方式存在各种各样的问题,而想要解决这些问题,则必须加强对危险化学品的安全管理,采取完善安全管理机制、提高专业人员素质等多种方式强化石油化工企业的安全管理,才能最大限度地保障石油化工企业的正常生产以及人员的生命健康,最终促使石油化工企业向着可持续方向发展。

参考文献:

- [1] 何深奇.完善化工企业危险化学品安全管理技术的建议[J].化工管理,2019(28):141-142.
- [2] 徐超.完善化工企业危险化学品安全管理技术的建议[J].化工管理,2019(35):99-100.
- [3] 梁江玉.石油化工企业危险化学品安全管理探讨[J].化工管理,2019(18):83-84.
- [4] 杨航.石油化工企业危险化学品安全管理思考[J].中国石油和化工标准与质量,2019,39(09):99-100.
- [5] 陈飞.石油化工企业危险化学品安全管理思考[J].石化技术,2018,25(09):273.
- [6] 纪瑞青.完善化工企业危险化学品安全管理技术手段[J].石化技术,2018,25(04):313-314.

作者简介:瞿峰 1978.11 汉 江苏通州 本科 工程师
江苏南通江山农药化工股份有限公司