

浅析双重预防机制在化工安全管理中的应用

严慧龙

(江苏方洋集团有限公司 江苏连云港 222000)

摘要:在化工企业生产过程中,经常会面临难以预料的安全威胁,这就需要企业基于传统的生产管理工作进行更为严格的管理规划。下文将基于化工企业双重预防机制,分析双重预防机制在化工安全管理中的应用作用,从而探讨双重预防机制在化工安全管理中的应用策略。

关键词:双重预防机制;安全管理;化工企业

Analysis of the Application of Dual Prevention Mechanism in Chemical Safety Management

Yan Huilong

(Jiangsu Fangyang Group Co., LTD., Lianyungang, Jiangsu 222000)

Abstract: In the production process of chemical enterprises, they often face unpredictable security threats, which requires enterprises to carry out more strict management planning based on traditional production management work. Based on the dual prevention mechanism of chemical enterprises, the application role of the dual prevention mechanism in chemical safety management is analyzed in the following paragraphs, so as to explore the application strategy of the dual prevention mechanism in chemical safety management.

Key words: dual prevention mechanism; Safety management; Chemical enterprise

伴随着新时期国家经济的快速发展,在一定程度上推动了我国工业化进程的不断加快。在这之中,化工行业在某种程度上,对于促进国家经济建设具有不可或缺的重要作用。化工企业在日常生产经营过程中所开展的生产活动会涉及到诸多化学品,并且根据化工生产不同,化学品的种类以及用量也会各不相同,但这些化学品不仅易燃易爆炸,还附着有毒有害的物质,这些危险特性的存在,导致化工企业在生产经营活动开展过程中存在着较高的风险隐患系数。从另外一个层面来看,如果化工企业在日常生产活动中并未加强化工安全管理工作部署,以至于整体生产环节存在较大的安全隐患漏洞,这也未引发重大安全事故埋下了祸根。从长远角度来看,这单会影响化工企业自身的生产经济效益,也必然会对化工企业今后的发展带来巨大打击,甚至是会影响到社会的稳定发展。对此,在新时期的发展环境下,诸多化工企业需要意识到化工安全工作的重要性,并重视将双重预防机制应用在化工安全管理工作中,有效从根源识别风险隐患问题,展开分级化的控制管理,真正实现具有覆盖性的化工安全管理形态。

1 化工企业双重预防机制

伴随着近年来的发展,我国化工企业在日常生产经营环节中,由于自身安全管理工作不到位,或者是缺乏相应的安全管理规范,导致各类安全事故频发,不仅造成了人员伤亡,对于化工企业自身来说也造成了极为严重的经济损失,从更为长远的角度来看,安全管理不足也将影响社会稳定与地区安全。

面对上述所提及到的这类情况,我国也在多年来的发展下不断出台了关于推动建设双重预防机制的各项建议,并且要求各地区有关部门以及化工企业将双重预防机制的构建工作视为管理重点并提上日程。通过双重预防机制的融合,不断提升化工企业在生产经营过程中的稳定性与安全性。

基于发展角度来看,当化工企业能够真正贯彻并落实双重预防机制时,在开展安全管理工作后,可以构建出多重防火墙,并借助

分级管理控制、安全风险隐患排查治理等工作结构,及时探寻生产经营过程中所存在的隐患风险点,尽可能的将隐患风险抑制在根源。

2 双重预防机制在化工安全管理中的应用作用

2.1 有助于实现化工企业高效生产

一般而言,想要了解双重预防机制贯彻落实的实际效果,会从化工企业是否能够实现高效生产经营状态方面作为主体衡量内容。而对于安全设计来说,可以有效为化工企业塑造出一个相对健康稳定的生产环境,并避免在生产加工过程中可能引发的安全风险隐患问题。

尤其,在双重预防机制的融合应用下,能够有效避免生产过程中的设备、人员所引发的经济风险问题,当化工安全管理工作融入双重预防机制后,将会从各个环节实现全方位的管理控制,这也将有助于实现化工企业的高效生产模式。

2.2 有助于促进化工企业安全控制

新时期化工企业在生产经营过程中所采用的各项工艺技术不仅越来越成熟,并且也展现出了先进性的特点。但这也意味着整体工艺技术操作流程变得更加复杂,流程上的可控难度也在相继提高,所以这也导致化工生产过程中可能引发的安全事故因素也变得更加多元化,这种情况的出现,在很大程度上也将影响双重预防机制的贯彻效果。

从另外一个方面来看,通过双重预防机制的贯彻融合,所关注的对象以及目标同样具有着全面性的特征,对于化工企业生产过程中的化工原材料来说,由于化工生产所采用的原材料性质较为复杂,种类也十分丰富,这些原材料还包含着很多危险特性,极易在生产过程中引发安全隐患问题。

因此,化工企业必须要重视对于化工原材料的全面监督与管理,随着双重预防机制的贯彻应用,不仅要保障设计内容的详细性,更要实现安全管理工作的覆盖性效果。期间,不但可以管控化工原材料的使用安全,也要规范整体操作流程的严谨性,这样才能够实现

全面性的安全防控管理。由此可见,双重预防机制在化工安全管理中的应用,能够有助于促进化工企业的安全控制。

2.3 有助于推动化工企业健康发展

从本质上而言,对于化工企业健康发展并不是局限于某一阶段,健康发展应具备持续性的特征。并且,在化工企业生产经营过程中,要更为侧重于企业自身在安全管理工作中创新与改革,这样才能保障化工企业实际发展过程中能够通过所构建的科学管理制度,延续企业健康发展。

而通过对于化工企业发展现状分析中不难发现,想要实现健康发展的延续,就务必要重视安全设计,有效将双重预防机制融合在化工安全管理工作中,这样能够有效避免化工企业在生产经营过程中引发安全事故而造成经济损失。通过双重预防机制在化工安全管理中的应用,也将有助于推动化工企业的健康发展。

3 双重预防机制在化工安全管理中的应用策略

3.1 有效强化风险管控与隐患治理力度

化工企业务必要将风险管理控制设定成内部安全生产预防的主线,进而制定关于风险管理控制的清单内容。在清单内容上,需要更为明确性的梳理出化工生产过程中所识别到的种类多样性的安全隐患问题,并针对这些安全隐患问题,采用科学化的风险评估办法,将其再次划分到所对应的风险防控等级中,这样就能够将其视作为对应依据,有效将风险控制点融入在管理控制层级环境中,如此便可以为化工企业安全管理工作的规划部署,提供更为明确的指导意见。

除此之外,化工企业在安全管理工作中,还需应用先进性的现代信息技术与科学手段展开动态化的生产监测,以此促进安全风险管控工作的效率提升,将所监测到的各项生产动态数据利用网络线上模式上传到所构建的云数据系统中。在其系统平台结构中,可借助分级管控的模式,对种类不同的风险信息进行细致分类,这也将实质性的形成分级化的安全风险治理效果。如此一来,不但能够提升化工企业日常生产环节中的隐患排查效果,还可以促成现代化、信息化的安全管理工作模式。

3.2 注重构建化工企业安全生产责任制度

在化工企业内部,每个岗位员工都需对安全管理工作具有深刻认识,毕竟化工企业内部所有岗位员工的自身安全,包括其自身利益都与安全管理工作之间具有着重要关联。当工作人员的安全意识和责任意识能够提升时,也将潜移默化的提升安全管理工作的质量吗,包括其双重预防机制构建、融合、应用的真实效果。所以,在化工企业安全管理工作开展过程中,务必要构建化工企业安全生产责任制度,有效落实主体责任,全面性的排查生产工艺以及各项环节中所存在的风险隐患问题,由此提高安全管理工作的标准化与规范性。

从管理层面来看,化工企业要认识到新时期的安全管理标准,并有效结合当下自身实际的生产状况,规划构建出高质量、精细化的双重预防机制责任组织机构。在该机构运行期间,为保障安全管理效果,必须要优先明确总经理、安全副总经理、总工程师、生产副总经理等岗位工作人员的责任划分,这样才能够确保双重预防机制的构建价值,能够在实际的安全管理工作中得到发挥。

与此同时,随着安全生产责任制度贯彻的同时,化工企业内部仍然要持续性的贯彻好,安全第一、预防为先的治理工作标准。化工企业内部各部门之间要通过相互协作,紧密配合的方式履行安全生产职责内容。并通过双重预防机制的融合贯彻。真正避免化工生产安全事故的发生。

3.3 全面开展双重预防机制检查评估工作

随着化工企业在安全管理工作开展过程中,启动双重预防机制检查评估工作后,需要全面性的了解双重预防机制在化工企业安全管理工作中的运行情况,并以双重预防机制为切入点,深入探究并解决现阶段化工企业安全管理理念、安全管理工具以及安全管理实践中所存在的各项问题,这样将真正实现安全危险防范功能,并基于隐患排查治理的方向,实现化工企业安全管理分级化管控。

此外,以检查评估双重预防机制来看,通过其自查或是外部检查的形式开展工作,在其检查手段上,以综合检查、专项检查等方式为主体,按照企业年度工作计划对双重预防机制在化工企业安全管理工作中的实际情况进行科学评估,生成有关报告,并经过报告进行相应的管理提升,这样也能够为后续双重预防机制的建设与优化工作提供更为实践性的经验和指导。

3.4 深入贯彻双重预防机制宣传培训活动

一般来说,在宣传工作层面,化工企业可发布有关于企业双重预防机制建设的新消息、新内容、新政策,在企业文化宣传栏或各类标志性的建筑上张贴宣传横幅或海报,也可通过构建企业自身网络平台便于随时宣传双重预防机制内容,尤其要将风险管控公示牌悬挂在化工生产部门或仓储部门前,时刻起到宣传与警示的作用。随着宣传工作的不断加强与深化,化工企业内部岗位员工将会真正意识到安全生产与风险防范的重要作用,从而将逐步提高自身风险应对能力,提升工艺安全性。

此外,在培训工作层面上,需要将双重预防价值建设标准作为开展安全管理工作的主要依据,基于化工企业实际生产经营需求,制定出更为全面且更具覆盖性的培训内容。具体而言,培训内容需要涵盖双重预防机制的专业化知识体系,包括风险问题类型分析及后续安全事故等级评估等多项内容,在开展培训工作时,除了要通过专业辅导机构深入企业内部,还需联合专项培训人员针对化工企业内部不同层级、不同层次的员工开展针对性的双重预防机制培训教育,而在培训到一定阶段后,还需展开相关知识内容的考核评定,将其考核结果与岗位员工自身的工资绩效相互关联,这样将从多个方面提升员工对于双重预防机制的重视程度。

4 结语

综合我国化工行业多年来的发展形势来看,虽然整体行业发展较为优越,但化工企业在日常生产经营过程中也依旧存在很多安全隐患问题,化工企业如果想在新时期的发展环境下实现自身企业稳定的发展状态,就务必要意识到化工生产安全管理工作的重要性,紧跟新时期化工企业安全管理工作标准,有效构建全面性的双重预防机制,这样也将持续性的增强化工企业安全管理控制效果,从而将各类安全隐患问题抑制在根源,提高生产效率的同时,真正确保化工企业生产安全。

参考文献:

- [1]鹿阳.双重预防机制在化工安全管理中的应用[J].自动化应用,2023,64(06):205-207+209.
- [2]朱燕苹.双控预防机制在化工安全生产管理中的应用[J].化工管理,2021(28):117-118.
- [3]姜灿,黄姣.双重预防机制化工安全管理的创新模式[J].化工管理,2022(23):100-102.
- [4]唐江明.双重预防机制化工安全管理创新模式的探讨[J].化工管理,2020(23):80-81.
- [5]陆华,毛海峰,陈海华.基于双重预防机制化工安全管理创新模式探讨[J].当代化工研究,2022(22):16-18.
- [6]孙勤文,赵学垚.基于双重预防机制化工安全管理模式研究[J].清洗世界,2022,38(05):171-173.