

化工生产技术管理与化工安全生产的关联性研究

滕克一 魏雅莲

(新疆梅花氨基酸有限责任公司安全处 新疆五家渠 831300)

摘要:在新时代下,工业化建设的不断深入,推动了城市实现进一步发展,而这也为化工企业提供了新的发展机遇。在化工行业中,化工生产技术管理、化工安全生产都有着重要作用,化工企业在开展各项生产作业时,应当及时做好对此方面的协调工作,以此充分保证整项生产作业的安全性、规范性。因此,在化工企业发展过程中,提升化工生产技术管理能力,增强员工安全生产意识,对保障生产作业的安全开展具有重要作用。基于此,文章针对化工生产技术管理和化工安全生产关联性展开了详细探讨。

关键词:化工生产;技术管理;安全生产

现阶段,在科技的高速发展下,许多化工产品取得了较为广泛的运用,为居民工作、生活等多方面提供了极大便利。然而,目前国内部分化工企业在实际开展此项生产作业时,化工生产技术管理、化工安全生产还存在一定的不足,许多化工产品都有着较为复杂的生产流程,实际加工作业中极易受到多种因素的影响,进而对安全生产带来较大的影响^[1]。在此情况下,化工企业要提升对化工产品安全生产的关注度,将安全防护措施全面落实,严格按照各项规章制度完善生产环境,以此充分保证安全生产目标的实现。

一、化工生产技术管理和化工安全生产的关联性

1.1 化工技术保障化工安全生产

在化工行业中,许多产品的生产需要在原材料处理、运输等多个阶段运用大量专业性较高的生产技术,整项生产作业存在较高的专业要求。只有在生产人员充分掌握各项生产技术的条件下,才可以充分保证整个生产流程的安全性、科学性。对于化工产品的原材料而言,其具备较为显著的易爆、易燃特点;同时,还有大量设备在生产化工产品时需要始终保持在高温、高压的运行状态,若相关工作人员存在操作不当的生产行为,那么就会对化工生产安全性带来较大的影响^[2]。在此情况下,通过充分运用化工生产管理技术,就能够为此项生产作业的开展提供充足的保障,有效减少不良现象的发生。另外,完善的化工生产技术管理体系还可以确保整项生产作业高效落实,使其及时做好对生产问题的排除,充分保障生产作业的安全性。

1.2 落实化工生产技术管理能够消除安全隐患

在国内化工企业开展各项生产作业时,生产技术管理工作的实施主要对产品生产期间的操作流程、员工等多方面实施管控。从管理内容来看,需要员工在开展生产作业时,进一步强化对原材料、生产技术的管控;并且还包含了在化工产品生产期间的设备使用、工业标准等多项管控作业。现阶段,国内化工行业的发展正处在稳定、健康的发展趋势,在各方面均取得了进一步发展;然而,安全问题始终是该行业最重要的问题,这不仅会对化工产品生产带来较大的影响,在一定程度上还会对居民、员工的健康造成威胁^[3]。因此,化工企业有必要进一步强化对化工生产技术管理工作的认知,积极引进多种现代化生产方式,以此大幅度提升化工产品生产质量、效率,尽可能减少对设备使用带来的不良影响,从而在源头做到对安全隐患的控制,有效提升生产作业的安全性。

1.3 化工生产技术管理需要贯穿整个安全生产流程

在开展化工产品生产作业时,相关工作人员需要在整个生产流程中将化工生产技术管理全面贯彻,从原材料选取着手,进一步强

化对化工产品安全性、质量等多方面的管控,以此确保整项生产作业能够安全开展。另外,相关工作人员在针对化工生产原材料展开进一步处理作业时,应当严格按照国家各项标准,全面落实对原材料的溶解、粉碎等干预工作^[4]。在针对产品展开精制处理时,员工要能够进一步强化对每个操作流程的检查,在做好对各阶段生产技术协调处理的情况下,充分保证整个生产流程的安全性。在进行生产作业时,将生产技术管理进行全面贯彻,以此推动化工生产实现标准化、规范化发展。

二、化工生产技术管理和化工安全生产的缺陷

2.1 化工生产方案设计不完善

为确保化工生产作业能够安全开展,化工企业需要在开展各项生产作业前全面落实对化工生产方案设计的优化,以此为整项生产作业的开展提供一定帮助。当前,部分化工企业在针对安全生产管理方案展开设计时还存在一定不足,比如,设计人员专业能力不足,整体设计质量难以达到生产需求,进而导致各项生产作业的开展严重缺乏科学性、合理性。在开展化工生产作业时,如果化工企业始终运用不完善的生产方案,那么整项生产作业的开展也会埋下大量隐患,这对企业发展带来了极大的影响。

2.2 设备操作不规范

当前,化工企业在实际开展各项生产作业时,已经能够充分运用多种机械化生产设备,在各个生产车间安排了多种机械化生产设备,但还是需要由员工做好对设备的操作。此时,员工专业水平、设备操作的规范性在一定程度上会对机械设备的运行带来较大的影响,不规范、不科学的操作方式不仅会影响化工产品生产质量,还会大幅度缩短设备使用期限。当前,国内化工企业所发生的安全事故大多与机械设备的操作存在一定联系,主要原因还是相关工作人员缺乏较强的安全意识;并且整项生产作业的开展也未能严格按照说明书相关要求落实对设备的规范操作,致使机械故障问题的发生^[5]。另外,部分化工企业为了能够显著提升产品生产质量,也会向国外购置先进化工设备,然而能够熟练操作此类设备的员工却相对较少;并且,部分领导人员只重视前期设备引进,未能全面落实对员工专业技能的培训,导致员工难以充分掌握机械设备的运行原理、操作要点等专业技能。在此情况下,员工在对机械设备进行操作时极易出现错误操作行为,设备一旦发生故障,也难以第一时间得到科学、规范地处理。

2.3 设备维护、更新工作未及时落实

对于化工企业而言,相关部门能够全面落实对化工生产设施的监管作业,在一定程度上会对生产质量、效率带来较大的影响。虽

然国内大部分化工企业都会开展对生产设备的保养、维护作业；但是在设备维护、更新作业中还有一定不足。目前，国内化工企业的发展规模存在较大的差异，中小化工企业在资源、技术等多种因素的影响下，为了最大限度降低整项生产作业的成本消耗，相关领导人员不愿意为设备更新投入更多的资金，导致化工生产技术难以充分适应时代发展变化。另外，个别化工企业在开展此项管理工作时，未能组织相关工作人员定期开展对设备的维护、保养作业，更偏向于在设备发生故障问题后再进行解决。这种处理方式不仅会直接影响生产效率，还会对企业发展带来较大的经济损失。

三、优化化工生产技术管理和化工安全生产的有效策略

3.1 完善安全生产管理体系

为确保化工生产技术管理、化工安全生产作用的充分发挥，化工企业有必要在开展各项生产作业时，进一步强化对各项管理制度的优化，全面落实责任制度，按照产品具体生产流程完成对各个生产环节的责任划分，并将其落实到个人。对于企业员工而言，要能够将自身工作经验进行充分运用，以此为企业实现全面发展提供一定的帮助，在进一步强化员工安全意识的前提下，还要做好对管理制度的优化。对此，企业相关部门需要全面落实对责任制度、管理制度的优化，并针对安全事故制定追责机制，确保每个生产阶段都能够安排相应的负责人员开展。同时，企业还要进一步强化员工合作，确保员工能够第一时间发现并做好对安全隐患的汇报、处理。此时，企业就能够按照实际生产状况，针对该隐患展开深入分析，进而不断优化各项管理制度，充分保证整项管理工作的高效开展。

3.2 增强员工安全生产意识

当前，许多化工企业在开展各项生产作业时，对原料、生产技术等多方面都制定了科学、规范的安全生产管理制度；但是此项生产作业的开展与物力、人力存在较为紧密的联系，而这就难免会引发多种生产问题^[9]。在此情况下，化工企业有必要进一步强化对员工安全生产意识的培训工作，以此充分保证整项生产作业的安全开展。首先，相关部门要定期规划一段时间组织相关工作人员参与安全知识学习活动，不断强化对员工的安全指导，确保员工能够具备较强的应急处理能力，以此为整项生产作业的开展提供有力的支持。比如，化工企业要严格按照各项规章制度、实际状况等，定期组织员工参与火灾演练、人员急救等活动。为提升安全生产管控效果，还要为其制定科学、规范的应急预案，制定相应的应急机制，确保所有员工都能够正确处理安全事故的发生。另外，企业在开展培训活动时持续增强员工安全生产观念，强化对安全意识不足的员工教育，使其能够深刻认知安全生产对个人、企业发展的重要意义，以此将安全生产全面落实在化工产品生产流程当中。

3.3 化工生产和安全管理的融合

化工产品的生产通常会形成大量有毒、易爆气体，极易导致安全事故的发生，并且在开展整项生产作业时还会使用大量机械设施，各项生产操作的复杂性相对较大；再加上许多精密设施的使用，这在一定程度上对生产流程的安全性带来了较大的影响。因此，在开展整项生产作业时，相关部门需要进一步强化对安全生产、安全管理的融合，在确保操作规范性、数据准确性的情况下，相关工作人员还要针对生产环境、生产流程等多方面实施科学、规范的管理。在化工产品生产过程中，相关管理人员通过将自身管理作用充分发挥，促使员工也能够主动投入安全管理作业，以此充分保证整项生产作业的安全开展。

3.4 强化设备养护、维修

在化工企业中，通常会运用大量机械设备以满足化工生产需求，

而此类设备在实际使用过程中大多需要直接接触腐蚀性材料。因此，企业要严格按照自身生产状况，定期规划一段时间做好对设备的养护、维修处理，这不仅能够充分保证整项化工生产作业的高效开展，还能够进一步强化对机械设备使用损耗的控制效果。对于机械设备的维护工作而言，其目的就是在全面落实各项维护工作的情况下，最大限度规避化工生产问题的发生，以此推动化工企业实现高质量发展。

在进行化工机械设施的养护、维修作业时，化工企业相关部门应当及时制定相应的检修、养护方案，为提升检修养护效率奠定基础。此外，在针对该方案进行制定时，企业还要按照自身发展需求展开进一步优化。比如，化工企业可以严格按照相关处理原则，全面落实对机械设施的检修、养护处理。同时，在使用化工机械设施时，化工企业还要及时做好对老旧设施的更新、升级处理。当前，部分企业出于对成本的考虑，对设备更新的重视程度存在一定的不足，而这就导致整项生产作业的开展极易出现安全隐患。在此情况下，企业相关部门要能够严格按照自身生产能力，积极开展对先进机械设施的采购工作，在充分保证企业经济稳定发展的情况下，还要在多种先进设施的帮助下不断提升化工产品的安全生产效率，最大限度规避化工生产期间发生不良现象。

3.5 建设信息化安全管理机制

在新时代下，信息化受到了社会各界高度重视，化工行业也应当积极顺应时代的发展，充分运用多种先进技术，不断完善信息化化工安全生产管理平台的建设。化工企业在运用该系统开展各项生产作业时，相关工作人员就能够在计算机技术、大数据技术的帮助下，完成对化工产品生产数据库的建设，将各项数据信息准确展示在显示大屏，落实对整项生产作业的监管。在许多监测设施的帮助下，相关工作人员能够及时做好对数据信息的云端上传，以计算机完成对数据信息的分析，进而充分掌握设备生产隐患问题，及时发布预警信息，使得员工能够第一时间落实各项应急处理措施。

四、结束语

综上所述，化工企业在实际开展化工产品生产作业时，安全生产与化工生产技术管理存在较为紧密的联系，两者缺一不可，对推动国内化工行业实现稳定发展有着重要意义。对此，化工企业要能够及时提升对化工生产安全性的重视程度，全面落实对员工的培训工作，提升员工专业技能，增强安全意识；同时，相关部门还要为其制定科学、规范的化工机械设备的维护机制，以此充分保证生产作业的安全、高效开展。

参考文献：

- [1]吕秀芬.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性分析[J].中国石油和化工标准与质量,2023,43(17):49-51.
- [2]冒敏锐.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性探究[J].天津化工,2022,36(03):109-111.
- [3]江照亮.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性[J].化工管理,2022(08):90-92.
- [4]耿聪.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性探究[J].化工管理,2021(35):98-99.
- [5]张永军,孙兴龙,王鹏.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性探思[J].中国石油和化工标准与质量,2021,41(19):71-72.
- [6]胡敏达.化工生产技术管理与化工安全生产的关系研究[J].化工管理,2021(24):73-74.

作者简介：滕克一（1968-06），男，汉族，黑龙江省肇东市，大专，中级工程师，研究方向：化工防爆技术。