

化工质量管理与标准化的协同发展分析

罗 阳

(成都硅宝新材料有限公司)

摘 要: 标准化对企业质量管理体系的运作有着非常重要的影响, 所以, 在具体开展的化工质量管理工作过程中, 要将标准化的质量管理体系构建好, 只有这样, 才能更好推动化工企业的标准化、科学化、有效化生产, 才可以让产品的质量得到进一步的提高, 从而提高企业的整体工作效率, 为企业带来更大的效益, 促进企业更好持续健康发展。文章以化工质量管理、标准化体系建构间的关系为出发点, 对化工标准化质量管理现状进行了分析, 并就化工企业的生产标准化体系构建与质量管理的协同发展, 提出了一些解决问题的建议与措施, 以供参考。

关键词: 化工企业; 质量管理; 标准化体系; 协同发展

Analysis on the Collaborative Development of Chemical Quality Management and Standardization

Luo yang

(Chengdu Suibao New Materials Co., Ltd)

Abstract: Standardization has a very important impact on the operation of enterprise quality management system. Therefore, in the specific process of chemical quality management work, it is necessary to build a standardized quality management system. Only in this way can we better promote the standardization, scientificity, and effective production of chemical enterprises, and further improve the quality of products, thereby improving the overall work efficiency of the enterprise, Bring greater benefits to the enterprise and promote its better, sustainable and healthy development. Starting from the relationship between chemical quality management and the construction of standardization systems, the article analyzes the current situation of chemical standardization quality management, and proposes some suggestions and measures for solving problems in the collaborative development of production standardization system construction and quality management in chemical enterprises, for reference.

Keywords: chemical enterprises; Quality management; Standardization system; Collaborative development

引言: 伴随我国科技水平、社会经济等的迅猛发展, 以及人类文明的持续进步, 人们不仅对产品质量要求高, 对产品服务的要求也在不断提高, 在此背景下, 每一家企业都迎来较好发展机遇的同时, 所面临的挑战也越发严峻。要想在竞争愈发激烈的市场环境中占据一席之地, 企业就必须及时优化、革新自身质量管理模式。构建健全且科学的质量管理标准, 才能为企业在产品生产与研发中提供一个严谨有效的标准体系, 从而为化工企业的质量管理提供良好机遇和环境。所以, 如何建立一套符合我国当前各化工企业产品生产质量管理的标准体系, 已引起了广大化工企业质量管理者与企业家的广泛关注。为化工企业的生产质量管理、经营发展提供更科学有效的依据, 促进化工产品生产过程与研发的标准化体系建设, 不仅是化工企业保持长久稳定、安全运行的根本, 也是全面做好化工企业生产运营质量管理的重要环节之一。

1 化工质量管理与标准化体系建构关系浅析

其一, 标准化是化工生产经营的基础标准。化工产品的类型不尽相同, 生产过程也相当复杂, 不同产品间的生产工艺也存在着极大差别, 即使是同一种的化工产品, 其生产流程、工艺及技术等也存在着较大差别。与此同时, 在化学制品的生产过程中, 也存在着一些危险因素, 不管是生产物料还是设备, 在实际生产过程中, 如果使用、操作方法不正确, 都有可能引起重大的安全事故。此外, 设备的工作状态还会直接影响到整个生产流程, 这不但关系到产品质量, 而且还会影响到整个生产流程的安全性, 因此从化工企业自身产品生产角度来说, 持续动态的生产方式, 为企业的生产运行质量管理提出了极大挑战^[1]。在质量管理过程中, 如果没有一个完善、科学且行之有效的标准化质量管理体系, 以对生产全过程、各个环节进行有效的控制, 就很难确保在生产运行过程中不会有问题出现, 而一旦出现, 必然会对产品的质量造成影响, 严重的话, 还可能发生安全事故。因此, 必须建立生产工艺、生产过程的标准化, 这也是化工生产、运行、质量管理等的本质要求。

其二, 标准化顺应国际化工质量管理及发展要求。工业生产发

展过程中, 标准化建设是必然结果, 这可从世界发达国家的化工发展标准建立历程中清楚地看到, 目前, 我国化工企业在生产运行过程中所采用的质量管理标准体系, 以 ISO 9000 质量管理体系为例, 其就是来自于西方发达国家。这恰恰表明, 在化工企业所处的环保及安全复杂生产环境中, 化工企业的生产运行质量管理标准化打造是必然的趋势, 同时也是企业发展的本质要求。

2 化工标准化质量管理现状

2.1 没有较系统的质量管理方法

当国际 ISO 组织已发布化工企业生产质量管理的标准化体系时, 我国仍有很多化工企业并未严格按照标准去执行, 很多化工企业只是根据自身实际情况进行质量管理, 并没有结合管理标准具体要求就随意定下专属于自己企业的存在一定风险因素的标准, 这对企业的长久发展是极其不利的, 并且也并不符合化工企业的生产特点, 因此, 只有合理规范、科学有效的管理标准, 才能让企业保持健康发展, 从而才能发展得更好、走得更远。

2.2 规范化体系建设不均衡

随着我国化工行业的发展, 与时俱进, 不断拓展自己市场经营范围的化工企业越来越多, 不同类型的化工企业, 经营发展规模往往也不尽相同, 而这些规模差异显著的化工企业, 在质量管理标准化体系的建立和实施上也存在着很大的差别^[2]。对于那些规模相对较大的化学企业而言, 他们通常都有自己的质量管理体系, 并有着相对较独立的制度运行系统, 并且还有着较强的生产质量管理意识, 所以为了维护企业自身的形象与文化, 他们经常会把更多的时间花在标准化工作的实施上, 同时, 在企业的具体发展中, 他们还会根据企业自身发展状况, 制定出有针对性的技术标准系统, 并制定出一套与之相适应的运营系统, 从而保证企业日常正常生产。且在标准化体系自行的同时, 这些大型企业也会实时关注国内外相关标准体系的优化现状, 伴随企业的持续发展, 部分有关制度体系也会得到及时的优化完善和应用。然后, 部分中小型化工企业通常只会将产品的生产限制在一个单一的产品上, 使用一些已出现明显老化的

生产机械设备,以及落后的工艺流程来进行产品的生产和开发。这些老化的生产设备及工艺等,在实际生产过程中,不但不能满足企业现实生产的需求,而且还会间接地降低企业的产品生产质量和生产效率,同时还会对企业的安全管理造成一定的影响,在环境保护上,也不能满足现代社会对化工企业的生产经营要求。

2.3 标准化体系先进性亟待提高

在标准体系建设方面,只有走在世界前列才能为我国化工企业参与国际市场竞争创造有利条件。有些中小型化工企业由于其生产技术、检测方法等无法同世界上最先进的化工企业相结合,所以其标准化体系的建设,在先进性方面有很大缺陷存在。就连一些相对较大的化学企业也会在质量管理标准化方面存在类似问题,这就造成了化学制品在世界范围内的竞争力不强,难以进入国际市场。就当前国际化行业发展趋势来看,我国的化工产品质量管理的标准正处于一个不断变革、不断完善和不断提升的过程。例如,任何进入欧盟的化工产品,都必须要与 REACH 标准相符,而此标准是在持续发展中的,所以要想让化工制品进入欧盟市场,化工企业的生产标准就必须满足这一项标准要求^[9]。所以在制定标准的同时,一定要注意此标准的变化,要将这一标准和新的标准结合起来,这样才能保证我们的化工产品能够达到欧盟的相关标准,并能进入欧洲市场。然而,目前我国化工企业对此却鲜有涉足,仅有几家大的化工集团对此给予了高度的关注,这也是我国当前化工企业在质量管理标准化方面存在的一个显著缺陷。

2.4 外部管制不足

在化工企业生产化学制品过程中,对各种化学制品都有各自的安全生产管理规定,然而,许多企业在具体生产时,并未严格遵守相关标准开展工作,致使化学制品质量发生问题,给社会带来了很大的负面影响,而造成这一现象的原因,就是缺乏有效的外部监督与管理。在化工制品质量监管中,有关监督管理部门的工作存在着严重的形式化现象,并未真正发挥出其自身的职能及作用,由此可以看出,外部监管的不完善,也是制约化工企业生产质量管理效果的一个重要原因。

3. 化工质量管理与标准化协同发展对策分析

3.1 建立完善的质量管理标准体系推进规范化

制定品质管理指标。在符合有关的标准规范与法律法规要求的情况下,质量管理人员应该将企业的战略目标科技质量方针充分贯彻落实,遵循可测量以及可实行的原则,以质量要求为基础,结合其他特殊要求建立科学有效的质量管理目标,并与采购、设计和施工等重要环节的工作内容相结合,对项目的质量目标进展进行全面分解和识别,保证项目的各项正相关质量要求均能切实落实到具体的业务中去。制定出一个合理的质量目标,可以促进企业产品项目部等建立起一个统一的质量价值意识,这有利于对资源进行合理分配和利用,从而降低生产成本的同时,提升工作的整体开展效率,从而更有针对性地达到对项目质量的控制和保证^[9]。

强化质量管控力度。将化工生产质量目标作为切入点,严格遵循化工质量管理体系的各项规定,采用事前规划为主、事中控制为辅、事后确认为辅的闭环工作方式,通过行之有效的,严格控制和管理好各个生产环节的质量。它的主要开展目标是:找出在每一个生产环节中造成质量问题、事故的根源,并对问题或事故缘由进行有针对性的改正,并对具体实施效果进行追踪和验证,以防止已出现的不合格事件再一次发生,从而使生产任务执行的各个环节都得到有效控制,进而保证化工生产质量的持续提高。

3.2 重视规范管理,全面提高标准化水平

我国化工企业应充分认识到企业自身在质量管理中的重要地位,并对化工质量管理加以重视与强化。一方面,国家应当以自身的化工经营发展情况为依据,以立法的形式,督促中小化工企业构建与企业自己生产经营需求相适应的标准化体系,并在生产过程与生产技术等关键环节上,加强标准化体系的建设。在此过程中,化工行业组织应当在标准化体系建设方面起到很好的指导作用,对企业生产的各个环节进行规范,保证各种不同企业的每种生产技术,都有明确的标准可供参考。

此外,在技术标准的构建中,要把标准化制度的构建与提高和

生产技术水平,以及改进、优化生产机械设备等有机地结合在一起。从标准化体系建设的观点出发,一些先进的化工生产标准化体系,都是以先进的生产技术为基础的,如果企业自身的生产设备不能满足先进的生产技术标准,那么标准化体系的建设也就无从谈起,所以,先进的生产设备在质量管理上要与先进的标准化体系相匹配^[9]。通过对生产技术的升级和设备的改造,企业可以构建出新的标准化体系,它包含了产品生产过程中的各种标准化体系 and 产品质量的标准化体系,只有这样,才能通过标准化体系的建设,为质量管理创造一个良好的先决条件。

3.3 严格实行质量检查标准

在化工制品的质量检验过程中,建立有效的质量检测标准体系,是提高化工产品质量的重要保证,也是提高化工企业经济效益的必要条件。因此,在我各化工企业的实际发展进程中,一定要根据自身实际的生产状况,对有关的检验制度及检验标准进行建立健全,在健全检验制度的同时,要与国际上的先进指标接轨,不但要依靠指标的内容来提高产品的质量,还要在提高产品质量的同时,进一步扩大化工企业在市场上的份额,让整体的检验标准体系在实际应用的过程中,能够将其强制性及统一性的原则表现出来,最大程度地避免因质量检验标准的不完善而导致检测结果发生偏差。

3.4 建立健全质量管理监管制度,确保标准化的质量管理

正所谓“无规矩不成方圆”,对于化工企业来说也是如此。国际化工标准化机构针对环境保护及化工行业发展情况颁布了相应的化工质量管理标准体系,在标准体系中,明确规定了化工生产制品的质量管理、质量分析之间存在着不可分离的联系。化工企业积极建立完善、科学、合理的质量管理监督、控制标准体系,可以对化工企业更好实现质量管理科学化管理、精细化管理、全方位管理等起到很大的作用^[6]。通过三级档案的完善,可以有效地提高化工企业质量检验管理工作人员作业操作的规范化,提高检验技巧、检验手法与检验质量。建立健全各项质量管理规章制度,有助于化工企业有效完成化工生产标准化改革,促使化工生产工作开展更加顺利,并且质量管理也能更上一个台阶。

结语

看我国当前的化工行业发展现状而言,唯有切实加强化工产品的质量管理及化工标准化,并将其运用到实际生产中,并将标准化充分落实到实践生产全过程,才能更好地提高我国化工产品质量,并促进化工生产标准化良好革新。在化工产品的总体制造流程中,各化工企业应积极建立完善的质量管理标准体系,以进一步推进化工生产规范化,并重视规范管理,全面提高标准化水平,通过严格实行质量检查标准,以及建立健全质量管理监管制度,确保标准化的质量管理等方式,逐渐构建健全有效的标准管理体系,促进企业在增加对自身质量管理体系关注度、重视程度的同时,进一步提高化工企业的产品质量,使企业的生产效益得到最大程度的提高,这样既可以更好地满足人们在生活中对化工产品的需要,也可以更好地提高化工企业的经济效益和社会效益。

参考文献:

- [1] 罗庆伟. 企业质量管理与标准化的协同发展研究[J]. 知识经济, 2020(06): 70+72.
- [2] 魏莎, 王庆伟, 蒲洁. 能化质量管理与标准化体系协同建设的探索[J]. 化工管理, 2019(18): 34-35.
- [3] 陈旭伟. 浅议化工质量检验与标准化工作[J]. 化工管理, 2019(17): 44-45.
- [4] 周颖, 赵霞, 张昌邦等. 探讨企业质量管理与标准化的协同发展[J]. 中国金属通报, 2019(05): 211-212.
- [5] 杨番. 化工质量检验与标准化工作探析[J]. 化工管理, 2019(32): 44-45.

作者简介: 姓名: 罗阳, 身份证号码: 511023198912171542, 出生日期: 1989.12.17, 性别: 女, 籍贯: 四川资阳, 民族: 汉, 单位: 成都硅宝新材料有限公司, 职称: 化学工程工程师, 学历: 大学本科(学士学位), 主要研究方向或从事的工作: 有机硅密封胶制造企业质量管理