

现代管理技术在化工设备管理中的运用

刘西军

联化科技(德州)有限公司 山东 德州 253000

摘要:随着社会的不断发展与进步, 各行各业都进行了转型, 化工行业亦是如此。化工行业在快速发展的同时也带来了很多问题, 化工管理就是其中的一个。化工设备是化工管理中一个非常重要的部分, 它在整个化工管理中的作用越来越明显, 因此它也得到了越来越多人的关注。随着信息技术的发展, 越来越多的化工设备管理中应用了现代管理技术。现代管理技术在化工设备管理中的应用, 极大的便利了化工设备的管理人员, 除此之外还促进了整个化工企业管理的进步。

关键词: 现代管理技术; 化工设备; 管理运用

The Application of Modern Management Technology in Chemical Equipment Management

Liu Xijun

Lianhua Technology (Dezhou) Co., Ltd. Shandong Dezhou 253000

Abstract: With the continuous development and progress of society, various industries have undergone transformation, and the same applies to the chemical industry. The rapid development of the chemical industry has also brought many problems, and chemical management is one of them. Chemical equipment is a very important part of chemical management, and its role in the entire chemical management is becoming increasingly apparent, therefore it has also received more and more attention. With the development of information technology, more and more modern management technologies have been applied in the management of chemical equipment. The application of modern management technology in chemical equipment management has greatly facilitated the management of chemical equipment personnel, and in addition, promoted the progress of the entire chemical enterprise management.

Keywords: Modern management technology; Chemical equipment; Management application

随着社会的不断发展与进步, 化工产业对化工设备的使用越来越多。在中国, 化工行业一直占据着十分重要的地位, 化工设备的管理问题也一直受到人们的关注, 化工企业想要长远发展也要不断提高化工设备管理工作。在当今社会的不断发展下, 化工行业有了更好的发展机遇。化工产业的生产效率越来越高, 技术也越来越成熟, 化工产品在不断更新换代的过程中, 功能也更加齐全。在这一大背景下, 化工设备管理工作想要适应现代化生产力的发展, 必须要进行技术改革与创新, 使得化工产业更加高效的发展^[1]。

1 现代管理技术在化工设备管理中应用的重要性

1.1 促进化工企业的高效发展

化工产业一直以来都是我国的经济型的支柱产业, 它经过多年的发展已经形成比较完善的行业制度与规范。化工产业一直以来都以稳定的势头持续增长着, 但是它的创新力一直不够, 改革也相对缺少, 这也是化工产业突破性发展的主要障碍。在化工企业管理工作中, 化工设备管理一直都占有主要的地位, 它对化工的安全生产与和质量都起到了决定性作用, 因此必须引起人们的重视。在信息技术不断发展的今天, 在化工设备管理中引用现代管理技术, 是符合社会发展的大趋势的。它不仅可以促进化工设备管理中效率与质量的

高效提升, 还对化工企业的进一步发展, 提高产品的生产效率、降低生产成本与生产质量发挥着无可替代的作用^[2]。

1.2 保证化工设备维修与养护的规范性

值得人们注意的是, 化工产业并不是一个短期的工作, 它非常复杂并且需要长期的坚持。化工产业所应用到的化工设备并不是单一、固定的, 它所涉及到的化工设备非常复杂。想要保证化工产业的发展, 就要正确的使用这些化工设备, 并对它们进行有效的维修与养护, 这也是化工设备管理中的重点内容。在化工运作过程中, 如果化工设备出现了故障, 不仅会耽误正常的化工生产, 还会造成严重的经济损失。现代管理技术在化工设备管理中的应用, 可以有效地解决这一问题。现代管理技术可以对化工设备的运作情况进行实施的检测与管理, 及时的发现设备中的问题, 进行有针对性的解决, 这样可以最大程度的减少设备故障发生所浪费的时间, 还会将它的经济损失降到最低。现代管理技术在化工设备管理中的应用, 除了对设备进行实时的检测之外, 还可以对设备发生故障的详细情况进行收集与记录, 这为相关设备后期的维修与保养做了提前的准备, 保障设备维修与养护工作的顺利进行。

1.3 保证化工生产的安全性

化工产业的危险性比较高,在生产过程中更是如此。在化工生产过程中如果不做好相应的安全防护措施,不仅会威胁到操作人员的生命健康,还会使得整个化工企业的经济效益产生损害。在化工生产中最常见的问题就是,化工设备出现故障或者操作人员出现失误。这对这一现象,化工企业一定要提高对化工设备的重视度,提高对它的管理,将故障发生的概率降到最低,以免造成不必要的损失^[5]。在化工生产中,它的操作非常繁琐,其中涉及到的安全问题也非常多。企业在进行化工设备管理时,必须从多个角度入手,像是人员、设备、管理等。现代管理技术在化工设备管理中的应用,可以对每一台设备的使用情况进行实时监测,对它相关信息也能进行有效的搜集与整理,并且把整理好的信息自动上传到安全管理中心,相关的人员会对它进行有效的管理。这为它在化工生产过程中顺利使用提供了有效的保障,也为它的安全提供了保证。

2 健全相关体系,将计算机管理技术引入化工设备管理中

化工产业是一个综合性的工作,它包含着多个项目。每个项目都对化工产业有着影响,想要做好化工生产,就要保证每个环节都不能出现差错。在当今社会发展的大趋势下,企业必须进行转型来适应当今社会的发展。健全化工生产设备的管理体系就是第一步,保证化工生产的每一个设备使用与管理,都有相应的体系为依据,化工设备的管理人员,也要根据相应的机制与体系对化工设备进行系统化管理,使更多的员工投入到化工设备管理体系的完善中来。化工企业属于资金密集型企业,它必须有大量的资金与技术支持,才能更好的发展下去。资金和技术对于化工企业来说两者缺一不可,资金与技术任何一项的缺失都会阻碍整个化工生产工作的进展^[4]。相关企业一定要重视资金与技术的投入,根据企业的实际发展情况,投入充足的资金,为新技术与新设备的引入打下基础。值得化工生产工作相关人员注意的是,企业的设备必须进行定期的检查与维修,只有这样才会减少设备出现故障,保证整个化工生产工作的顺利进行。在化工生产工作中故障的发生是十分常见的事情,想要杜绝是不可能实现的,相关人员可以完善制度与体系,做好事故应对策略把它的损害降到最低。完善制度与体系的建立可以使得相关人员在事故一发生时,就找到合理的应对方案,遏制事故的发生。事故应对策略也可以理解为在事故出现之前做好提前的预防措施,相关人员在每次事故发生时都要做好总结与分析,为不同类型的事故做好具体的应对方案。

在目前的化工设备管理中,计算机技术是应用最多的现代管理技术。计算机在化工设备管理中的应用可以对化工设备进行实时的监测,对于它的故障信息也可以进行有效的整合与处理,并把它上传到信息管理部门。信息管理部门的人员根据搜集来的数据进行有针对性的解决,使得它的信息处理与故障维修工作进行效率的有效提升^[5]。计算机技术在化工设备管理中的应用有多种好处。首先它可以对整个化工设备的数据进行准确的收集与记录,包括温度、流量、压力等。其次计算机作为一项现代管理技术,它具有十分强大的数据分析与处理能力。它可以根据化工设备的使用与运行情况进行有效的评估,关于它的故障以及运行效果也能进行有效的预测,从根本上提高了整个设备运行的安全性与稳定性。最后计算机技术对化工设备的维修与养护,也能起到有效的促进作用^[6]。它的智能检测技术可以为维修人员提供可靠的数据,维修人员根据收集来的数据,会做出更加有针对性的制定计划。计算机技术在化工设备管理中的使用,也减轻了相关人员的工作量,使得他们的工作压力减少。除此之外它也有有效的节约了生产成本,使得整个化工产业高效、稳定的发展。

3 提高专业水平,将网络管理技术引入化工设备管理中

想要保障化工工业中的正常进行,相关的企业一定要加强管理力度,并且还要在原有的基础上提升专业实施水平。为了保证工人们的安全,避免危险事故的发生。工人们进行工作时,相关的专业人员可以进行监督。对于他们违规操作或者不认真的行为进行严肃处理。这样工人们在工作时,就会提高十足的注意力,他们工作也会更细心,既提高了工作质量,又减少了意外事故的发生^[7]。除此之外,各个化工生产的管理阶层要对工人们的工作提供清晰具体的操作规定。对于工人们的每一步施工都有详细的规划。工人们按照规划进行具体的操作,工作会越来越规范,安全性自然也有所提高。在互联网发展非常迅速地今天,人们的生活与化工产业都较之前相比有了很大的便捷,网络管理技术也逐渐渗透到了各个领域的管理之中,并且取得了不错的效果^[8]。网络管理技术在化工设备管理中的应用,好处主要有三个。第一,它极大地优化了资源配置,大部分化工企业都可以根据化工设备的实际运行情况,将各种化工资源进行有效的配置,整个化工生产效率得到了有效的提升,也很大程度的避免了资源的浪费,提高了资源的利用率。第二,网络管理技术可以很大程度的提高,化工设备的管理效果。使得各个化工设备之间

进行有效的连接。这在大程度减少化工生产过程危险事件出现概率的同时，还保证了整个化工生产的安全性与稳定性。第三，网络管理技术对人力资源的合理配置也起到了极大的促进作用，它能合理的对人力资源进行安排与调控，使得每个人对应具体的工作，从根本上提高设备的使用率^[9]。

结束语：

总而言之，随着社会的不断发展与科学技术水平的提高，化工产业的整体发展情况非常好。想要促进化工企业的进一步发展，企业必须重视起化工设备管理，将现代管理技术灵活的应用在化工设备管理之中，从根本上促进化工产业生产效率与质量的提高。化工企业除了要重视计算机技术与网络管理技术之外，还要注重系统工程技术与 ABC 分类管理技术在化工设备管理之中的应用，把现代管理技术的优势充分的展示出来，从企业管理的整体角度，降低化工设备管理成本，提高它的核心竞争力，促进化工产业的高效发展。

参考文献：

[1]马思平.现代管理技术在化工设备管理中的运用[J].

化工管理,2022(35):134-137.

[2]李强.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].中国石油和化工标准与质量,2022,42(17):71-73.

[3]郑子良,李静.现代管理技术在化工设备管理中的应用效果[J].现代盐化工,2022,49(04):94-96.

[4]穆青.现代管理技术在化工设备管理中的应用研究[J].现代盐化工,2021,48(06):97-98.

[5]杨培林,王兴军,王字财.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].化工管理,2021(22):120-121.

[6]魏启明.现代管理技术在化工设备管理中应用效果[J].化工管理,2021(18):90-91.

[7]杨鹏,胡金龙,王玉燕.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].化工管理,2021(17):127-128.

[8]常青.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].科技风,2021(08):193-194.

[9]刘林杰.现代管理技术在化工设备管理中的应用[J].化工管理,2021(05):131-132.