

危化品安全管控与应急救援策略

王金柱 王 鹏

陕西北元集团锦源化工有限公司 陕西榆林 719000

摘 要: 危化品作业项目具有安全风险大的特点,因此在项目运行的全过程,安全管理是重点内容。爆破安全监理不同其它方面的监理,它还担负着部分公安等政府部门对施爆企业管理的职责,因此加强危化品作业项目安全监理的研究,提出有效的监理手段和方法,有着重要的意义。

关键词: 危化品; 安全管控; 应急救援; 策略

Safety control and emergency rescue strategy of hazardous chemicals

Jinzhu Wang Peng Wang

Shaanxi Beiyuan Group Jinyuan Chemical Co., Ltd. Shaanxi Yulin , 719000

Abstract: Chemical hazardous operations projects are characterized by high safety risks, therefore, safety management is a key aspect throughout the entire project operation. Explosive safety supervision, unlike other forms of supervision, also bears the responsibility of managing explosive companies on behalf of certain government departments such as public security. Therefore, strengthening the research on safety supervision of chemical hazardous operations projects and proposing effective supervision measures and methods are of great significance.

Keywords: Hazardous chemicals; Security control; Emergency rescue; strategy

危险化学品与其他化学物质不同,具有理化性质、毒害作用,由危险化学品造成的安全事故与其他安全事故存在较大差异。因此,相关企业、部门将危化品安全管控、应急救援提上日程,确保危化品的安全生产,为人民群众的财产安全、生命安全提供保障。但危化品安全管控与应急救援需要一定策略,文章对这一问题进行分析和阐述,希望为相关工作人员提供参考和借鉴,以降低危化品安全事故的发生概率。

一、危险化学品事故特点

1.1 突发性强,救援困难

危化品安全事故具有突发性,随时都有可能发生,而且因其较为特殊,会在短时间内将大量有害物质泄露于自然环境中,导致各种事故发生,如爆炸事故、燃烧事故、腐蚀事故等。在面对不同的事故时,需要采取不同的防护措施,采用不同的应急救援措施。此外,笔者通过长时间的实践发现,自然因素也可能引发危险化学品安全事故。危化品安全事故具有突发性强、救援困难的特点。

1.2 扩散速度快,危害范围广

危化品安全事故会使空气、水源、工厂迅速受到污染,且方圆十里都会受到影响。具体而言,我国现代建筑物的内部保温材料、防水材料、塑料制品、棉麻制品、饰面材料及其他高分子材料极易燃烧,且燃烧后会释放出有毒有害气体,导致周围环境受到影响。通常情况下,其危害范围可达几十

平方米至数百平方公里。很多工作人员不佩戴防护用具,会出现中毒症状。

1.3 污染环境,影响久远

危化品安全事故会对环境造成极大影响。具体而言,如果城市发生重大危化品灾害事故,将对城市安全、社会稳定造成直接影响。在这种情况下,居民必须快速疏散、撤离,导致居民原有的生活秩序遭到破坏,如商场、市场被迫关闭,企业被迫停产等。此外,本地区、相邻地区要投入大量人力、物力、财力进行应急救援。此外,某些高浓度的、水溶性的有毒气体会与空气中的水分形成油状有毒液体,这类液体具有不易挥发的特点,会对周遭环境造成长期影响。

二、加强危化品安全管控的策略

2.1 人员培训与特殊作业审批管理功能

(1) 人员培训方面,企业可以根据法律、法规以及国家和行业标准的规定,结合自身的生产工艺特点进行指定培训。充分利用工业互联网技术建立智能化风险管控培训平台,结合虚拟现实、增强现实、混合现实技术对全员进行线上虚拟全景式、沉浸式培训。培训可以根据员工岗位的不同、职责的不同,并结合员工的学历和以往从业经历、职业资格证书等信息制定与员工相符合的培训考核,从而实现员工可以在虚拟条件下模拟生产与应急响应处理,以此不断地加强和提高员工的安全生产知识与应急处置能力。

(2) 特殊作业平台审批功能, 建立动火作业、受限空间作业、破土作业、断路作业等特殊作业审批, 与承包商管理交底等线上不受地域限制审批, 并通过视频监控+AI 识别技术研判作业中的危险及中断作业时间, 以便能及时发现作业不安全行为和风险并及时预警。通过智能化风险管控平台的使用可以实现人员培训与特殊作业审批管理的条目化、电子化、流程化、规范化和程序化。此外还可以将相关培训考核和特殊作业审批实现“云”存档以便检查查阅。

2.2 建立完善日常推进机制

有机结合日常安全检查的重点内容, 推进安全生产标准化建设。建立健全危化品企业试生产前、领证前、评审前的安全管理审核工作机制, 多措并举推动基层管理部门安全生产标准化提升。按照“突出重点、分步推进”的原则, 对管理薄弱的基层管理部门, 通过检查引导、专家支持、重点帮扶等形式, 进一步推动企业安全生产主体责任的落实, 逐步完善企业安全生产标准化自我约束、自我完善、持续改进的日常工作推进机制。同时, 可依托专家指导服务实现专项提升, 如结合历史隐患数据分析研判结果和企业风险特征开展专题安全培训; 结合安全生产标准化体系要求, 对专家指导服务中出现的突出问题开展专项培训; 结合企业车间、班组一线员工需求, 开展现场访谈式检查和基层安全培训; 结合国内外事故事件进行安全警示教育, 进行类比检查和管理反思。

2.3 完善管理制度

完善的管理制度是危化品安全管控的根本, 是降低危化品安全事故概率的有效途径。就目前而言, 存在管理制度有待完善的问题, 为危化品安全事故的发生带来较多隐患, 所以企业需要对管理制度进行优化。在进行管理制度优化时, 企业需从安全生产责任体系、安全生产奖惩体系、安全隐患排查制度、生产人员培训及考核等方面入手。如此, 才能降低危化品安全事故的发生概率, 使化工厂处于安全稳定的环境下。同时, 针对某些特殊的危化品, 企业需要基于其特点建立生产制度、管理制度, 并将其落实于实际工作中。此外, 企业还需将安全管控监督工作落实, 确保相关部门及其工作人员明确自身职责, 并根据职责开展安全管控工作。

2.4 建立激励约束机制

通过激励约束机制的建立和严格执行, 在安全生产责任制考核基础上, 调整各专业部门的安全考核标准, 严肃落实安全生产标准化体系要素的运行考核, 促使各专业管理部门主动管理, 从而使安全生产标准化真正成为企业内部流程控

制和优化的工具。

三、加强危化品应急救援力度

3.1 做好应急管理与突发事件处置

监理方要认真履行自身的职责, 做好危化品作业项目的安全管控。利用“互联网+区块链+”建立安全监管与应急救援指挥平台, 形成统一指挥、专常兼备、反应灵敏、上下联动、平战结合的应急管理体制, 把应急救援队伍、应急救援物质、应急救援装备、应急救援专家和应急预案/事故救援与评估案例等信息, 全部纳入应急救援信息资源数据库, 并及时更新。一旦发生突发事件, 应急预案、重大危险源、应急救援资源等信息, 将立即在安全监管与应急救援指挥平台汇总整合, 为科学制定应急救援决策提供可靠依据, 并在最短时间实现对应急救援力量的“一键调度”, 确保在突发事件(包括灾害事故)发生时, 达到第一时间响应、集中统一指挥、第一时间处置的目的, 更加高效地把各种应急力量和资源投放到应急管理工作中。

3.2 加强危化品应急救援队伍建设

危化品安全事故较为特殊, 可对人民群众的生命安全、财产安全、环境造成不良影响, 会使社会稳定受到影响。所以, 相关部门需加强危化品应急救援队伍建设。在进行危化品应急救援队伍建设时, 相关部门需坚持党委领导、政府主导、专常兼备、平战结合, 遵循基于实际、突出重点、整合资源、优化布局的原则。此外, 还需将危化品应急救援队伍的能力加强。而想要达到这一目的, 便需从加强应急救援队伍管理入手, 通过值班值守制度、培训演练制度、应急响应制度的建立, 做好应急救援管理工作。

同时, 相关部门需制定完善的应急救援预案, 并根据预案定期开展演练, 可逐渐加强应急救援队伍建设, 为危化品应急救援奠定良好基础。但是, 加强危化品应急救援队伍建设需要大量财力支持, 所以相关部门在建设危化品应急救援队伍时, 要寻求有关部门、单位、社会捐赠的帮助。

3.3 加强专业装备建设

危化品应急救援需要装备支撑。所以, 为做好危化品应急救援工作, 要加强专业装备建设。具体而言, 可从以下几个方面入手:

一是政府部门: 需将危化品应急救援重视起来, 明确其危险性、难度, 并不断加强资金投入, 使各类应急救援机构引入专业装备。

二是救援队伍: 应急救援工作的主体为救援队伍, 所以

在应急救援工作中，需要基础设施、装备的支持。因此，救援队伍需购入相关装备，为应急救援工作的顺利开展奠定良好基础。

三是维修检查：引入专业装备后，相关部门、机构需对专业装备进行维修检查。如相关部门、机构可设立相关岗位，并聘请专业人员对装备设施进行维修检查，尽可能降低装备设施损耗。如此，便可加强专业装备建设，为危化品应急救援工作的顺利开展奠定良好基础。

四、结论

综上所述，危化品安全事故对人民群众的生活造成较大影响，不仅会使其财产安全、生命安全受到侵害，而且会对社会稳定造成不良影响。为降低危化品安全事故的发生概率，要从安全管控、应急救援两个方面入手，做到危化品安全生产。安全管控工作可做到危化品安全事故预防，做到危化品

安全生产、使用、储存。应急救援工作可对危化品安全事故进行有效控制，减少灾害对人民群众的危害。危化品应急救援工作中，要从消防专业人才队伍建设、危化品应急救援队伍建设、专业装备建设三个方面入手，为应急救援工作的顺利开展做好准备。如此，才能做好危化品安全管控工作，降低危化品安全事故发生概率，使化工厂处于安全稳定的环境下，为人们的财产安全、生命安全提供保障。

参考文献：

- [1]顺应国际潮流消灭安全死角危化品全周期风险管控势在必行[J].江苏氯碱,2014(06):32.
- [2]杨海燕.化工企业危化品安全管理探究[J].全面腐蚀控制,2016,30(02):50~52+72.
- [3]范祥,叶春明,全伟亮.新形势下我国危化品仓储安全问题研究[J].物流科技,2016,39(10):148~151.