

化工安全管理及事故应急管理

徐华良 赵汉安

(浙江八亿时空先进材料有限公司 浙江绍兴 312000)

摘要: 化工行业作为我国国民经济的重要组成部分,其安全生产问题一直备受关注。化工生产过程中涉及的化学物质种类繁多,工艺流程复杂,因此化工安全管理及事故应急管理对于保障企业生产安全和员工生命安全具有重要意义。本文将就化工安全管理及事故应急管理进行探讨,以期对化工行业的发展提供一些有益的参考。

关键词: 化工安全管理;事故应急管理;管理措施

一、引言

随着化工产业的迅速发展,化工企业在生产过程中所面临的安全隐患也日益增加,化工安全管理及事故应急管理成为企业发展中不可缺少的一环。化工生产存在着诸多风险和安全隐患,一旦发生事故往往会造成严重的人员伤亡和财产损失。因此,加强化工安全管理及事故应急管理对于保障企业员工的生命安全、维护企业资产和社会稳定发展具有重要意义。

二、开展化工安全管理及事故应急管理的必要性

化工生产涉及大量的化学物质和复杂的工艺流程,因此安全管理及事故应急管理是化工行业的重要工作之一。开展化工安全管理及事故应急管理,不仅可以保障企业的生产安全,还可以保护员工的人身安全,避免因事故造成的人员伤亡和财产损失。

三、化工安全管理及事故应急管理存在的问题

(一) 管理体系需要改进

在一些化工企业中,存在一些管理体系不够完善的问题,安全管理制度不够健全,责任部门不明确,安全管理岗位设置不合理等。这些问题导致安全管理工作无法有效开展,容易造成隐患不易被发现和解决。

(二) 安全管理意识较为薄弱

部分员工对安全管理重视程度不够,存在安全意识淡薄、随意敷衍的现象。缺乏对安全事故的认识和预防意识,导致事故发生后缺乏有效的处置措施,进一步加剧了安全风险^[1]。

(三) 生产技术和设备比较落后

一些化工企业在生产技术和设备方面相对滞后,设备老化率高,易出现设备故障,产生事故隐患。同时,一些企业对设备的维护和保养不到位,缺乏定期检查和保养,增加了事故的发生几率。

四、化工安全管理及事故应急管理措施

(一) 提高安全意识

1、企业想要实现安全生产,就要重视对员工的安全意识的培养,只有员工具有了较强的安全意识,才能在生产过程中,积极主

动地参与到生产过程中来。所以企业要重视对员工安全意识的培养,要不断地增强员工的安全意识,要将员工的安全意识教育作为企业发展过程中重要的组成部分。只有提高了员工对安全问题的重视程度,才能有效地减少生产过程中存在的事故隐患,从而达到化工企业生产过程中的安全性。

2、在化工企业的生产过程中,要增强员工的安全意识,只有员工具有了较强的安全意识,才能在工作中积极主动地配合企业,及时发现生产过程中存在的问题。比如企业中要组织员工进行安全教育,使其了解化工生产的危险因素和危害,能够主动地参与到化工安全管理中来,并且可以在日常工作中养成良好的习惯,加强自身的安全意识。在企业内部建立定期培训制度,通过培训使员工掌握安全操作方法和操作流程,能够及时发现生产过程中存在的问题。通过定期培训提高员工对化工生产和工作环境的了解程度,使其在日常工作中养成良好的操作习惯,减少因操作不当而造成安全事故。

(二) 重视生产设备的优化

1、化工企业的生产过程较为复杂,在实际的生产过程中,企业必须对生产设备进行科学地规划与设计。化工企业在生产过程中,需要对化工生产设备进行科学地选择与配置,从而为化工安全生产提供必要的保障。因此,在进行化工安全管理工作时,企业需要重视对生产设备的优化。其次,企业还需要重视对生产设备的合理选择与配置,从而提高化工安全管理工作的效率^[2]。

2、随着科学技术的不断发展,当前,我国化工企业的生产工艺水平有了显著的提升。但同时,由于化工生产设备较为复杂,且部分企业在使用化工生产设备时,缺乏正确的安全意识。因此,在进行化工生产时,可能会导致各种安全事故的发生。对此,企业必须重视对生产设备的优化工作。首先,企业需要对生产设备进行科学的规划与设计,从而为化工安全生产提供必要的保障。其次,企业还需要对生产设备进行合理的选择与配置,从而提高化工企业的生产安全性。

(三) 注重化工工艺设备的管理

在化工生产过程中, 化工工艺设备是最基本的生产设备之一, 而化工工艺设备的运行状况直接关系到生产效率的高低。因此, 在化工生产过程中, 必须注重对化工工艺设备的管理, 避免由于设备问题而引发安全事故。首先, 应该加强对化工工艺设备的定期检查工作。在对化工工艺设备进行管理时, 需要根据不同的情况采取不同的保养措施。例如, 在对化工工艺设备进行保养时, 应该根据不同的使用情况和操作条件来制定相应的保养计划。其次, 应该选择正确的保养方法。由于不同类型的化工工艺设备都有其特殊之处, 因此, 在保养过程中需要采取不同的保养方法。

(四) 加强职工专业素养的培训与考核

1、化工安全管理及事故应急管理的最终目的是能够更好地实现化工生产活动中的安全, 这就需要相关工作人员具有较强的专业素养。如果工作人员专业素养不足, 那么在开展相关工作时, 就会出现各种问题, 进而导致化工安全管理及事故应急管理出现问题。因此, 化工企业必须注重对职工的专业培训与考核。在实际工作中, 职工是企业发展的动力与核心, 只有化工企业能够为职工提供一个良好的成长环境, 职工才会有更强的积极性与主动性。因此, 化工企业必须重视对职工的培养, 使他们能够更好地发挥自身的作用, 为企业发展作出更大贡献。

2、化工企业的生产与经营活动主要依靠工作人员的操作, 因此, 提升职工的专业素养对于化工安全管理及事故应急管理具有非常重要的作用。在实际工作中, 企业要将培训工作作为一项重点工作来抓, 以确保化工安全管理及事故应急管理工作能够顺利开展。化工企业要对职工进行有针对性的培训, 使他们能够掌握基本的化工安全管理及事故应急管理知识, 以确保他们在工作中不会出现失误, 保证自身的人身安全。企业可以定期对职工进行专业培训, 在培训时要确保培训内容具有一定的针对性和实用性。通过培训可以使职工掌握基本的化工安全知识与技能, 从而能够更加有效地开展工作^[3]。

(五) 加强安全信息生产系统的构建

1、现阶段, 我国的化工企业在发展过程中, 为了能够保证自身的安全管理水平, 就需要构建信息生产系统, 通过这类信息生产系统的构建, 能够将化工企业的生产活动进行系统化管理, 同时还能够将企业的各项生产活动进行及时有效的反馈, 进而实现化工企业在安全管理方面的智能化、自动化。但是需要注意的是, 安全信息系统在建设过程中存在着一定的复杂性和复杂性, 所以在建设过程中需要充分考虑到实际情况, 对化工企业的各个环节进行科学合理地设计。除此之外, 安全信息系统还需要充分考虑到化工企业的实际情况, 确保安全信息系统能够在化工企业生产过程中发挥出重要作用。

2、在化工企业发展中, 安全信息系统的构建对安全管理有着

重要作用。目前, 我国许多化工企业都已经建立了信息生产系统, 主要包括了企业的档案管理系统、办公信息系统、生产计划控制系统等, 但是在实际应用中, 由于这类系统存在着一定的局限性, 无法满足企业的日常生产管理需求。因此, 为了保证化工企业能够在安全信息管理方面满足自身发展需求, 就需要加大对这类信息生产系统的构建力度。除此之外, 化工企业还需要加强对这类信息生产系统的维护与管理工作, 保证这类信息生产系统能够始终保持良好的运行状态, 从而为化工企业的安全生产提供有效保障。

(六) 实施安全预防机制, 提高安全隐患排查效率

1、企业的安全管理水平和生产效率与其安全隐患排查效率有着直接的关系, 企业必须高度重视安全隐患排查工作, 切实落实好安全生产责任制, 切实将安全隐患排查工作落到实处。在对生产设备、装置、线路等进行检查时, 必须细致、全面, 不能存在任何的盲区和死角, 同时对于一些容易出现问题的地方要进行重点检查, 避免安全隐患的出现。企业要加强员工安全意识的培养, 强化员工对事故应急预案的理解, 并将其应用到实际生产中, 从而提高企业的生产效率。同时企业也要定期组织员工开展应急预案演练活动, 确保在发生突发事件时能够及时、有效地进行处置^[4]。

2、要提高安全管理水平, 化工企业就必须重视安全隐患排查, 建立完善的安全隐患排查机制, 从根源上杜绝安全事故的发生。企业要定期对生产设备、设施、线路等进行检查, 同时建立起安全检查制度, 对不符合要求的地方及时进行整改。针对重点环节和重点部位要做到全面排查, 并做好详细记录, 加强对生产设备和装置的巡检力度。企业要制定严格的安全生产责任制, 明确各级领导和工作人员的责任范围与职责, 一旦出现突发事件, 能够做到快速反应、及时应对。

五、总结

化工安全管理及事故应急管理对于保障人民群众生命财产安全、保护环境、维护社会稳定和促进企业发展具有重要意义。企业应充分认识其重要性, 不断改进安全管理体系, 增强安全意识, 重视生产设备优化和化工工艺设备管理, 为我国的化工行业可持续发展创造良好条件。

参考文献:

- [1]杨延军,高海云,曹锋.煤化工安全管理及事故应急管理研究[J].石油石化物资采购, 2023 (3): 124-126.
- [2]李海鹏,程鹏.化工安全管理及事故应急管理[J].中国石油和化工标准与质量, 2023, 43 (9): 55-57.
- [3]于荣杰.化工安全管理及事故应急管理策略分析[J].中国科技期刊数据库 工业 A, 2023.
- [4]祁金虎.化工安全管理及事故应急管理探析[J].城市建筑与发展, 2022.DOI: 10.37155/2717-557x-0302-5.